

35275



MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

a favor de Dn. NARCISO CASAMADA PASQUAL, Dn. JUAN CASAMADA BIOSCA y Dn. JOSE CASAMADA BIOSCA, residentes en Tarrasa (Barcelona) y domiciliados en la calle de San Francisco nº 39, todos de nacionalidad Española, por: "VALVULA DE PASO PERFECCIONADA".-----

MEMORIA DESCRIPTIVA

Son conocidas sobradamente para que sea precisa su descripción, las válvulas de paso utilizadas para la interrupción o abertura de circuitos de circulación de fluidos-liquidos o gaseosos - corrientes y utilizadas
5. generalmente en la industria y que tienen como tipo o modelo originario la conocida válvula de Heylandt.

El nuevo Modelo de invención de los recurrentes, que se quiere patentar y cuya descripción, en lo que tienen de esencial, es objeto de esta Memoria, consiste
10. en una válvula de tipo referido, perfeccionada en el sentido de que su cierre es de utilización doble o sea, que una vez desgastado por el uso, puede seguir utilizándose, mediante la sencilla disposición que se describirá, obteniéndose la ventaja de una duración por lo
15. menos doble de la conseguida con las válvulas normales y, prácticamente, bastante mas extensa.



En las llaves de paso o válvulas vulgares, la válvula propiamente dicha, ya sea libre, ya esté unida solidariamente a la espiga de accionamiento, descansa sobre un aro metálico que le sirve de soporte y completa el cierre conseguido por dicha válvula o émbolo. Es evidente que con los continuos choques o contactos entre la parte inferior de la válvula y el aro-soporte de la misma, se produce un desgaste de ambas piezas que acaba por deteriorar y dejar fuera de servicio la llave de paso que debe, entonces, ser reparada o cambiada y salta a la vista, que se podrá demorar esta reparación o cambio, con solo invertir la válvula propiamente dicha, por lo cual dicha operación es de práctica corriente, pero es fácil comprender que, con ello, solo se soluciona en parte el problema planteado, ya que el desgaste producido no lo será nunca únicamente sobre la superficie inferior del émbolo, sino también sobre el perfil del aro-soporte que limita la carrera del mismo, por lo que la reparación referida, no será definitiva sino solo transitoria y deficiente.

En la llave perfeccionada según nuestra invención, el aro-soporte se construye de perfil simétrico según su sección diametral, de manera que sea posible invertir su posición, con lo cual al producirse los desgastes normales en esta clase de elementos, será posible invertir al mismo tiempo la posición del émbolo o válvula propiamente dicha y de su aro soporte, obteniéndose así la posibilidad de un cierre perfecto y estanco, de carácter doble del normal y de una duración, por lo tanto, que será por lo menos doble de la conseguida con



las llaves ordinarias, y en ello consiste la principal característica del nuevo Modelo.

Entre otras ventajas del nuevo Modelo que describi-
50. mos, figuran las de que su mano o disco de accionamiento se construirá preferentemente de material plástico, mucho mas aislante del calor que los materiales metálicos generalmente empleados en la construcción de esta clase de piezas y de que la válvula y su soporte se
55. construirán de cualquier material metálico apropiada utilizandose de preferencia, los bronce, los aceros al cromo, al níquel o al manganeso.

Sin que ello signifique restricción alguna en el objeto que se trata de patentar y únicamente a título
60. de ejemplo, para aclarar la descripción dada, en lo que sigue y en los planos adjuntos nos referiremos a un caso concreto de realización práctica del Modelo a que nos venimos refiriendo.

En la figura primera se representa en sección el
65. conjunto del nuevo Modelo y, en ella, -1- es el cuerpo general de la nueva llave de paso, -2- el soporte de la espiga roscada de accionamiento, -3-, la cual podrá ser accionada por una manecilla o aro -4- en la forma descrita. En -5- se representa el émbolo o válvula
70. propiamente dicha, que de acuerdo, con el nuevo Modelo es de forma completamente simétrica según la sección dibujada, con lo que su posición en el interior de la llave puede ser invertida, sin variación en su funcionamiento y disposición, y en -6- se dibuja el soporte
75. de la válvula según la invención- cuya forma también completamente simétrica en sentido diametral según se



vé en la sección de la figura ha de permitir su inversión simultánea a la de la válvula y en cuya disposición consiste la mas esencial característica de nuestro Modelo. Se comprende que el perfil dibujado, aún siendo el mas óptimo para la consecución de los fines propuestos, podrá ser variado, mientras se conserve, su esencial condicion de reversibilidad.

En la figura segunda se describe gráficamente la disposición del nuevo Modelo en el caso de que la válvula -5- no sea libre sino que esté unida por roscado u otra disposición conveniente a la espiga de accionamiento -3- a cuyo extremo podrá fijarse en posición invertida según se desprende del solo examen de la figura.

No alteraran la esencialidad del nuevo Modelo aquellas condiciones de tamaño, forma decorativa, materiales empleados en la construcción y otras que no cambien alteren o modifiquen fundamentalmente las características principales descritas.

95. NOTA:

Este Modelo se caracteriza por:

1º - Válvula de paso perfeccionada, en la que el aro-soporte se construye de perfil simétrico según su sección diametral, de manera que sea posible invertir su posición, con lo cual al producirse los desgastes normales en esta clase de elementos, será posible invertir al mismo tiempo la posición del embolo o válvula propiamente dicha y de su aro soporte, obteniendose así la posibilidad de un cierre perfecto y estanco, de carácter doble del normal y de una duración que será por lo me-



nos doble de la conseguida con las llaves ordinarias.

2º - "VALVULA DE PASO PERFECCIONADA"

Todo tal y como queda descrito reivindicado y dibujado,

Consta la presente Memoria Descriptiva de cinco
110. hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona para Madrid a 7 marzo 1953.

p.a.

35275



FIG. 1

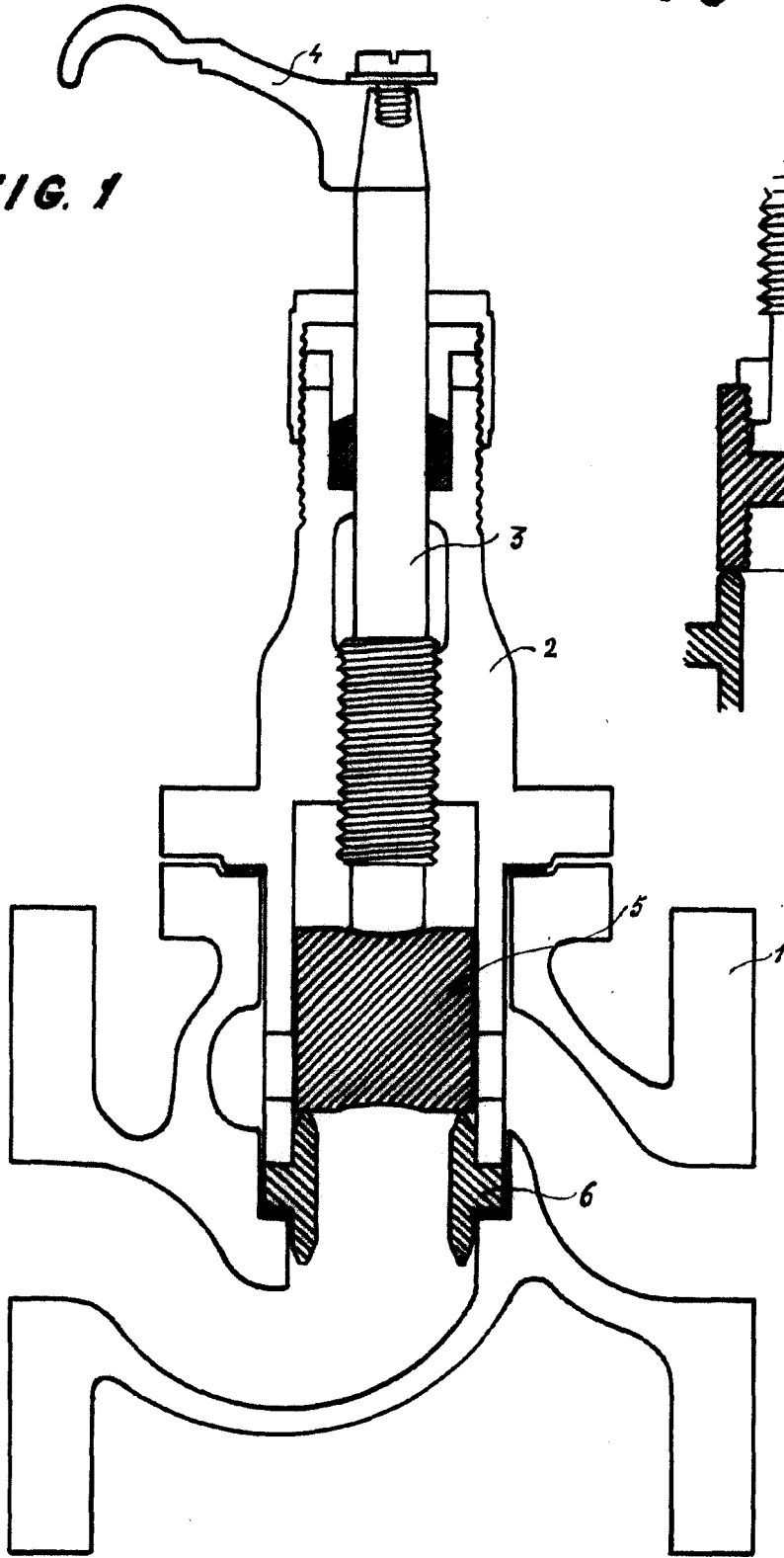
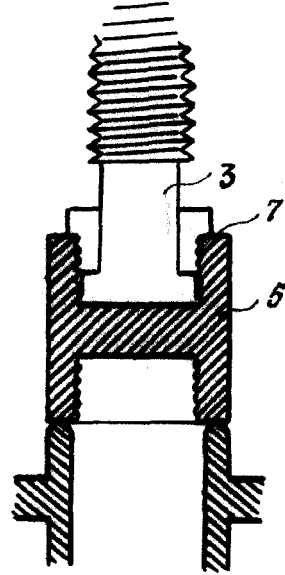


FIG. 2



ESCALA VARIABLE

Armadura 3 de mayo 1953
[Signature]