

35662



35663

MEMORIA DESCRIPTIVA
DE UNA PATENTE DE MODELO DE UTILIDAD, POR VEINTE AÑOS
EN ESPAÑA, A FAVOR DE DON JOSE MIGUEL CORTADI, DE NA-
CIONALIDAD ESPAÑOLA, RESIDENTE EN MADRID, DUQUE DE SEX-
TO Nº 36.

sobre

"ENVASE FLEXIBLE PERFECCIONADO".

35663



La idea a que se refiere la presente solicitud es totalmente nueva en España no habiendo sido conocida ni explotada con anterioridad a la fecha de su solicitud

El objeto de esta invención consiste en propor-

- 5.- cionar al público en general un nuevo envase tubular plástico, flexible y transparente, adaptable preferentemente a todas clases de líquidos y pastas, en perfumería, farmacia y productos de belleza, también apto para capsulas y comprimidos, proporcionando una asepsia
- 10.- total, y evitándose los perjuicios consiguientes a los conocidos actualmente y fabricado de estaño y plomo, que además tienen el inconveniente de no poderse aprovechar de nuevo una vez terminado el producto en ellos contenidos, mientras que con el que es objeto de esta solicitud,
- 15.- son posibles múltiples empleos, por ser posible ser lavado y empleado nuevamente. Puede fabricarse en toda clase de colores, medidas y diámetros, teniendo la cualidad de ser flexible y siendo posible su cerrado por diferentes procedimientos, particularmente por soldadura
- 20.- de alta frecuencia, o bien adherentes (colas y pegamentos) incluso con grapas.

Las boquillas que se presenten en los envases pueden ser de diferentes formas y tamaño, es decir redondas, cuadradas, triangulares u ovaladas, etc. etc.

- 25.- pudiéndose efectuar de materias plásticas más o menos rígidas, de metal, madera, cartón, baquelita, cuero o bien en cualquier clase de material apropiado para tales fines.

Los envases se fabrican particularmente en

- 30.- Fliefilm, Polyteno, Polyetileno, Cloruro de vinilo y similares.

-3-
35668



Como ejemplo de realización se indica el representado en el dibujo adjunto que sirve de modelo.

Consiste este envase en un elemento tubular

5.- (2) plástico, flexible y transparente, SOLDADO POR AMBOS EXTREMOS (1-1) POR MEDIO DE CORRIENTE DE ALTA FRECUENCIA, disponiéndose en una de las partes laterales de los elementos citados una boquilla rígida (3), por la parte interior del citado elemento, y preferentemente cerca de uno de los extremos, en la

10.- cual se dispone así mismo un tapón, (4) situado por la parte exterior del elemento plástico, permitiendo este tapón la salida del producto contenido en su interior.

15.- Las ventajas de esta invención se deducen de cuanto queda dicho, particularmente de la enunciación de su objeto.

Si bien la forma de ejecución aquí descrita constituye aplicación preferente del invento, la

20.- misma no queda en forma alguna limitada y cabe introducir modificaciones de forma y de detalle sin que por ello varíe su esencialidad, que se reivindica en la siguiente

N O T A

25.- En resumen: la presente patente de modelo de utilidad, recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

1.- Envase flexible perfeccionado, caracterizado porque consiste en un elemento tubular,

30.- transparente, SOLDADO POR AMBOS EXTREMOS MEDIANTE CORRIENTE DE ALTA FRECUENCIA, disponiéndose en una de las partes laterales del mismo una boquilla rígida,

35663



por la parte interior, provista de un tapón situado en la parte exterior.

5.- 2a.- ENVASE FLEXIBLE PERFECCIONADO.

Según se describe en la presente memoria que consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos.

Madrid a 11 de abril de 1953.



35668

pluma

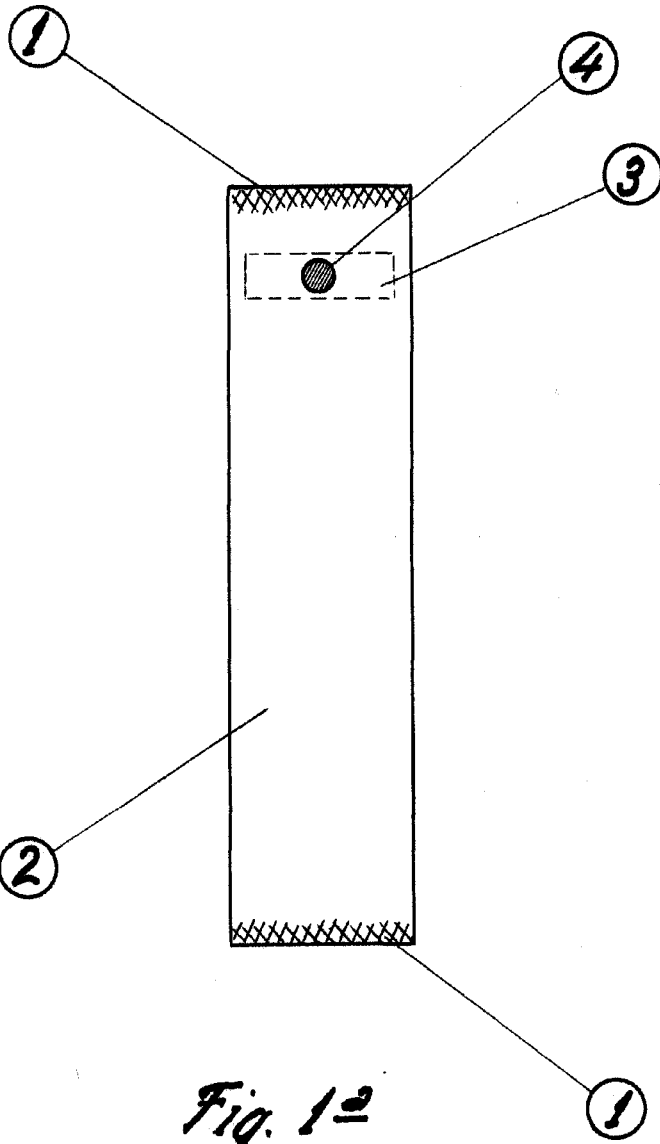


Fig. 12

ESCALA VARIABLE

Madrid de 1 ABR. 1953 de 194