



M O D E L O
D E
U T I L I D A D

a favor de Don José M^e RISTOL TRABAL, Don José BUSQUETS TRENCH y Don Eleuterio MASSONS FONT, todos de nacionalidad española, residentes el primero en San Justo Desvern (Barcelona), Carretera Real, 10 y los dos restantes en Barcelona, Calle Viladecans, 9 y Calle Regás, 18, respectivamente, por "CLAVIJAS DE ENCHUFE SIMPLIFICADAS".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un nuevo tipo de clavijas de enchufe para conexiones eléctricas, que se caracterizan esencialmente por su extremada simplicidad, a la par que por sus resultados en extremo eficientes.

5. Hasta la actualidad, las clavijas de enchufe están constituidas generalmente por un cuerpo de material aislante, al cual se fija por rosca el vástago metálico conductor, al que a su vez se une, generalmente mediante tornillo o presión, el conductor flexible. Esta realización
10. ción exige el empotramiento previo en la masa del cuerpo



aislante de los elementos metálicos roscados para la adaptación del vástago de enchufe, a la par que la formación en éste de las roscas correspondientes para su unión a aquel cuerpo aislante y para recibir el tornillo de sujeción del conductor. Todo ello hace que la fabricación de estas clavijas requiera unos trabajos previos de moldeo y mecanización extremadamente complicados y engorrosos que no redundan más que en una elevación sensible del precio de coste del artículo, sin que las condiciones de trabajo con ésta constitución sean nunca las óptimas.

Mediante la realización de las clavijas de enchufe de acuerdo con la invención, todos los inconvenientes citados quedan salvados por completo, ya que su constitución no puede ser más simple y práctica, resultando precisamente de una eficacia extraordinaria y una seguridad en las conexiones no lograda hasta la fecha con las clavijas actualmente utilizadas.

Esencialmente, las clavijas objeto de la invención se caracterizan por estar constituidas a base de tres piezas fundamentales, a saber: una lámina metálica, de sección sensiblemente acanalada, doblada a modo de "U", un casquillo de material aislante, fileteado interiormente y provisto de sendas aberturas para entrada de las patas de aquella lámina doblada en "U", cuyos extremos se doblan a su vez uno sobre el otro después de introducidos en dicho casquillo aislante, y otro casquillo aislante, fileteado exteriormente y que se rosca a modo de tapón en el otro casquillo, dotado de un orificio longitudinal por el que penetra el



conductor flexible, que puede sujetarse por simple arrollado sobre los extremos doblados de la lámina metálica, quedando retenido, una vez montado el conjunto, por presión entre el extremo del tapón aislante y el fondo del casquillo soporte de dicha lámina que, de esta manera,

5. constituye el vástago o macho de conexión.

Para mejor comprensión de cuanto se indica en la presente memoria descriptiva, se acompaña un dibujo en el que esquemáticamente y tan sólo a título de ejemplo, se

10. representan dos casos prácticos de realización de sendas clavijas, de acuerdo con las características aludidas.

En dicho dibujo, la figura 1 es una vista en perspectiva del despiece de una clavija sencilla; la figura 2, una vista análoga, con la clavija parcialmente montada;

15. la figura 3, un alzado seccionado de la propia clavija parcialmente montada, con el conductor flexible conectado; la figura 4, otra vista asimismo en alzado seccionado de la clavija totalmente montada y ajustada; y la figura 5, una realización variante para una clavija doble.

En las realizaciones que como ejemplo se representan en las figuras 1 a 4, se hace referencia a una clavija sencilla, de las conocidas corrientemente con el nombre de "bananas", la cual está esencialmente constituida por una lámina metálica acanalada -1-, doblada a modo de "U",

20. y cuyos extremos se introducen en el interior del casquillo de material aislante -2-, a través de sendas aberturas -3- y -4- que presentan preferentemente un perfil o contorno adaptado al de la lámina acanalada -1-.

25.



Este casquillo -2- presenta exteriormente una prolongación -5- concéntrica al propio casquillo y a las aberturas -3- y -4-, la cual sirve de soporte de la lámina metálica -1- una vez montado el conjunto.

5. La superficie interior del casquillo -2- va dotada de un fileteado -6-, en el cual rosca el extremo asimismo fileteado -7- de una pieza -8- a modo de tapón, dotada de un orificio axial -9-, a través del cual pasa el conductor flexible -10-, para establecer contacto con la lámina metálica -1-. Este contacto puede realizarse simplemente por arrollado del conductor desnudo sobre los extremos doblados de las ramas de aquella lámina -1-, tal como puede apreciarse fácilmente en las figuras 3 y 4.

10. El montaje del conjunto puede deducirse de las figuras 2 a 4, siendo, en líneas generales, el siguiente: Primeramente se introduce la lámina -1- por las aberturas -3- y -4- del casquillo -2-, después de lo cual se doblan los extremos de dicha lámina uno sobre el otro (figura 2), operación que bastará realizarla una sola vez, quedando de esta manera formado el vástago o macho de conexión -1-.
15. A continuación se introduce el conductor flexible -10- por el orificio -9- de la pieza-tapón -8-, arrollando su extremo desnudo sobre los extremos doblados de la lámina -1-, verificado lo cual bastará introducir dicho tapón -8- en el casquillo -2-, roscándolo a fondo, con lo que el conductor -10- quedará aprisionado entre el fondo de dicho casquillo y el extremo de la pieza-tapón -8-, asegurando una retención y contacto íntimos.
- 20.
- 25.



En la figura 5 se representa una realización de clavija múltiple. En este caso, el casquillo -2- se ha substituído por un cuerpo -2'-, provisto de sendos orificios fileteados -6'-, en los que se roscan los tapones -8'-.

5. Los demás elementos son de idéntica constitución a los descritos para la realización anterior: vástagos o machos de conexión -1'-, salientes de soporte -5'-, conductores flexibles -10'-, etc.

Como se comprende, para una clavija múltiple, bastará disponer un cuerpo aislante con tantos orificios -6- como conexiones se hayan de establecer, siendo también en este caso idéntica la constitución de los restantes elementos.

10.

Es evidente que serán independientes del objeto de la invención los materiales, formas y dimensiones, tanto absolutas como relativas de los diversos elementos integrantes de las clavijas así formadas, sean éstas simples o múltiples y, en general, todos cuantos detalles accesorios puedan presentarse, siempre que no aparten al conjunto de su esencialidad.

15.

20.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:-

1. Clavijas de enchufes simplificadas, que se carac-



- terizan esencialmente por estar constituidas por una pieza laminar metálica acanalada, doblada a modo de "U", cuyas ramas se introducen en un casquillo de material aislante, a través de sendas aperturas dispuestas el efecto y de
5. contorno preferentemente correspondiente al acanalado de aquella lámina, cuyos extremos libres se doblan una sobre el otro, quedando constituido de esta manera el macho o vástago de conexión, sobre el cual se ajusta una pieza fileteada a modo de tapón, que se rosca en la superficie interior de aquel casquillo que a su vez va provista asimismo del fileteado correspondiente, reteniendo de esta manera al conductor que previamente se habrá arrollado por su extremo desnudo, sobre los extremos doblados de la lámina metálica o macho de conexión, después de introducirlo por
10. un orificio axial que presenta aquel tapón.
- 15.

2. Clavijas de enchufe simplificadas, según la reivindicación 1, que se caracteriza por el hecho de que, para el caso variante de clavija múltiple, el casquillo aislante soporte de los machos de conexión queda substituído por un bloque aislante, con tantos orificios como conexiones se deban establecer, en los cuales se roscarán sendos tapones para sujeción de los conductores y vástagos o machos de conexión, de constitución y disposición idéntica a los de la realización simple anterior.
- 20.

25. 3. Clavijas de enchufe simplificadas.

Todo ello según queda descrito y reivindicado en

34201

29 DIC



la presente memoria que consta de siete hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Barcelona, a 29 de diciembre de 1952.

José M^e RISTOL TRABAL,
José BUSQUETS TRENCH y
Eleuterio MASSONS FONT

p.a.

Fig. 1

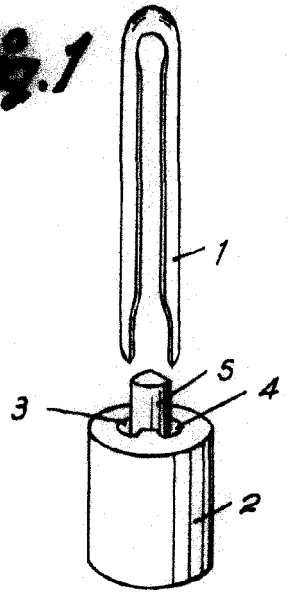


Fig. 2

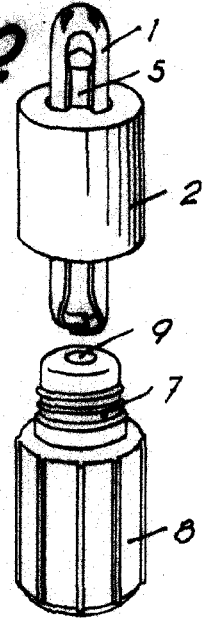
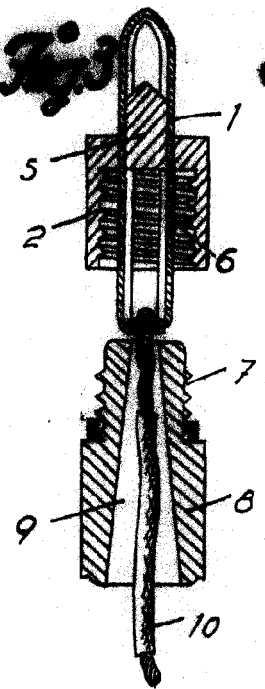


Fig. 3



34201

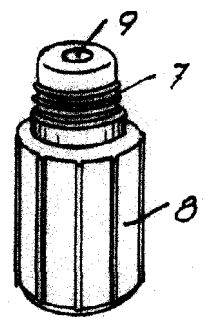


Fig. 4

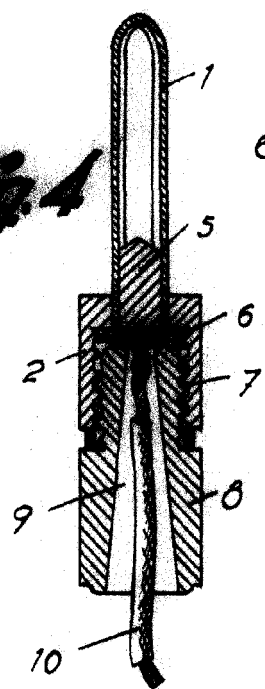
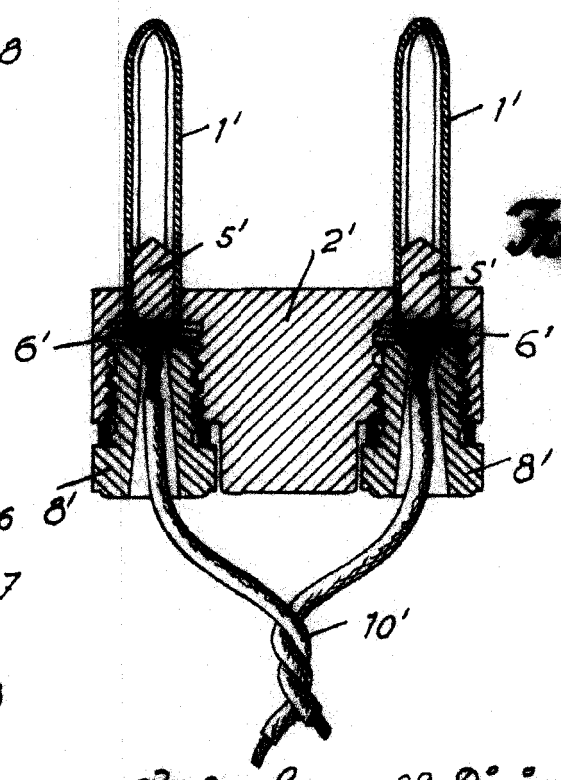


Fig. 5



Barcelona, 29 Diciembre 1952
 Jose, Ma Ristol Rabal
 Jose, Busquets Treach
 Cleuterio, Massoas Font
 p.o.

[Handwritten signature]