

34989

MODELO DE UTILIDAD



MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

"Portametales para mecanizar metales y aleaciones de gran dureza".

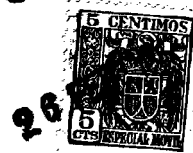
=====

Solicitante : DON MARCELINO RODIÑO FERNANDEZ, industrial,  
de nacionalidad española, residente en  
Heros, 18, BILBAO.

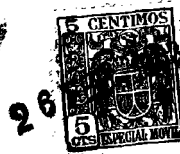
=====

El gran avance técnico, representado por el portametales cuya protección se solicita, se refiere a la posibilidad de mecanizar metales, aleaciones de gran dureza, de una manera tan sencilla y económica que los tipos hasta ahora utilizados, soldándose las pastillas cortantes en la pieza soporte y teniendo muy frecuentemente que repetir dicha operación de soldadura especial, no pueden siquiera compararse con el portametales según nuestro invento.

10. Para mayor claridad se acompañan dibujos, en



- los que se podrá apreciar, en:
- Fig. 1, la tapa de sujeción.  
Fig. 2, el tornillo de sujeción transversal.  
Fig. 3, el tornillo de graduación.  
Fig. 4, la pieza movable de graduación accionada por 3.
15. Fig. 5, la barra de empuje.  
Fig. 6, la caja intercambiable.  
Fig. 7, la pieza base y caja fija.
20. La pieza nº 1, tiene la misión de sujetar verticalmente la pastilla durísima para mecanizar, p.ej. tipo WYDIA, o sea carburo de tungsteno, o similares, proporcionando así, una de las partes mas interesantes de sujeción.
25. La pieza nº 2, completa la sujeción en forma transversal haciendo una presión totalmente suficiente para que en cualquier tipo de mecanización, por fuerte que sea, no haya lugar a separación de la pieza de metal extra-duro, del portametales.
30. La pieza nº 3, tiene por misión, empujar la pastilla de metal duro, por ejemplo del tipo WYDIA, con el fin de afilarla gradualmente, sin que el afilado toque para nada en absoluto el portametales.
35. La pieza nº 4, es movida por la pieza nº 3, al objeto de graduar y fijar en su momento la sujeción de la citada pastilla.
- La pieza nº 5, es la que fija el tope de la pastilla, hasta su total agotamiento, siempre que la pastilla esté colocada en la caja intercambiable.
40. La pieza nº 6, es la caja intercambiable en la



45. que opera la pieza nº 5, por estar la citada caja seccionada, de forma que dicha pieza nº 6, aporta la ventaja de que, en lugar de admitir el citado portametales una sola medida de pastilla, puede admitir de 2 a 4 tipos diferentes, con la sola variación de cambiar la caja, siendo el tiempo de cambio de un minuto y admitiendo varias piezas.

50. Pieza nº 7; esta pieza, tambien admite una pastilla sin la caja intercambiable, que en este caso cuenta una pieza más y con no menos seguridad, que las de la caja intercambiable. En este caso, la pastilla será siempre una de las mayores que ha de aplicarse al portametales.

55. Con este dispositivo las industrias que actualmente invierten 48 horas de trabajo y 6.000 Ptas. de coste en estas operaciones, podrán en lo sucesivo reducirlo a 1/2 hora, y un costo de 10 Ptas.

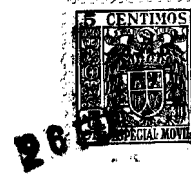
N O T A

60. Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalles, en cuanto no altere su principio fundamental, siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita, Modelo de Utilidad, por veinte años, en España: "Portametales para mecanizar metales y aleaciones de gran dureza"; caracterizándose por lo siguiente:

65. 1º.- Portametales para mecanizar metales y aleaciones de gran dureza, caracterizándose porque se compone de una tapa de sujeción para sujetar verticalmente una pastilla durísima de mecanizar, completando

70.

34989



75. dicha sujeción por un tornillo de sujeción transversal haciendo una presión totalmente suficiente para que en cualquier tipo de mecanización, por fuerte que sea, no haya lugar a separación de la pieza de metal extra-duro, del portametales.

80. 2º.- Portametales según reivindicación 1, caracterizado porque asimismo se dispone un tornillo de graduación para empujar la pastilla de metal duro, p.ej. del tipo WYDIA, con el fin de afilarla gradualmente, sin que el afilado toque para nada en absoluto el portametales, graduándose y fijándose la sujeción de la citada pastilla por medio de una pieza movable de graduación, accionada por dicho tornillo.

85. 3º.- Portametales según reivindicaciones 1 y 2, caracterizado porque mediante una barra de empuje se fija el tope de la pastilla, hasta su total agotamiento, siempre que la pastilla esté colocada en la caja intercambiable que está seccionada y puede admitir de 2 a 4 tipos diferentes de pastilla con solo cambiando la caja en brevísimos tiempo.

90. 4º.- Portametales según reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la pieza base está formada por una caja fija que también admite una pastilla de mayor tamaño, sin la caja intercambiable.

95. 5º.- Portametales para mecanizar metales y aleaciones de gran dureza; tal y como queda substancialmente descrito en la presente memoria e ilustrado en los adjuntos dibujos.

100. Esta memoria consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 26 FEB 1953

MARCELINO RODRÍGO REYES  
c.p. de J. GOMEZ ACEDO

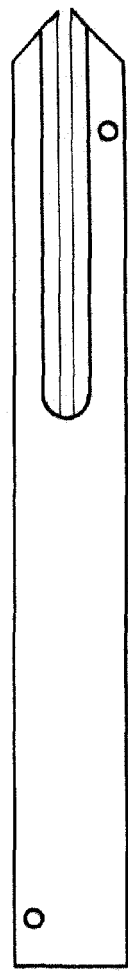


FIG. 7



FIG. 4

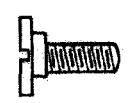


FIG. 2

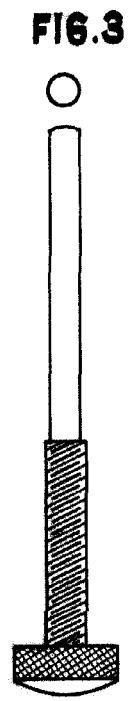


FIG. 3

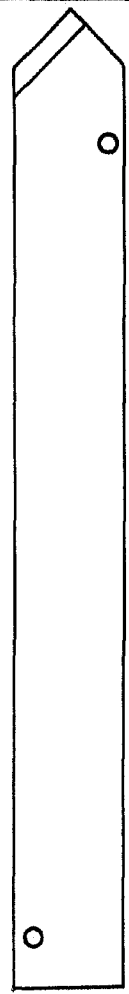


FIG. 1

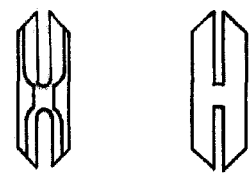
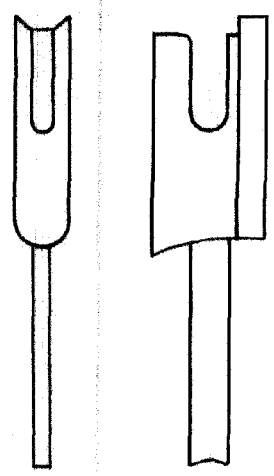


FIG. 6



FIG. 5



ESCALA VARIABLE

MADRID 26 DE FEBRERO DE 1953  
MARCELINO RODIÑO FERNANDEZ  
P. P.

