





5 vililo, provisto en su cuello de un tapón con orificio pulverizador y de cuyo tapón arranca hacia el interior del envase un tubo que llega hasta el fondo del mismo, realizandose la pulverización y proyección del producto líquido por presión manual y alternativa sobre las paredes del envase.

10 Tales pulverizadores, que al propio tiempo son goteadores, adolecen del inconveniente de que realizandose el acoplamiento del tapón pulverizador en el cuello del envase por simple encaje a presión entre los mismos, el ajuste del citado tapón-pulverizador no es perfecto, por cuanto dicho tapón, en muchos casos y debido a la presión manual ejercida contra las paredes del envase a efectos de lograr la pulverización del líquido contenido en el mismo, salta despedido con violencia provocando pérdidas de líquido, lo que puede dar lugar  
15 al manchado de prendas u otros objetos.

Per otra parte, en muchas ocasiones el ajuste entre el tapón-pulverizador y el cuello del envase resulta imperfecto, provocando ello pérdidas de líquido así como el deficiente funcionamiento del tapón.

20 Todos estos inconvenientes quedan eliminados con el tapón-pulverizador de referencia, y que se caracteriza porque el ajuste entre el tapón-pulverizador y el cuello del envase se realiza por roscado entre dichas piezas, en lugar de efectuarse a presión, y a tal efecto, tanto la parte interior  
25 del cuello del envase como la parte externa del tapón-pulverizador van provistos de los correspondientes pasos de rosca labrados en su superficie.

Para la mejor comprensión del presente modelo de utilidad, y a título tan solo de ejemplo, se acompañan los dibujos de la hoja adjunta, en los cuales se representa un caso  
30



de realización práctica del pulverizador-goteador perfeccionado de referencia.

La Fig. 1 muestra una vista exterior del envase con su tapón general exterior.

5 La Fig. 2 muestra un detalle del envase con su cuello roscado en el que encaja el tapón general exterior, visto en parte cortado verticalmente.

La Fig. 3 muestra parcialmente en corte la parte superior del envase, cuyo cuello interiormente va provisto de  
10 rosca para acoplamiento del tapón pulverizador.

Las Figs. 4 y 5 muestran dos formas exteriores de las muchas que puede adoptar el tapón-pulverizador.

Conforme al modelo de utilidad de referencia el pulverizador citado, está constituido por el envase o cuerpo  
15 -1-, de polietileno o material similar, con su correspondiente cuello -2- provisto de rosca exterior para encajar en el mismo, el tapón general exterior -3-, encajando, a su vez, a presión el tapón-pulverizador -4- con tubito -5- y orificio de salida -6-, y se caracteriza en el presente caso  
20 porque el tapón-pulverizador -4- encaja en el interior del cuello -2- por roscado de ambas piezas, a cuyo efecto el cuello -2- presenta interiormente unos pasos de rosca -7- y el tapón-pulverizador -4- presenta exteriormente otros pasos de rosca -8-. De este modo el ajuste entre el tapón-pulverizador -4- y el cuello -2- es perfecto, sin posibilidad de  
25 derrames o pérdidas de líquido por entre los lugares de encaje de ambas piezas.

El tapón-pulverizador -4- que va provisto de la correspondiente boquilla de salida -9-, con orificio -6-,  
30 puede adoptar formas diversas para facilitar su roscado o



desenroscado, tales como las representadas en las Figs. 4 y 5 que representan respectivamente un tapón con disposición de palomilla en su parte superior, o con la presencia de un grafilado exterior en la periferia del citado tapón para su accionamiento manual.

Serán variables las formas de los envases exteriores a los que se aplique el perfeccionamiento indicado, así como el tamaño y colorido de aquellos; y, en general, será variable, todo cuanto no altere, cambie o modifique la esencialidad del presente modelo de utilidad.

#### N O T A

Los puntos esenciales que se reivindican, por ser nuevos, para que sean objeto de este Modelo de Utilidad, en España, por veinte años, son los siguientes:

1.- Pulverizador-goteador perfeccionado, constituido por un envase cuyo cuerpo está fabricado con un material plástico y elástico, tal como los fabricados con resinas de las series del polietileno o polivinilo, provisto en su cuello de un tapón con orificio pulverizador y del que arranca, hacia el interior del envase, un tubo que llega hasta el fondo del mismo, realizándose la pulverización y proyección del líquido por presión manual y alternativa sobre las paredes del envase, caracterizado esencialmente porque el ajuste entre el tapón-pulverizador y el cuello del envase se realiza por roscado entre dichas piezas, en lugar de efectuarse a presión, y a tal efecto tanto la parte interior del cuello del envase como la parte externa del tapón-pulverizador van provistos de correspondientes pasos de rosca labrados en su superficie.

2.- PULVERIZADOR-GOTEADOR PERFECCIONADO.

35918

25



Todo ello tal y como queda descrito en la Memoria que antecede y se representa en el plano adjunto y a los fines indicados.

Consta la presente Memoria descriptiva de cinco hojas, 5 escritas a máquina por una sola de sus caras, foliadas y numeradas y de una hoja de dibujos.

Madrid, 25 de Abril de 1953

JOSE MARTI FIGUERAS  
P. A.

Manuel de Rafael

P. P.

910



FIG. 1

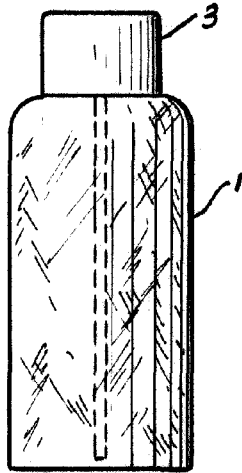


FIG. 2

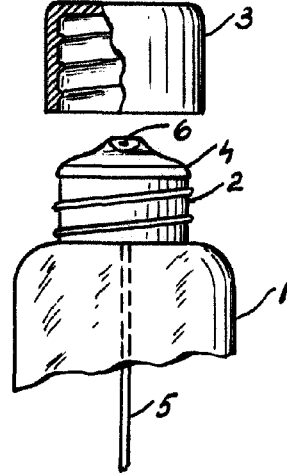


FIG. 3

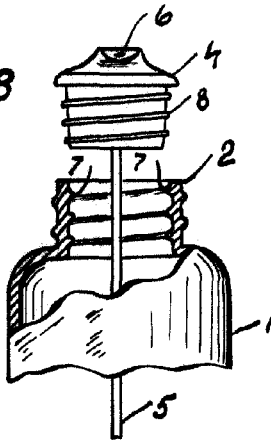


FIG. 4

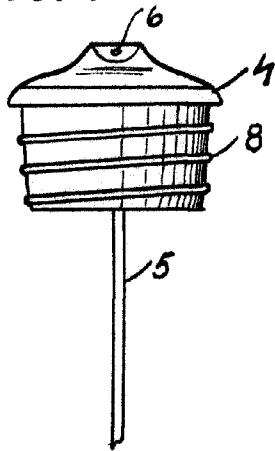
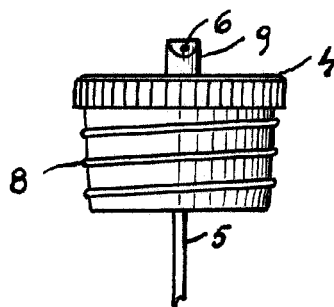


FIG. 5



Madrid, 24 de Abril de 1953.

P.A.  
Manuel de Rafael  
P.D.

ESCALA VARIABLE