



30010

M O D E L O  
D E  
U T I L I D A D

para "CORREAS O TIRAS PARA RELOJES DE PULSERA", a favor de D. ALVARO SEGURA CASTELLÓ, residente en BARCELONA, Avenida del Generalísimo Franco, nº 317, pral, izda.

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a correas o tiras para relojes de pulsera.

La generalización que tienen actualmente los relojes de pulsera, hace necesario el logro de nuevos modelos que reúnan en si condiciones y ventajas que resuelvan los inconvenientes y fallos de los actualmente en uso, de una manera definitiva.

El modelo que se solicita es consecuencia de ensayos y experiencias en las que mediante los estudios correspondientes se han ido resolviendo las dificultades con miras a lo práctico, útil e higiénico, en todos los aspectos, y habiendo obtenido de ellos un resultado industrial nuevo, es por lo que se solicita el registro oportuno como modelo de utilidad.

Debe tenerse en cuenta que, los relojes que existen en el mercado para ser aplicados como relojes de pulsera, tie

36010



nen las mismas asideras laterales para colocar en ellas las correas, pero en organización esencialmente distinta, pues en unos los pasadores son fijos, y en los otros estos pasadores son desmontables, por tanto se ha previsto esta contingencia en la realización de lo que es objeto del modelo de utilidad, pues dentro de la concepción y realización general se ha logrado abarcar todos los casos posibles, y resolverlos satisfactoriamente.

5.  
10. En las realizaciones indicadas no existe parte metálica alguna ni elementos extraños a la correa y reloj, siendo la correa obtenida en un material inalterable a la humedad y al sudor, tal como es el cloruro de polivinilo o resinas sintéticas similares.

15.  
20. En el caso de que los pasadores o asas de reloj sean desmontables puede adaptarse el sistema descrito en el dibujo figura 1a, y consiste en dejar en la correa, formado un taladro o agujero transversal a todo el ancho de la correa, y adecuado al tipo de reloj, presentando el borde exterior que ha de estar en contacto con el reloj la forma de un arco de circunferencia cóncavo. De aquí que al no llevar parte metálica alguna y sin necesidad de pegarse o soldarse por el calor o coserse, queda resuelto este tipo de fijación dotado de características altamente higiénicas y de limpieza dentro de una elegante presentación.

25.  
30. En el caso en que los pasadores o asas sean fijos, se han ideado hasta el presente muchas variantes para sujetar la correa al reloj, pero ninguna de ellas soluciona el problema de una manera satisfactoria y definitiva, puesto que todos estos modos de realización hacen necesario el empleo de partes metálicas, algunos mediante remaches que atra-

36010

30



viesan la correa de parte a parte, otros con tornillos que hacen que resulten feas no sólo por la parte interior sino también por la exterior, presentando el inconveniente importante de hallarse pa parte metálica en contacto con la epidermis y de la cual, el sudor y el ácido úrico que le acompaña llegan a atacar al metal que además por efecto del contacto con el aire y el polvo, llegan a formar suciedad que da a la pieza un aspecto feo y desde luego antihigiénico.

5.

10.

15.

20.

25.

30.

Teniendo esto en cuenta, se ha solucionado este problema en el caso de pasadores fijos, de una manera nueva y de efectos satisfactorios que permiten afirmar que el problema ha sido resuelto de una manera definitiva. En efecto en la organización objeto de este modelo, las partes metálicas indispensables para establecer la unión o montaje de la correa, quedan totalmente ocultas tanto del exterior como del interior, resultando las partes metálicas ocluidas dentro de la masa de resina polivinílica, y solapadas por esta misma resina en un todo que constituye la parte extrema o de acoplamiento de la correa.

Para facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria, una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

En el dibujo:

la figura 1ª muestra, en planta y vista lateral, el caso sencillo de una correa para acoplarse a reloj con asas o pasadores desmontables.

la figura 2ª, indica la realización de la correa para el caso en que las asas y pasadores sean fijos,

la figura 3ª, representa la propia correa de la figu-



ra 2ª, en vista perspectiva, por la zona de acoplamiento,

la figura 4ª, es la vista de la correa doblada y fijada sobre el asa, y

la figura 5ª indica, en sección transversal, el caso de fijación mediante lengüetas bifurcadas independientes.

5.

El modelo está constituido por una tira de resina artificial de cloruro de polivinilo o similar -1-, que en su parte de acoplamiento al reloj, según figura 1ª, lleva un taladro transversal -2- que exteriormente presenta sus dos entradas para el paso del asa pasador. La parte extrema -3- de la correa forma un arco cóncavo de adaptación al reloj.

10.

Cuando las asas o pasadores son fijos, la correa según figura 2ª, presenta una embocadura o corte -4-, entre dos paredes o caras de las que, la -5- sirve para el paso de los medios de fijación, mientras que la otra cara -6- sirve de cobertura a estos medios.

15.

Lateralmente el corte -4- se halla también cerrado por el espesor o grueso de la correa.

Los elementos de fijación son unas piezas metálicas o lengüetas simples o bifurcadas -7- que tienen sus bases ocultas en la resina artificial y sus puntas sobresalientes, en sentido normal a la correa.

20.

La cara -5- presenta las ventanas -8- para el paso de las puntas de fijación, las que al pasar por estas ventanas se las dobla en el espacio que forma el corte -4-, y así queda lograda la fijación sobre el asa pasador -9-, quedando el extremo de la correa doblada y vuelta contra el resto, como se detalla en la figura 4ª.

25.

El espesor de la correa, puede ser uniforme, pero en la figura 2ª se ha representado escalona, para dar lugar a

30.



recibir en este escalón al corte -4-, y formar así obturación con respecto a su embocadura, tal como se indica en la figura 4a.

5. Resulta pues, que, en el caso que nos ocupa, el cajetín que forma el corte -4-, protege a los elementos de fijación y el espacio interior en donde se encuentra las puntas vueltas, está totalmente protegido contra los agentes exteriores, y por ello a su interior no trasciende el sudor ni tampoco influye el ambiente exterior a la mano, pudiéndose efectuar trabajos en lugares húmedos sin que sean afectados los elementos metálicos de fijación.

10. Estos elementos metálicos, pueden ser muy variados, así pues, la lámina que proporciona las lengüetas -7- puede ser enteriza, según figura 3a ocluida en la masa de resina, o bien pueden estas lengüetas proceder de elementos -10- independientes entre sí, pero igualmente ocluidos en la masa de resina. Los extremos salientes forman lengüetas bifurcadas que se rebaten dentro del cajetín de la manera antes indicada.

15. Igualmente pueden ser substituídas las lengüetas por tornillos con los que la fijación se realiza por tuerca interior al cajetín o medios similares dentro de la idea fundamental de la invención.

20. El modelo puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización, que difieran en detalle de las indicadas a título de ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los medios y materiales más adecuados, por quedar todo élllo comprendido dentro del espíritu de las reivindicaciones.

36010



N O T A

Descrito el objeto y utilidad de la invención lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprenden de las siguientes reivindicaciones:

5. 1ª.- Correas o tiras para relojes de pulsera, caracterizadas esencialmente por el hecho de estar constituidas por dos trozos o partes, una para lado del reloj, comprendiendo en las zonas extremas y próximas a dicho reloj, como zonas de acoplamiento, medios de trabazón para recibir a las asas del reloj, en los que la parte de fijación y bloqueo, no queda visible desde el exterior ni desde el interior, siendo por lo tanto de perfectas condiciones de higiene y limpieza dependientes del material de que se construyen, que en vistas a lo indicado es ventajosamente el que tiene por base resinas polivinílicas o similares.
10. 2ª.- Correas según la anterior reivindicación, caracterizadas por el hecho de que para la trabazón a pasadores desmontables que hacen de asa en los relojes, llevan dichas correas, practicado en sentido de su anchura, un taladro cerca de la cabecera de acoplamiento, sirviendo este taladro de caja para el pasador, y formando el extremo de la correa, un arco cóncavo para ajuste contra el contorno del reloj.
15. 3ª.- Correas según 1ª y 2ª, en las que cuando el asa del reloj es fija, se reemplaza el taladro indicado, por una abertura o cajetín que presenta su embocadura en el canto extremo de la correa, sirviendo este cajetín para recibir en su
- 20.
- 25.

36010



interior las lengüetas de fijación que al efecto se doblan y vuelven dentro del espacio de las paredes de este cajetín cuando se vuelve o monta el cajetín contra la correa.

5. 4ª.- Correas según 3ª, en las que la pared exterior del cajetín que se vuelve o dobla contra la correa, lleva ventanas de paso para las lengüetas de fijación hacia el interior del cajetín.

10. 5ª.- Correas según 3ª y 4ª, en las que el espesor de la correa queda rebajado, formando escalón, para recibir en él, al grueso de la zona de cajetín y obturar con este escalón, la embocadura de aquél, cuando se ha vuelto o doblado contra la correa.

15. 6ª.- Correas según 2ª a 5ª, en las que los medios de trabazón, horquillas metálicas, pasadores bifurcados, o similares, se hallan con su base ocluída en la masa de la resina artificial que integra la correa, mientras que sus lengüetas afloran al exterior para poder encajar a través de las ventanas del cajetín y quedar alojadas dentro de éste, cubiertas con la cara exterior del mismo, siendo totalmente invisibles desde el exterior.

20. 7ª.- Correas o tiras para relojes de pulsera.

25. Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de siete hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, 27 de abril de 1953.

ALVARO SEGURA CASTELLÓ.

p.a.

E. P.

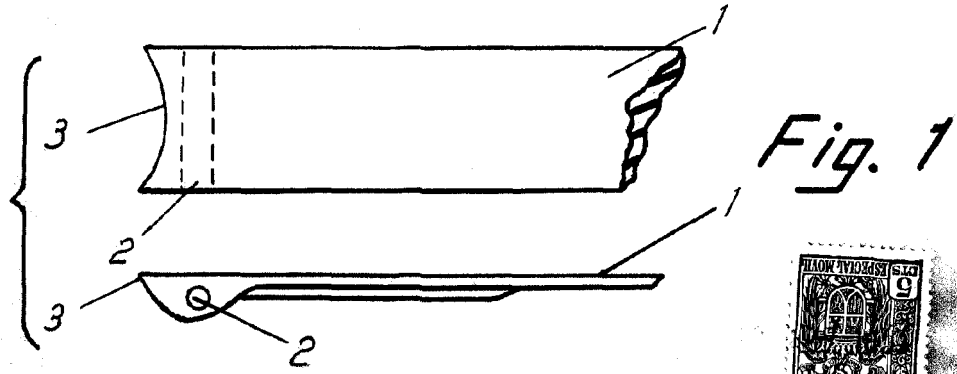


Fig. 1

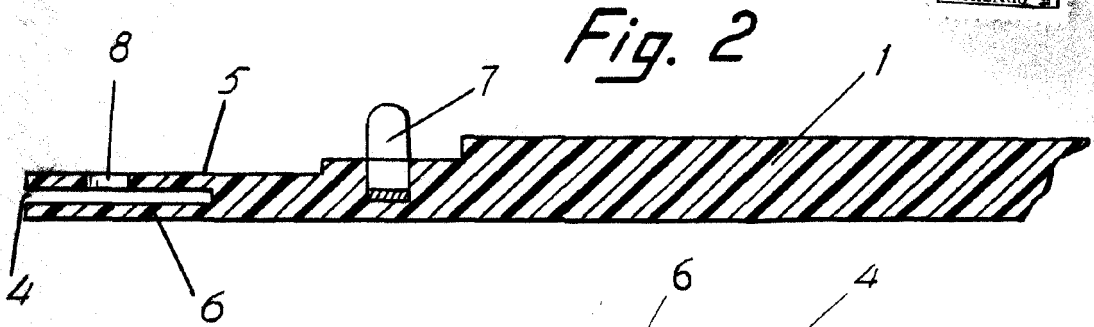


Fig. 2

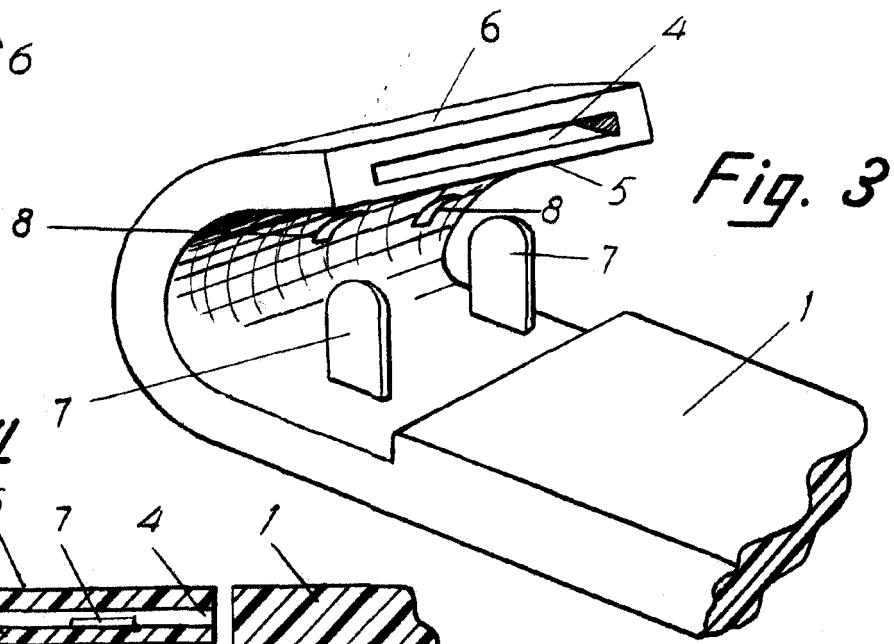


Fig. 3

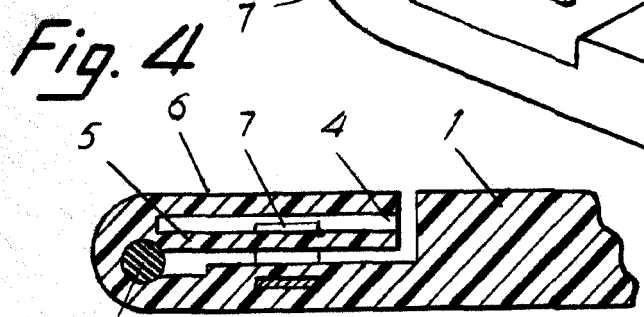


Fig. 4

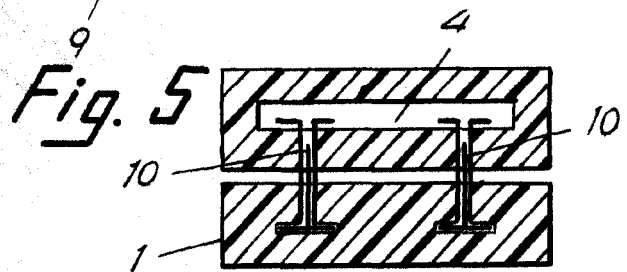


Fig. 5

Madrid, 27 Abril 1953  
Jaime Isern

p.p.