

35644



Memoria Descriptiva

para

un Modelo de Utilidad
por veinte años en España

a favor de

la r.s. G. Wolff jr. G.m.b.H.
(sociedad alemana)

residente en

Bochum - Linden (Alemania)
(sin mas señas)

por:

"LISTON DE JUNTA PARA PUERTAS DE HORNO DE COQUE"

INVENTOR: Dipl. Ing. Ernst Wolff
(de nacionalidad alemana)



En las llamadas puertas de cierre hermético automático con una junta de metal sobre metal se encuentra ordinariamente en el cuerpo de la puerta un listón de junta circundante fijo en él de modo desplazable y el cual está provisto de un filo que viene a apoyarse contra una superficie lisa del marco de la puerta y de este modo forma el cierre hermético a los gases de la cámara del horno. Para este cierre hermético a los gases no es suficiente que el listón de junta sea exactamente reajutable, sino que solo se logra de modo perfecto por el hecho de que durante el proceso de coquización se forman condensados alquitranosos en las partes del cierre que están más frías con relación a la cámara del horno. Aun cuando estos condensados sean necesarios para el cierre hermético de la cámara del horno, forman costras que fácilmente se endurecen y que al levantar la puerta deben eliminarse de tiempo en tiempo. Para este objeto el obrero de servicio pasa una herramienta a modo de espátula sobre el filo del listón de junta y sobre la superficie de apoyo del marco de la puerta. Este trabajo de limpieza supone someter el listón de junta a esfuerzos considerables y conduce a veces a desperfectos o destrucciones que ponen en peligro la consecución de un cierre hermético a los gases por el filo del listón.

El objeto del presente modelo es suprimir estos inconvenientes gracias a una conformación del listón de junta mucho más adecuada para conseguir el cierre hermético a los gases de la cámara del horno.

35644

10



5

Según el modelo en el listón de junta de las puertas de hornos de coque, flexible, circulante en el cuerpo de la puerta y fijo en él de modo desplazable, se endurece o temple el filo delantero metálico que se ha de apoyar herméticamente sobre el marco de la puerta. El temple puede realizarse por cualquier método conocido para ello, pero debe cuidarse de que el listón no se deforme, pues de lo contrario habría que temer que el filo se alabease.

10

Una forma muy conveniente de temple se obtiene según otra característica del modelo, por el hecho de que de la cinta laminada que sirve para fabricar el listón de junta, se obtiene mediante estirado la forma definitiva. Por el estirado se produce un temple o endurecimiento solo en las capas superficiales, mientras que las capas interiores del listón conservan su dilatabilidad primitiva. El material situado en la zona del filo aguzado experimenta entonces necesariamente un temple penetrante.

15

20

En una puerta del horno de coque, en la que el listón de junta provisto del filo se construye como hierro plano que se apoya en el cuerpo de la puerta solo por contacto rozante, puede lograrse en el estiraje otra ventaja, pues en la superficie en contacto rozante con el cuerpo de la puerta se practican en el listón al estirarlo ranuras longitudinales y gracias a ello se logra una junta laberíntica entre el listón y la superficie de apoyo en el cuerpo de la puerta.

25

En el dibujo adjunto se ilustra en sección horizontal por la parte de junta de una puerta de horno de coque el presente modelo.

Entre la puerta construída como cuerpo de fundición l

30044



5 y el marco 2 de la misma puerta que reviste las cabezas del
horno, se produce un cierre hermético a los gases por el hecho
de que el listón de junta 3 se oprime firmemente con su filo
aguzado 4 sobre el marco 2 de la puerta. El listón de junta 3
se une con la superficie de apoyo 10 del cuerpo 1 de la puerta
mediante cierre o contacto de fricción, apretándolo mediante
los tornillos 5. Los tornillos 5 tienen apéndices 6 a modo de
gancho con trozos compresores redondeados 7 y apretando las
tuercas 8 se oprimen de tal modo contra el listón de junta 3
10 que este listón, al oprimir el cuerpo de la fuerza contra el
marco, sigue los movimientos de dicho cuerpo, pero el despla-
zamiento del listón con relación al cuerpo de la puerta en los
diversos puntos tiene lugar cuando en estos puntos se originan
golpes, p.ej. con un martillo, sobre la superficie trasera 11
15 del listón 3.

El listón de junta ilustrado se produce de una cinta
laminada por estirado. Entonces las superficies del filo agu-
zado 4 se endurecen o templan, de suerte que se hacen insen-
sibles a los posibles deterioros debidos a las herramientas de
20 limpieza. Al mismo tiempo en el proceso de estiraje se produ-
cen en la cinta ranuras longitudinales 9, las cuales al apoyar
se contra la superficie 10 del cuerpo de la puerta forman una
junta a modo de laberinto.

==:==:==:==

35844

10



N O T A

El presente modelo de utilidad comprende las siguientes reivindicaciones:

5 1.- Listón de junta para puertas de hornos de coque, flexible, provisto de un filo delantero metálico que se asienta herméticamente sobre el marco de la puerta, giratorio en el cuerpo de la misma puerta y fijo desplazable en ella, caracterizado por presentar el filo templado o endurecido preferentemente por temple superficial.

10 2.- Listón de junta para puertas de hornos de coque, según lo reivindicado en el punto 1, caracterizado porque la configuración definitiva se obtiene mediante estiraje.

15 3.- Listón de junta para puertas de hornos de coque, según lo reivindicado en los puntos anteriores, caracterizado porque la superficie del listón de junta que se une con el cuerpo de la puerta mediante rozamiento se provee de ranuras longitudinales.

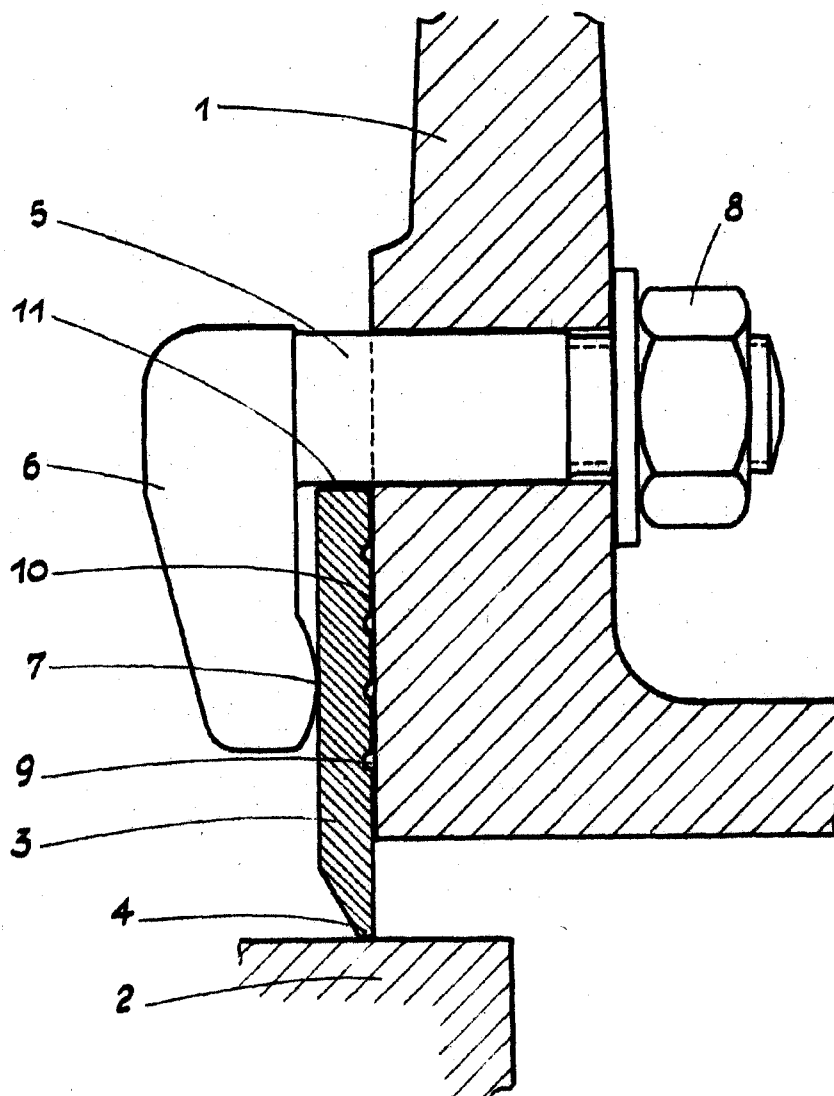
20 4.- Listón de junta para puertas de hornos de coque. Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con los planos reglamentarios que a la misma se acompañan.

Consta la presente memoria de cuatro hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 10 de Abril de 1953.

GUILLERMO ROEB
P. P.

25644



LEWIS VIKING

BULLERHO 1900
S.M.