

85 219.



M O D E L O D E U T I L I D A D

por VEINTE años

cuyo privilegio se solicita, para todo el territorio nacional, sus colonias y Protectorado de Marruecos a favor de:

Don Juan CORBERA TORT

de nacionalidad española y con domicilio en Barcelona, calle Pontevedra nº 39 por:

" BOQUILLA MEJORADA PARA PULVERIZADOR

=====



MEMORIA DESCRIPTIVA

Este Modelo de Utilidad se contrae, conforme indica su enunciado a una nueva boquilla para pulverizador sensiblemente mejorada, en cuya aplicación se logra un mejor resultado industrial que el conseguido con las de aplicación similar que se conocen actualmente, presentando asimismo la ventaja de ser fácilmente desmontable lo que facilita su limpieza y conservación, siendo esta cualidad la más destacada de esta nueva boquilla.

Actualmente se emplean en los pulverizadores, unas boquillas que constituyen en si el dispositivo pulverizador, creándose en su interior un conducto para el aire insuflado, una cámara de aspiración, y por último el orificio de salida o pulverización, pues si bien el resultado obtenido es satisfactorio, estas boquillas no son desmontables por presentar la pieza interior engastada en un suplemento tubular de metal blando que actua al mismo tiempo como distanciados de dicha pieza interior, constituyéndose de esta manera la camara de aspiración. Otro de los inconvenientes de estas boquillas es que precisan varias operaciones de mecanizado (taladrado total y cegado parcial de los orificios etc), lo que encarece al artículo acabado considerablemente. Por último y dada su característica de no ser desmontables, se inutilizan en corto espacio de tiempo siendo necesario reemplazarla por otras nuevas.

25. Por el contrario la boquilla a que se contra este Modelo de Utilidad, es de fácil fabricación, no requiere



complicadas operaciones de mecanizado y acabado, es demontable y su funcionamiento es más seguro y eficiente, todo lo cual se logra gracias a los especiales detalles que la caracterizan, obteniéndose un manifiesto mejoramiento y efecto nuevo sobre lo conocido.

Esta boquilla se caracteriza en quedar formada por dos únicas piezas, una exterior que presenta un orificio axial que comprende parcialmente su longitud alcanzando uno de sus extremos y terminando en las proximidades del otro en forma troncocónica, al que está enlazado por un pequeño orificio pasante que parte de su terminación troncocónica y constituye el lugar de salida del líquido pulverizado, completándose esta pieza con una ramificación o tubulura lateral que se enlaza con el orificio axial y constituye la entrada del líquido a pulverizar.

Otra característica de la misma boquilla es que la segunda pieza que la constituye es tubular con un calado axial que termina por uno de los extremos en un pequeño orificio axial también que está enlazado con otro transversal, presentando esta pieza un tallado en rosca por el cual se instala en el interior de la primera pieza, quedando diseñada y dimensionada tanto esta segunda pieza como el calado axial de la primera de tal suerte, que una vez acopladas ambas, quede un espacio libre interior que tiene comunicación con la tubulura de la pieza exterior, y con el orificio transversal del extremo anterior de la segunda pieza, constituyendo este espacio, la cámara de aspiración.

Para facilitar la mejor comprensión de cuanto se ha

352 19



- 4 -

55. indicado, se describen seguidamente las representaciones del adjunto plano, en las que se grafian varias vistas de un caso de posible realización, el cual debe ser considerado como ejemplo ilustrativo, no limitativo.

En dicho plano la figura primera es una vista en
60. sección de la pieza exterior (1) que presenta el calado axial (2) cuya parte extrema va roscada por (3) terminando el extremo opuesto de este calado, en la forma troncocónica (4) y en el orificio de reducido diámetro (5). Esta misma pieza (1) presenta la tubulura (6) la-
65. teral con su orificio (7) que se comunica con el (2) quedando la superficie exterior de esta tubulura (6) dotada de la rosca (8).

La figura segunda es una vista en sección longitudinal de la segunda pieza (9) que es tubular presentando
70. en uno de sus extremos una parte regruesada con tallado de rosca (10). Axialmente presenta el calado (11) que alcanza al extremo posterior y termina en el anterior por (12) partiendo del lateral exterior el orificio transversal (13) que se comunica o enlaza con otra axial que
75. une al final (12) del calado (11) con el extremo anterior (14) de la pieza (9).

La figura tercera es una vista en sección longitudinal tambien de una pieza interior (15) que presenta toda su superficie roscada y dotada de las gargantas (16)
80. y (17). En su interior existe el calado (18) y en su exterior y enlazando a las dos gargantas (16) y (17) pre-



85. senta la entalla (19). Esta pieza presenta asimismo el orificio transversal (13) que comunica a la garganta (17) con el orificio axial (20) que enlaza al calado (18) con el extremo (21) de la pieza (15).

90. La figura cuarta es una vista en sección longitudinal de la boquilla armada la que en este caso esta formada por las piezas representadas en las figuras primera y segunda, y supuesto que la tubulura (6) esté enlazada con el conducto que esta sumergido en el líquido a pulverizar, y que en el orificio (3) este enlazado el tubo del insuflador, se comprenderá fácilmente que al accionar este, el aire pasa por (11) y sale por (14) y (5), pero al atravesar estos ejerce aspiración sobre el (13) y esta se transmite a la cámara libre entre (9) y (1) y asimismo a (7), siéndose obligado el líquido a pulverizar a subir por estos conductos saliendo por (13) y mezclándose en (14) con el aire, que circula, saliendo por (5) finamente pulverizado.

100 La figura quinta representa otra vista, tambien en sección longitudinal, de una boquilla integrada por las piezas representadas en las figuras primera y tercera, apreciándose que el funcionamiento es idéntico al caso descrito anteriormente con la única diferencia que la cámara de aspiración queda formada en este caso por las gargantas (16) y (17) y la entalla (19) que queda enfrentada con la tubulura (6) (7).

105. Fácilmente se comprenderá que dada la especial y nueva constitución de la boquilla descrita, es fácilmen-



- 110. te desmontable, pues basta desenroscar la pieza interior y sacarla para poder limpiar ambas, lo cual no es posible en las boquillas hoy conocidas. Por otro lado y dada la sencillez de ambas piezas, su fabricación es sumamente fácil y no requiere complicadas operaciones
- 115. de mecanizado ni acabado, lo que significa un mejoramiento de importancia económica sobre las boquillas existentes.

Descritas convenientemente las características fundamentales del objeto a que se contrae este Modelo, de Utilidad, se hace constar que en el mismo se podran introducir todas aquellas modificaciones que la experiencia, la práctica y la técnica pudieran aconsejar, siempre que con ellas no se cambie, altere o modifique su idea fundamental, la cual se resume en la siguiente:

125. N O T A

Se declaran de novedad, propiedad y utilidad para todo el territorio nacional, sus colonias y Protectorado de Marruecos, las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

- 130. 1ª. Boquilla mejorada para pulverizador que se caracteriza en quedar formada por dos piezas tubulares acopladas una en el interior de la otra, presentando la exterior una tubulura lateral que constituye la entrada del líquido a pulverizar, estando diseñadas y dimensionadas ambas piezas de tal suerte que entre la superficie exterior de la pieza interior, y la superficie interior de la pieza exterior, queda un espacio libre co-
- 135.



- municado tan solo con la tubulura lateral citada, y con un pequeño orificio transversal practicado en la pieza interior el que a su vez se enlaza y comunica con otro
140. orificio axial de la misma pieza interior que constituye el lugar de salida del líquido pulverizado en unión de un pequeño orificio practicado en el extremo correspondiente de la pieza exterior, la que por su otro extremo presenta su calado roscado para acoplar el conducto del insuflador.
- 145.

- 2ª. Boquilla mejorada para pulverizador según la nota anterior que se caracteriza tambien en que la pieza interior presenta un calado axial que cubre parcialmente su longitud y termina en un pequeño orificio tambien axial sobre el que converge el orificio transversal citado en la nota anterior, que le pone en comunicación con el espacio interior comprendido entre ambas piezas.
- 150.

- 3ª. Boquilla mejorada para pulverizador según las notas precedentes que se caracteriza también en que la pieza interior es de menor longitud que el orificio de la pieza exterior en que se aloja, quedando una parte del primero libre cuando la pieza interior se rosca hasta que su extremo haga tope con el del calado de la pieza exterior.
- 155.
- 160.

4ª. " BOQUILLA MEJORADA PARA PULVERIZADOR "

Todo ello tal y como se ha descrito y reivindi-



13 MAR 1953

352 19

- 8 -

cado en la presente memoria que consta de ocho hojas
foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras
165. y un plano que la ilustra.

Madrid, 13 Marzo de 1953

P. A. de

D. JUAN CORBERA TORT

LUIS TRIANA

Bernard Bana



352 19

Fig.1

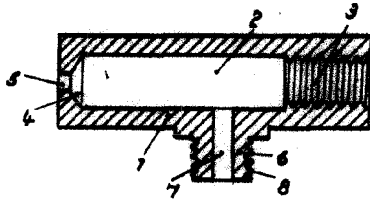


Fig.2

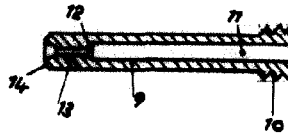


Fig.3



Fig.4

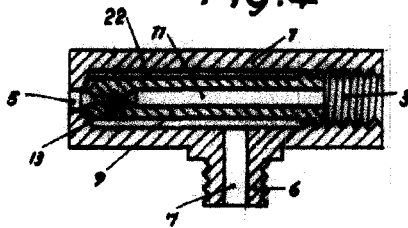
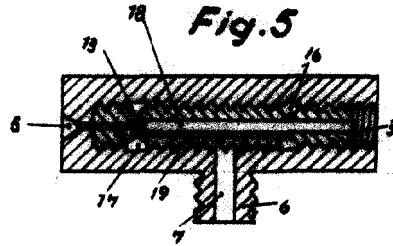


Fig.5



Madrid, 13 Marzo de 1953

Don Juan Corbera Tort
P.A.

LUIS TRIANA
Luís Triana

Escala variable.