



nada y otra áspera con granulación o cortas y pequeñas ranuras para facilitar su adherencia, forma ésta que tiene sus inconvenientes a causa de que existen numerosos casos en que se requiere que el tablero ofrezca dos caras lisas, así como también que tenga mayor resistencia que los tipos que se fabrican, o sea un mayor grosor. Estudiados por el solicitante las dificultades anteriormente expuestas, cree haberlas resuelto de forma eficiente a base de constituir un tablero de tipo mixto que presente en sus dos caras externas los tableros de fibra y en su centro un alma de madera en el grosor adecuado para cada caso de aplicación.

Como ya se ha indicado, el nuevo tablero a que nos venimos refiriendo se constituirá disponiendo en sus caras externas dos tableros de fibra abarcando a modo de sandwich una o varias chapas de madera de cualquier grosor, obteniendo un tablero mixto en el que la o las chapas o alma central de madera, al propio tiempo que aumentan el grosor y resistencia, actúan de cuerpo de adherencia para unir los dos tableros de fibra y hacer un tablero de doble cara lisa y satinada. También cabe formar el tablero con un alma o cuerpo central integrado por un tablero corriente contrachapeado y con sus caras externas de tablero de fibra, o con un alma integrada de un enlistonado de madera o tablas de madera entre chapas también de madera, obteniendo así un mayor grosor y una gran resistencia, junto con la vistosidad y buena presentación que puede alcanzarse dando a las caras externas de fibra el acabado, teñido y pintado y pulimentado que toleran perfectamente.

A fin de facilitar la comprensión de las características generales que dejamos descritas, se acompaña una lámina de dibujos representando dos casos prácticos de realización de este nuevo tipo de tablero, bien entendido que por tratarse de un simple ejemplo ilustrativo, tales dibujos no deben tomarse en sentido limitativo, sino en su más amplio sentido.



En las figs. 1 y 3 se representan dos tableros con sus capas escalonadas, mientras que en las figs. 2 y 4 aparecen dos secciones de dichos tableros.

De acuerdo pues con los expresados dibujos, podemos observar que las diversas capas que integran el tablero se hallan señaladas como sigue: en las figs. 1 y 2, que representa una de las muchas combinaciones que pueden adoptarse, vemos que el cuerpo central está integrado por una tabla -1- de madera más o menos gruesa, emparedada entre dos chapas -2-, también de madera y todo ello comprendido entre los dos tableros -3- de fibra que ofrecen al exterior sus caras lisas formando así un tablero que reúne las condiciones de los tableros de fibra y la resistencia o grosor adecuado para muchas aplicaciones que así lo requieran, tal como tabiques, puertas, etc.; en las figs. 3 y 4 representamos otro caso de realización de un tablero mixto que no requiere tanto grosor como el anterior y por ello está integrado de un alma central -4- de chapa de madera y a ambos lados de ésta los tableros de fibra -2-, ocupando las caras externas, siendo este tablero aplicable, entre otros muchos fines, por ejemplo para respaldos de butacas, con sus dos caras perfectamente lisas y decorables, ya que además admite perfectamente el curvado en cualquier sentido.

Se desprende de lo expuesto que nuestro nuevo tablero aumenta considerablemente las posibilidades de aplicación de los tableros de fibras, en muchas funciones que hasta ahora les estaban vedadas, permitiendo así utilizar las excelentes propiedades de dichos tableros, principalmente la posibilidad de decorarlo en cualquier colorido.

Descritas suficientemente la constitución y particularidades de estos tableros, resta consignar que podrán fabricarse en las dimensiones, grosores y formas que se desee y con cualquier cantidad de chapas o tablas internas de madera, así como utilizar cualquier materia adhesiva y otras variaciones secundarias que no

3 6 2 9 4

21 MAY. 1953



75 sean capaces de alterar lo fundamental que los caracteriza, ex-
puesto en las siguientes

REIVINDICACIONES

=====

Los puntos nuevos que se presentan para ser objeto de rei-
vindicación en el presente Modelo de Utilidad, son:

80 1.- Tablero perfeccionado, caracterizado por estar integra-
do de un alma central, más o menos gruesa, de madera, formada a
base de una chapa o contrachapeado o tablero enlistonado de ma-
dera, comprendida entre dos tableros o planchas de fibra que ocu-
pan las caras externas, y presentan en éstas sus superficies li-
85 sas, alcanzando mediante esta constitución mixta, la resistencia
y grosor requeridos para cada caso de aplicación, a la vez que
dos caras útiles para decorado. Y

2.- "TABLERO PERFECCIONADO", de conformidad en un todo en
lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente
90 Memoria descriptiva y gráficamente representado en el adjunto Pla-
no, para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de CUATRO hojas, mecanografiadas por una
sola cara, a doble espacio, en 91 líneas.

Valencia, a 4 de Mayo de 1953

Por autorización del interesado

fig. 1

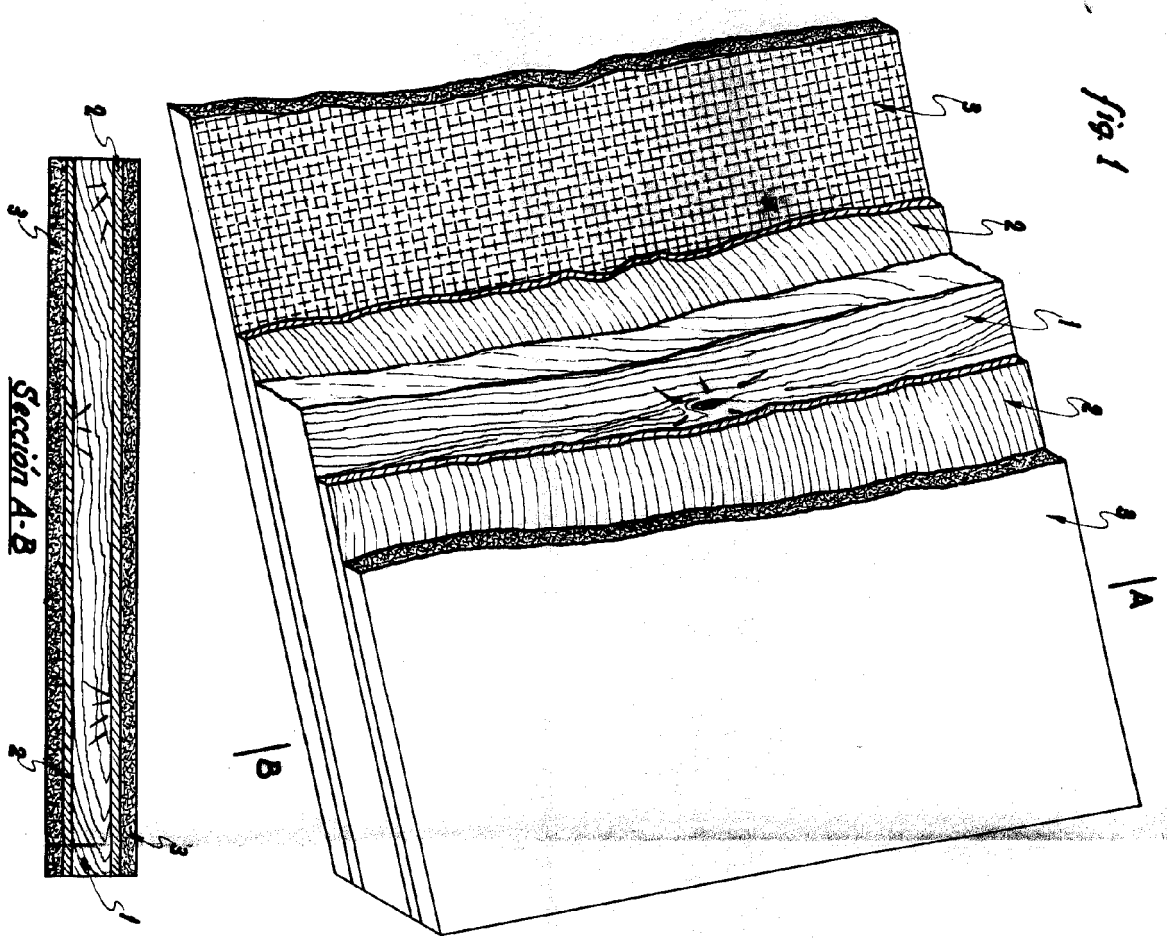
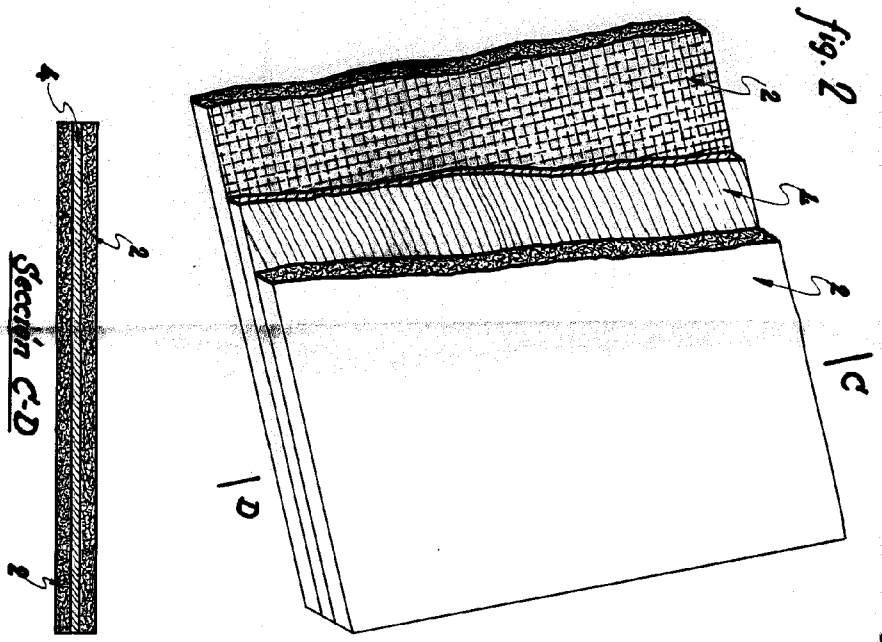


fig. 2



Escala variable
Valencia Mayo 1953

P. R.

