

34733



12 FEB

Memoria Descriptiva

para

un Modelo de Utilidad por veinte años

a favor de

Don Aquilino Mendizábal Arguiarro

- español -

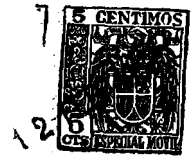
residente en

E l o r r i o - Vizcaya -

- sin más señas -

por:

" RODILLO DE ROSCAR SIN PASO "



5 El presente modelo de utilidad se refiere a un rodillo de roscar sin paso, es decir, que tiene la particularidad de que los filetes de su roscado van en sentido anular, formando anillos, en vez de ir con paso, presentando los carros el ángulo necesario, en la cara de asiento del rodillo, para obtener el ángulo correcto de la inclinación de las roscas.

10 Este ángulo de inclinación del asiento de los rodillos, varía según el sistema de rosca que se quiera trabajar. Con los mismos rodillos se pueden hacer roscas a derechas o a izquierdas; bastando para ello cambiar el orden de los mismos en el cabezal.

El roscado del rodillo, dispuesto del modo indicado, presenta cuatro ángulos característicos:

- 15
- uno que tiene por misión facilitar la entrada de la barra de roscar y generalmente vale unos 25°.
 - otro destinado a que libere bien la viruta.
 - un tercero que controla el paso y trae la rosca en el cuello cerca del centro.
 - 20 - y el cuarto que permite el corte con despeje en los puntos de contacto.

25 El primero de dichos ángulos se forma haciendo que los filetes, del lado por el cual entra la barra a roscar, lleguen progresivamente a tener el radio externo del rodillo, desde uno menor que tiene el primer filete. El ángulo destinado a que libere bien la viruta, le forma la línea que



contiene los extremos de los filetes, con una paralela al eje; correspondiendo la abertura al mismo lado que el otro ángulo y siendo el filete más corto el primero.

5 El ángulo que controla el paso, es el que forma el eje del rodillo de roscar con la vertical, cuando aquel se coloca sobre su asiento; y el cuarto ángulo, mide la inclinación, respecto al plano diametral, del plano según el cual se corta o interrumpe el roscado.

10 Para mayor claridad, concretaremos las características del rodillo de roscar que se reivindica con referencia a las adjuntas figuras, que corresponden únicamente a una de sus formas de ejecución preferentes, pero que no tiene carácter alguno limitativo, ya que en cada caso se estableciera la disposición del rodillo, de acuerdo con lo que sea conveniente para la aplicación concreta de que se trate, y mientras las variantes que así se hagan no afecten a la esencialidad reivindicada, los rodillos de roscar fabricados estarán igualmente comprendidos y protegidos por el presente registro.

20 En la adjunta lámina, en -1-, se representa la vista en alzado de un rodillo de roscar, establecido de acuerdo con el presente modelo de utilidad.

En -2-, se muestra el mismo rodillo, parcialmente seccionado y colocado sobre su asiento inclinado en el carro.

25 En -3-, se presenta la proyección en planta del rodillo.



Con referencia a dichas figuras y a las letras que sobre ellas designan los detalles del rodillo representado, que interesan a los fines de esta memoria, la descripción del mismo es como sigue:

5 Los filetes de su roscado no van con paso, sino en sentido anular, es decir, formando anillos; y en su disposición tienen las siguientes características:

10 El ángulo -a- tiene por misión facilitar la entrada de la barra de roscar, su valor es usualmente de unos 25°; mientras que el ángulo -d-, que se aprecia en la figura -l-, es para que libre bien la viruta.

15 El ángulo -b-, indicado en la figura 2ª, tiene por objeto controlar el paso y trae la rosca en el cuello cerca del centro F, que luego corta libremente, mientras que los filetes de detrás del cuello están sobre el centro, como se indica en G, y así roza suavemente y sostiene el paso.

El ángulo -c- (figura 3ª) permite el corte con despeje en los puntos de contacto.

20 Todos estos ángulos, como se ha indicado, tendrán en cada caso el valor conveniente, variando de acuerdo con varios factores, como son la calidad de los materiales, velocidad de corte, etc., etc.



N o t a

El presente Modelo de Utilidad consta de las siguientes reivindicaciones:

5 1ª. - Rodillo de roscar sin paso, caracterizado porque los filetes de su roscado están dispuestos formando anillos, sin paso, el primero (del lado que entra la barra a roscar) de menor radio, que crece progresivamente para los filetes siguientes, hasta el radio exterior del rodillo, dando lugar al ángulo de entrada, que vale unos 25°.

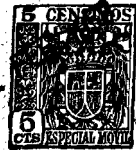
10 2ª. - Rodillo de roscar sin paso, según el punto anterior, caracterizado porque la línea que contiene los extremos de los filetes, forma un ángulo, con la dirección del eje del rodillo, apropiado para que libere bien la viruta; cuyo ángulo abre hacia el mismo lado que el de entrada, siendo el primer filete el más corto.

15 3ª. - Rodillo de roscar sin paso, según los puntos anteriores, caracterizado porque el eje del rodillo, colocado en su asiento en la corredera o carro, forma con la vertical el ángulo correspondiente a la inclinación que ha de tener la rosca; interrumpiéndose esta según un plano que forma, con el diametral de los extremos de los filetes, el ángulo hacia dentro conveniente para el despeje de los puntos de contacto.

20

34733

5ª. -



4ª. - Rodillo de roscar sin paso -.

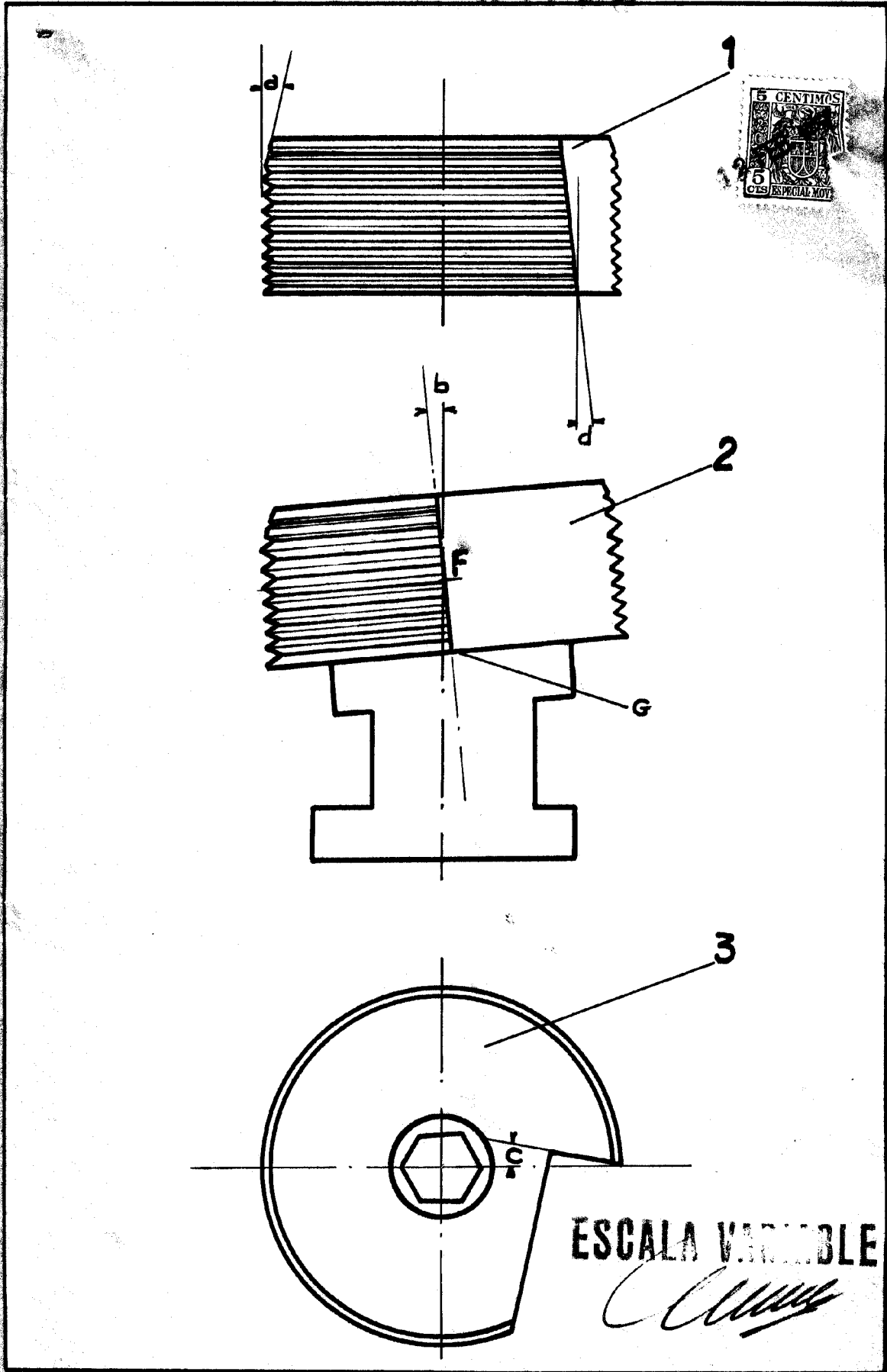
Según se describe y reivindica en esta memoria descriptiva.

Se detalla e ilustra con los planos que a la misma se acompañan.

La cual consta de cinco hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 12 Febrero 1953.

Batª.



ESCALA VARIABLE

[Handwritten signature]