

34622

MODELO DE UTILIDAD

34622.1

MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

"VALVULA PERFECCIONADA DE EXTRACCION DE LIQUIDOS  
MEDIANTE GASES A PRESION "

-----  
Solicitante: Don MIGUEL BELTRAN LINARES, de naciona-  
lidad española, domiciliado en Murcia,  
Vinadel, 12.-  
-----

34622 10 DIO



MODELO DE UTILIDAD

34622.

MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

" VALVULA PERFECCIONADA DE EXTRACCION DE LIQUIDOS MEDIANTE GASES A PRESION "

Solicitante: Don MIGUEL BELTRAN LINARES, de nacionalidad española, domiciliado en Murcia, Vinal, 12.-

Es un procedimiento muy conocido extraer líquidos de recipientes de todas clases ejerciendo sobre la superficie de los líquidos una presión mediante gases a presión, tales como aire comprimido ó otros gases como, por ejemplo, el ácido carbónico. Con este procedimiento es posible hacer ascender el líquido en el interior de un tubo desde el fon-



do del recipiente y extraerlo por la parte alta del recipiente, en lugar de por su parte baja ó, invirtiendo el recipiente cada vez que se desee sacar líquido.

10 El sistema más conocido es el de los llamados "sifones" para aguas carbónicas que contienen la suficiente cantidad de gas para ejercer la presión necesaria. Las válvulas de extracción se suelen llamar "cabezas de sifón" en la industria de las bebidas.

15 Las actualmente conocidas cabezas tienen varios defectos que se enumeran a continuación:

1) Rotura de la palanca, y, sobre todo, del punto de apoyo en que esta pieza de la cabeza de sifón se basa para ejercer la fuerza sobre el tornillo.

20 2) Mal funcionamiento de la válvula de cierre generalmente por causa de que, al mover la palanca, el tornillo porta-válvulas imprime a este un movimiento oblicuo, que produce el rápido deterioro de las gomas.

25 3) Frecuentes pérdidas de los llamados "sombretes" de las cabezas, debido a que están simplemente enroscados sin seguro contra la posibilidad de desenroscarse.

4) Rotura frecuente del pitorro de salida.

El perfeccionamiento, a que se refiere este Modelo de Utilidad, consiste en:

30 1) La supresión de la palanca de manejo conocida, sustituyéndola por un botón de presión protegido por su situación especial contra toda clase de golpes y roces, é imposibilitado de desenroscarse.

2) La supresión del llamado sombrero desenroscable



35       sustituyéndolo por una parte saliente del cuerpo que forma parte integral del mismo.

3) Supresión del pitorro en su forma tubular acodada actual, sustituyéndolo por una salida que forma parte integral del conjunto con refuerzos que dificultan en gran manera su deterioro.

40

4) Forma del cuerpo que permite su fabricación de una sola pieza sin costuras ni añadiduras.

Los dibujos adjuntos representan un ejemplo de ejecución de una válvula de extracción aplicable a los cascos de vidrio de forma y tamaño existentes ó unificados en el mercado español.

45

Fig. 1 es una vista exterior del cuerpo de válvula con su botón de presión.

Fig. 2 es un corte vertical por la válvula de extracción acoplada a una garrafa corriente con los demás elementos usuales que no cambien. Fig. 3 es un corte horizontal por A-B de la Fig. 2.

50

1 es el cuerpo íntegro de la válvula de extracción, 2 es el botón pulsador del mecanismo de descarga protegido contra golpes ó presiones por el saliente superior 3 del cuerpo general, 4 es el muelle elevador del botón pulsador, 5 es el tornillo porta-válvula, 6 es una arandela de materia dura, 7 es una arandela de estopada de materia plástica ó elástica, 8 es otra arandela de condiciones iguales a la anterior, 9 es un capuchón enroscado sobre el extremo inferior del tornillo 5, y que sostiene la arandela de junta 8.

55

60



10 es la garrafa de vidrio, 11 es el cono porta-tubos. 12 es el tubo de cristal ó eventualmente de materia plástica transparente. 13 es una arandela de junta, elástica, que se  
65 asienta sobre el borde superior del cuello 15; y 14 es la argolla roscada mediante la cual se fija el conjunto de la válvula sobre la garrafa.

En la Fig. 3, se aprecia que el botón 2 no es redondo, sino adopta una forma cuadrada, que puede ser poligonal,  
70 cuyas caras exteriores se adaptan a las caras interiores de la perforación vertical donde se aloja el tornillo de válvula, de tal manera que, una vez montado el conjunto en su sitio, no es posible hacer girar el botón, y por lo tanto, éste no podrá desenroscarse, ni perderse como los sombreretes de las cabezas antiguas.  
75

Está previsto también que el cono porta-tubos 11 y el mismo tubo 12, forman una sola pieza de materia plástica, como por ejemplo de metacrilato de polimetilo ó de poliestireno, obtenida por inyección de manera conocida.

80 Para los efectos de la higiene, la totalidad de las piezas con excepción del tornillo y de su muelle elevador, pueden fabricarse de materias plásticas totalmente inócuas y químicamente neutrales ó inatacables por el agua y los gases empleados en su expulsión a través de la válvula,  
85 como el ácido carbónico en los sifones para bebidas.

Si las valvulas de extracción con sus características técnicas y mecánicas bien definidas y descritas, además se construyen de los modernos materiales plásticos, en lugar de metales como el estaño mezclado muchas veces de plomo,



90 se logra una perfección nunca alcanzada hasta la fecha, y el conjunto estará destinado a sustituir por todas las ventajas alcanzadas las actuales cabezas de sifón con todos sus defectos.

NOTA

95 El presente invento, por el cual se solicita Modelo de Utilidad por veinte años en España, sus Colonias y Protectorado, deberá recaer sobre: " VALVULA PERFECCIONADA DE EXTRACCION DE LIQUIDOS MEDIANTE GASES A PRESION ", de acuerdo con las siguientes,

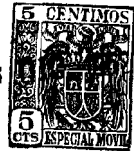
100

REIVINDICACIONES

105 1ª.- Valvula perfeccionada de extracción de líquidos mediante gases a presión, caracterizado porque el cuerpo principal, junto con el pitorro de salida y el elemento protector del mecanismo pulsador, forman un solo cuerpo sin añadiduras ni uniones de ninguna clase, siendo el elemento protector del mecanismo pulsador, en lugar del antiguo "sombrete" desenroscable, un saliente superior del mismo cuerpo y quedando el mecanismo pulsador en nivel inferior a dicho saliente.

110

115 2ª.- Válvula perfeccionada de extracción de líquidos mediante gases a presión, caracterizado porque el mecanismo pulsador está formado por un botón de sección no cilíndrica, sobre el cual no ejerce la presión en sentido rigurosamente vertical ó paralelo al eje del tornillo porta-válvulas, y quedando dicho botón guiado entre paredes de superficies coincidentes con las no cilíndricas del botón, imposibilitan-



do que este pueda girar y desenroscarse.

120 3ª.- Válvula perfeccionada de extracción de líquidos mediante gases a presión, caracterizado porque la salida del líquido se efectúa a través de la parte más compacta del cuerpo, sustituyendo el pitorro delgado actualmente empleado.

4ª.- " VALVULA PERFECCIONADA DE EXTRACCION DE LIQUIDOS MEDIANTE GASES A PRESION ".

125 Según queda substancialmente descrito en la presente memoria que consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara y dos hojas de dibujos.

Madrid, 16 de Diciembre de 1952.

MIGUEL BELTRAN LINARES,

P.P.

FRANCISCO GARCIA CABRENERA

P. P.

37022



FIG.~1

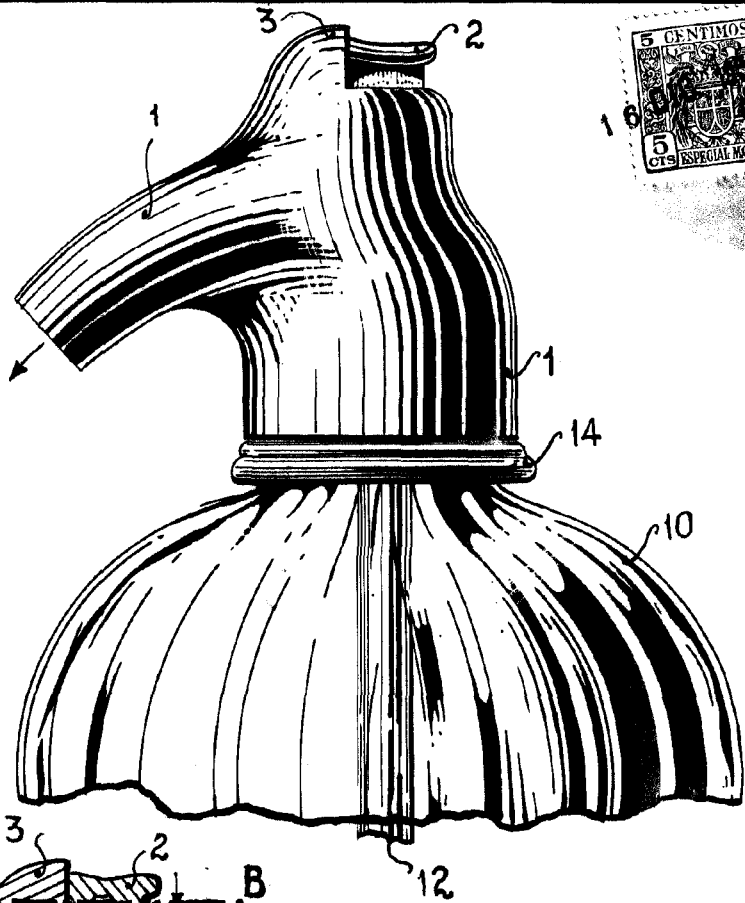
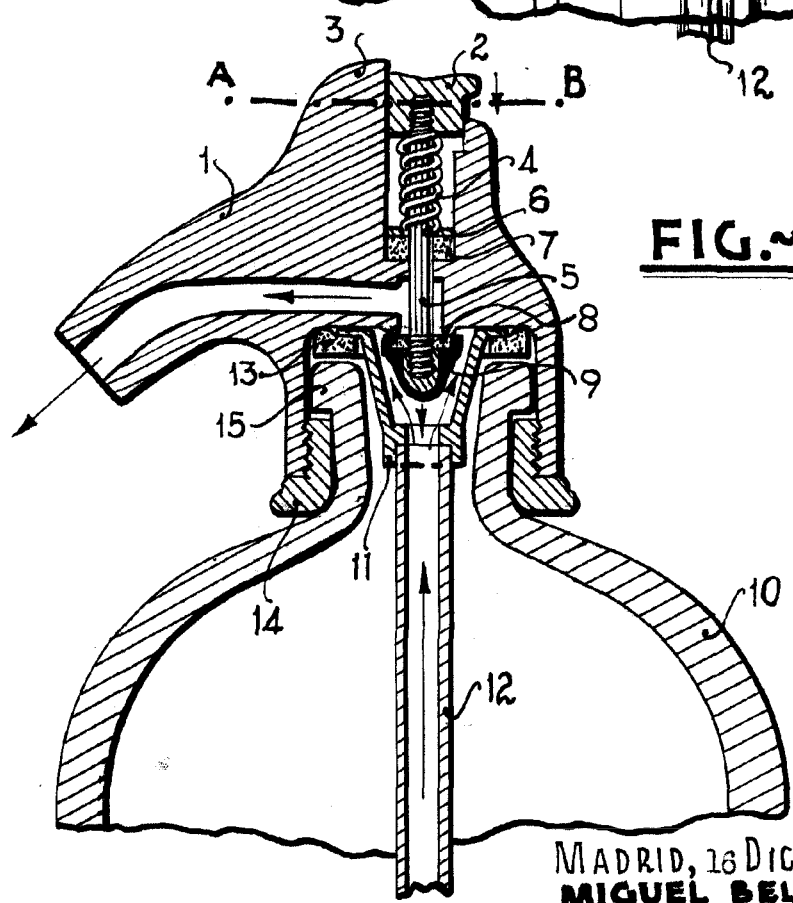


FIG.~2



MADRID, 16 DICIEMBRE DE 1952  
MIGUEL BELTRÁN LINARES  
P.P. Francisco Jacinto

ESCALA VARIABLE

6

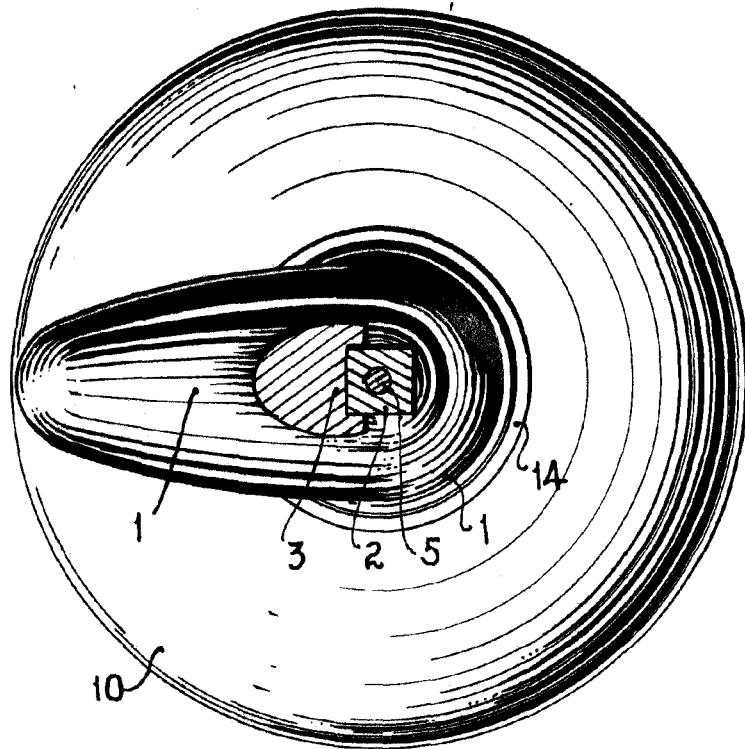


FIG. ~ 3

MADRID, 16 DICIEMBRE DE 1952  
MIGUEL BELTRAN LINARES  
P.P.

*Francisco de Paula...*

ESCALA VARIABLE