

3-29

127



M O D E L O
D E
U T I L I D A D

por "BLINDAJE DE LA CUCHILLA DE CAMPANA EN MAQUINAS REBAJADORAS Y/O BISELADORAS DE CUERO", a favor de la firma alemana, FORTUNA-WERKE Spezialmaschinenfabrik, A.G., de Stuttgart - BAD CANNSTATT, (Alemania).

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a un blindaje de la cuchilla de campana en máquinas rebajadoras y/o biseladoras de cuero. En las máquinas biseladoras o rebajadoras de cueros usuales hasta el presente, el filo cortante de la cuchilla de campana estaba protegido contra un contacto no deseado, pero la parte cilíndrica de la misma se encontraba en la zona del tablero de mesa y del costado delantero contiguo de la máquina, totalmente abierta, en un hueco de estas superficies. Al aumentar el desgaste de la cuchilla de campana se hace cada vez más grande el espacio intermedio entre la superficie de fondo de ésta de campana y el canto del hueco opuesto a dicha superficie, de manera que, con frecuencia, se deslizan en este espacio intermedio piezas de trabajo, particularmente de reducidas dimensiones y se pierden. El objeto del presente modelo es el contrarrestar esta desventaja.

3. 29

12F



5. Según el modelo, el blindaje comprende una chapa de cubierta que abraza la cuchilla de campana hasta la cercanía de la pata de prensa, es decir, la zona de trabajo de la máquina, siendo levantada y llevada inmediatamente a la superficie de la cuchilla de campana, o respectivamente, al filo de cuchilla.

10. La chapa de cubierta se ciñe con su canto afilado que mira hacia el borde cortante de la cuchilla de campana, tan estrechamente a la curvatura de la cuchilla de campana, que si bien no llega a tocarla, se impide, no obstante, el deslizamiento de las piezas de trabajo más delgadas entre cuchilla de campana y chapa de cubierta. Por lo demás, la distancia entre cuchilla de campana y chapa de cubierta, es tan grande y creciente, en el sentido de giro de la cuchilla de campana, que se evita ampliamente la formación de un cojín consistente en partículas de material arremolinadas que se adhieren y entorpecen el rendimiento de la máquina.

15. Para impedir, además, que suban girones de material con la chapa de cubierta y en el lado interior de la misma está combinado un separador que es arrastrado elásticamente sobre el costado exterior de la cuchilla de campana, en sentido contrario al de su rotación, separando de este modo las partículas arrastradas por la cuchilla de campana y adheridas a la misma. De esta manera se evita que se vayan acumulando en un tiempo breve, no deseando, menudos trocitos en los espacios muertos entre cuchillas y bastidor, ocasionando paulatinamente un frenado de la cuchilla en rotación. Por consiguiente, hace falta efectuar la limpieza de la máquina solamente en intervalos de tiempo esencialmente más largos que hasta el presente.

20. Las particulares ventajas con la aplicación de la nueva

25.

30.

29

12F



5. chapa de cubierta, consiste en el detalle que la superficie de la máquina que, en el sentido de trabajo, está situada detrás del borde cortante de la cuchilla de campana, puede utilizarse como tablero de mesa y lugar para apilar pequeñas piezas de trabajo. No hace falta que el obrero coloque cada pieza de trabajo separadamente fuera de la zona de la máquina. La superficie sirve, además, como apoyo para la mano del obrero, de modo que la conducción de la pieza que se está trabajando resulta más segura, la calidad del trabajo es mejor y el rendimiento total es aumentado. Además se logra una protección contra la pérdida de piezas de trabajo y se mejora el aspecto de la máquina, puesto que produce una impresión más cerrada. La chapa de cubierta, finalmente, impide que las piezas de trabajo sean ensuciadas por aceite salpicado, por ejemplo, por el árbol de cuchilla u otras piezas que giran debajo del tablero de la máquina.

10.

15.

20. Para facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria descriptiva, unas láminas de dibujos, en los cuales se ha representado un caso de realización, que se cita a título de ejemplo no restrictivo del objeto del modelo, con referencia a la siguiente descripción.

En los dibujos:

25. Fig. 1ª, muestra el costado anterior de una máquina biseladora y rebajadora; la

Fig. 2ª, muestra la vista de una chapa de cubierta; la

Fig. 3ª, muestra la vista de una chapa de cubierta desde el lado delantero de la máquina.

30. Fig. 4ª, muestra una vista de la chapa de cubierta desde el costado izquierdo de la máquina, con omisión de las piezas de máquina que se aprecian en la Fig. 1ª, pero superfluas para la revelación de la invención, de modo que, aparte de la chapa

9 12



de cubierta, solamente pueden apreciarse la cuchilla de chapa, un cilindro de avance, la pata de prensa y una parte de la banca en sección, la

5. Fig. 5ª muestra una sección vertical a través de la chapa de cubierta, cuchilla de campana, cilindro de avance, pata de prensa según la línea V-V; la

Fig. 6ª muestra una sección a través de la chapa de cubierta y cuchilla de campana, según la línea VI-VI.

10. Con -1- se señala una cuchilla de campana que, hacia el exterior, está casi completamente cubierta por la chapa de cubierta -2-, cuya chapa de cubierta -2- presenta, solo en la zona de trabajo -4-, en la cercanía de la pata de prensa -5-, un recorte que garantiza un trabajo sin peligro en la máquina. El canto -6- de la chapa de cubierta -2-, está algo afilado y llevado tan cerca de la curvatura de la cuchilla de campana -1-,
15. que, aunque no la toque, se impide, no obstante, el deslizamiento de piezas de trabajo, incluso las más delgadas, entre la cuchilla de campana y la chapa de cubierta.

20. La distancia entre chapa de cubierta -2- y cuchilla de campana -1-, puede ajustarse en esta zona de trabajo por los tornillos de fijación -12-, mediante los cuales el extremo inferior de la chapa de cubierta es fijado al costado anterior de la banca de la máquina, a la magnitud deseada. La chapa de cubierta es tan ancha, que el recorte -17- en el tablero de mesa -13-, por
25. consiguiente, asimismo el espacio intermedio entre la superficie de fondo -11- de la cuchilla de campana -1- y el tablero de mesa -13-, queda cubierto, a cuyo efecto, al canto -10- de la chapa de cubierta, transcurre en la misma superficie que el tablero de mesa -13-.

30. En el costado interior de la chapa de cubierta -2- está

29 12 FEB 1966



fijado mediante tornillos -7-, un separador -3-, cuyo canto -8-, va adaptado a la cuchilla de campana -1-, arrastrándose sobre la misma, de modo que son separadas todas las partículas que lleva adheridas.

5. Las piezas que se deben trabajar son cogidas por el cilindro de avance -14-, obligadas a pasar por debajo de la pata de prensa -5- y empujadas contra el canto cortante -9- de la cuchilla de campana -1-. Mientras que los desechos, primero, caen en la cavidad de la cuchilla y, seguidamente, en un depósito colector, la pieza trabajada se desliza sobre la chapa de cubierta en el tablero de la máquina.

La chapa de cubierta va insertada, con su extremo superior orientado en la misma superficie, en el tablero de mesa -13- y fijada en éste con dos tornillos -16-.

15. Se supone que las vistas de la chapa de cubierta facilitadas en las Figs. 2, 3 y 4ª, son suficientes para dar a conocer su configuración. La fijación en la bancada (en el costado frontal con graduación de precisión y sobre el tablero de mesa) está indicada también. Igualmente, en la Fig. 4ª, puede apreciarse el aumento de la distancia entre chapa de cubierta y cuchilla de campana a partir de la punta de la flecha y en sentido contrario de las agujas de reloj. La disposición y distancia de la pata de prensa y de la chapa de cubierta con respecto de la cuchilla de campana pueden apreciarse en la Fig. 5ª.

25. El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser realizado en otras variantes que difieran en detalle de la indicada en la descripción, y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, ser construido en cualquier forma y tamaño, empleando para su fabricación los materiales más adecuados: por quedar todo ello comprendido dentro del espíritu del invento.



N O T A

Descrito el objeto y utilidad del modelo, que se declara como no divulgado ni llevado a la práctica en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

5. 1ª.- Blindaje de la cuchilla de campana en máquinas rebajadoras y/o biseladoras de cuero, en las cuales la pieza de trabajo es alimentada mediante un cilindro de avance hacia el canto cortante de la cuchilla de campana y conducida ulteriormente por debajo de una pata de prensa, caracterizado porque el blindaje consiste en una placa encorvada, dispuesto en un hueco de la
10. bancada de la máquina, formando una superficie única con el tablero de la mesa, que resulta en el lado superior de la bancada y se adapta estrechamente mediante un canto afilado previsto en la zona de trabajo con el borde cortante, o respectivamente, la superficie de la cuchilla de campana.
15. 2ª.- Blindaje según la reivindicación 1ª, caracterizado porque la curvatura de la chapa de cubierta que forma el blindaje es algo más grande que la curvatura de la cuchilla de campana, de manera que la distancia entre chapa de cubierta y cuchilla de campana, va aumentando en el sentido de rotación de la
20. cuchilla de campana.
25. 3ª.- Blindaje según las reivindicaciones 1ª y 2ª, caracterizado porque, en la chapa de cubierta está dispuesto un separador con borde separador opuesto al sentido de rotación de la cuchilla de campana y arrastrándose sobre la circunferencia de la misma.



729

4ª.- Blindaje según las reivindicaciones 1ª a 3ª, caracterizado porque la distancia entre chapa de cubierta y cuchilla de campana en la zona de trabajo, puede ajustarse mediante tornillos.

5. 5ª.- Blindaje de la cuchilla de campana en máquinas rebajadoras y/o biseladoras de cuero.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de siete hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de dos láminas de dibujos.

10.

Madrid, a 9 de febrero de 1953.-

p.a.

JAIMES ISEERN

D. P.

12 FEB 1953



Fig. 1

29

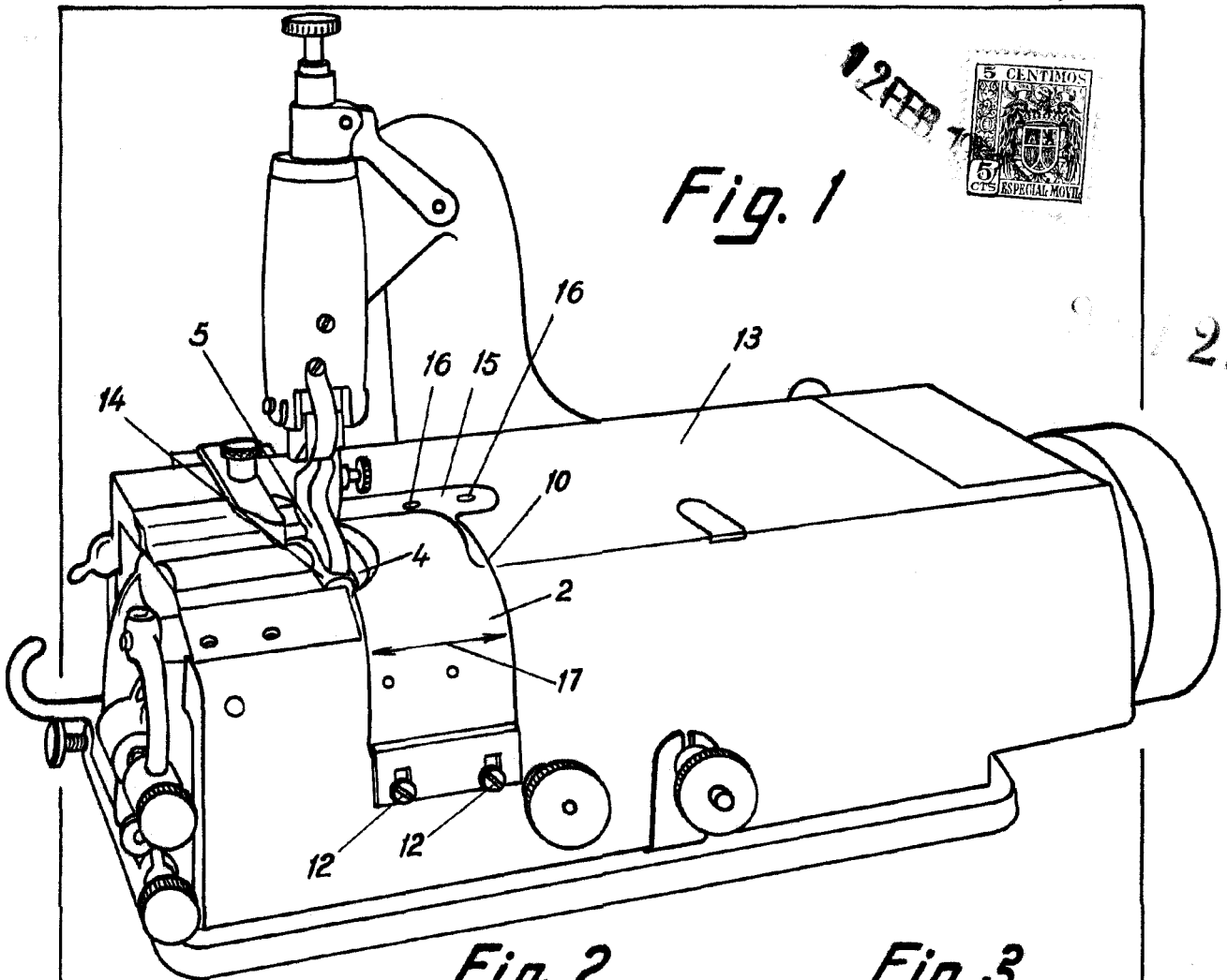
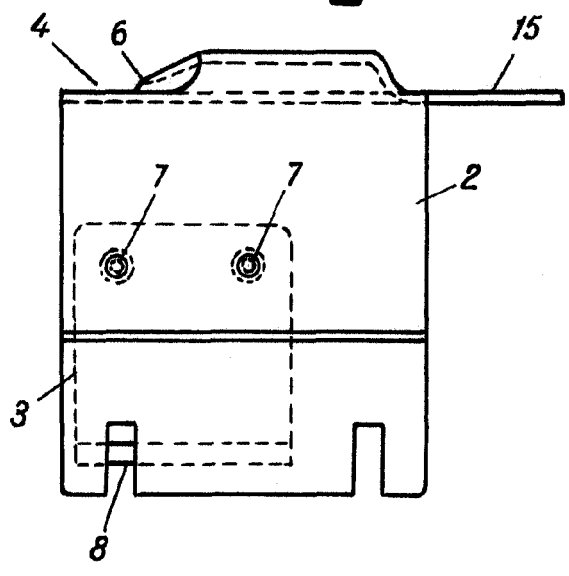
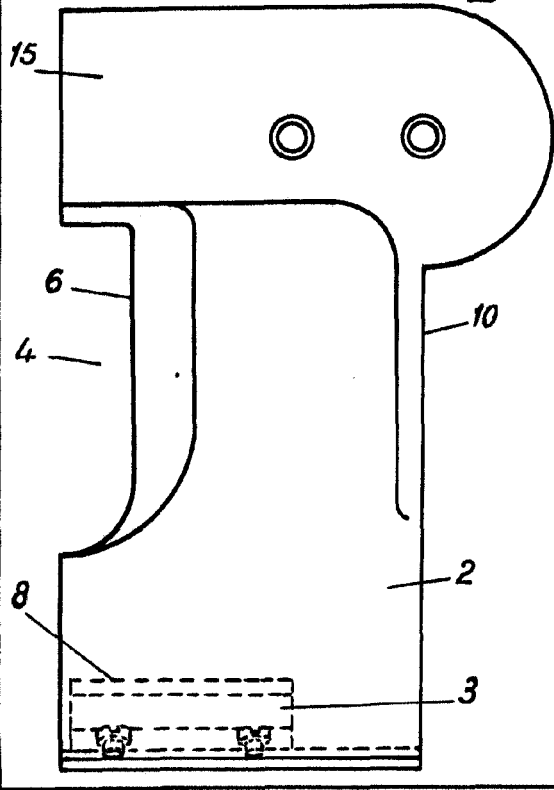
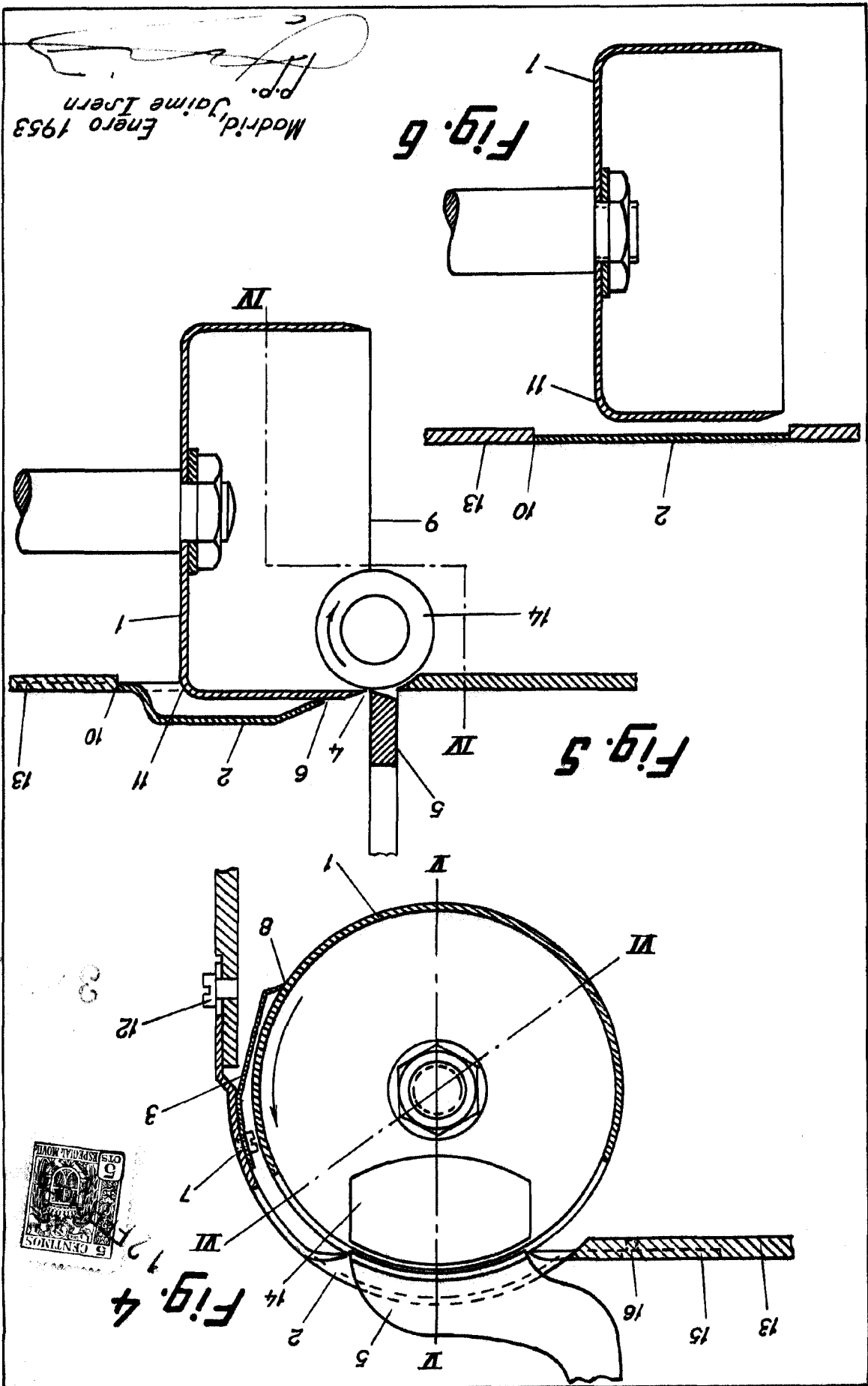


Fig. 2

Fig. 3



Madrid, Enero 1953
p.p. Jaime Ibern



Madrid, Jaime Isern
 Enero 1953
 P.P.



629