



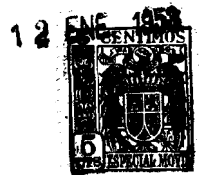
Dn. Luis M<sup>re</sup> Xencó Soler, de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona, calle Hospital, 129, solicita registrar un Modelo de Utilidad por 20 años, para España y sus Colonias, que se refiere a: "BOLSA IMPERMEABLE, PARA ENVASAR PRODUCTOS ALIMENTICIOS" (Clase 58), Grupo 6<sup>o</sup>, del Nomenclator Oficial.-

-----

5 Cada día se generaliza más el suministro, al público, de productos alimenticios envasados en bolsas, que contienen determinadas cantidades de productos, adecuadas para preparar un cierto número de raciones. Tal es el caso de los polvos destinados a la preparación de repostería y las pastas para sopa.-

10 Muchos de los productos alimenticios, de la clase antes citada, son de condición higroscópica, por cuya razón interesa que los envases que los contienen sean impermeables y hermeticamente cerrados, a fin de evitar la penetración de la humedad, que podría alterar el contenido.-

15 El objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad lo constituye una bolsa impermeable, para envasar productos alimenticios y muy especialmente las pastas para sopa, la cual se caracteriza por estar confeccionada con papel metalizado por su cara externa, efectuándose el cierre de la boca de la bolsa, así como la de sus lados y fondo, por medio de pestañas encoladas y sometidas luego a presión,



20 mediante un molde que practica, en las franjas adheridas, un  
ondulado, que además de asegurar la unión, contribuye a re -  
forzar la hermeticidad del cierre.-

25 En los dibujos adjuntos, que constituyen parte integran-  
te de la presente memoria descriptiva, se representan, a tí-  
tulo de ejemplo, dos formas de realización de la nueva bolsa  
antihigroscópica.-

Dichos dibujos muestran:

Fig.1.- Una vista en planta de la bolsa, parcialmente  
abierta, para que pueda apreciarse como se rasga para ex -  
traer el contenido.-

30 Fig.2.- Una sección a través de la línea de corte -A-B-  
de Fig.1.-

Fig.3.- Otra manera de confeccionar la bolsa, con una  
junta o costura de unión lateral.-

35 Haciendo referencia a los citados dibujos pasamos a des-  
cribir las características de la nueva bolsa, detallando co-  
mo se confecciona y las ventajas derivadas de su constitu- -  
ción.-

40 Según el ejemplo representado en Fig.1, la bolsa está -  
formada por dos hojas de papel metalizado -1- -1'- siendo la  
superficie interior de la bolsa de papel resistente, mientras  
que la cara externa es la metalizada.-

45 Dichas hojas están unidas por sus bordes -2- -2'- -2"-,  
mediante un adhesivo, dispuesto por la cara del papel propia  
mente dicho y son cerrados formando unas costuras, bajo pre-  
sión, por medio de moldes o rodillos, que establecen una se-  
rie de hendiduras paralelas -3-, que aumentan la superficie  
de contacto y establecen, en dichas costuras, un ondulado -  
que hace más difícil el paso del aire y de la humedad.-

50 La pestaña -4-, que constituye el elemento que tapa la  
boca de la bolsa, se cierra por el mismo procedimiento, o -



ses interponiendo el adhesivo, que luego es comprimido al -  
ejercer la presión, por medio del molde que determina el on-  
dulado -3--

55 Para facilitar la apertura de la bolsa se indica, sobre  
una de sus caras, por dos líneas de trazos -5-, el lugar por  
donde debe rasgarse, o cortarse, quedando así separada la -  
parte en la que se encuentra la pestaña de cierre -4--

60 Otra manera de confeccionar la bolsa es la representada  
esquemáticamente en la Fig.3, en cuyo caso la bolsa se forma  
con una sola hoja de papel metalizado -1-, que después de -  
ser cerrada sobre sí misma, por medio de una costura lateral  
-6-, adherida siguiendo el método descrito en la ejecución -  
anterior, es completada, cerrando el fondo -7- y la boca -8-,  
por el mismo procedimiento de encolado bajo presión, para -  
65 formar el ondulado que asegura la hermeticidad del cierre.-

Naturalmente que la bolsa puede ser de cualquier tamaño  
y forma, dándole la configuración más apropiada para la cla-  
se de producto a envasar, con tal de que esté confeccionada  
mediante papel, metalizado por su cara externa y que sus cos-  
70 turas y boca de cierre estén encoladas, bajo presión, para -  
lograr el cierre hermético.-

El Modelo de Utilidad por: "BOLSA IMPERMEABLE, PARA EN-  
VASAR PRODUCTOS ALIMENTICIOS", cuyo privilegio de explotación  
en España, sus Colonias y Protectorado, se solicita por un -  
75 periodo de 20 años, recaerá sobre las particularidades, que  
se concretan en las siguientes,

R E I V I N D I C A C I O N E S

1ª.- "BOLSA IMPERMEABLE, PARA ENVASAR PRODUCTOS ALIMENTICIOS"  
caracterizada por el hecho de que está confeccionada con pa-  
80 pel metalizado por su cara externa, efectuándose el cierre -  
de la boca de la bolsa, así como de sus lados y fondo, por -



85 medio de pestañas encoladas y sometidas luego a presión uni-  
 forme sobre la totalidad de la superficie de las mismas, o -  
 bien formando líneas, trazos o dibujos gofrados, que aumen-  
 tan la superficie de contacto y aseguran la adherencia, con-  
 tribuyendo a reforzar la hermeticidad del cierre.-

2ª.- "BOLSA IMPERMEABLE, PARA ENVASAR PRODUCTOS ALIMENTICIOS"  
 según la 1ª reivindicación, caracterizada por el hecho de que  
 para facilitar la apertura de la bolsa se indica junto a una  
 90 de sus pestañas, por medio de líneas de trazos, el lugar por  
 donde debe rasgarse o cortarse, a fin de separar la pestaña  
 encolada, que forma el cierre de su boca.-

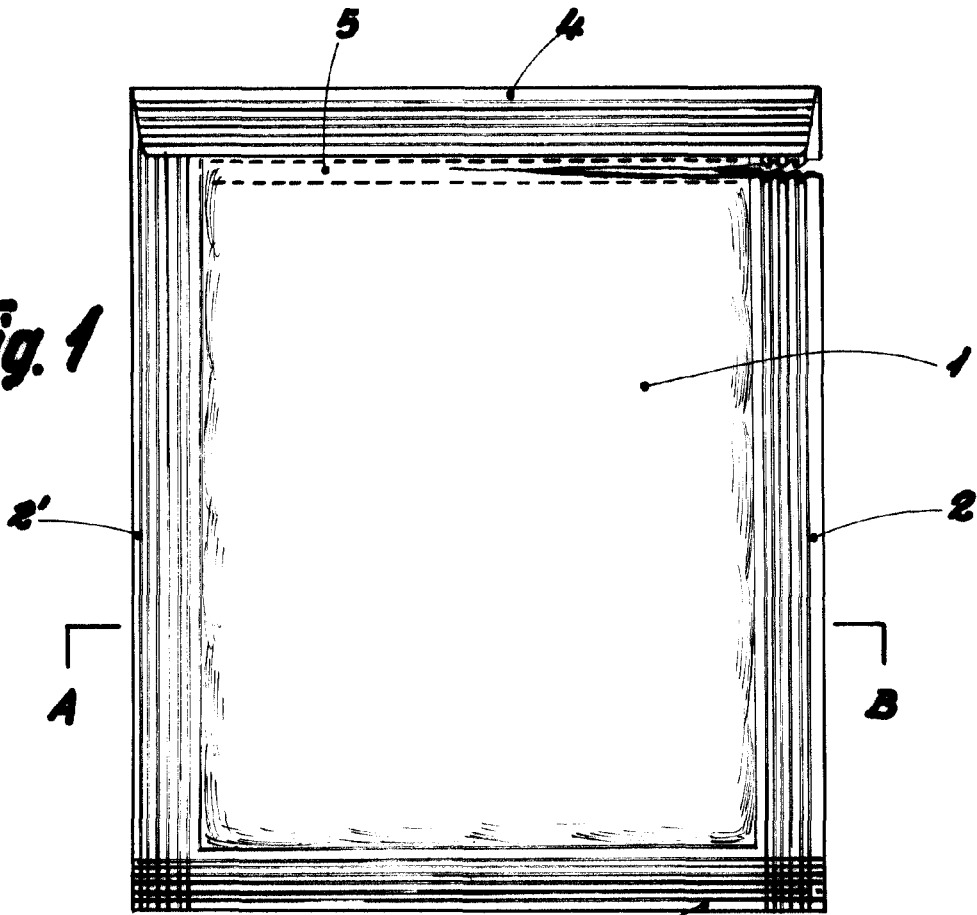
3ª.- "BOLSA IMPERMEABLE, PARA ENVASAR PRODUCTOS ALIMENTICIOS"  
 Tal como se ha descrito y demostrado en los dibujos adjuntos.  
 95 Consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por -  
 una sola cara.-

Barcelona a 12 de Enero de 1953.-

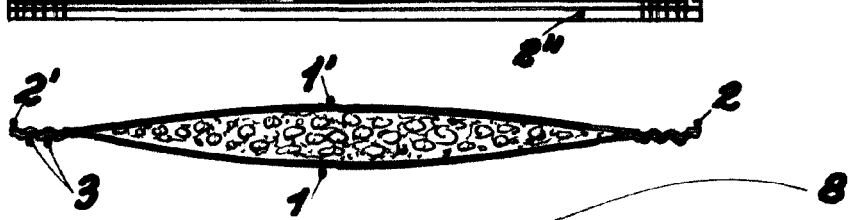
P.A. de D. Luis Mª Xancó Soler.-



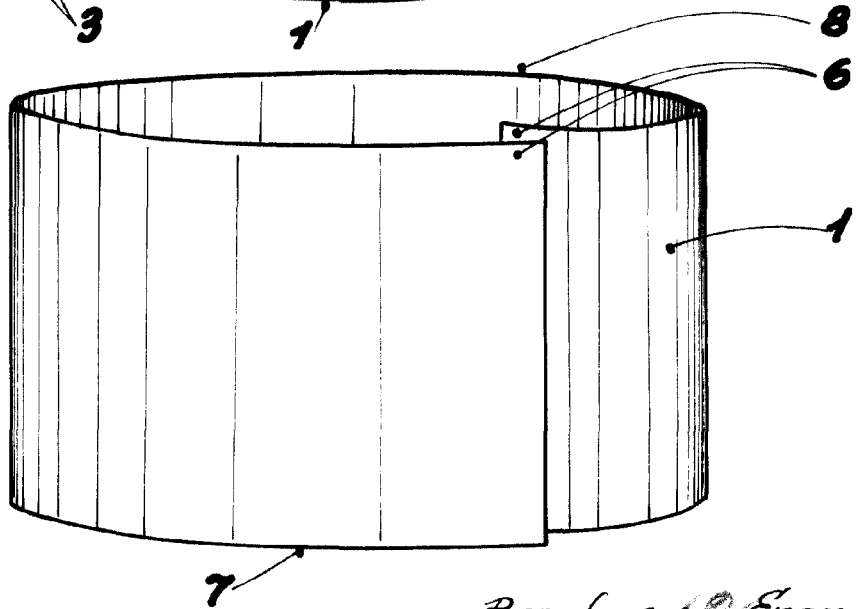
**Fig. 1**



**Fig. 2**



**Fig. 3**



Escala variable

Barcelona / 19 Enero 1959  
D.A. *[Signature]*  
Juan B. Rentería Redaura