

35640



30040

MEMORIA DESCRIPTIVA
=====

correspondiente a un MODELO DE UTILIDAD, por 20 años, a favor de los Sres. D. JOSÉ ROGET JOVELL y D. ENRIQUE ANDREU PASCUAL, ambos de nacionalidad española y domiciliados en BARCELONA, calle de Verdi nº 237, por: "BROCA PARA TRABAJAR MATERIALES PLÁSTICOS".

- o - o -

- Al trabajar los materiales plásticos y concretamente cuando se trata de taladrado, las brocas salomónicas normales, cilíndricas y con el borde de ataque de la hélice cortante, producen un recalentamiento del material por el roce en toda la profundidad del taladro de las paredes contra la superficie lateral de la broca, llegando el calentamiento a producir el bloqueo de la misma contra el material produciendo frecuentemente la rotura de la herramienta o la inutilización de la pieza que se trabaja.
- 5.-
- 10.- Con el fin de subsanar estos inconveniente y conseguir un perfecto acabado de la labor, se ha ideado y construido para su ensayo y estudio, un nuevo tipo de broca con el que se han obtenido resultado excelentes y que es el objeto base de este registro.
- 15.- La nueva broca presenta la particularidad de que su diá-



30640

metro en el extremo de ataque es mayor que en la base de fijación y que si bien presenta dos escotaduras en forma salomónicas, los bordes exteriores de ella no son cortantes, siendo la sección transversal de la broca la correspondiente a la figura limitada por dos arcos de dos circunferencias de igual diámetro que no tienen punto de contacto, y los arcos de otra circunferencia que tiene su centro en el punto medio de la línea de centros de las dos primeras.

20.- Es decir corresponde los arcos extremos de la figura a la circunferencia total de la broca, y los laterales a las escotaduras helicoidales que le dan la forma salomónica.

25.- Como complemento de esta memoria, en los dibujos adjuntos, se ha representado en la figura primera la broca, y en la segunda su sección transversal, así puede verse en sección las paredes del taladro (4) la broca (1), los bordes de ataque (3), que son los únicos que llevan filo, las escotaduras de paso helicoidal (5) y el mango de la broca (2).

30.- El funcionamiento de la herramienta descrita, es sencillo, al no tener filo de corte mas que las dos aristas de la punta, el material es levantado del fondo del taladro y expulsado hacia el exterior sin que se produzcan entorpecimientos por el desahogo que permite la invertida coincidencia de la broca y los canales de los pasos helicoidales.

35.- Al no existir contacto directo lateral, entre herramienta y material, se evita el calentamiento y frenado.

40.- Descrito y representado en su forma de realización industrial el modelo objeto de esta memoria, debemos hacer constar que puede presentar las ligeras variaciones de detalle que presentan las herramientas del tipo de la descrita, y que se refiere exclusivamente a dimensiones y tipo de material, sin que por

45.-



35640

ello varíe la esencia de la invención.

REIVINDICACIONES

50.- 1ª).- "BROCA PARA TRABAJAR MATERIALES PLÁSTICOS", que se caracteriza porque presenta un mayor diámetro en el extremo de ataque que en la base, y los bordes de los canales salomónicos carecen de filo, no teniendo éste más que las dos aristas que forman el ángulo de ataque de la punta.

55.- 2ª).- "BROCA PARA TRABAJAR MATERIALES PLÁSTICOS", que se caracteriza porque la sección transversal de la broca está constituida por una figura de cuatro lados cuyos dos lados mayores son dos arcos iguales de circunferencia, formando lados cóncavos, y los otros dos son también arcos de circunferencia iguales y en posición convexa.

60.- 3ª).- "BROCA PARA TRABAJAR MATERIALES PLÁSTICOS".
La presente memoria descriptiva consta de tres hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, componiendo un total de sesenta y dos líneas incluidas las presentes.

Madrid, 10 de abril de 1.953

ANTONIO ESCRIBANA

5640

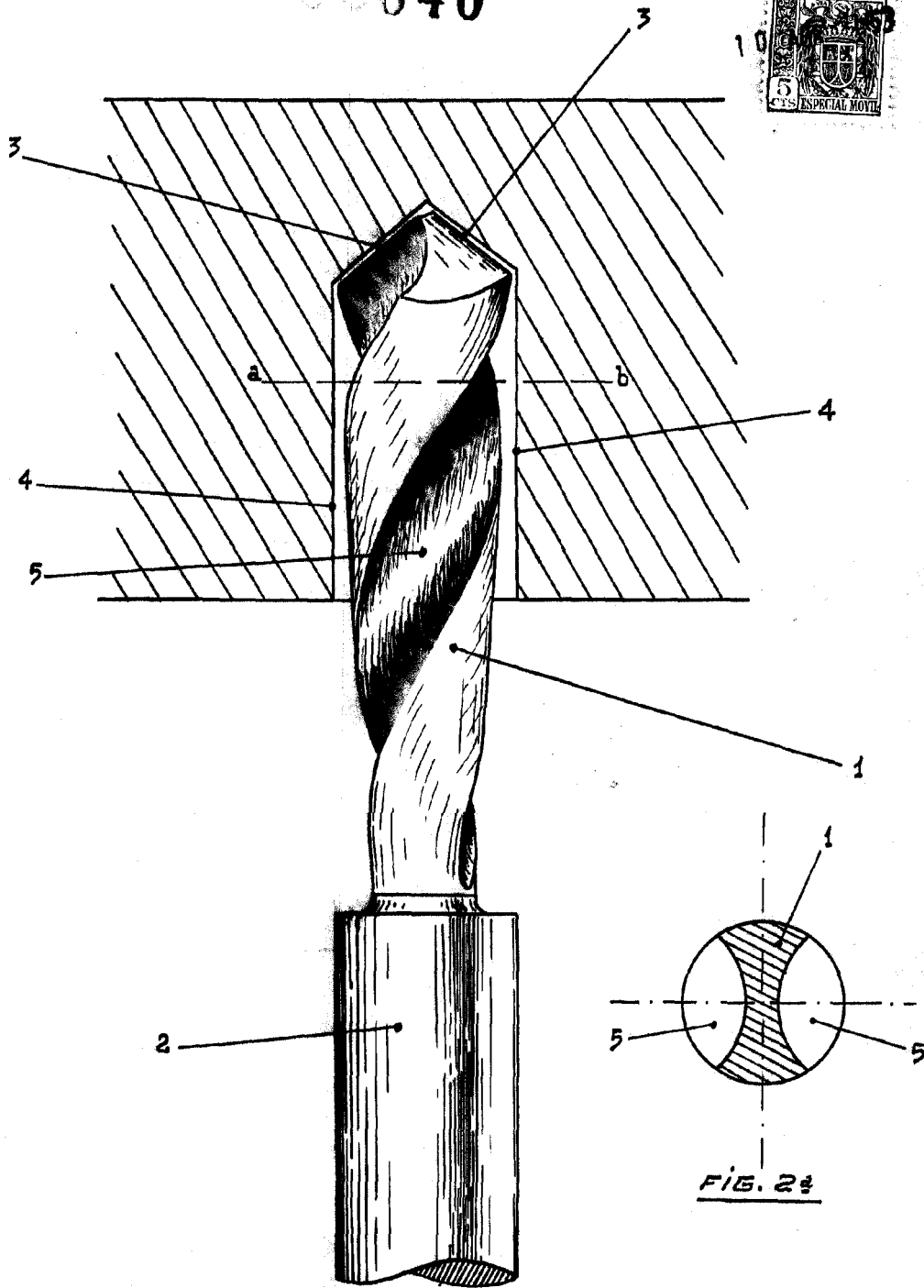


FIG. 1a

Madrid, 10 Abril 1953

ANTONIO ESCRIVÁ

ESCALA VARIABLE