

36055



MEMORIA; DESCRIPTIVA

del MODELO DE UTILIDAD, por 20 años, solicitado a favor de Don José ANTONIN Armengol, de nacionalidad Española, residente en Barcelona, calle de Cabanas numero 52, por " UNA BOQUILLA PARA LA FABRICACION DE TRIPAS ARTIFICIALES Y ELEMENTOS PLASTICOS TUBULARES ANALOGOS ".

Este Modelo de Utilidad se refiere a una boquilla para la fabricación de tripas artificiales y elementos plásticos tubulares análogos.

5 Consiste esencialmente esta boquilla en dos casquillos cilíndricos fijos, unidos entre sí por una valona que presentan en uno de sus extremos y entre los cuales queda un espacio cilíndrico o ligeramente cónico para dar paso a la masa con la que se fabrica el elemento tubular.

10 Se caracteriza esta boquilla porqué en la zona de unión de las valonas queda constituido un espacio anular, de sección variada, que se continúa con el espacio tubular o generatriz entre los dos casquillos y al que llegan unas toberas dispuestas en sentido radial o tangencial para entrada de la masa.

15 Se caracteriza esta boquilla también porqué las superficies de los casquillos que limitan el espacio tubular inte



rior presentan una serie de ramuras anulares de sección variada, coincidentes o nó las de una superficie con las de la otra.

Se caracteriza además esta boquilla porqué el casquillo interior está taladrado axialmente para permitir la entrada de aire en el elemento tubular a medida que se va fabricando.

En los dibujos de la hoja adjunta y a título de ejemplo, se representan cuatro modalidades de realización práctica de la boquilla del presente Modelo de Utilidad, mostrando las figuras 1, 2, 3 y 4, un corte longitudinal de cada una de ellas.

Siguiendo los diseños vemos que las boquillas quedan constituidas por dos casquillos metálicos, uno interior -1- y otro exterior -2- unidos por uno de sus extremos por medio de las valonas -3- y -4-.

Entre los dos casquillos interior -1- y exterior -2- queda un espacio generador del elemento tubular -5-. Dicho espacio será cilíndrico -6-, como en las figuras 1 y 2, ó ligeramente cónico, con el ensanchamiento en la entrada, figura 3 (-7-) o a la salida, figura 4 (-8-).

Entre las valonas de unión -3- y -4- queda un espacio anular -9- para repartición de la masa que penetra por las toberas -10- radiales o tangenciales.

La superficie interna de los espacios generadores -6-7- y -8- presenta varias ramuras circulares para la orientación de las fibrillas constitutivas de la masa, las cuales tienen una sección de media caña, como las -11- de las figuras 1 y 3 y -11'- de la figura 2 o bien rectangular como las -12- de la figura 4 o las -12'- de la figura 2.

Un orificio axial -13- existe en todas las boquillas, para dar entrada al aire a medida que se va fabricando el elemento tubular -5-.

36055
-3-



Variarán en la fabricación de la boquilla descrita cuantos detalles de realización no alteren, cambien o modifiquen su esencialidad.

NOTA

- 50 Se reivindica como objeto de este Modelo de Utilidad:-
- 1º.- Una boquilla para la fabricación de tripas artificiales y elementos plásticos tubulares análogos, que esencialmente consiste en dos casquillos cilíndricos fijos, unidos entre sí por una valona que presentan en uno de sus extremos y entre los cuales queda un espacio cilíndrico o ligeramente cónico para dar paso a la masa con la que se fabrica el elemento tubular.
- 55
- 2º.-La propia boquilla para la fabricación de tripas artificiales y elementos plásticos tubulares análogos, según la reivindicación anterior, que se caracteriza porqué en la zona de unión de las valonas queda constituido un espacio anular de sección variada, que se continúa con el espacio tubular o generatriz entre los dos casquillos y al que llegan unas toberas dispuestas en sentido radial o tangencial para entrada de la masa.
- 60
- 3º.- La propia boquilla para la fabricación de tripas artificiales y elementos plásticos tubulares análogos, según las reivindicaciones 1 y 2, que se caracteriza porqué las superficies de los casquillos que limitan el espacio tubular interior, presentan una serie de ramas anulares de sección variada coincidentes o no las de una superficie con las de la otra.
- 65
- 4º.- La propia boquilla para la fabricación de ^{tripas artificiales y} elementos plásticos tubulares según las reivindicaciones 1, 2 y 3, que se caracteriza además porqué el casquillo in-
- 70
- 75

36055

- 4 -



terior está taladrado axialmente para permitir la entrada de aire en el elemento tubular a medida que se va fabricando.

52.- Una boquilla para la fabricación de tripas artificiales y elementos plásticos tubulares análogos.

80
Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas -
82. foliadas escritas por una sola cara.

Barcelona, 30 de ABRIL de 1.953.

P. A.

M. L. MORA

10055

10055

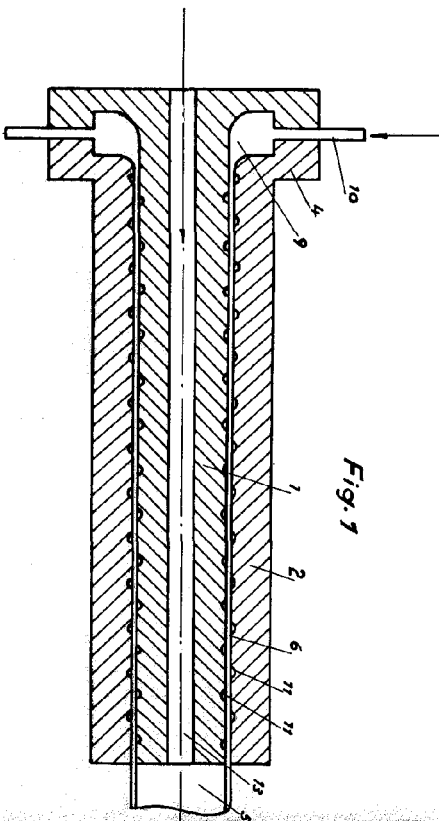
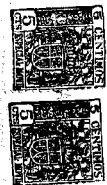


Fig. 1

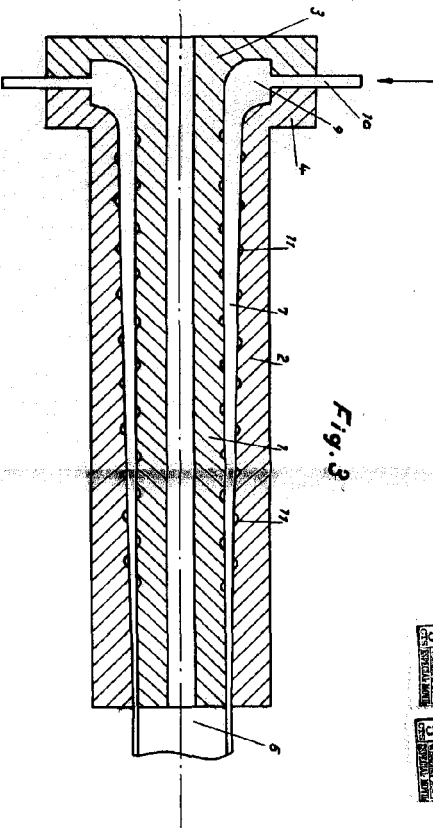


Fig. 3

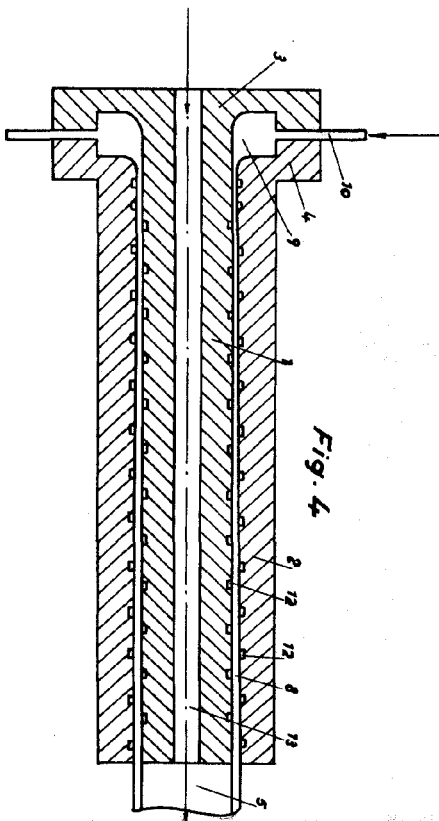


Fig. 4

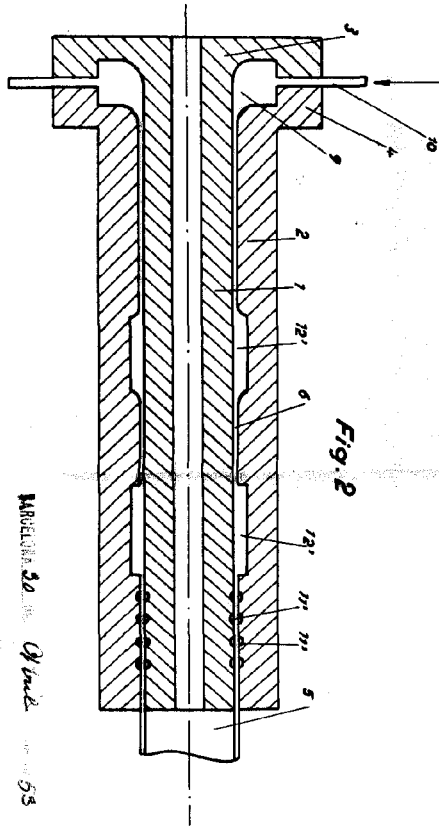


Fig. 2

MARQUE DÉPOSÉE

Y. H. Armengol