



35442

Dn. Roberto Koreska, de nacionalidad austriaca, domiciliado en Barcelona, calle Cerdeña nº 488, solicita registrar un Modelo de Utilidad, por 20 años, para España y sus Colonias, que se refiere a: "DISPOSITIVO PARA DESEENROLLAR CINTA ADHESIVA".-

Bajo prioridad de la Patente Austriaca A-1640/52, solicitada el 20 de Marzo de 1952.

El Modelo de Utilidad, cuyo registre se solicita, se refiere a un dispositivo para desenrollar rollos de cinta engomada y está especialmente destinado a facilitar la colocación de tiras de cinta engomada, sobre la superficie a la cual deben pegarse y permitir la separación del rollo, del trozo de cinta, de la longitud deseada.-

Son ya conocidos varios dispositivos de esta clase, que como en el caso presente, se trate de dispositivos para desenrollar cinta adhesiva, que tienen forma de caja circular, para contener el rollo, estando provista, dicha caja, de una prolongación, en la que se aloja un rodillo prensador, que sirve para ejercer presión sobre la cinta, para prensarla contra la superficie a la cual se debe pegar. También se aloja, en dicha prolongación, una cuchilla, para separar el trozo de cinta, estando dispuesta la cuchilla de modo que entre en acción, al hacer oscilar la caja, alrededor de la referida prolongación.-

Todos los dispositivos que hasta ahora se emplean para -



20

desenrollar y cortar las cintas engomadas, tienen el inconveniente de no poder colocar la cinta engomada, sobre la superficie a la cual se debe pegar, realizando un solo movimiento, o sea, sin efectuar algunas manipulaciones suplementarias.-

25

El principio y el final de la tira que se pega, siempre dejan libre un trozo de cinta, de unos milímetros, que luego debe apretarse manualmente, contra la superficie a la que se adhiere.-

30

Los dispositivos de este tipo exigen, por consiguiente, la ejecución de dos operaciones sucesivas, pegando primeramente la cinta, con ayuda del dispositivo y apretando luego manualmente sus extremos. Los dispositivos conocidos no son, por lo tanto, aptos para realizar la operación con una sola mano.-

35

Otra desventaja de los dispositivos de este tipo, hasta ahora conocidos, estriban en que la separación del trozo de cinta se efectúa con un movimiento rotativo, disponiendo la caja perpendicularmente sobre la superficie a la que se pega la cinta, lo que trae, como consecuencia, arrugar o romper los papeles finos que se desean pegar.-

40

Con el modelo de caja que se registra, se evitan todos los inconvenientes citados, al disponer, entre la cuchilla separadora y el rodillo prensador, una primera pieza auxiliar, para presionar el extremo de la cinta, la cual está dirigida hacia el rodillo. Además, la prolongación de la caja, que contiene el rodillo prensador, presenta una sinuosidad, en la parte exterior, dirigida hacia dicho rodillo y situada, aproximadamente, enfrente del mismo, sirviendo, dicha sinuosidad, como de segunda pieza auxiliar para prensar la cinta, la cual está dispuesta de manera que se puede co-

45



50 locar sobre el extremo del trozo de cinta engomada, ya cor-
tada, con solo proseguir el movimiento oscilatorio, que ha-
ce entrar en acción la cuchilla separadora.-

55 La primera pieza auxiliar para prensar la cinta, tiene
forma de lengüeta y permite el pegado del principio de la -
cinta, con solo realizar un pequeño movimiento oscilatorio-
de la caja, de modo que la adhesión alcance, efectivamente,
hasta el extremo de la cinta, mientras que la segunda pieza
auxiliar, para el prensado de la cinta, realiza la misma ac-
ción, sobre el extremo de la tira ya pegada y al mismo tiem-
60 po, asegura que la cinta no se desprege nuevamente, al efec-
tuar el movimiento para cortarla.-

65 Según una forma de ejecución preferente, la primera pie-
za auxiliar para prensar la cinta, está constituida por una-
hoja metálica, unida a la cuchilla separadora, constituyendo
con ella una misma pieza en forma de U, la cual está configu-
rada de modo que aquella parte de dicha pieza, en la que sus
brazos se enfrentan uno a otro, forme como un cilindro incom-
pleto, que se superpone a una parte saliente, de la caja del
dispositivo, adecuadamente formada. Esta unión especial de
70 las piezas antes mencionadas, tiene por objeto simplificar -
la construcción del conjunto. No obstanté, hay que advertir
que son conocidas las cuchillas separadoras, que presentan-
una prolongación doblada en ángulo, así como el modo de e -
fectuar la fijación de la cuchilla sobre la caja, utilizan-
do dicha prolongación angular.- En contraposición con las -
75 realizaciones anteriores, en el caso presente, cada uno de-
los dos brazos de la pieza en forma de U, coopera para faci-
litar el pegado de la cinta adhesiva.-

80 En los dibujos adjuntos se representa un ejemplo de e-
jecución del dispositivo para desenrollar cinta adhesiva,-
realizado de acuerdo con el invento.-



La Fig. 1 muestra el dispositivo en sección transversal y la Fig. 2, la representa en proyección horizontal, con la tapa separada.-

85 El plano de corte de la Figura 2, pasa por la línea I - I de dicha figura.-

En los dibujos, -1- señala la caja, con el núcleo -2- que contiene el rollo de cinta.-

90 El número -3- indica la tapa y -4- es el medio de prensar la cinta, que tiene forma de rodillo, que gira alrededor del eje -5-. Con el -6- se indica una superficie estrecha de la caja, sobre la cual se pega fácilmente el extremo de la cinta, mediante su película de goma, para tenerlo siempre preparado al utilizar el dispositivo.- Entre la cuchilla separadora, que como se sabe puede ser dentada y el rodillo -4- 95 está prevista la primera pieza auxiliar -8- para prensar la cual consiste en una lengüeta dirigida hacia el rodillo -4-, pero que también podría tener otra configuración.- Las piezas 4, 6 y 7 se encuentran en una prolongación de la caja del dispositivo, que es esencialmente cilíndrica.- 100

En la parte exterior de esta caja, y dirigida hacia el rodillo prensador -4- se ha previsto, aproximadamente frente al rodillo, una sinuosidad -9-, que forma la segunda pieza auxiliar para prensar la cinta, la cual presenta la misma altura que el rodillo -4- y con la que se presiona sobre el extremo del trozo de la cinta engomada, cortada y adherida sobre la superficie a la cual debe pegarse, lo que puede realizarse en una sola operación, consiguiéndose la adhesión completa de todo el trozo de la cinta y su separación del rollo, de la manera siguiente: 105

110 El extremo de la cinta, que todavía está adherido a la parte -6-, se deja libre y se coloca la caja, que forma el dispositivo, sobre la superficie a la cual se desea pegar la cinta, con lo que el extremo, procedente del rollo, se aprieta



115 ta fuertemente contra dicha superficie, no solamente mediante el rodillo -4-, sino que también por medio de la pieza auxi -
liar para prensar -8-.

120 Seguidamente, se desenrolla la longitud de cinta deseada para pegarla sobre la superficie al desplazar la caja, desde el lugar adecuado, en la dirección de la flecha A. Cuando se
ha extraído la longitud de cinta deseada para pegarla, se ha-
ce oscilar la caja -1-, alrededor de su prolongación, o sea, -
125 primeramente alrededor del rodillo -4-, en dirección de la -- flecha B, prosiguiendo, no obstante, el movimiento, en la di-
rección A.- Cuando el giro de la caja alcanza finalmente una
determinada inclinación, la cinta entra en contacto con la cu-
chilla separadora -7- y puesto que la presión, en la dirección
A, continua, estando ahora la caja inclinada, la cinta queda -
130 cortada.- La resistencia que había ejercido, hasta entonces - la cinta unida al rollo, desaparece y permite que todo el dis-
positivo después de una retención transitoria del movimiento-
horizontal, entre nuevamente en movimiento, en la dirección A,
con lo cual, la sinuosidad -9-, o sea la segunda pieza auxi -
liar de prensar, aprieta fuertemente contra el extremo levan-
135 tado del trozo de la cinta ya adherida contra la superficie - sobre la que se debe colocar.- Entonces la operación de pegar
la cinta está terminada.-

140 Es evidente que el extremo de cinta, que queda libre des- pués del corte por la cuchilla -7-, es tanto más largo, quan-
to más alejada esté la cuchilla del rodillo de prensar -4-.-
Dicho extremo libre de cinta, hasta ahora debía pegarse ejer-
ciendo presión con la mano, mientras que ahora se consigue --
por si mismo, simplemente inclinando la caja.- Hasta que no -
se realice otra operación de pegado, el extremo de la cinta,-
145 que sobresale de la caja se puede fijar, de la manera ya ex -
puesta, sobre la pieza -6-, para apretarlo después durante el



150

pegado siguiente, contra la superficie, mediante la primera pieza de prensar auxiliar -8-, después de haberlo separado de la parte -6-.- Para facilitar la separación del extremo de la cinta, fijado en la parte -6-, puede preverse en la pared de la caja -1-, un orificio -10-, de tamaño suficiente,- Se comprende que la pieza de prensar auxiliar -9-, contrariamente a las anteriores realizaciones, que son exteriormente parecidas, es útil en toda la extensión de la prolongación de la caja -1-.

155

El Modelo de Utilidad por "Dispositivo para desenrollar cinta adhesiva", cuyo privilegio de explotación en España, - sus Colonias y Protectorado, se solicita por un periodo de - 20 años, recaerá sobre las particularidades, que se concretan en las siguientes:

160

REIVINDICACIONES

165

1ª.- "DISPOSITIVO PARA DESENCOLLAR CINTA ADHESIVA", consistente en una caja, que contiene el rollo de cinta, la cual esté dotada de una prolongación, en la que están dispuestos un rodillo prensador, para apretar la cinta contra la superficie sobre la que se debe pegar, así como una cuchilla separadora, que entra en acción al inclinar la caja alrededor de la citada prolongación, caracterizado por el hecho de que entre la cuchilla separadora -7- y el rodillo prensador -4-, está dispuesta una primera pieza auxiliar -8-, para prensar la cinta, que está dirigida hacia el rodillo y por el hecho de que la prolongación de la caja presenta en la parte exterior, que está situada aproximadamente frente del rodillo -4- una sinuosidad -9-, que sirve como segunda pieza de prensar auxiliar, la cual puede colocarse sobre el extremo del trozo de cinta engomada ya cortado, continuando el movimiento oscilatorio -B-, que hace entrar en acción a la cuchilla sepa-

170

175



radora -7-.

180

2ª.- "DISPOSITIVO PARA DESENGROLLAR CINTA ADHESIVA",- según la reivindicación 1ª, caracterizado por el hecho de que la primera pieza auxiliar para prensar el extremo de la cinta, esté formada por una hoja metálica -8-, unida a la cubhilla separadora -7-, constituyendo una misma pieza en forma de U, la cual está configurada de modo que aquella parte de dicha pieza en la que sus brazos se enfrentan uno a otro, forma una envolvente cilíndrica, que se superpone a un saliente que al efecto presenta la caja del dispositivo.-

185

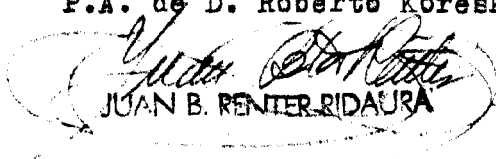
190

3ª.- "DISPOSITIVO PARA DESENGROLLAR CINTA ADHESIVA".- Tal como se ha descrito y demostrado en los dibujos adjuntos.-

Consta de siete hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola cara.-

Barcelona a 18 de Marzo de 1953.-

P.A. de D. Roberto Koreska.-


JUAN B. RENIER RIDAURA

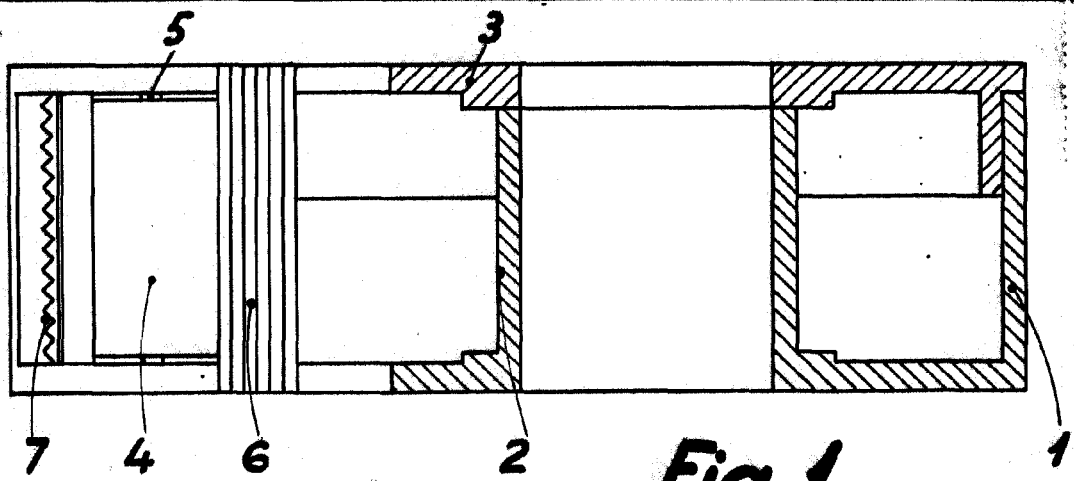


Fig. 1

35442

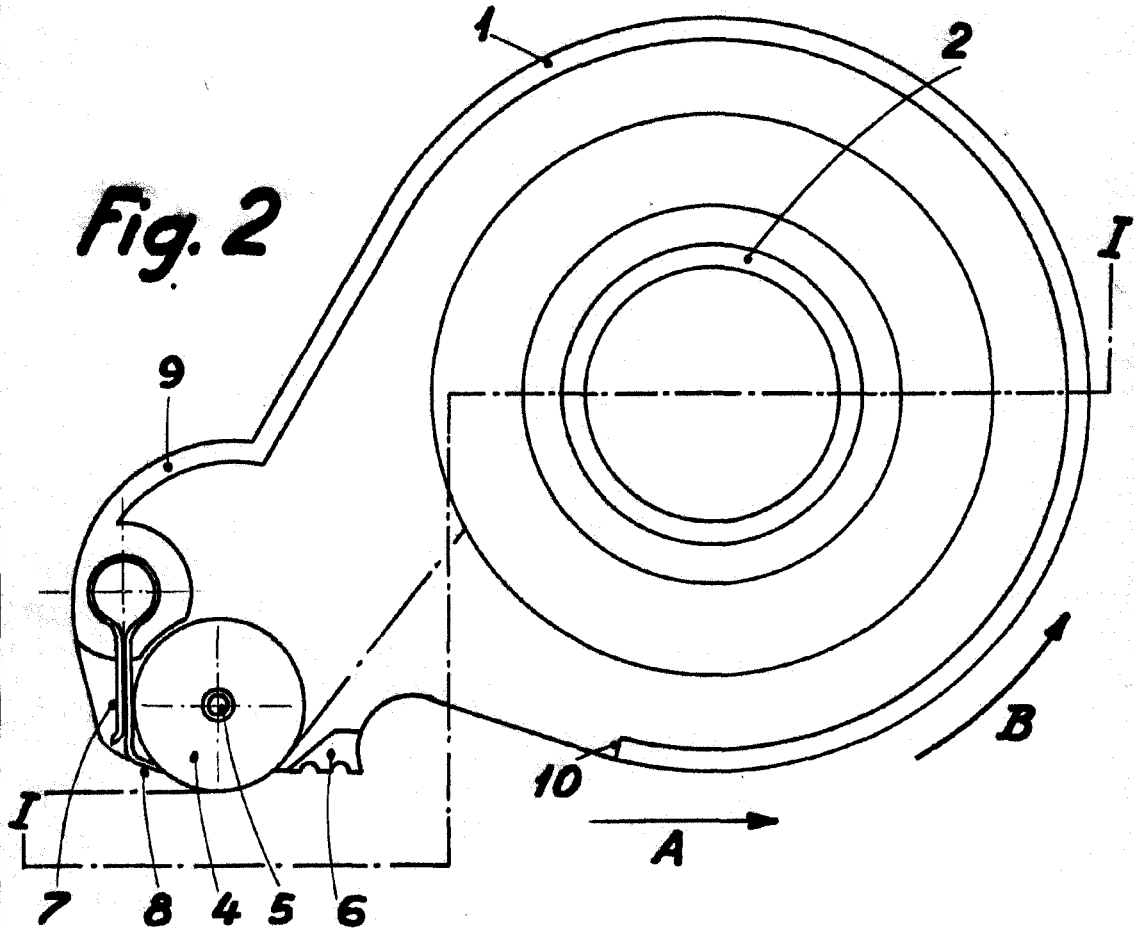


Fig. 2

Escala variable

Barcelona 18 Marzo 1953

P.A. *[Signature]*
Juan B. Renteria Ridaura