



1953

34207

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

para "VÁLVULA DE RETENCIÓN MEJORADA", a favor de Don FRANCIS
CO GIOL SOLER, domiciliado en SAN CELONI, Barcelona, Avenida
del Caudillo 40.

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

5. El presente modelo de utilidad se refiere a una válvula de retención mejorada y es particularmente aplicable, aunque no con carácter exclusivo, a artículos inflables mediante inyección de cierta cantidad de aire o cualquier otro fluido a una presión relativamente reducida, tales como balones, almohadillas, flotadores, colchones neumáticos y otros.

10. El objeto del modelo es el proporcionar una válvula de retención de la clase citada, mediante la cual se eliminan completamente todas las partes metálicas corrientemente empleadas actualmente en su construcción, y, además, el permitir fabricar la válvula en cuestión a base de los mismos materiales elásticos o flexiboes que constituyen el artículo al cual se aplica, formando con éste una sola pieza y un conjunto inalterable, muy barato de fabricación y completamente libre de averías que puedan dejarlo fuera de servicio.

15.

34207



- 1 De acuerdo con el modelo, la válvula que se describe comprende dos láminas externas de material flexible, unidas por sus bordes formando un cierre estanco de manera que pueden formar parte de un recipiente estanco elástico e inflable,
5. estando la unión de dichos bordes interrumpida en un punto determinado para establecer una comunicación entre el exterior y el interior del recipiente, comprendiendo la zona de dichos bordes donde la unión está interrumpida, un par de láminas interiores de material flexible e impermeables al paso
10. del fluido de inflado, adyacentes e intermedias entre las dos láminas que forman parte del recipiente, estando dichas láminas interiores unidas con las exteriores en todo el contorno del artículo que comprenden, incluso en la zona de comunicación citada, y entre ellas en todo el mencionado contorno excepto en la repetida zona de comunicación, de manera que el
15. enlace entre el interior y el exterior del recipiente tiene lugar pasando entre las dos láminas adyacentes interiores.

- De esta manera las láminas interiores están comprendidas dentro del recipiente y tienen parte de su superficie
20. completamente libre y expuesta a la presión interior, o sea, que son aplicadas la una contra la otra, cerrando la comunicación mientras que la presión interior sea mayor que la del exterior del recipiente.

- Para facilitar la explicación se acompaña a la presente memoria descriptiva una lámina de dibujos en los cuales
25. se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo no restrictivo del objeto del modelo, con referencia a la siguiente descripción.

En los dibujos:

30. La figura 1 es una vista lateral de un recipiente

34207



flexible provisto de la válvula que se describe, y

la figura 2 es una sección transversal tomada en la línea 2-2 de la figura 1.

5. En el caso de realización preferido que se describe, el recipiente al que está incorporada la válvula en cuestión está formado por dos láminas de polietileno -10- y -11- unidas por sus bordes mediante una costura continua -12-, obtenida por soldadura mediante corrientes de alta frecuencia, siguiendo cualquier procedimiento conocido en la manipulación de tales materiales sintéticos.

10. Las láminas -10- y -11- tienen respectivos salientes adyacentes -13-, y la costura -12- se prolonga en ellos únicamente por sus lados, de manera que su porción extrema no resulta unida, formando una boquilla mediante la cual puede comunicarse el exterior del recipiente con el interior, para inflarlo con una cánula conectada a una bomba, o simplemente soplando con aquella.

15. La válvula está constituida por dos láminas -14- y -15- de material similar y de pequeño espesor, las cuales están unidas con las láminas -10- y -11- siguiendo la parte de su contorno comprendido entre los límites -16-. Las láminas -14- y -15- por una parte se extienden hacia el interior del recipiente siguiendo un contorno convencional, de manera que tienen una porción de su superficie completamente libre dentro de aquel, y, por otra parte, se extienden hasta el extremo de la boquilla formada por los salientes -13-.

20. Entre los límites -16- y los puntos intermedios -17- las láminas exteriores están unidas entre sí y conjuntamente con las láminas interiores, formando un cierre completamente estanco e ininterrumpido. Entre los puntos intermedios que

30.

34207



- constituyen el extremo de la referida boquilla, o sea los -17-, cada una de las láminas exteriores está unida solamente con la lámina interior que le es adyacente, y dichas láminas interiores no están unidas entre sí, de manera que se establece una comunicación entre el interior y el exterior del recipiente pasando por dicha boquilla y entre las láminas -14- y -15- interiores, quedando, en cambio, completamente cerrado el paso entre cada una de las láminas exteriores y la interior que le es adyacente.
- 5.
10. Se comprende que al inyectar cierta cantidad de aire u otro fluido a presión en el interior del recipiente, introduciendo más o menos una cánula adecuada en la boquilla de éste formada por los salientes -13-, cuando la presión de inyección sea superior a la que reina en el interior del referido recipiente, el fluido obligará a las láminas a separarse una de otra permitiendo su paso. Al cesar la inyección, cuando la presión interior excede a la exterior, aquella obligará a dichas láminas a aplicarse la una contra la otra según las flechas -18- (Fig. 2) produciendo la completa obturación del paso antes mencionado, impidiendo la salida del aire u otro gas. El desinflado se logra introduciendo la misma cánula de inflado en la posición indicada para la anterior operación hasta separa completamente las láminas -14- y -15- y comprimiendo entonces el recipiente en cuestión mientras que se mantiene la boca de la cánula en libre comunicación con la atmósfera.
- 15.
- 20.
- 25.

- El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser realizado en otras variantes que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo, y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, ser construido en
- 30.



cualquier forma y tamaño, empleando para su fabricación los materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido dentro del espíritu de las reivindicaciones.

- . -

N O T A

5. Descrito el objeto y utilidad del modelo, lo cual se declara como no divulgado ni llevado a la práctica en España, comprende las siguientes reivindicaciones:
1. Válvula de retención mejorada, particularmente aplicable aunque no exclusivamente a recipientes inflables que comprenden por lo menos una zona de sus paredes constituidas por dos láminas externas de material flexible, unidas por sus bordes formando un cierre estanco, estando la unión de dichos bordes interrumpida en un punto determinado para establecer una comunicación entre el interior y el exterior del recipiente, caracterizada porque la zona de dichos bordes donde la unión está interrumpida comprende un par de láminas interiores de material flexible e impermeable al paso del fluido de inflado, adyacentes e intermedias entre las láminas que forman parte del recipiente, de manera que están expuestas a la presión interior reinante en el mismo, estando dichas láminas interiores unidas con las exteriores en todo el contorno que comprenden en el recipiente incluyendo a la zona de comunicación citada, y entre ellas en todo el mencionado contorno excepto en la repetida zona de comunicación, de manera que el paso entre el interior y el exterior del recipiente tiene lugar entre las dos láminas interiores.



34207

1

2. Válvula según la reivindicación 1, caracterizada por-
que dichas láminas interiores se extienden hacia el interior
del recipiente, siendo susceptibles de ser aplicadas la una
contra la otra en respuesta a una diferencia de presiones
establecida entre el espacio comprendido entre ellas y el
resto del interior del recipiente, para cerrar dicha comu-
nicación.

5.

3. Válvula de retención mejorada.

10.

Según se describe y reivindica en la presente memoria
descriptiva, la cual consta de seis hojas, foliadas y escri-
tas a máquina por una sola cara, acompañadas de una lámina de
dibujos.

Madrid, a 5 de enero de 1953.

FRANCISCO GIOL SOLER ¹

P. a. JAIME BERN

D. D.

34207

Fig. 1

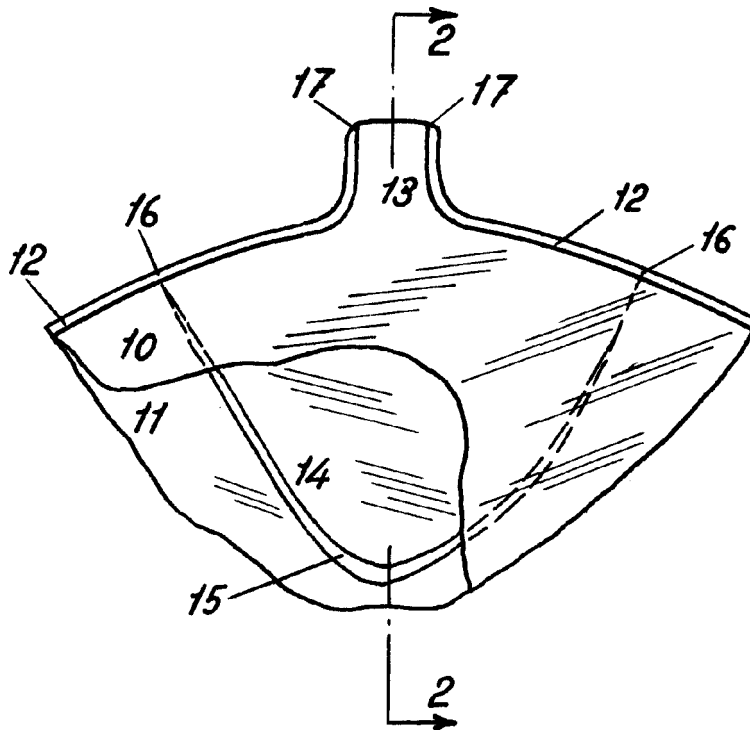
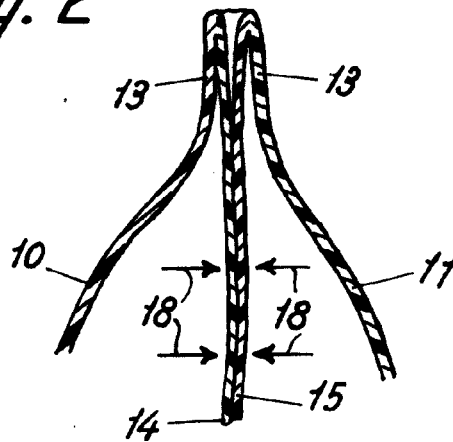


Fig. 2



Madrid, 9 Enero 1953
p.p. Jaime Isern