



22010

34449

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a un Modelo de Utilidad por veinte años, para todo el territorio español, colonias y protectorados, por: NUEVO TIPO DE ENVASES Y EMBALAJES DESMONTABLES, a favor de Don Ismael Molera Cardás, de nacionalidad española, domiciliado en VITORIA.- Vizcaya nº 18.-

=====

El presente Modelo de Utilidad tiene por objeto garantizar la explotación exclusiva de un nuevo tipo de fabricación de embalajes desmontables con notables ventajas sobre los conocidos, mejorando sus condiciones económicas y materiales.

5

Hasta ahora los envases empleados para frutos, naranjas, papatas, etc. y otros productos de la industria, eran fijos, diferenciándose de ellos los que pueden obtenerse con este sistema, en que

10

1ª.- Teniendo preparada cada placa, pueden armarse y desarmarse, sin necesidad de herramientas y rapidamente.

2ª.- Que cuando no están armados pueden almacenarse y transportarse en mucho menos volumen que los fijos.



15

puesto que los que constituyen este modelo se adosan una placa a otra.

3ª.- Que no teniendo que clavarse ninguna punta en el sentido del grueso de las piezas, se reduce éste y con ello la madera necesaria.

20

4ª.- Que por la forma que en general trabaja cada pieza se reduce el material necesario para construir el envase que llega en algún caso al 40 o 50 % de la madera que hasta ahora se ha gastado para hacer un cajón.

25

5ª.- Que pudiendo utilizarse más veces que los fijos por su más fácil y económica devolución, queda con ello aumentada la ventaja anterior de ahorro de material de construcción.

30

6ª.- Para el transporte y conservación de frutos, se obtiene mejores condiciones ya que se deteriora mucho menos el producto, y al poder tener varios envases superpuestos se reduce la superficie de almacén, teniendo los frutos en buenas condiciones.

35

En la descripción que sigue se hace referencia a los planos adjuntos en los que se representan las placas que componen el tipo de envase en la forma siguiente:

La Fig. 1 constituye un costado del envase, su vista lateral derecha y sección por A B.

La Fig. 2 es un frente y vista lateral derecha.

La Fig. 3 otro frente y vista lateral del mismo.

40

La Fig. 4 es la placa de fondo del envase y vista lateral del mismo.

La Fig. 5 representa la placa tapa del envase y vista lateral.

No se ha representado el segundo costado del envase,

34449



45 por ser igual salvo en la posición de la ranura de los herrajes A, que es inversa a las representadas en la Fig. 1.

En estos dibujos se aprecian las siguientes referencias:

50 Piezas 1 y 4 longitud total del envase y grueso y ancho variable según lo necesario para la suficiente resistencia.

También las piezas 4 pueden ser igual de anchas o no, dentro de una misma placa, o entre las de una placa y otra.

55 Pieza 2 cuya longitud es la altura total del envase y ancho desde un mínimo de cuatro centímetros variables según conveniencia, y grueso variable igualmente.

60 Pieza 3 variable en sus dimensiones, colocación y número de empleo, paralelas o no a las número 2, sobresaldrán de las 1 como se representa en la parte derecha de la Fig. 1, cuando se trate de envases para almacenar o transportar conjuntamente, evitándose con los salientes que se desplace un envase de otro.

65 Pieza 5 (Figura 4) de longitud menor que las 4 en dos veces el grueso de las núm. 10, de ancho variable y grueso el mismo que las núm. 4 de la Fig. 4. Al montarlas sobre las piezas 7 dejarán libre en ellas, como se representa, el grueso de las 10 y 11.

70 Pieza 6 de longitud menor que las n° 4 en el grueso de las n° 10, dejando libre en una de las n° 7 dicho grueso (Fig. 5). Anchura y grueso como en las n° 5.

75 Pieza 7 de longitud igual a la anchura útil del envase más dos veces el grueso de las n° 4 situadas en la Fig. 1. Ancho y grueso variable según necesidad de resistencia.

34449220105



Pieza 8 longitud de las número 7, ancho, grueso y núm. de empleo según necesidad.

80 Piezas 9 adosadas a las núm. 6 variables en dimensiones y número, dependiendo éste del que se emplee de las n^o 8, ya que han de situarse entre las n^o 7 y 8, o entre las n^o 8 cuando sean más de una.

Pieza 10 de longitud igual a la altura útil del envase, más el grueso de las n^o 5 y 6. Ancho y grueso variable.

85 Pieza 11 de longitud igual al ancho útil del envase y grueso y ancho variable como las n^o 4.

Pieza 12 variable en dimensiones y número de empleo.

90 Pieza 13 cuya longitud es la altura útil del envase más el grueso de las n^o 5. Ancho y grueso como las n^o 10, se distinguen de éstas en que sobresale de las n^o 11 solo por una punta según se ve en la Fig. 3.

Para la formación de las caras o placas del envase se procede de la siguiente forma:

95 Costado Fig. 1.- Con dos placas de las n^o 1 y 2 y las necesarias de las n^o 3 y 4.

De los herrajes modelo A se emplearán desde cuatro a los que sea necesario para su engarce con los herrajes C de las Figs. 2 y 3.

100 Los herrajes B de la misma forma que los A se adosarán a las piezas n^o 1 cuando sea necesario por la longitud de éstos, para su unión con los herrajes C de las figuras 4 y 5.

Frentes.- Figs. 2 y 3.- Con dos piezas de las n^o 10 o n^o 13 y las necesarias de las n^o 11 y 12.

105 De los herrajes C se emplearán cuatro o más según sea necesario por los empleados del modelo A en el costado.



Fondo del envase (Fig 4). Con dos piezas de las n^o 5 y 7 y las necesarias de las n^o 4 y 8.

110 Con dos o los necesarios de los herrajes C que estarán en relación con los empleados del modelo B en el costado del envase.

Tapa del envase (Fig 5). Con dos piezas de las n^o 6 y 7 y las necesarias de las n^o 4, 8 y 9, (herrajes lo citado en la placa de fondo del envase).

115 Todo lo anterior de piezas citadas con número podrá ser de madera de la calidad conveniente, o sustituirse en las que interese por hierro, plásticos, cartón u otros materiales, también adosarse a las anteriores piezas, placas de esos materiales para formar envase cerrado.

120 Los herrajes modelo A en su forma la representada en la Fig. 1 variable en número y dimensiones, empleándose siempre por parejas en las que uno tenga la ranura hacia arriba y otro hacia abajo, mirados en la misma posición respecto a su ángulo.

125 El modelo B es de forma similar a los A también por parejas se emplearán o no según necesidades.

El modelo C puede ser una simple punta de cabeza redonda, y también remaches o tornillos según interese por resistencia o economía.

130 Hasta aquí va descrito un envase o embalaje de listones y para obtener un envase cerrado, es necesario solamente reducir a cero los espacios que por el sentido de sus gruesos dejan entre sí las piezas 4, 11 y entre las 5 y 4 y 6 y 4 de cada figura.

135 De este tipo de envases o embalajes puede hacerse muy amplio uso, ya que pueden construirse cajas de todos los tamaños y características a conveniencia del empleo a que se destinen, no variando por ello las característi-

220



84449

140 cas fundamentales en que se basa la idea y el procedimiento de fabricación que constituye este modelo.

145 Descrito suficientemente el objeto del invento, se hace constar que cualquier modificación que se introduzca, ya sea en su forma, dimensiones, proporciones, clase de material empleado o disposición de los elementos que lo integran, se considerará como propia de este modelo, siempre que no altere su característica esencial.

N O T A

Se declaran de novedad y propia invención las siguientes:

R E I V I N D I C A C I Ó N

150

155 1ª.- Nuevo tipo de envases y embalajes desmontables, caracterizado por constituir cada una de las caras o piezas una parte independiente de características distintas, dotada de elementos de acoplamiento y fijación íntimamente relacionadas con las demás caras y con otras unidades del mismo tipo, con ausencia total de clavazón frontal o grueso de las piezas o listones.

160 2ª.- Nuevo tipo de envases y embalajes desmontables, según la reivindicación anterior, que se caracteriza porque para la construcción de los laterales mayores (Fig 1), las piezas o listones longitudinales son del mismo largo y de ancho variable, con o sin espacios entre ellos, unidos mediante sendos listones perpendiculares en los extremos y por otros dos en sentido divergente hacia arriba sobresaliendo del ancho de la pieza, con dos dispositivos de acoplamiento a cada lado, constituidos por herrajes en forma de ángulo clavados en el listón lateral en forma triangular en el sentido que haya de mantener mayor resistencia por la posición de la ranura prevista al otro

165



170

lado del herraje, siendo inversa la disposición de la ranura en los herrajes de cada uno de los lados . En la parte superior e inferior de esta pieza o lateral, también se disponen sendos herrajes en ángulo, en caja practicada interiormente de cada listón exterior, clavados por la parte de afuera internándose el otro lado del ángulo con la ranura hacia el interior.

175

3ª.- Nuevo tipo de envases y embalajes desmontables, según las reivindicaciones anteriores, que se caracteriza porque en una de las caras menores (Fig 2) se ha previsto que los listones longitudinales sean del mismo largo y ancho variable y los dos laterales de unión exterior sobresalgan tanto hacia arriba como hacia abajo el ancho de un listón, reforzándose su construcción con un listón sesgado que alcanza todos los longitudinales. Cuatro herrajes o pivotes situados uno en cada angulo, efectuarán la unión con los laterales.

180

185

190

4ª.- Nuevo tipo de envases y embalajes desmontables, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el otro lado o cara menor (Fig 3) presenta las mismas características generales que el señalado en la reivindicación 3ª, si bien los listones laterales solo rebasan el ancho por un lado, permaneciendo a los haces en el otro.

195

200

5ª.- Nuevo tipo de envases y embalajes desmontables, según las reivindicaciones anteriores, que se caracteriza porque para la formación de la pieza fondo (Fig 4) los listones no son de igual longitud, presentando los dos exteriores en cada uno de sus extremos una disminución igual al ancho del listón que ha de acoplar en la caja así formada. Estos listones se apoyan en otros tres paralelos entre si y perpendiculares a los anteriores, uno en el centro y dos en los extremos. En el travesaño



central y hacia sus extremos se proveen dos herrajes o pivotes que enganchan en las ramuras de los herrajes angulares inferiores de los laterales mayores.

205 6ª.- Nuevo tipo de envases y embalajes desmontables, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado por- que en la tapa (Fig 5) de características similares a la pieza descrita en la reivindicación 5ª en cuanto a su formación, los listones longitudinales por un lado están
210 al mismo nivel y solo por el otro lado disminuyen su longitud los listones laterales en la distancia necesaria para acoplar el sobrante de los listones laterales salientes en las caras menores. Esta pieza lleva además cuatro refuerzos o tacos laterales, dos a cada lado.

215 7ª.- Nuevo tipo de envases y embalajes desmontables, caracterizado porque para el montaje de las piezas des- critas en las reivindicaciones anteriores, se colocan en- frentados los dos laterales mayores acoplando cara menor que presentan los listones con salientes a ambos lados,
220 enganchando en las ranuras de los herrajes en ángulo los pivotes de estas caras; seguidamente se acoplan el fondo y la otra cara menor con los listones salientes hacia abajo encajando en la cavidad prevista en el fondo, colo- cándose ésta cara desde el interior del envase y por úl-
225 timo la tapa con los pivotes hacia arriba para su engan- che en las ranuras correspondientes.

8ª.- NUEVO TIPO DE ENVASES Y EMBALAJES DESMONTABLES.

230 Según se describe en la presente memoria que consta de ocho hojas mecanografiadas por una sola de sus caras y se ilustra con los planos adjuntos.

Madrid, 22 de Diciembre de 1.952.-

FRANCISCO MOMONES
E. P. P.

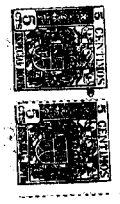


FIG. 1

Escala variable.

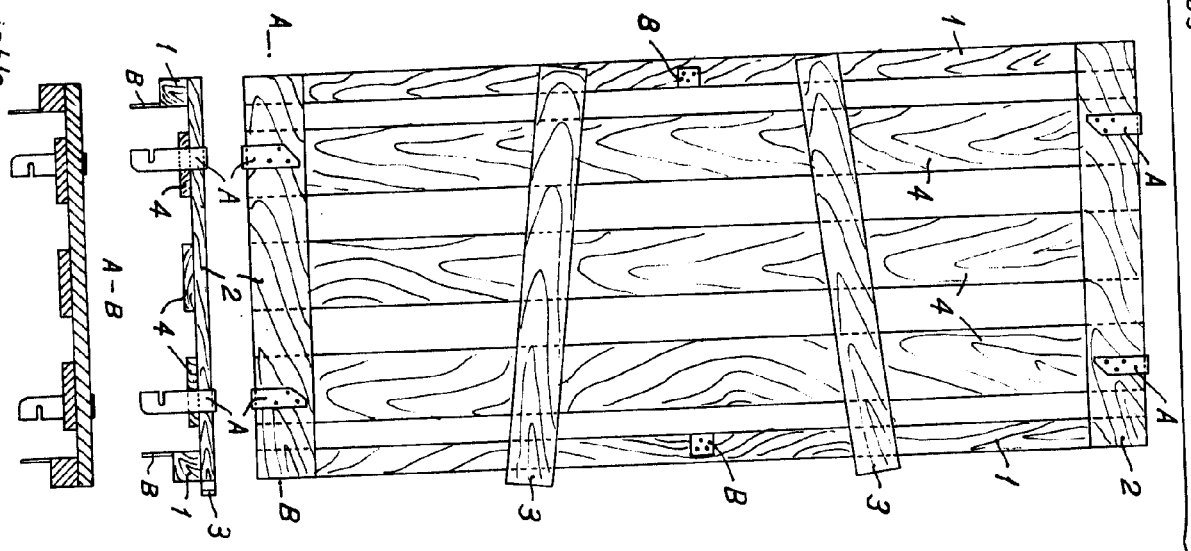


FIG. 2

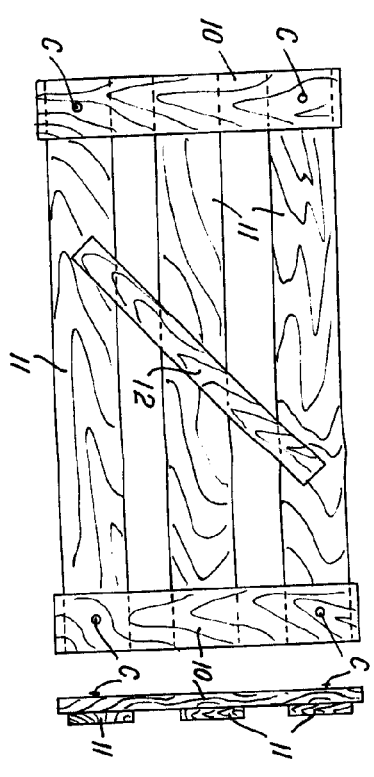
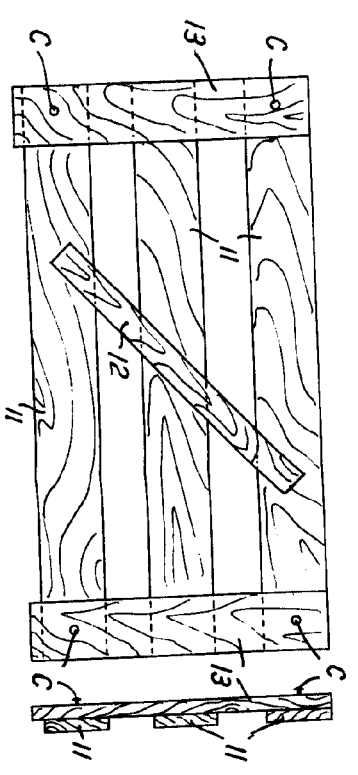


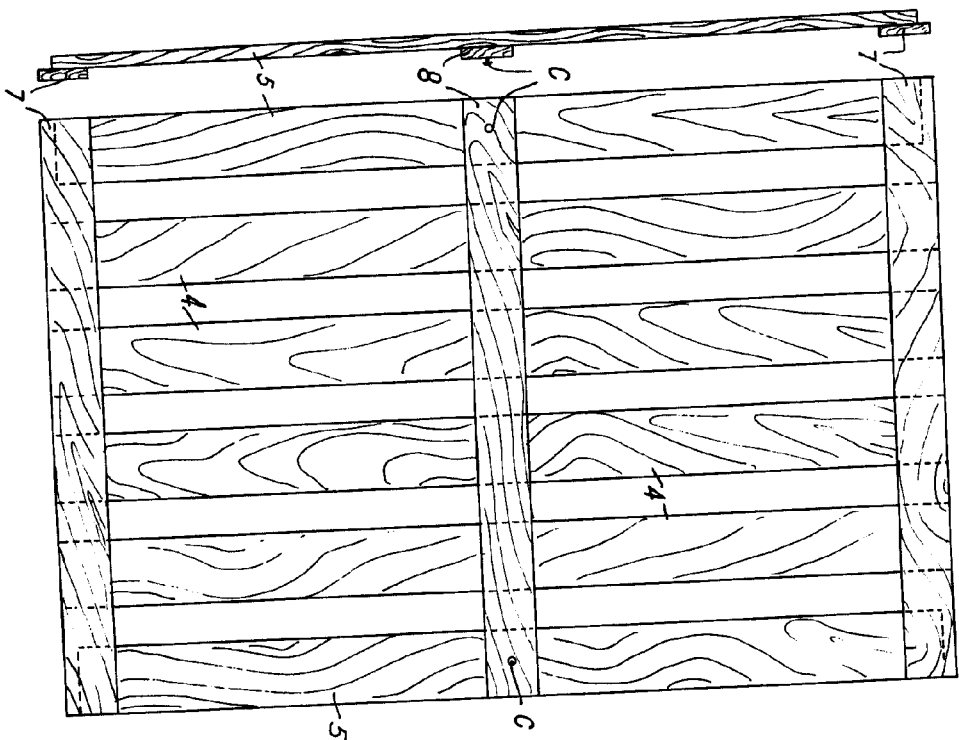
FIG. 3.



Madrid, 6 Diciembre de 1952

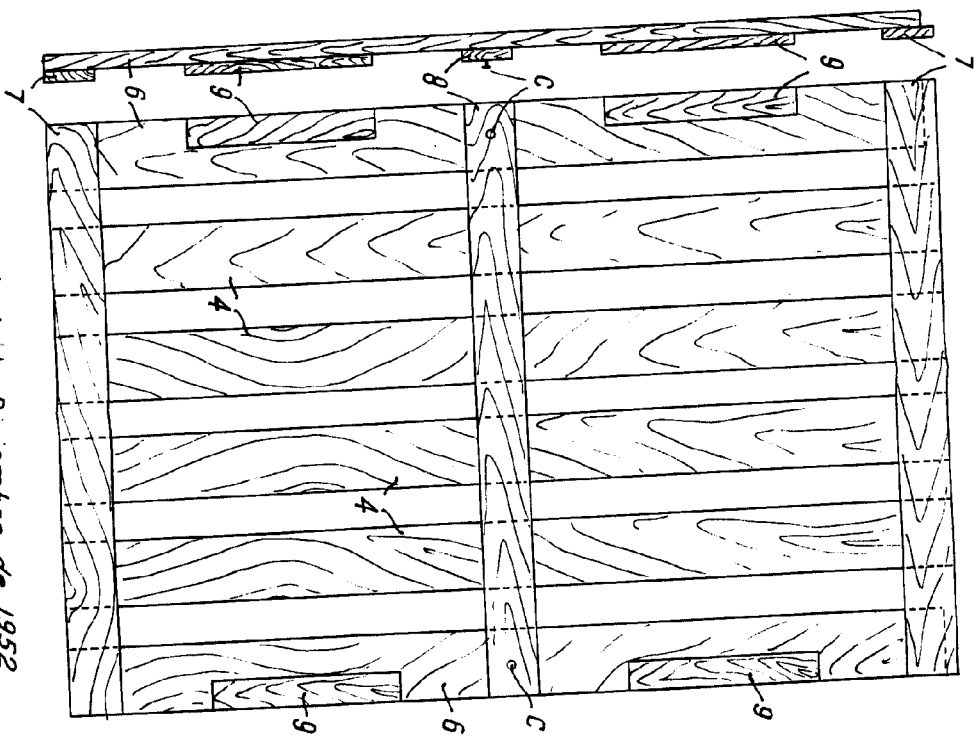


FIG. 4.



Escala variable.

FIG. 5.



Madrid Diciembre de 1952