

2000446 2 DE



20044

MEMORIA DESCRIPTIVA  
DE LA  
PATENTE DE INVENCION

que por 20 años para España y sus Posesiones, se solicita a favor de DON FERNANDO DOMINGO BLASCO, de nacionalidad española, domiciliado en SEVILLA (ESPAÑA), calle San Julián nº 19, por: "UN TUBO METALICO FLEXIBLE Y SU PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION".-

-o-o-o-o-o-o-o-

5 Esta patente que nos ocupa y cuyo registro se solicita se caracteriza por estar constituida por un tubo metalico flexible y su procedimiento de fabricación, los cuales tienen una gran aplicación en toda la industria, pues la operación de montaje del sistema de tuberia se hace sin necesidad de previo calentamiento ni herramientas especiales para darle la curva deseada al tubo, la cual se hace facilmente forzando manualmente la parte del tubo a curvar, sobre una plantilla o bien sobre la superficie a que vaya



10 adaptado el tubo, resultando por lo tanto de una gran economía y rapidez.

15 Este tubo metálico y su procedimiento de fabricación lo constituye, el tubo metálico flexible (1-fig.1-2-3) de material, longitud, espesor y diámetro variable cuyo procedimiento para su fabricación se obtendrá mediante el curvado de una tira de chapa de material adecuado soldada o bien de tubo estirado procediendo a hacerle una serie de arrugas circulares y paralelas, unas entrantes (2-fig.1-2-3) y otras salientes (3-fig.1-2-3), las cuales serán de mayor o menor radio según el diámetro y material empleado, los cuales los llevarán los tubos a todo el largo, éstas se harán mediante útiles adecuados, pudiendo ser construido también dichos tubos con chapas metálicas lisas sometiendo a una operación de prensa y una vez formadas las curvas (2-3-figs.1-2-3-) se procede a la formación del tubo bien por soldadura o de otra forma adecuada cualquiera.

20

25

Estos tubos metálicos flexibles una vez conformado a la curva deseada se mantiene rígido indefinidamente siempre y cuando no obre sobre él una fuerza contraria a la aplicada para darle forma teniendo una gran aplicación en los tubos de escape de vehículos a motor, conducción de aire caliente y frío, vapores y gases etc., pudiendo utilizarse mediante la inserción en el interior de dicho tubo de un cuerpo aislante como conductor de cables eléctricos a través de paredes, armaduras metálicas, hormigón, etc.,

30

35

Todo según se detalla en el dibujo adjunto que lo forman la:

Fig. 1. Un trozo de tubo con la parte inferior seccionada.

40 Fig. 2. Un trozo de tubo curvado.

Fig. 3. Un trozo de tubo con doble curva.



-REIVINDICACIONES-

1ª.- Se reivindica como de la propia y nueva invención la propiedad y explotación exclusivas de:

45 1ª.- Un tubo metálico flexible y su procedimiento para la  
fabricación, caracterizado por estar constituido por un tu-  
bo construido de material, longitud, espesor y diámetro va-  
riable, el cual lleva unas arrugas o curvas todas paralelas  
y circulares, unos entrantes y otros salientes que tienen  
50 la ventaja de que mediante un esfuerzo manual se le puede  
dar a este tubo la curva deseada el cual se mantiene rígi-  
do siempre y cuando no obre sobre él una fuerza contraria  
a la aplicada para darle forma, pudiendo ser construido me-  
diante el curvado de una tira de chapa de material adecuado  
55 soldada o bien de tubo estirado procediendo a hacerle las  
curvas o arrugas mediante útiles adecuados; pudiéndose fa-  
bricar también dichos tubos con chapas metálicas lisas, so-  
metiéndolas a una operación de prensa y una vez hechas las  
curvas o arrugas, se procede a la formación del tubo bien  
60 por soldadura o de otra forma adecuada cualquiera.

2ª.- Un tubo metálico flexible y su procedimiento para la  
fabricación, según 1ª reivindicación, caracterizado por  
consistir esencialmente en: "UN TUBO METALICO FLEXIBLE Y  
SU PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION".-

Consta la presente memoria descriptiva de tres  
hojas numeradas y mecanografiadas en una sola cara a las  
que se acompañan un plano para su mejor comprensión.

MADRID, Enero de 1.953.-

Rodrigo de la Torre  
R. F.

80044

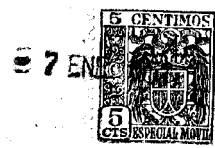


Figura 1

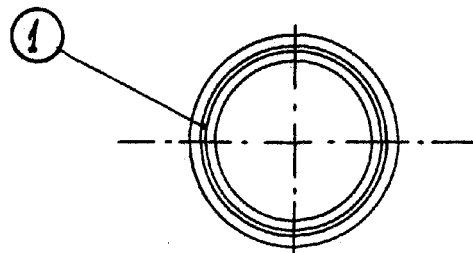


Figura 2

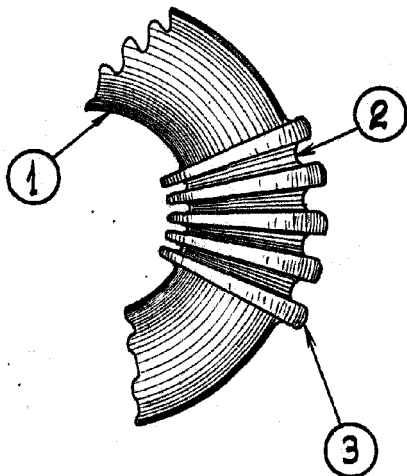
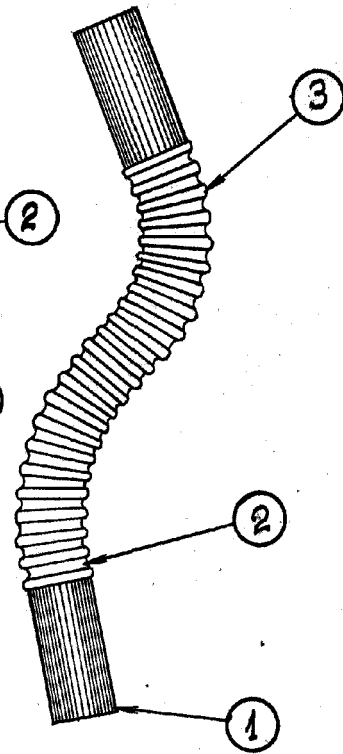
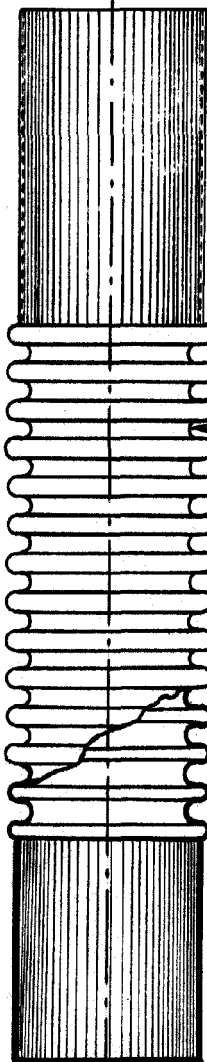


Figura 3



Escala: Variable  
Rodrigo  
P. S.