

34073



REGISTRO
DE
UN MODELO DE UTILIDAD

Por "Un recipiente de cierre hermético para líquidos" - - - -
a favor de Don André DREYER y Don Maurice de TOLEDO, de nacionalidad suiza, domiciliados en GINEBRA, calle del XXI de diciembre, nº 32 y muelle de Gustave Ador, nº 46.

- - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente memoria descriptiva se refiere al registro de un modelo de utilidad constituido por un recipiente de cierre hermético para líquidos, destinado particularmente a contener líquidos tales como bebidas en vista a su repar-
5 to.

Este recipiente está caracterizado por poseer un conducto de llenado que penetra en él y una parte del cual, que se halla en el interior del recipiente, es de un material flexible para que bajo el efecto de la presión interna reinante en el recipiente se aplaste y forma válvula de retención, por-
10 que dicho conducto está formado de tal modo que en reposo tie-

34073



- 2 -

ne en el interior del recipiente cerrado su orificio y aplastada una parte al menos de su cuerpo; por que este conducto presenta en su longitud una estrangulación cuya sección de paso es menor que la del orificio situado en el recipiente, y por que está dispuesto un refuerzo al menos en el borde de la parte aplastada del conducto con el fin de impedir todo repliegue del conducto sobre si mismo.

Gracias al hecho de que durante el reposo dicho conducto tiene cerrado su orificio situado dentro del recipiente y aplastada una parte de su cuerpo funciona perfectamente como válvula de retención en cuanto la presión en el recipiente es mayor que la que reina en el exterior del mismo. En efecto la práctica muestra que si, durante el reposo, deja entonces escapar un poco de fluido y tal escape suprime el efecto de válvula de retención

Por otra parte si el conducto no presenta un refuerzo en el borde de la parte aplastada cercana a su orificio en el interior del recipiente hay riesgo de que se repliegue sobre si mismo y en este caso deje que el contenido del recipiente se escape por él lo cual es un inconveniente muy grave.

El recipiente puede en todo o en parte ser de un material flexible adecuado al fluido que esté destinado contener y el conducto puede ser en todo o en parte del mismo material.

El precio de fábrica del recipiente dependerá en su mayor parte del material de que esté hecho, si este material es de precio bajo podrá ser destruido después de su empleo en lugar de ser limpiado y aprovechado, lo cual para la distri-



bución de ciertos productos, como la leche, representa una gran simplificación de manutención y por ello una economía.

El adjunto dibujo representa, a título de ejemplo y esquemáticamente, tres formas de realización del recipiente según la invención.

La figura 1 es una vista en alzado de una primera forma de realización de dicho recipiente.

La figura 2 es una sección según la línea II-II de la figura 1.

La figura 3 es una sección análoga a la figura 2 pero con el recipiente representado en vía de rellenarse.

La figura 4 es una sección según la línea IV-IV de la figura 1.

La figura 5 es una vista en alzado de una segunda forma de realización.

Las figuras 6, 7 y 8 son respectivamente secciones según las líneas VI-VI, VII-VII y VIII-VIII de la figura 5.

La figura 9 es una vista en alzado de una tercera forma de realización y

La figura 10 es una sección según la línea X-X de la figura 9.

En todas las figuras del dibujo las mismas cifras de referencia indican partes o elementos análogos.

El recipiente representado en las figuras 1 a 4 está formado por una hoja de material flexible, impermeable y resistente, replegada sobre sí misma en 1 y soldada en 2 a sus bordes opuestos al pliegue 1. El tubo así formado está cerrado por sus extremos igualmente por soldadura de los bor-

34073



- 4 -

des respectivos de la hoja como se indica en 3 y 4.

Las dos paredes 5 y 6 del recipiente así formado están asimismo soldadas interiormente la una a la otra por las líneas 7 y 8. Unos orificios 9 y 10 están practicados en cada uno de los ángulos del recipiente aislados de su parte principal por las soldaduras 7 y 8. Estos orificios pueden servir para suspender el recipiente.

Un conducto 11 pasa a través de la pared del recipiente y se extiende en parte por el interior del mismo. Este conducto está formado por dos hojas de material flexible (que puede ser el mismo de que está formado el recipiente), soldadas una a la otra por sus bordes 12 y 13. Este conducto 11, que está fijado al recipiente, presenta interiormente una estrangulación 14, obtenida por soldadura de una a otra de las dos hojas que lo constituyen entre los puntos 15 y 16 por una parte y los puntos 17 y 18 por otra parte. La sección de paso del conducto entre los puntos 16 y 18 es menor que la del orificio 19 de comunicación con el recipiente.

La sección de paso del conducto 11 va disminuyendo desde una región de su longitud hacia el orificio 19.

La estrangulación 14 tiene por finalidad impedir que la válvula constituida por la parte del conducto 11 se vuelva hacia el exterior bajo el efecto de la presión interior del líquido, por ejemplo cuando se somete el recipiente a una presión exterior.

Las superficies encaradas en la parte interior del conducto 11 deben ser relativamente grandes a fin de asegurar una buena hermeticidad por adherencia de estas superficies

34073

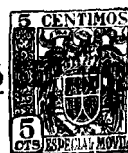


- 5 -

pegadas una contra la otra por la presión interior del líquido y adheridas igualmente la una a la otra bajo el efecto de la tensión superficial del líquido. para que estas superficies sean suficientemente grandes se hace que el conducto ll sea relativamente ancho de manera que pueda con facilidad ser vuelto hacia el exterior si este no ha sido hecho imposible por la estrangulación 14. según una variante no representada y particularmente ventajosa para los líquidos de débil viscosidad las paredes del trozo del conducto ll interior al recipiente, van adelgazándose hacia el orificio de desembocadura de este conducto en el recipiente.

Quando el recipiente está vacío sus dos paredes 5 y 6 están en contacto una con otra prácticamente en toda su superficie. En el descanso las dos hojas que forman el conducto ll, están igualmente en contacto prácticamente en toda su extensión. Las mismas están, en todo caso aplicadas una contra la otra en el orificio 19 y en la parte del conducto cercana a este orificio. Es por razones de claridad del dibujo el que en las figuras 2 y 4 estas hojas están representadas distantes unas de las otras. Las soldaduras se hallan en los bordes 12 y 13 de las hojas que constituyen el conducto formando nervaduras de refuerzo del propio conducto principalmente en su parte disminuyente. Estas nervaduras de refuerzo impiden que el conducto se repliegue sobre sí mismo a partir del orificio 19 bajo el efecto de la presión reinante en el recipiente. Por otra parte, como las dos hojas que forman el conducto están en contacto una con la otra un escape del contenido del recipiente por el orificio 19 es prác-

34073



- 6 -

ticamente imposible, ya que la presión reinante en el recipiente se opone a la separación de las hojas.

Para llenar el recipiente se puede introducir un tubo rígido 20 (figura 3) en el conducto y hacer pasar por este tubo el fluido llenándose al interior del recipiente.

Durante esta operación los bordes del orificio 19 serán ligeramente separados como se representa en la figura 3 pero cuando el paso del fluido hacia el interior del recipiente cesa estos bordes se cerrarán.

Para el vaciado el recipiente puede abrirse por rotura de sus paredes. Se puede asimismo introducir en el conducto 11 un tubo 20 pero haciendo que emerja este tubo por el orificio 19.

El recipiente en lugar de estar formado por una sola hoja replegada sobre ella misma en 1, podrá estar constituido por dos hojas soldadas juntas en todo su contorno. Asimismo el conducto 11 en lugar de estar formado por dos hojas soldadas por sus bordes podrá estar formado por una sola hoja replegada sobre si misma y soldada por uno de sus bordes.

En el recipiente representado en las figuras 5, 6, 7 y 8 el conducto 11 está formado por un repliegue de las paredes 5 y 6 establecido en el interior del recipiente, en un ángulo del mismo. Las paredes 5 y 6 del recipiente están soldadas una a la otra en 21 entre los puntos 22 y 23 y en 24 entre los puntos 25 y 26. Asimismo lo están entre los puntos 22 y 27 y en 28. Esta última soldadura 28 es de forma triangular y da al conducto 11 una sección de paso decreciente. El orificio 19 del conducto situado en el interior del recipiente

34073



- 7 -

está practicado entre esta soldadura 28 y el punto 27. El otro orificio 29 del conducto está previsto entre los puntos 23 y 25. El conducto ll en descanso se mantiene cerrado no solamente en su orificio 19 sino en todo su largo. La soldadura 28 y ésta se extiende del punto 22 al punto 27 formando unas nervaduras de refuerzo que impiden que el conducto se repliegue sobre si mismo. Para el llenado del recipiente se puede introducir un tubo 20 en el conducto haciéndolo pasar por el orificio 29 hasta cerca del orificio 19.

El recipiente representado en las figuras 9 y 10 está constituido por un tubo plano cerrado por soldadura en 3 y 4, en sus extremos. Su conducto de llenado ll está formado por dos hojas soldadas una a la otra por sus bordes 12 y 13 y está fijado a una de las paredes del recipiente por soldadura en 30 y 31, de los bordes de su orificio 29 a dicha pared. Las soldaduras de los bordes 12 y 13 forman unas nervaduras de refuerzo que impiden el repliegue del conducto ll sobre si mismo. En el reposo este conducto se mantiene cerrado y funciona con toda seguridad como válvula de retención. El llenado y el vaciado del recipiente que se acaba de describir se efectúa del mismo modo que el de los dos recipientes descritos precedentemente.

N O T A

Por el registro de modelo de utilidad a que se refiere la presente memoria descriptiva se REIVINDICA la propiedad y la explotación exclusiva de:

34073



- 8 -

1.- Un recipiente de cierre hermético para líquidos, caracterizado por el hecho de que posee un conducto de llenado, que penetra en él, una parte del cuerpo del cual queda en el interior del recipiente es de una materia flexible para que bajo el efecto de la presión interna reinante en el recipiente esta parte por lo menos del conducto, se aplaste y forme válvula de retención; por que dicho conducto está formado de tal manera que durante el reposo mantiene cerrado su orificio situado en el interior del recipiente y aplastada una parte por lo menos de su cuerpo alojada en el recipiente por que este contacto presenta en una parte de su longitud una estrangulación en la que la sección de paso es menor que la de su orificio situado dentro del recipiente y por que está dispuesto un refuerzo por lo menos en el borde de la parte aplastada de dicho cuerpo con el fin de impedir todo repliegue del conducto sobre si mismo.

2.- Un recipiente de cierre hermético para líquidos tal como el especificado en 1, caracterizado por que la sección de paso de dicho conducto va disminuyendo en un lugar de su longitud en su extremidad situada dentro del recipiente.

3.- Un recipiente de cierre hermético para líquidos tal como el especificado en 1, caracterizado por el hecho de que dicha estrangulación está formada por una soldadura interna de las paredes del conducto, una contra la otra.

4.- Un recipiente de cierre hermético para líquidos tal como el especificado en 1 y 2, caracterizado por el he-

34073



- 9 -

cho de que la disminución de la sección de paso del conducto está constituido por una soldadura interna de las paredes del conducto la una contra la otra.

5 5.- Un recipiente de cierre hermético para líquidos, tal como el especificado en 1, caracterizado por el hecho de que la envoltura del recipiente es, por lo menos en parte, de un material flexible y por que el conducto aplastable está formado por una parte de la propia envoltura.

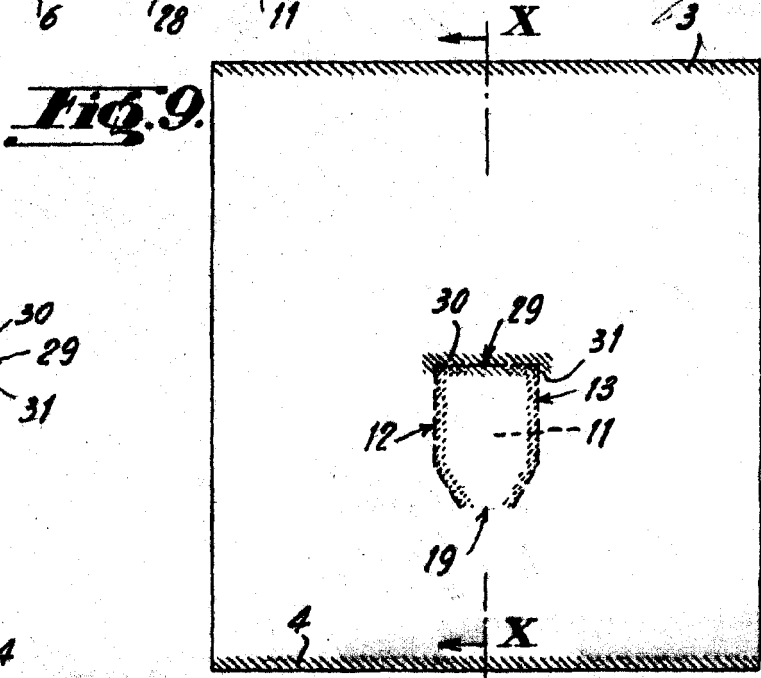
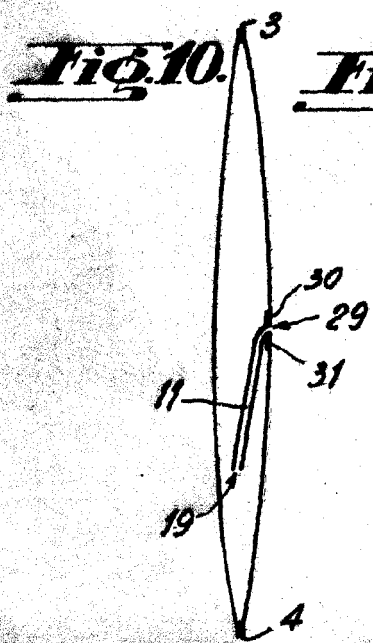
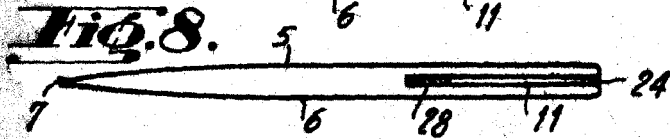
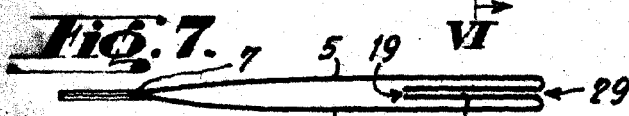
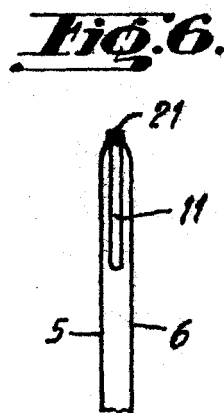
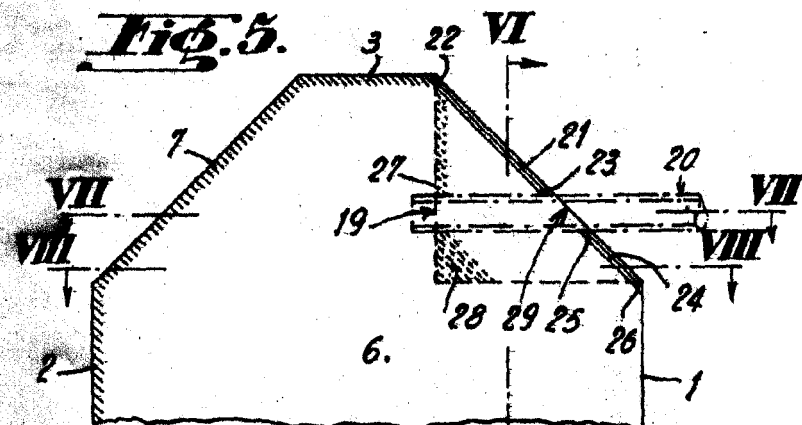
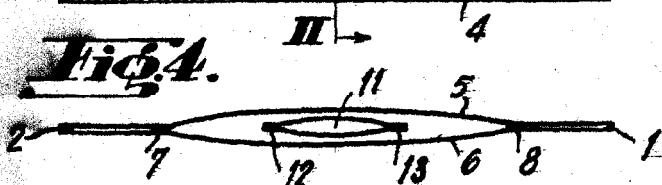
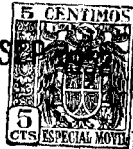
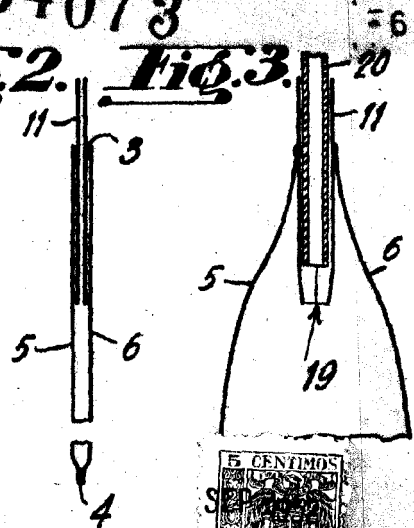
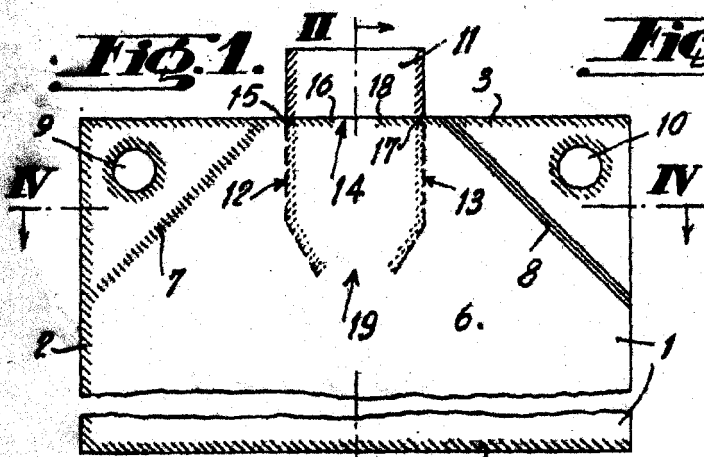
10 6.- La propiedad y la explotación exclusiva del objeto del registro sean cuales fueren las circunstancias que concurren con su esencialidad, definida en las anteriores reivindicaciones, cual objeto es:

"Un recipiente de cierre hermético para líquidos".

Consta la presente memoria de nueve hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Barcelona, 6 de Septiembre de 1952.

P. p. de Don André DREYER y Don Maurice de TOLEDO.



BOULE VARIABLE.
Barcelona - 6 SEP 1952