

33899.

MODELO DE UTILIDAD

Por VEINTE años

en España, a favor de Dn.Santiago GARRIGA CUJURULL, de nacionalidad española, domiciliado en Madrid, calle Sebastian Eleano nº.18-2o.--

por " HOJA PERFECCIONADA PARA PUERTAS Y APLICACIONES SIMILARES"

-----

-----

-

MEMORIA DESCRIPTIVA.

5.- El modelo en un aspecto general se relaciona con la fabricación de paneles, hojas para puertas, ventanas y otras aplicaciones similares y en particular hace referencia a una hoja perfeccionada para cubrir huecos.

10.- En éste tipo de construcciones se viene utilizando como elemento básico indispensable un bastidor o chasis formado con largueros y travesaños, que se cubre con tableros. Más modernamente ésta práctica se mejoró intercalando entre los tableros algunos elementos complementarios tales como, tirantes, trillajes y otros, que mejoran parcialmente las características mecánicas de éstos enseres y proporcionan ciertos beneficios prácticos pero elevan considerablemente el precio de la obra, por lo que en muchos casos son prohibitivos.

15.- Bajo otro aspecto, los beneficios mecánicos conseguidos son muy relativos pues no afectan en realidad más que a la uniformidad de las hojas, manteniendo sin embargo idénticas condiciones en cuanto a sus características de elasticidad y flexión, tan necesarios para contrarrestar los perjudiciales efectos de alabeo y otras deformaciones tan frecuentes en trabajos de carpintería. Realmente los beneficios hasta aquí conseguidos son más teóricos que prácticos y solamente proporcionan un efecto comercial para fluctuar sobre los precios.

25.- El ideal sería obtener una puerta que respetando las características normales de éstas construcciones, proporcione

mejoras efectivas, tanto desde el punto de vista práctico como desde el económico y precisamente éstos son los objetivos perseguidos por el presente modelo.

5.- El objeto principal de éste modelo es proporcionar un nuevo tipo de hojas para puertas y similares de organización sumamente sencilla.

10.- Otra finalidad más del modelo es la de proporcionar un tipo de hoja en la que se precinde por completo del cerco o chasis, cuya puerta puede ser empleada exactamente en las mismas condiciones y con mejor resultado que si se tratase de una puerta provista de él.

15.- Otro objeto más del invento es el de proporcionar una hoja para puertas y similares de construcción sencilla y efectiva, manufactura barata, que realiza su función característica con plena confianza y que es muy eficiente y ligera.

Otro objeto mas de este mismo modelo, es la de proporcionar una puerta a base de tableros multilaminares configurados y relacionados mecánicamente mediante un enérgico adhesivo, del mismo modo que si se tratase de una soldadura.

20.- Otro fin más de este mismo modelo es el de proporcionar una hoja para puertas y otras aplicaciones análogas a base de tableros especialmente configurados y unidos por sus bordes o bién por una zona central de sus superficies, e intercalar entre ellos juntas u otras piezas, con o sin solución de continuidad, que quedan enérgicamente retenidas entre los tableros y contribuyen extraordinariamente a mantenerlos en la posición deseada.

25.- Cuando se comprenda mejor la índole del modelo, otros objetos y ventajas del mismo se pondrán de manifiesto, considerando substancialmente en la presente memoria y se

30.-

ilustran en la lámina de dibujos que se acompaña en la que se emplean marcas de referencia semejantes, para indicar las distintas partes representadas las que finalmente definen de una manera específica en las reivindicaciones anexas.

- 5.- Esta exposición sirve de base para proporcionar un ejemplo de la idea del invento sugiere un conjunto práctico del mismo, pero el modelo no queda limitado exactamente a los detalles expuestos y por consiguiente, ésta memoria debe verse desde un punto de vista ilustrativo más bien que desde un punto de vista restrictivo.

- 10.- De acuerdo con un conjunto de éste modelo, se consideró conveniente proporcionar una puerta desprovista de armadura formada, únicamente, por tableros multilaminares unidos por un sector central pero quedando sus bordes con absoluta autonomía a fin de disponer entre ellos unas piezas trapezoidales que mantienen permanentemente separados los extremos de dichos tableros, los cuales a su vez realizan, como consecuencia del esfuerzo de flexión constante a que están sometidos, un trabajo análogo al de una ballena realizando los tableros esfuerzos en sentidos diametralmente opuestos.

- 15.- De acuerdo con un conjunto de este mismo modelo se estimó como conveniente proporcionar una hoja para puertas, ventanas y otras aplicaciones análogas, formada por dos tableros multilaminares configurados y unidos de forma especial, cuyos bordes permanecen separados mediante cuñas interpuestas contra las que continuamente presionan dichos tableros, para mantenerlos en la posición deseada y obtener una hoja de bordes con grueso

proporcionado para los fines que la puerta debe cumplir.

- Una construcción de éste tipo, desprovista de armadura o chasis no se encontró nunca en el mercado por las muchas dificultades con que se había tropezado al intentar construir una puerta de madera desprovista del cerco. Sin embargo una hoja así organizada es muy deseable desde el punto de vista de su empleo, por sus inmejorables características mecánicas y además por que es mucho más barata que las construidas siguiendo los procedimientos actuales. La cuestión del coste es muy importante en ésta clase de obras por que cada año se emplean en muy grandes cantidades, por tanto todo pequeño ahorro resultante de un perfeccionamiento en la fabricación de cada puerta adquiere grandes proporciones si se considera el volumen de producción en gran escala.
- 5.- De acuerdo con un conjunto de éste invento se encontró que es muy conveniente proporcionar una puerta de las características indicadas, que facultativamente se mejora por la adición de un cerco complementario que refuerza y afianza el conjunto.
- 10.- Una mejor idea del modelo la proporciona la descripción siguiente al ser estudiada conjuntamente con la lámina de dibujos que se acompaña en la que de manera un tanto esquemática y únicamente por vía de ejemplo se representan los conjuntos preferidos de la idea del modelo.
- 15.- La figura 1ª. corresponde a una vista en perspectiva y proyección vertical, de una hoja para puertas perfeccionada de acuerdo con el modelo, en la que se han producido ciertos
- 20.-
- 25.-

desgarros convencionales para que se comprenda con facilidad su organización.

La figura 2ª. muestra un fragmento del cerco complementario que consolida la resistencia mecánica del conjunto.

5.- La figura 3ª. corresponde a un detalle de éste mismo modelo que permite apreciar la disposición de los tableros configurados en forma concavo-convexa y unidos por sus bordes con inclinación de un cuerpo intermedio que los mantiene permanentemente separados por su zona central.

10.- Haciendo referencia a éstos dibujos, el número -1- indica el tablero anterior y el número -2- el tablero posterior, ambos unidos por su zona central, manteniendo sus extremos o bordes independientes y separados por la cuffa -3-, cuya configuración puede apreciarse con todo detalle por el desgarró-A-B, -producido sobre el tablero anterior. Las líneas -4-, -5-, -6- y -7- señalan la curvatura producida sobre ambos tableros, gracias a la cual resulta posible mantener en contacto sus zonas centrales y totalmente separados los bordes.

20.- Facultativamente, las características mecánicas de éste hoja pueden mejorarse sensiblemente por la adición de un cerco -4-, de sección en forma de "U", que se montan en forma corrediza sobre el borde de la hoja formada, conforme puede apreciarse en la figura 1ª.

25.- Un detalle del cerco complementario -4- se representa en la figura 2ª. que corresponde a un fragmento de ésta pieza.

Mediante el número -5-, se hace visible un trillaje dispuesto entre los tableros -12-, cuya misión es la de mantenerlos permanentemente separados por su zona central, en cuyo caso los bordes se sueldan recíprocamente con lo que los planos

exteriores de la hoja ofrecen superficies convexas.

5.- Se comprenderá fácilmente la gran utilidad que se obtiene al prescindir, en éstas construcciones, del costosísimo y complicado chasis que hasta ahora se viene utilizando. Asimismo a la vista de los gráficos que se adjuntan se aprecian correctamente los beneficios que pueden obtenerse mediante éste modelo, tanto práctico como económico.

N O T A.

10.- Se declaran de propiedad y novedad en España, las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S.

15.- 1ª.-Hoja perfeccionada para puertas y aplicaciones similares, constituida por dos tableros homólogos parcialmente soldados o unidos entre sí manteniendo autonomía por sus bordes y configurados en forma concavo-convexa para poder establecer contacto parcial entre sus superficies.

20.- 2ª.-Una hoja perfeccionada para puertas y aplicaciones similares, constituida por dos tableros concavos-convexos, parcialmente unidos por ciertos sectores de sus superficies, cuyos bordes se encuentran separados por interposición de una pieza de sección trapezoidal, con o sin solución de continuidad, sobre la cual ejercen presión permanente en sentidos diametralmente opuestos, los bordes de los tableros.

25.- 3ª.-Una hoja perfeccionada para puertas y aplicaciones similares, integrada por dos tableros concavo-convexos relacionados mecánicamente entre sí por un sector de su superficie y manteniendo sus bordes separados por interposición de una pieza en forma de cuña, que se caracteriza además porque sobre este conjunto se encuentra montado en forma corrediza un cerco

complementario de seccion en "U" entre cuyas alas quedan situados los bordes de dichos tableros y la pieza trapezoidal que los separa.

5.- 4ª. Una hoja perfeccionada para puertas y aplicaciones similares, que se caracteriza además por que entre los tableros a que hacen referencia las reivindicaciones anteriores y por su zona central, se interpone una pieza de separación que aumenta la resistencia mecánica del conjunto.

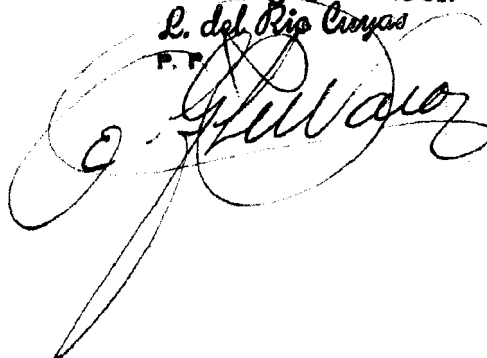
5ª.- UNA HOJA PERFECCIONADA PARA PUERTAS Y APLICACIONES SIMILARES

Todo ello tal y como queda descrito en la presente memoria que consta de 8 hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y hoja de dibujos adjunta.

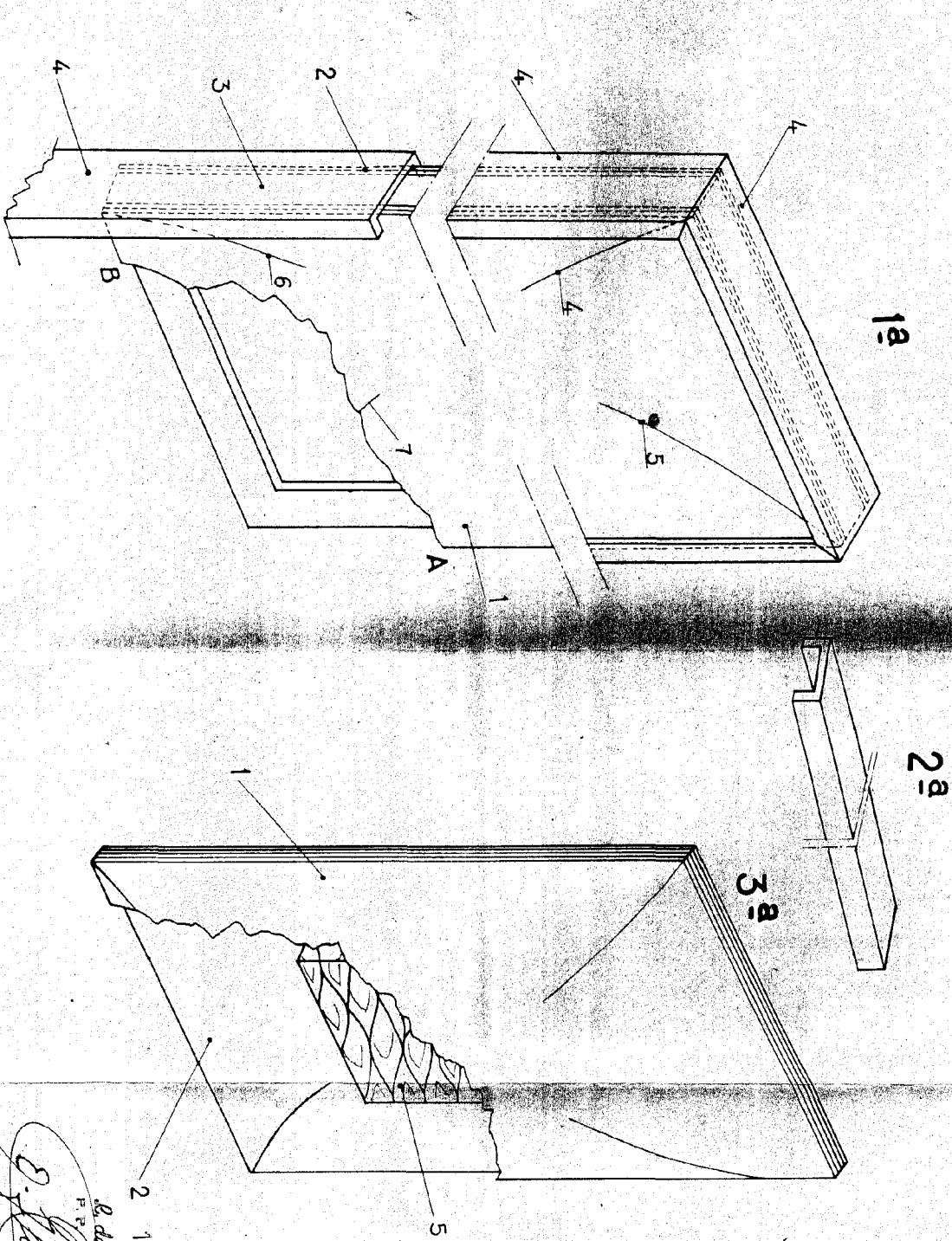
Madrid. 15 DIC. 1952

L. del Río Cuyas

F. P.



33899



Escalera variable

2 15 DIC. 1952

R. del Sr. Garriga

*S. Garriga*