

mc/



20

35450

MODELO DE UTILIDAD

a favor de

TALLERES BALCELLS, S.A. - de nacionalidad española - domiciliada en Paseo Pujadas, nº 7 - BARCELONA,

por:

" Aparato para doblar tubos en frio ".

-----:OO:-----

D e s c r i p c i ó n

El presente registro tiene por objeto un aparato muy práctico y fácilmente manejable que permite doblar en frio toda clase de tubos metálicos, incluso tubos de hierro, para diferentes instalaciones de conducción de fluido en general.



5 El aparato objeto de esta demanda está constituido esencialmente por una pieza metálica de fundición o forjada, en forma de sector circular, unida a una barra o mango relativamente largo, estando el sector provisto en su parte periférica de una canal o garganta que sigue la curvatura del sector y es de dimensiones correspondientes al diámetro del tubo que se desea doblar a fin de que pueda encajar longitudinalmente sobre el mismo, y además el sector, en uno de sus extremos lleva un gancho articulado que se hace pasar por debajo de uno de los extremos del tubo, con lo que, una vez aplicado el sector sobre el tubo extendido en el suelo o en otro lugar, se le comunica un movimiento de rotación por medio de la barra o mango, lo que produce sin dificultad ni gran esfuerzo la curvatura del tubo al radio correspondiente a la garganta del sector.

10

15

Para mejor comprensión, en el plano adjunto se representa únicamente a título de ejemplo, una forma preferida de construcción del aparato objeto de este registro.

20 La figura 1, es una vista exterior del aparato en su posición de trabajo, y

La figura 2, es una sección del mismo por un plano transversal.

25 En dicho plano se representa el aparato formado por una pieza metálica -10- en forma de sector circular, provista en su periferia de una garganta -11- formada entre las dos pestañas laterales curvas -12-. Esta pieza -10- en su parte central, tiene un ensanchamiento -13- provisto de un taladro o cavidad en sentido radial, en el que encaja y se fija por cualquier medio conveniente, el extremo de una barra -14-, preferentemente metálica y de suficiente longitud, que puede estar terminada, por su extremo opuesto, en una empuña-

30



dura -15- o porción rugosa o grabada para evitar el resbala-
miento durante su manejo.

5 El sector -10-, en la parte superior de uno de sus
extremos, presenta una doble oreja saliente -16- que sostie-
ne un pasador o eje de giro -17- al cual está articulada una
pieza -18- terminada en un gancho -19-, dispuesto de manera
que para utilizar el aparato, este gancho sujeta y rodea al
tubo por la parte exterior a la curvatura que se efectúa,
tal como muestra la figura 1.

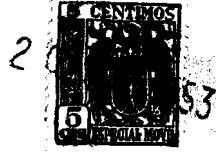
10 Para la utilización del aparato, este se aplica
sobre el tubo tal como se representa, encajando la garganta
del sector longitudinalmente sobre el tubo extendido y suje-
tando un extremo del propio tubo por medio del gancho, con
lo que al hacer girar el aparato gracias a la barra, el tubo
15 se dobla según el mismo radio del sector.

Este aparato es sumamente útil para toda clase
de instalaciones de tuberías de calefacción u otras conduc-
ciones, pues permite curvar y ajustar los tubos en frío en
el mismo lugar de la instalación, con gran rapidez y segu-
20 ridad.

La descripción que antecede se refiere únicamente
a una forma preferida de construcción del aparato objeto de
esta patente y se comprenderá que pueden introducirse todas
aquellas variaciones de detalle o de ejecución que no alteren
25 las características esenciales, las cuales se resumen a con-
tinuación.

-----; N O T A :-----

30 Se reivindica como objeto de este registro de mo-
delo de utilidad:



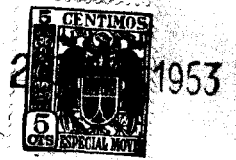
1.- Aparato para doblar tubos en frio, caracte-
rizado esencialmente por estar constituido por una pieza
metálica en forma de sector circular, unida a una barra
o mango relativamente largo, estando dicha pieza provista
5 en su parte periferica de una canal o garganta que sigue la
curvatura del sector y es de dimensiones convenientes para
encajar longitudinalmente sobre el tubo que se desea doblar,
y estando además, el sector, provisto en uno de sus extremos
de un gancho articulado que se hace pasar por debajo de uno
10 de los extremos del tubo aplicando al mismo tiempo el sec-
tor sobre el tubo extendido en el suelo o en otro lugar, con
lo que, comunicando un movimiento de rotación al aparato por
medio de la barra o mango, se obtiene la curvatura del tubo
al radio correspondiente a la garganta del sector.

15 2.- Aparato según la reivindicación anterior, ca-
racterizado en que la pieza en forma de sector circular, es-
tá provista de un ensanchamiento central que presenta un ta-
ladro o cavidad en sentido radial, en el que encaja y se fija
por cualquier medio conveniente, el extremo de la barra o
20 mango para el accionamiento del aparato.

3.- Aparato según cualquiera de las reivindica-
ciones anteriores, caracterizado en que la pieza en forma
de sector circular está provista, en uno de sus extremos, de
una doble oreja saliente que sostiene un pasador o eje de
25 giro, al cual está articulada una pieza en forma de gancho,
por medio de la cual se sujeta el tubo pasando el gancho
por debajo del mismo, lo que permite doblarlo al accionar
el aparato.

4.- Aparato para doblar tubos en frio.
30 Esta memoria consta de cinco páginas, escritas
por una sola cara.

- 5 - 35450



LOMA, a veinte de Marzo de mil novecientos cincuenta y tres.

P. A.

JOSÉ M. BOLIBAN
P. P.

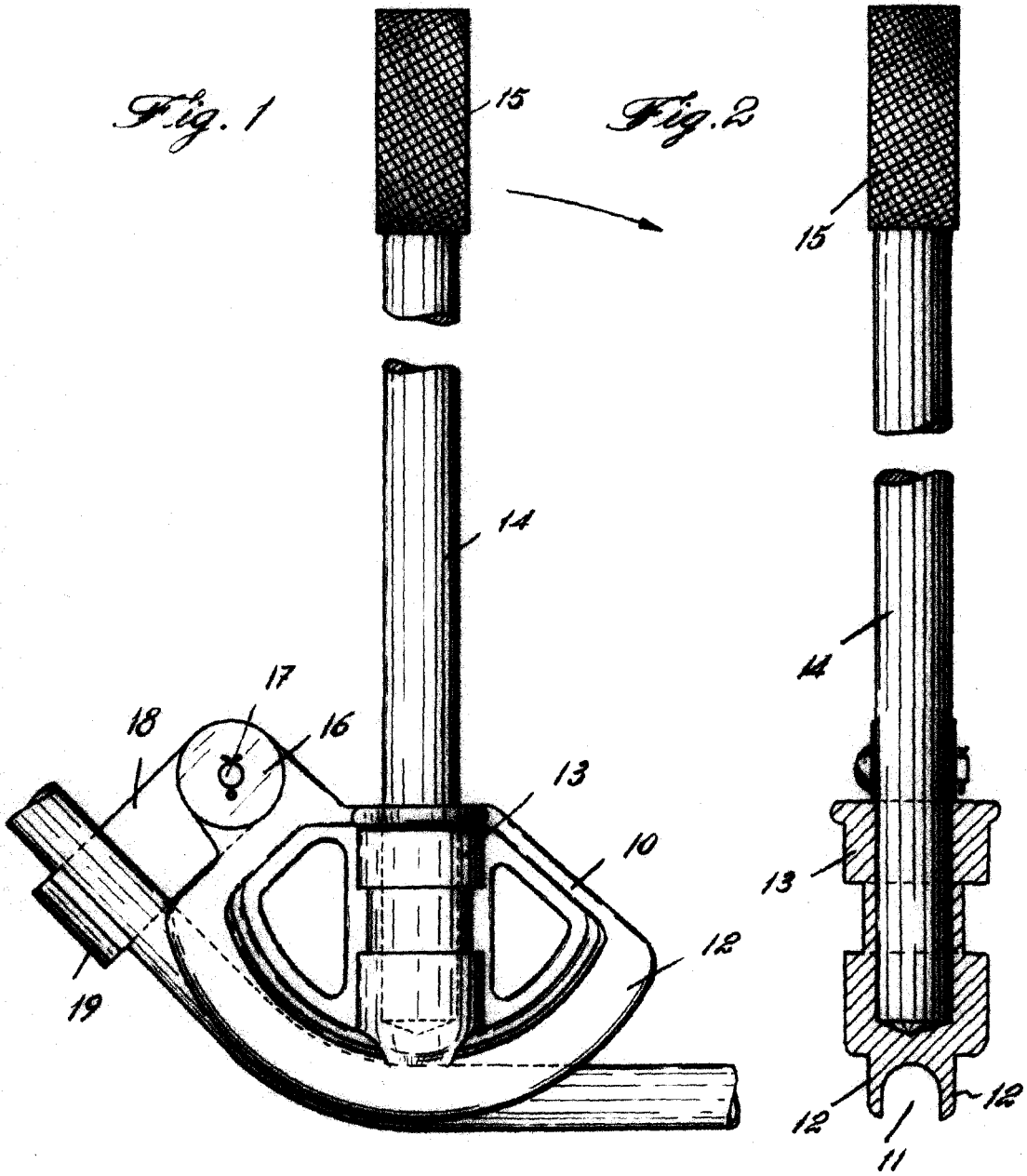
A large, stylized handwritten signature in black ink, written over the typed name "JOSÉ M. BOLIBAN".

35450

35450

Fig. 1

Fig. 2



P.A.
JOSE MA SOLIERS
F.P.
[Handwritten Signature]