



Carpeta núm. 3,587.

Expediente núm.

34104

MODELO DE UTILIDAD

a favor de

Dn. Francisco Riera Nadeu, Dn. Francisco Crei-
5 xell Pons y Dn. Edmundo Gazeau de Combettis de Caumon,
de nacionalidad española, domiciliados en Barcelona, ca-
lle Angli nº.9.

por:

"Soplete para proyectar aire caliente"

10

-o00o-

MEMORIA DESCRIPTIVA

El objeto del presente modelo de utilidad
lo constituye un soplete para proyectar aire caliente,
destinado al soldado de piezas de material plástico.

15

Para poder describir con todo detalle posi-
ble el soplete que se reivindica, en la figura de la hoja
de dibujos adjunta se representa, a título de ejemplo no
limitativo, un caso de realización práctica del mismo; la
figura muestra al soplete en corte axial.

20

Tal como muestra la figura, forma parte del
soplete una conducción -L- por la cual llega una corrien-
te de aire frío a presión; la cantidad de aire frío a cir-
cular por el interior del aparato viene graduada por una



llave -2- a través de la cual pasa la cantidad de aire previs
 25 ta a un serpentín -3- que termina constituyendo la boquilla
 propiamente dicha -4- del soplete.

Igualmente forma parte del soplete otra con-
 ducción -5- por la cual llega una corriente de gas, de alum-
 brado, acetileno u otro; dicho gas, a través de un conducto
 30 -6- previsto en el cuerpo del soplete, desemboca en una cáma-
 ra -7-; en dicha cámara existe una válvula cónica -8- que pue-
 de desplazarse axialmente desde el exterior actuando sobre un
 botón -9-, para permitir el paso, en mayor o menor cantidad,
 del citado gas a una conducción -10-, cámara -11- y boquilla
 35 -12-.

En la cámara -13-, donde desemboca la boquilla
 -12-, llega cierta cantidad de aire exterior; la cantidad de
 aire exterior que llega a la indicada cámara -13- es suscepti-
 ble de ser graduada por el desplazamiento axial de un mangui-
 40 to -14- que, en mayor o menor proporción recubre los pasos por
 los cuales se ve obligado a pasar el aire exterior para alcan-
 zar la citada cámara -13-. La mezcla combustible de aire y gas
 que se forma en la cámara -13-, a través de un conducto -15-
 que parte de dicha cámara, llega a unos mecheros o aberturas
 45 -16- que desembocan en una cámara -17- en la cual se lleva a
 cabo la combustión de la mezcla aire y gas; en virtud de esta
 combustión, el aire que circula por el serpentín -3-, dispues-
 to en el interior de la cámara de combustión -17-, se calien-
 ta y llega a alcanzar la temperatura de unos 300°C. al salir
 50 por la boquilla-soplete -4-. Es de advertir que en la cámara
 -17- existen unos agujeros -18- para la salida, al exterior,
 de los gases producto de la combustión.

Las dos conducciones, de entrada de aire frío



-1- y de gas -5-, se encuentran dispuestas en el interior de
 55 una envolvente resistente -19- que constituye, por decirlo a-
 sí, el mango para sostener el soplete que se reivindica.

Después de lo manifestado se comprende que se
 rán susceptibles de variación aquellos detalles de realización
 del soplete que acaba de concretarse que no influyan en su e-
 60 sencialidad, en su consecuencia podrá obtenerse en cualquier
 tamaño y con el material o materiales que se tengan por conve-
 nientes.

N O T A

Se reivindica como objeto de este **MODELO DE**
 65 **UTILIDAD**, por espacio de los veinte años fijados por la ley,
 la exclusiva de construcción en España de:

1. Un soplete para proyectar aire caliente, que
 esencialmente se caracteriza por haberse previsto formando par-
 te del soplete dos conducciones, una para el paso de una co-
 70 rriente de aire frío a presión y otra para el paso de una cor-
 rriente de gas combustible, existiendo medios en ambas conduc-
 ciones para poder graduar el paso de la corriente de aire frío
 por el interior de un serpentín que se encuentra dispuesto en
 el interior de una cámara y, el paso de la corriente de gas a
 75 una cámara en la cual puede graduarse igualmente una entrada
 de aire exterior para formar una mezcla combustible, cual mez-
 cla combustible, mediante una conducción apropiada, es condu-
 cida a unos mecheros que desembocan en la cámara donde se en-
 cuentra encerrado el serpentín y, en la cual, se lleva a cabo
 80 la combustión, siendo los gases producto de la combustión eva-
 cuados al exterior a través de unos agujeros previstos en la



mencionada cámara de combustión.

2. El soplete para proyectar aire caliente, objeto de la reivindicación 1, que esencialmente se caracteriza en que
 85 las dos conducciones de entrada, de aire frío y de gas, se encuentran dispuestas en el interior de una envolvente resistente que constituye, por decirlo así, el mango para sostener el soplete, así como por haberse previsto en la conducción por la cual circula la corriente de aire frío una llave que permite
 90 graduar la cantidad de aire frío a pasar por el serpentín, cual serpentín establece comunicación constante con la boquilla propiamente dicha del soplete.

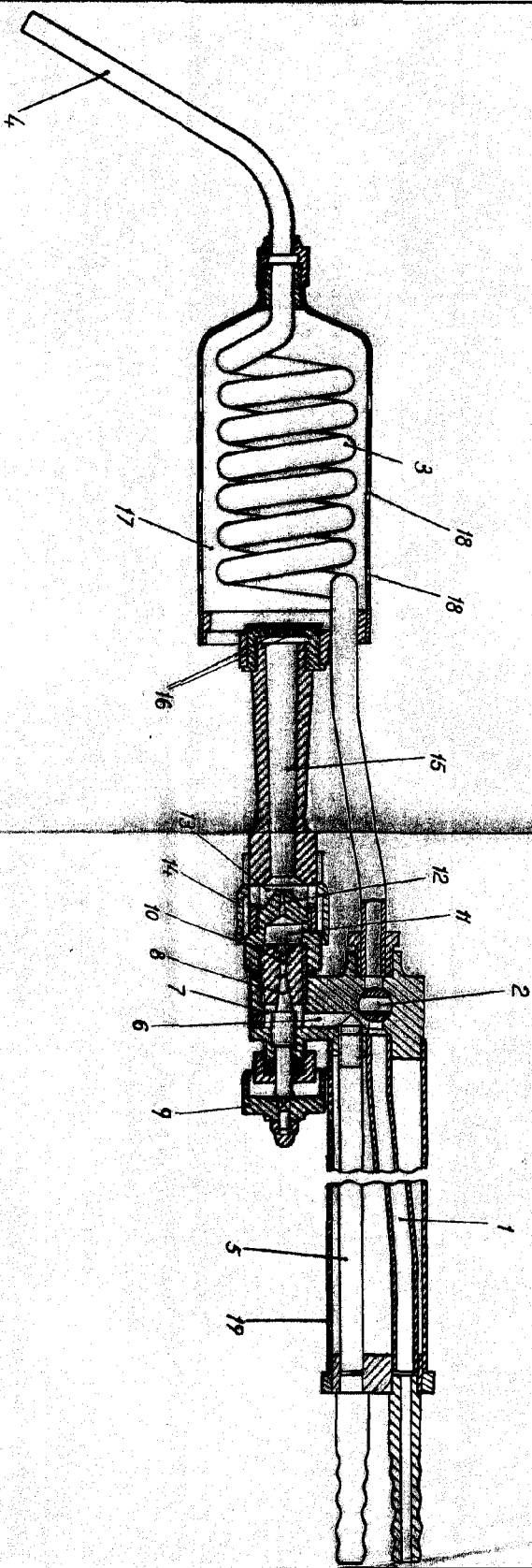
3. El soplete para proyectar aire caliente, objeto de las reivindicaciones 1 y 2, que esencialmente se caracteriza por desembocar la conducción por la cual circula la corriente de ~~gas~~ una cámara en la cual se encuentra dispuesta una
 95 válvula, susceptible de ser accionada por un botón que queda al exterior del aparato, que permite graduar la cantidad de gas a pasar a otra cámara, existiendo igualmente en esta última cámara
 100 ra una entrada de aire exterior susceptible de graduarse por el desplazamiento axial de un manguito que la envuelve y, en que la mezcla combustible obtenida en el interior de la cámara, mediante una conducción apropiada, alcanza a unos mecheros que desembocan en el interior de la cámara que encierra el serpentín,
 105 en cual cámara se lleva a cabo la combustión de la mezcla para que el aire frío que circula por el serpentín alcance la temperatura de unos 300°C. al salir por la boquilla del soplete.

4. Un "Soplete para proyectar aire caliente".

Barcelona, 23 de diciembre de 1952.
p.a.

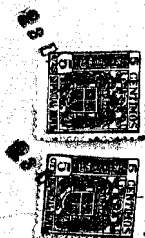
3. Prensado para Kaban.
2. Prensado General para.
1. Prensado General de Combustibles de Caucho.

34104



40148

No. de 1952



ESCALA VARIABLE

Peruolano, 23 de octubre de 1952.
P.A.