

36621

Industrias Kores, S.A., establecida en Barcelona, calle Cerdeña, 480-488, solicita registrar un Modelo de Utilidad, por 20 años, para España y sus Colonias, que se refiere a: "DISPOSITIVO PORTA-CARRETES DE CINTA ADHESIVA".-

- - - - -

5 El objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad, lo constituye un dispositivo porta-carretes de cinta adhesiva, que se distingue, de los hasta ahora conocidos, por servir, indistintamente, como soporte de sobremesa y como aparato manual, para facilitar la colocación de la cinta sobre el lugar de aplicación, caracterizándose, esencialmente, por el hecho de que el armazón, que contiene el carrete, está formado de dos partes, que se unen entre sí por superposición del núcleo cilíndrico, que sirve de eje al carrete de cinta adhesiva.-

10

En los dibujos adjuntos, que constituyen parte integrante de la presente memoria descriptiva, se representa, a título de ejemplo, una realización del nuevo dispositivo porta-carretes de cinta adhesiva.-

15 Dichos dibujos muestran:

Fig.1.- Una vista en perspectiva del conjunto del dispositivo semi-abierto, para que pueda apreciarse como se accionan las dos mitades que lo componen.-

20 Fig.2.- Una vista en perspectiva del propio dispositivo porta-carretes de cinta, colocado en posición de ser utiliza-



do como dispositivo de uso manual.-

Refiriéndonos concretamente a los citados dibujos, pasamos a detallar las principales partes del nuevo soporte para carretes de cinta adhesiva, describiendo, al mismo tiempo, -
25 como se monta, desmonta y utiliza.-

Tal como se demuestra gráficamente por la perspectiva -
de Fig.1, el porta-carretes de cinta adhesiva está constituí
do de dos partes simétricas huecas -1- -1'-, que se unen en-
tre sí, por la introducción del saliente central -2- de una,
30 en el saliente correspondiente -2'- de la otra, formando di-
chos salientes cilíndricos, después de acopladas ambas pie-
zas, el eje sobre el cual gira el carrete -C-, de cinta adhe-
siva.-

Las dos partes -1- -1'- dan lugar a la formación de un-
35 soporte, integrado por una caja circular -3-, que enlaza con
una prolongación curvada -4-, en cuyo extremo se halla la -
pieza metálica -5-, que lleva la arista dentada -6-, para fa-
cilitar el corte del trozo de cinta, que se desea separar -
del rollo.-

40 La prolongación curvada -4- forma, por la cara interna -
del soporte, un plano cóncavo -4'-, sobre el que se adhiere -
el extremo de cinta que sobresale del rollo, el cual queda -
dispuesto para ser utilizado.-

La superficie inferior -7- del soporte, que enlaza la -
45 caja circular -3-, con la prolongación delantera -4-, es pla-
na y vá provista de dos pies -8- -8'-, para su estabiliza- -
ción, cuando el dispositivo se utiliza como soporte de sobre-
mesa.-

El nuevo dispositivo porta-carretes, es de dimensiones-
50 adecuadas, para que resulte de fácil manejo, cuando se utili-
za como dispositivo manual, que es la posición representada-
en la Fig.2, en cuyo caso el extremo -c- de la cinta, se ad-



55 hiere sobre el punto inicial en que se desea fijar y se ex -
tiende, a lo largo de su emplazamiento extrayendo la cinta -
del rollo, haciendo retroceder el soporte, en dirección con-
traria, hasta alcanzar el límite del fragmento, que se desea
60 utilizar, en cuyo punto se hace bascular el dispositivo, so-
bre el extremo delantero de la prolongación -4-, para que la
cinta -c- entre en contacto con la arista dentada -6-, a fin
de facilitar el corte, por el punto preciso.-

La colocación del rollo de cinta, dentro del dispositivo
porta-carretes, es sumamente sencilla, puesto que basta sepa-
rar las dos mitades -1- -1'-, para desmontarlo, colocando en-
tonces el carrete -C- sobre la prolongación cilíndrica central
65 -2-, volviendo a unir las dos mitades, hasta cerrar de nuevo
el dispositivo porta-carretes.-

La unión entre las dos mitades queda asegurada por la ac-
ción de roce fuerte establecido entre los dos salientes cilín-
dricos superpuestos -2- -2'- y por el ajuste logrado entre -
70 las dos mitades de los extremos que forman el saliente delan-
tero -4- y entre los cuales queda ajustada la pieza metálica
-5-, portadora de la serreta -6-.

El dispositivo se fabricará, con preferencia, de mate-
rial termo-plástico prensado, aunque también podrá obtenerse
75 por estampación y embutición de plancha metálica adecuada.-

La forma y dimensiones del porta-carretes de cinta ad-
hesiva, que dejamos descrito, podrán variar, dentro de los -
límites del modelo que se patenta y siempre que no se altere
la idea funcional que le infunde novedad.-

80 El Modelo de Utilidad por: "DISPOSITIVO PORTA-CARRETES
DE CINTA ADHESIVA", cuyo privilegio de explotación en España,
sus Colonias y Protectorado, se solicita por un periodo de -
20 años, recaerá sobre las particularidades , que se concre-



tan en las siguientes

85

REIVINDICACIONES

90

1ª.-"DISPOSITIVO PORTA-CARRETES DE CINTA ADHESIVA" caracteriza do por el hecho de que está constituido de dos partes simétricas huecas, que se unen entre si, por la introducción del sa liente central cilíndrico de una de ellas, en el saliente co rrespondiente de la otra, los cuales forman, después de acopla das ambas piezas, el eje sobre el cual gira el carrete de cin ta adhesiva.-

95

2ª.- "DISPOSITIVO PORTA-CARRETES DE CINTA ADHESIVA" según la 1ª reivindicación, caracterizado por el hecho de que las dos partes encajadas dan lugar a la formación de un soporte, inte grado por una caja circular, que enlaza con una prolongación curvada delantera, en cuyo extremo se halla interpuesta la pie za metálica, que lleva la arista dentada, para facilitar el corte del trozo de cinta, que se desea utilizar, presentando dicha prolongación, por la cara interna del soporte, un plano cóncavo, sobre el que se adhiere el extremo de cinta, que sobresa le del rollo.-

100

105

3ª.- "DISPOSITIVO PORTA-CARRETES DE CINTA ADHESIVA" según las precedentes reivindicaciones, caracterizado por el hecho de que la superficie inferior del soporte, en la parte que enlaza la caja circular con la prolongación curvada delantera, es pla na y vé provista de dos pies, para la estabilización del dispo sitivo, cuando se utiliza como soporte de sobremesa.

110

4ª.-"DISPOSITIVO PORTA-CARRETES DE CINTA ADHESIVA". Tal como se ha descrito y demostrado en los dibujos adjuntos.-

Consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.-

Barcelona a 5 de Junio de 1953.-

P.A. de Industrias Kores, S.A.

Juan B. Renter Ridaura
JUAN B. RENTER RIDAURA



Fig. 1

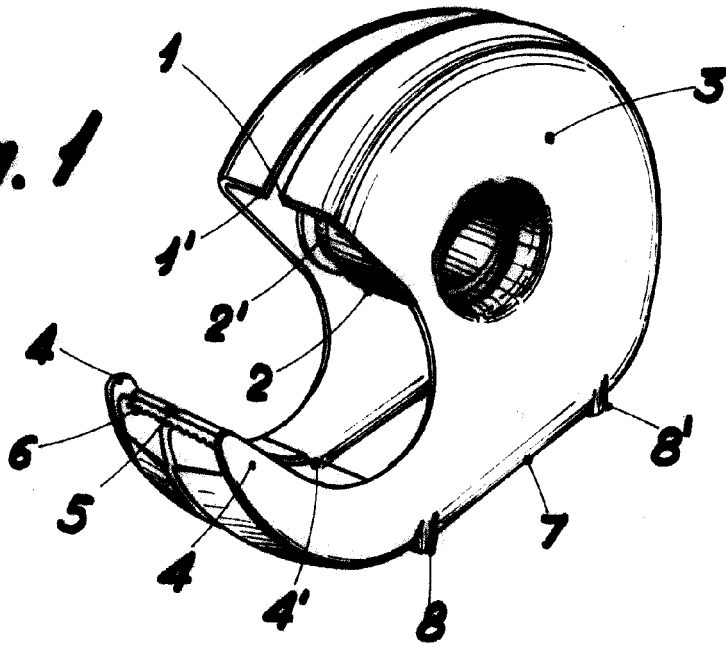
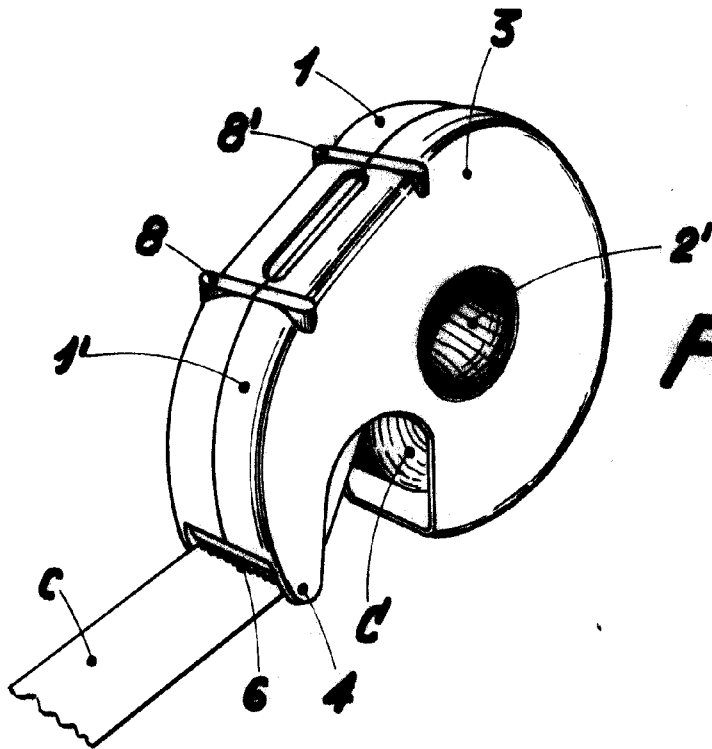


Fig. 2



Escala variable

Barcelona 5 Junio 1953

P.A. *[Signature]*
Juan B. Renter Pidaaura