

34728



M O D E L O  
D E  
U T I L I D A D

por "ACABADOS DE BORDES SUPERIORES EN RECIPIENTES DE ACERO INOXIDABLES", a favor de la razón social española SOCIEDAD ANONIMA INDUSTRIAS DEL ALUMINIO, domiciliada en Barcelona, calle Bergadá, nº 40.

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a un reborde de refuerzo para artículos de cocina o menaje.

Más concretamente, el modelo se refiere a un reborde aplicable a la construcción de recipientes diversos de uso doméstico, y, exclusivamente, a la fabricación de tales artículos a base de materiales metálicos acero inoxidable, aleaciones especiales, excluyendo los fabricados en hierro o aluminio.

El objeto del modelo es el proporcionar un reborde de refuerzo aplicable a la construcción de recipientes de uso doméstico, como ollas, cacerolas, potes, platos ovalados, cuadrilongos, etc., el cual es fácilmente obtenible y proporciona un aumento de resistencia adecuado, al borde libre del recipiente en cuestión.

De acuerdo con el modelo, el reborde en cuestión se

34728

12



- caracteriza porque las zonas de las paredes laterales del recipiente al que se aplica, adyacentes al borde superior libre del recipiente, se van separando hacia la boca del mismo, dando lugar a un abocardado cuyas zonas intermedias presentan inclinaciones diferentes de la de dichas paredes, de manera que la boca del recipiente resulta mayor que su diámetro en la zona adyacente al reborde, proporcionando secciones de mayor momento de inercia para resistir la flexión transversal de dichos bordes.
- 5.
10. Dentro de la esencialidad de estar formado por el propio espesor de pared del recipiente, la sección transversal del reborde puede presentar la configuración más conveniente por ejemplo una zona inclinada, una zona curvada o combinaciones de ambas disposiciones.
15. Para facilitar la explicación se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos en la que se ilustra una realización preferida, no restrictiva del modelo, con referencia a la siguiente descripción.
- En el dibujo:
20. La figura es una sección diametral, parcial, de un recipiente provisto de un reborde de acuerdo con el modelo.
- El recipiente -10-, que puede ser un cazo, pote o caja cuadrada u otro, presenta una pared lateral -11-, de acero inoxidable, substancialmente vertical, la cual se extiende hacia arriba en la altura deseada, donde es rematada por la boca -12-.
25. las zonas de pared -11- adyacentes a la boca -12- están abocardadas según se indica en -13-, presentando una zona de transición curvada -14- y una porción inclinada y recta -15-.
30. Este abocardado puede ser obtenido al final del trabajo de

3-728



repulsado o de embutido necesario para la fabricación del recipiente, ya sea dentro de la misma operación, o en una fase de trabajo ulterior, independiente de dicho trabajo.

5. Aún cuando el material empleado en la construcción del recipiente es relativamente duro, este reborde proporciona un refuerzo absolutamente evidente, si se comparan dos utensilios similares, uno con reborde y otro sin él, de manera que se obtienen recipientes con gran resistencia a la deformación sin necesidad de incurrir en procedimientos y operaciones de fabricación inadmisiblemente caras debido a la dureza del material empleado.

10 El modelo, en su esencialidad, puede ser realizado en otras variantes que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido dentro del espíritu de las reivindicaciones.

#### N O T A

20. Descrito el objeto y utilidad del invento, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

25. 1ª.- Acabados de bordes superiores en recipientes de acero inoxidable aplicable, exclusivamente, a la fabricación de tales utensilios domésticos, contruidos con materiales metálicos (no hierro ni aluminio), caracterizado porque las

34728



5. zonas de las paredes laterales del recipiente en cuestión, adyacentes a la boca del mismo; se van separando hacia ella, dando lugar a un abocardado, cuyas zonas intermedias presentan inclinaciones diferentes de la de dichas paredes de manera que la boca en el borde del recipiente resulte mayor que su diametro en la zona adyacente al reborde, proporcionando secciones de mayor momento de inercia, para resistir la flexión transversal de dichos bordes.

10. 2ª.- Acabado de bordes según la reivindicación 1ª, caracterizados porque la sección transversal del reborde puede presentar zonas inclinadas, curvadas, o combinaciones de ambas.

3ª.-Acabados de bordes superiores en recipientes de acero inoxidable.

15. Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de cuatro hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid a 9 de Febrero de 1953

S.A. Industrias Aluminio

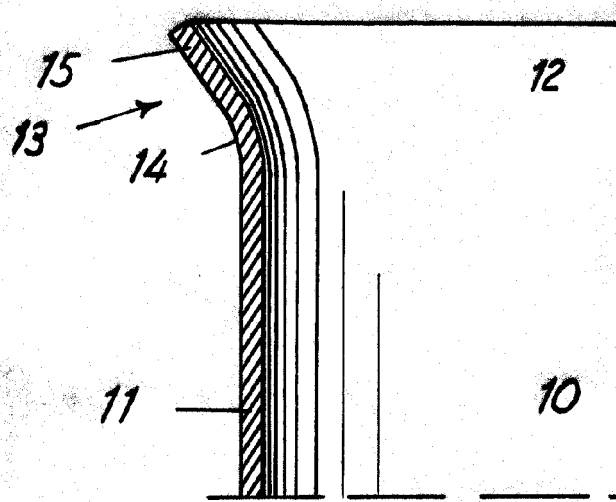
p. a.

JAIMESERN

p. d.

34728

120



Madrid, Enero 1953

p.p. Jaime Isern