

34208.



MODELO DE UTILIDAD  
por 20 años

a favor de Don José María Díez Sáenz -TALLERES DIEZ- de nacionalidad española, residente en Logroño, calle de Oviedo número 10, 1ª. -----  
Por "UNA MESA UNIVERSAL PARA MAQUINA DE TALADRAR". -----

MEMORIA DESCRIPTIVA

Las máquinas de taladrar conocidas hasta la fecha se caracterizan porque las mesas para la colocación de las piezas que han de taladrarse son fijas y precisan el acoplamiento de accesorios suplementarios, para la fijación de las piezas, y cuando han de efectuarse taladros en ciertas posiciones e ángulos fuera de lo normal.

5

A consecuencia de ello se pierde tiempo en la colocación de la pieza y herramientas auxiliares para su fijación; y en definitiva no puede lograrse una gran precisión en el trabajo.

10

A subsanar estos defectos tiene el modelo de utilidad que nos ocupa.

En la máquina de taladrar con mesa universal se han previsto las siguientes mejoras:

15

Como se ve en las figuras 1 y 2 está formada por una brida, figura 1 G y figura 2 F, que permite mover la mesa en sentido vertical y girar hacia derecha e izquierda tomando la columna como centro. La brida lleva un tornillo de apriete, figura 1 B, que permite fijar la mesa en la posición deseada.

20

De la brida sale un tubo rectificado, figura 1 B, que forma parte solidaria de la misma y en el cual entra otro tubo ajustado que gira sobre el anterior, y permite situar la mesa en



25

La posición deseada en el sentido de giro, llevando en la parte próxima a la brida un limbo, figura 2 E, de 0 a 360 grados, en el cual se utiliza para poner a nivel; el plato en 0 grados, la V en 90 grados y la mordaza en 180 grados, formando en estas -- posiciones (la base del plato, V y mordaza) un ángulo de 90 grados con respecto al mandril de la máquina de taladrar, pudiendo dar taladros en cada uno de los tres usos, con la inclinación -- necesaria en cada caso, moviendo el limbo hasta los grados re-- queridos.

30

Este tubo forma parte solidaria del bloque, figura 1 E, donde van instalados el plato, la V y la mordaza. El bloque en su parte central tiene un orificio circular en el cual se ajusta -- el bulón que sale del plato, figura 1 F, y permite el jiro ho-- rizontal de todo el conjunto.

35

El plato, figura 1 A, consiste en un disco circular rectificad-- do cuya superficie es completamente lisa y está dividida por dos ranuras, figura 2 A y B, de forma conveniente que pasan por el centro del plato, en el cual hay un orificio -- figura 2 I --, y son perpendiculares una a otra. En estas ranuras, por medio de torni-- llos, pueden fijarse convenientemente las piezas a taladrar; es-- tas ranuras terminan antes de llegar al borde del plato, que -- forma un socavón, figuras 1 G y 2 C, para recogida de limaduras y refrigerante.

40

45

En la parte inferior del plato está el bulón, figura 1 F, que se aloja en el bloque, figura 1 E, según se ha dicho anteriormen-- te.--

50

En la parte opuesta del bloque, figura 1 E, va colocada la -- mordaza, figura 1 H, la cual puede desplazarse adelante y atrás por medio de la cola de milano formada por las piezas A y B de la figura 3, y también girar sobre su centro 180 grados por me-- dio de una acanaladura circular en la que se deslisan dos torni-- llos, figura 1 I y J, que unen también la mordaza a la cola de milano.

55

En el borde inferior (en posición de uso) la mordaza lleva un limbo de 360 grados para colocar el ángulo deseado de giro, figura 3 G.

La mordaza está formada por una base fija, figura 1 H, y otra móvil, figura 1 K, solidaria al tornillo, figura 1 L, el cual en



su extremo tiene un cuadrado, figura 1 M y 3 B, en el que entra una manivela que lo hace girar, permaneciendo fija la pieza que gira, figura 1 L, y desplazando la pieza K de la figura 1, que efectúa el apriete de la pieza contra la base fija, figura 1 H.

Partiendo de la posición en que está colocado en disposición de trabajo el plato, girando 90 grados la mesa, está situada la V para el taladro de buzones, la cual está formada por un saliente, figura 2 G, en el que está fresado un ángulo de 90 grados - cuyo vertice en posición de trabajo es perpendicular y central al portabrocas de la máquina de taladrar, pudiendo girarse lo mismo que la mordaza y el plato a la posición que se desee, inclinando el limbo, figura 2 H, el ángulo conveniente.

En resumen, el modelo de utilidad que se solicita, recobrá sobre las siguientes reivindicaciones

- N O T A -

1ª.- Por "POR UNA MESA UNIVERSAL PARA MAQUINA DE TALADRAR" caracterizada por estar compuesta de un plato circular rectificado dividido por dos ranuras perpendiculares en las que se alojan los tornillos que fijan los cuerpos a taladrar, y cuyo plato se ajusta en el bloque central por medio de un bulón que le permite girar sobre su eje. Este plato pueda tambien desplazarse en sentido vertical y a derecha e izquierda por medio de una brida -- que une el bloque a la columna.

El plato lleva en su borde un socavón para recoger en él las limaduras y residuos de refrigerante.

2ª.- Por "UNA MESA UNIVERSAL PARA MAQUINA DE TALADRAR" caracterizada por estar formada tambien por una pieza en forma de V para la colocación de buzones o trozos redondos de cuerpos a taladrar, que va unida al bloque formando parte del mismo. El vertice de la V es perpendicular al eje del mandril y por ello el cuerpo a taladrar queda siempre centrado con respecto a dicho eje. La pieza en forma de V. tiene movimiento circular mediante un limbo graduado.

3ª.- Por "UNA MESA UNIVERSAL PARA MAQUINA DE TALADRAR" caracterizada por estar compuesta asimismo de una mordaza formada por una base fija y otra móvil, desplazandose esta mediante un tornillo que en un extremo lleva forma cuadrada para alojar una m-



nivela que la hace moverse, apretando la pieza a taladrar

100

4ª.- Por "UNA MESA UNIVERSAL PARA MAQUINA DE TALADRAR" caracterizada por estar formada tambien por la mordaza que va montada sobre otro limbo graduado que la permite girar 360 grados, - teniendo asimismo movimiento hacia delante y hacia atrás, por medio de una cola de milano en la que descansa el limbo.

105

5ª.- Por "UNA MESA UNIVERSAL PARA MAQUINA DE TALADRAR" caracterizada por estar formada por un conjunto compuesto por el plato, la pieza en Y y la mordaza que forma parte de un bloque del que sale un tubo que lleva en su extremo otro limbo graduado que permite girar todo el conjunto poniendo en uso a voluntad cualquiera de las tres piezas citadas: plato, pieza en forma de Y ó mordaza.

110

6ª.- Por "UNA MESA UNIVERSAL PARA MAQUINA DE TALADRAR" caracterizada por estar compuesta tambien de un tubo que entra a su vez en otro que forma parte de la brida de apriete en la columna y que puede desplazar en sentido vertical y horizontal todo el conjunto, fijándole en cualquier posición por un tornillo colocado en la brida.-

115

7ª.- Por "UNA MESA UNIVERSAL PARA MAQUINA DE TALADRAR".-

Consta la presente memoria de cuatro hojas mecanografiadas, - numeradas y escritas por una sola cara y de dos hojas de planos, que se adjuntan.

120

Madrid, a 9 de enero de 1953.

José María Díez Sáenz -TALLERES DIEZ-  
P.A.

125

JOSE RUIZ-GRANADOS SANCHEZ  
P.P.



Fig. 1

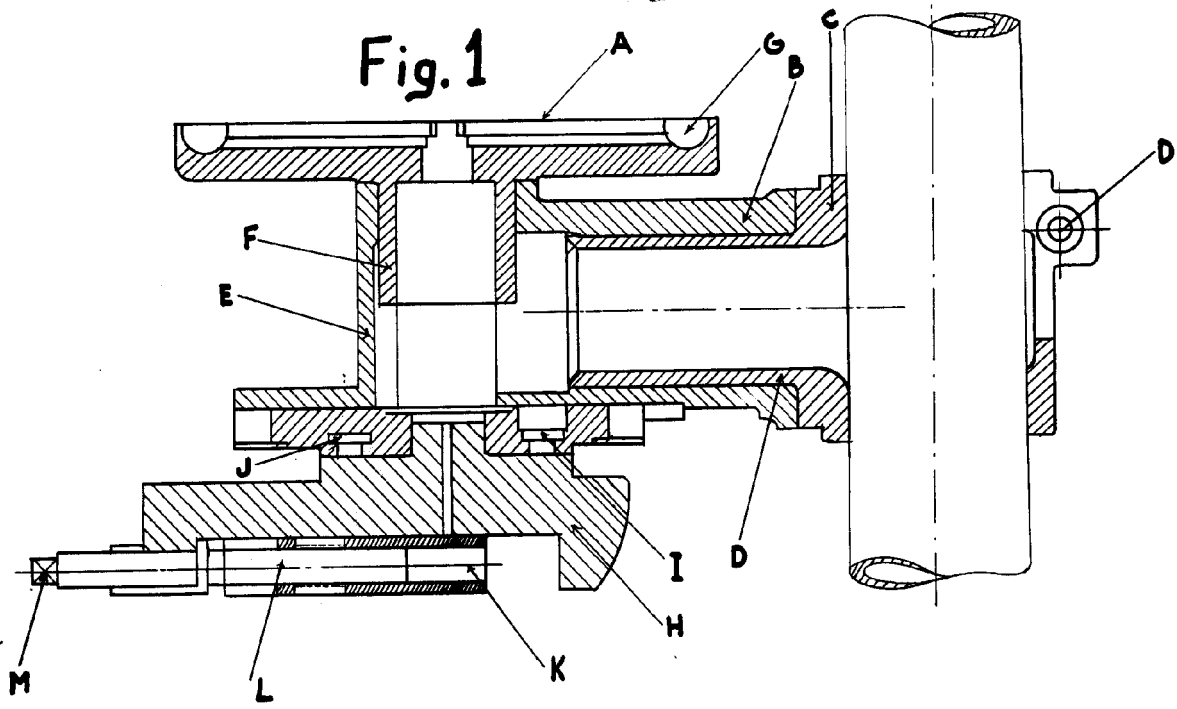
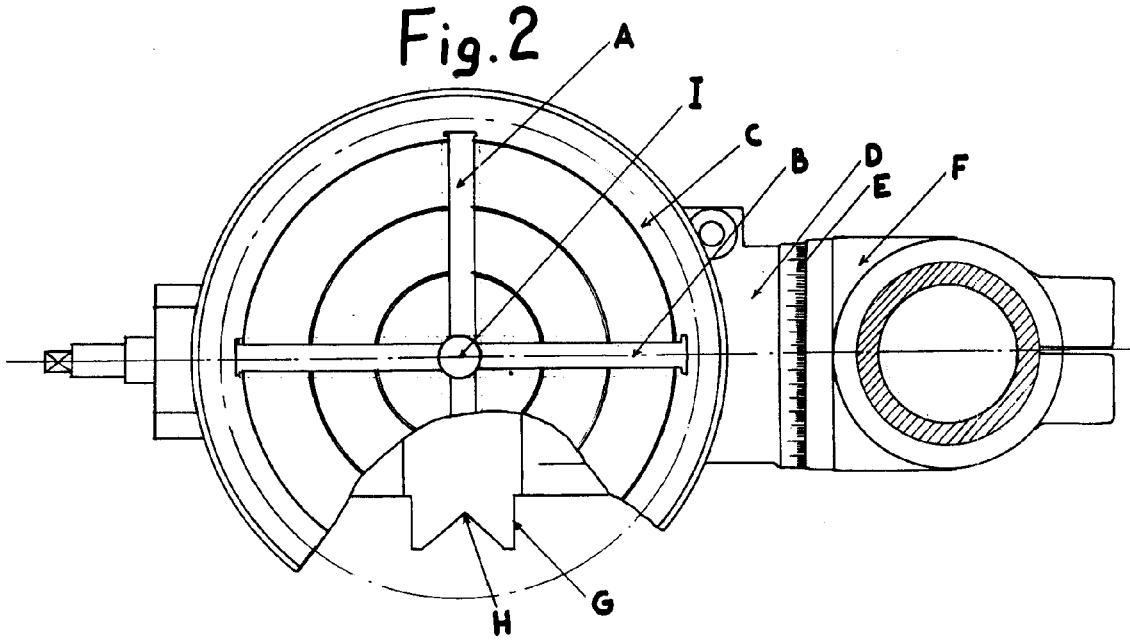
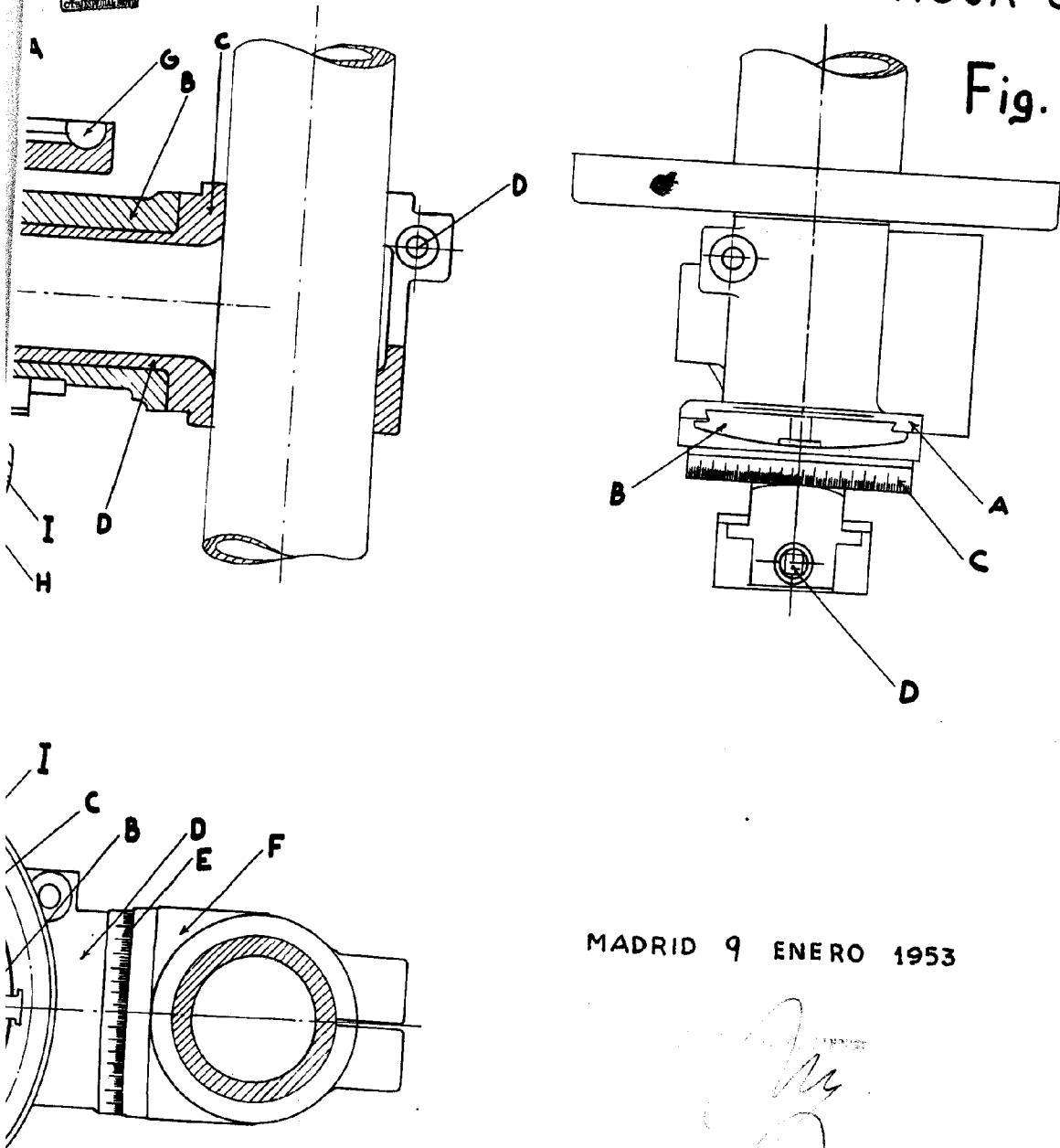


Fig. 2



84208 HOJA UNICA

Fig. 3



MADRID 9 ENERO 1953

*[Handwritten signature]*

ESCALA VARIABLE