

34737

13A



MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a una solicitud de MODELO DE UTILIDAD, por veinte años, para España y sus Posesiones, para : "NUEVO DISPOSITIVO PURGADOR-SEPARADOR", en favor de don Francisco Armengol Esteve, de nacionalidad española y residente en SAN CUGAT DEL VALLES (Barcelona), Carretera Sardañola, núm 24.-

-----

El presente Modelo de Utilidad cuya protección se solicita, consiste en un dispositivo purgador-separador, acoplable a toda clase de caldera, en especial a aquéllas que son aplicadas a los procesos de tinte utilizadas en el ramo correspondiente, de la industria textil.

5

Esencialmente consiste en una cámara de envolvente metálica, que se halla dividida en su interior, por un tabique asimismo metálico, que presenta una perforación, que comunica ambos compartimientos.

10



La envolvente, tiene, también, dos perforaciones  
circulares, una lateral en la parte superior, y  
otra central, en la base. La primera de ellas, deja  
paso a un conducto con rosca a machohembra; los dos  
15 compartimientos del interior, se comunican mediante  
un sistemas similar de rosca a machohembra, pero do-  
ble; finalmente, el conducto de la base, comunica  
con el exterior.

Para dar idea más clara de la precedente ex-  
20 plicación, se acompaña una hoja con un esquema del  
dispositivo, que a continuación se describe.

Se ha dispuesto una carcasa metálica que es-  
tá compuesta por dos cuerpos C y C', los cuales lle-  
van unos tabiques interiores con un resalte cada uno  
25 R y R' que se sitúan en coincidencia, de forma que,  
quedando montados los dos cuerpos C y C' resulte un  
conjunto homogéneo. Entre los dos resaltes R y R' se  
sitúa una junta J, de material apropiado.

En el cuerpo superior C de la carcasa, se ha  
30 provisto una perforación P, que comunica con el in-  
terior de dicho cuerpo (1). Por la citada perfora-  
ción, se hace pasar un tubo-rosca a macho-hembra (4).  
El vapor procedente del conducto (5) penetra desli-  
zándose por los intersticios de este machohembrado,  
35 hasta llegar a salir por el extremo opuesto, llenán-  
dose dicho depósito (1), y la misma presión, hace  
que pase por la perforación P', ya descrita al ha-  
blar de los resaltes que componen el tabique R y R',  
conjuntamente con el agua que se destiló.

40 En dicha perforación P', se ha acoplado un  
conducto similar al machi-hembrado (4). Dicho con-



ducto (6-7) tiene la rosca doble, de forma que el recorrido del agua y el vapor al deslizarse, sea mayor y se obtenga, por lo tanto, una mayor depuración. Terminado el recorrido de dicho conducto tubular de rosca machi-hembrado, el agua, totalmente destilada, sale por el conducto de salida (8) sito en la parte inferior del aparato.

El dispositivo citado, ofrece las ventajas de su sencilla construcción y simple mecanismo, que no dá lugar a que se puedan producir averías de clase alguna, siendo fácil desmontarlo y limpiarlo cuando sea necesario; su funcionamiento es automático desde el mismo instante de su instalación, representando una economía de un 30 % en su rendimiento.

Dicho dispositivo es aplicable a funcionamiento como separador de agua, colocándolo en una instalación adecuada de tubería de vapor; ofreciendo como otra de sus ventajas, la de que su sistema de desagüe permite aprovechar totalmente el agua que se destila, siendo acoplable a toda clase de calderas, sin tener que variar sus características.

En el presente modelo, cabe cualquier ejecución en fabricación, materiales, etc., siempre que no alteren su propia esencialidad.

- - - - -

NOTA.- Descrito suficientemente cuanto precede, sólo resta consignar que lo que se declara como nuevo, propio y útil del solicitante, es lo contenido en las siguientes

**REIVINDICACIONES**

1.- Nuevo dispositivo purgador-separador, caracterizado esencialmente por estar formado por



75

una envolvente o carcasa, constituida por dos cuerpos, uno superior y otro inferior, que encajan entre sí, mediante un adecuado resalte que tiene, a tal efecto, un tabique horizontal sito en cada uno de los mismos, montándose uno sobre otro aplicándose una junta adecuada entre ambos, y afianzándose mediante tornillos, tuercas o similar, formando un todo homogéneo.

80

2.- Nuevo dispositivo, según la primera reivindicación, caracterizado porque el cuerpo superior, tiene, en uno de sus lados, una perforación, los tabiques horizontales, tienen, asimismo, perforaciones coincidentes al efectuarse el montaje del aparato, y el cuerpo inferior, tiene, asimismo, una perforación en su base, de forma que el conjunto homogéneo, queda formando dos cámaras o depósitos que se comunican entre sí y con el exterior.

85

90

3.- Nuevo dispositivo, según reivindicaciones anteriores, caracterizado porque en la perforación del cuerpo superior, se introduce un conducto tubular a rosca machi-hembrado, y en los tabiques interiores se acopla otro conducto similar, pero de doble recorrido, siendo la finalidad de ambos la de que el vapor que penetra, procedente de la caldera, por el conducto superior, se deslice entre los intersticios del machi-hembrado, contra los cuales choca a presión, pasando al primer depósito o cámara superior, y de ésta al inferior, juntamente con el agua ya destilada, por el mismo procedimiento, funcionando automáticamente desde su instalación, y teniendo su desagüe en la parte inferior, que permite aprovechar

95

100

37737



105

la totalidad del agua que se destila; siendo adaptable a su funcionamiento como separador, colocándolo en una instalación adecuada de tubería de vapor.

4.- "NUEVO DISPOSITIVO PURGADOR-SEPARADOR".

110

Todo según queda descrito en la presente memoria, que consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, con ciento trece líneas y dibujo que se acompaña.-

Madrid, a 13 de Febrero de 1.953

P.A.

*C. Varay*  
EL AGENTE OFICIAL.-

