

35735

16A



M O D E L O
D E
U T I L I D A D

para "UN TORNILLO PARALELO PERFECCIONADO", a favor de Don Camilo Ros Nebot, residente en Barcelona, calle de San Antonio MA. Claret, nº 268.

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a un tornillo paralelo perfeccionado.

5. Se caracteriza por comprender dos mordazas paralelas que presentan la particularidad de ser, una de ellas fija y portadora de las barras guía para regir el movimiento de la otra, siendo este movimiento logrado por la acción de un husillo situado en la zona media entre las citadas barras de guía.

10. Las dos mordazas presentan sus bordes superiores paralelos y rectificadas según plano horizontal paralelo al deslizamiento, y además las dos caras laterales de estas mordazas, se hallan rectificadas perfectamente a escuadra con respecto del plano superior de las citadas mordazas.

15. Así pues el tornillo puede trabajar asentado sobre las bases de ambas mordazas, de las cuales una se fija, mien-

35735 116



5. tras que la otra es móvil para abrir o cerrar el espacio entre ambas. Puede también trabajar apoyado en la cara lateral rectificada, y entonces las piezas que se hallan presionadas por la mordaza quedan en disposición para un trabajo axial por ejemplo un perforado, obtención de embocaduras, y otros trabajos que pueden ser realizados sin separar la pieza de las mordazas, solamente cambiando la posición del conjunto del tornillo.

10. En las mordazas existe por lo menos en una de ellas, la canal en ángulo propia para fijar piezas redondas, tales como barras, tubos u otras.

15. Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria, una lámina de dibujos en la cual se ha representado un caso de realización, que se cita a título de ejemplo.

En el dibujo:

la figura 1ª muestra, en vista perspectiva, el conjunto del tornillo que se describe, y

20. la figura 2ª, indica el caso de trabajo sobre la cara lateral rectificada.

Consiste el modelo en un juego de mordazas -1- y -2- relacionadas entre sí por las barras guía -3- y -4-, que hallándose fijas a la mordaza -2-, atraviesan la -1-, sirviendo de guía para el movimiento de ésta.

25. De la mordaza -2- parte también el husillo -5- de maniobra, cuya tuerca se halla en la mordaza -1-.

30. Las bocas de estas mordazas se encuentran rectificadas según la horizontal de sus bordes, y tienen asiento para recibir reglas rectificadas -6- y -7- adecuadas para la fijación de piezas. Una canal en ángulo -8- sirve para la fija-

35735 16 ABR.



ción de perfiles redondos.

5. Las caras laterales -9- y -10- están rectificadas a escuadra con respecto a la horizontal de las bocas, por lo que el tornillo colocado en pié sobre estas caras laterales, según muestra la figura 2ª, permite trabajar axialmente un perfil redondo sin separar a éste de la fijación de las mordazas.

10. El modelo dentro de su esencialidad puede ser llevado a la práctica, en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados para llevar a cabo el fin propuesto, por quedar todo é ello comprendido dentro del espíritu de las reivindicaciones.

- . -

N O T A

Descrito el objeto y utilidad de la invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

20. 1ª.- Un tornillo paralelo perfeccionado, caracterizado por el hecho de que una de sus mordazas, que es la mordaza fija, lleva dos barras guía para el movimiento de la otra mordaza, o móvil, las cuales barras atraviesan a la mordaza móvil desde una cara a la opuesta, respecto de la que sobresalen en cierta longitud adecuada para el trabajo, existiendo
25. la particularidad de que la superficie lateral de las dos mor

35735

16A



5.

dazas se halla trabajada por rectificado de precisión en un plano a escuadra con respecto al plano superior de la boca de las mordazas que igualmente es rectificado, pudiendo trabajar el tornillo apoyado sobre la base de ambas mordazas o bien de canto sobre la superficie rectificada lateral sin soltar para éllo la pieza que se está trabajando, que puede así recibir trabajo transversal o trabajo axial según convenga.

10.

2ª.- Un tornillo según la anterior reivindicación, en el que el husillo de maniobra se encuentra en la mordaza fija y dispuesto entre las dos barras de guía.

15.

3ª.- Un tornillo paralelo perfeccionado.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de cuatro hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, a 13 de abril de 1953.

CAMILO ROS NEBOT.

p. a.

BERNABÉ

25735

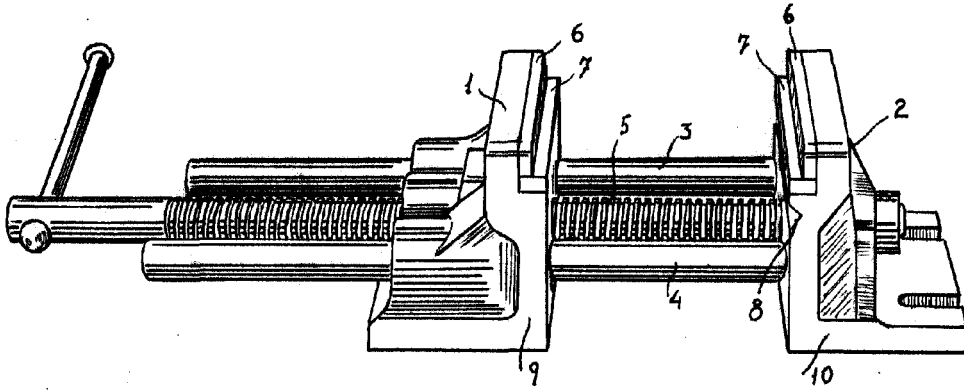


Fig. 1

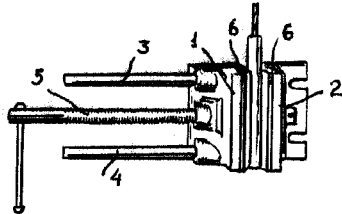


Fig. 2

Madrid, 13 Abril 1953
Jaime Isern

pp.