

33714



MEMORIA DESCRIPTIVA

Que se une a la Solicitud de Registro de un MODELO DE UTILIDAD a favor de "ROSSET S.A." Compañía española domiciliada en Madrid, calle de Lista, 10, por UN ALISADOR MANUAL DE SUPERFICIES.-----

---0---

5 En precisión con que hoy es necesario terminar el trabajo de alisado de numerosas piezas cilíndricas no es posible conseguirla con pasadas de lija, ya que en éstas entre por mucho la mayor o menor presión que ejerce en cada momento la mano del operario, y, por otra parte, no todos los talleres soportan el gasto de costosas máquinas especiales cuyo empleo intermitente haría su amortización demasiado lenta.

10 El presente Modelo de Utilidad permite conseguir la precisión y rapidez de las citadas máquinas especiales sin los inconvenientes e imprecisiones del lijado.

15 La figura 1 muestra la mitad del frente de una cara extrema del nuevo instrumento, y la mitad de los cortes transversales YY y ZZ, que pueden verse al mismo tiempo por no superponerse los elementos detallados en cada uno.

La figura 2 enseña en parte vista y en parte en corte, **XX**, una proyección longitudinal del Modelo, y

20 La figura 3 da el detalle, en proyecciones frontal y longitudinal, de una de las piedras abrasivas que se adaptan al instrumento.

Este nuevo instrumento manual consiste en un bloque metálico **1**, o de cualquier substancia que resulte adecuada,



de forma más o menos prismática, que en su parte inferior lleva insertadas longitudinalmente dos piedras abrasivas 2, paralelas e inclinadas entre sí conveniente mente para que durante el trabajo se apoyen respectivamente en dos generatrices de la pieza cilíndrica que se trate de alisar.

Las piedras van alojadas en toda la longitud de escotaduras que el bloque tiene, de la misma sección que la del nervio 3 de las piedras. Para inmovilizar éstas, presenta el bloque, en todo su largo, dos cortaduras 4, y mediante ellas se consigue la elasticidad suficiente para aprisionar las piedras, y con los tornillos 5, la inmovilización, según se detalla en el corte ZZ.

Para efectuar la refrigeración indispensable, que evite elevaciones de temperatura incompatibles con la precisión exigida en el terminado de carta clase de trabajos, el bloque se halla interiormente perforado, según se indica en 6, para introducir en él por la boca 7 una carga de líquido corrientemente empleado. Este pasa a las paredes de las piedras por un agujero 8 situado en el fondo de la cavidad interna, y por comunicaciones que se derivan de dicho agujero, corte YY. Mediante el tornillo 9 que termina en un puntero 10 sobre el agujero 8, se puede regular desde el exterior el paso de refrigerante por el agujero mencionado. También se puede atornillar en la boca 7 sobre el bloque, un depósito de refrigerante, provisto de adecuado cuenta-gotas regulable, y en este caso puede no ser preciso el hueco interior 6, si, por otra parte, conviene aumentar de peso al instrumento/. Caben, asimismo, variaciones de forma externa, sin variar la esencia del fin.



5 Descrito suficientemente el Modelo de Utilidad objeto de esta Memoria, no practicado en España, lo que se declara como nuevo y propio se resume en las reivindicaciones siguientes:

10 1.- Un alisador manual de superficies formado por un bloque de metal o de cualquiera otra materia apropiada, provisto en su parte inferior y en sentido longitudinal de dos piedras abrasivas, y en su interior de un dispositivo para la refrigeración del trabajo.

15 2.- Un alisador como el de la reivindicación primera, en el cual las piedras encajan en todo el largo de sus nervios, en escotaduras longitudinales del bloque, y sobre cada uno de estos alojamientos tiene el bloque sendas cortaduras perpendiculares, para dar elasticidad a la escotadura; y se realiza la inmovilización de la piedra en el alojamiento mediante tornillos que enlazan las dos partes de las cortaduras.

20 3.- Un alisador según las reivindicaciones anteriores, en el que las dos piedras abrasivas van colocadas paralelamente, con sus planos axiales longitudinales formando entre sí un ángulo diedro con el vértice abajo.

25 4.- Un alisador como los descritos en las reivindicaciones precedentes, cuyo bloque tiene interiormente una capacidad en cuyo fondo hay un agujero que se comunica con los alojamientos de las piedras; en la boca superior externa de la capacidad existe atornillado un puntero que puede cerrar u obturar más o menos el agujero del fondo de la capacidad.



5.- Un alisador según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que, en vez del puntero obturador citado en el número 4, se atornilla en la boca superior un depósito para el líquido refrescante, provisto de cuentagotas y de medio para regulación del paso del fluido; pudiéndose en este caso suprimir la capacidad interna que se menciona en el número 4.

6.- Un alisador según las reivindicaciones precedentes, cuyas piedras tienen en la parte superior, longitudinalmente, un nervio que se adapta al alojamiento correspondiente del bloque, y cuya parte de trabajo queda fuera del bloque; es más ancha que el nervio y tiene la superficie inferior con sección transversal convexamente curvada o poligonal.

7.- UN ALISADOR MANUAL DE SUPERFICIES, según se describe y reivindica en la presente Memoria, que consta de cuatro folios escritos por una sola cara y de una lámina.

Madrid, 1 de diciembre, 1952

ROSSET S. A.

Director-gerente

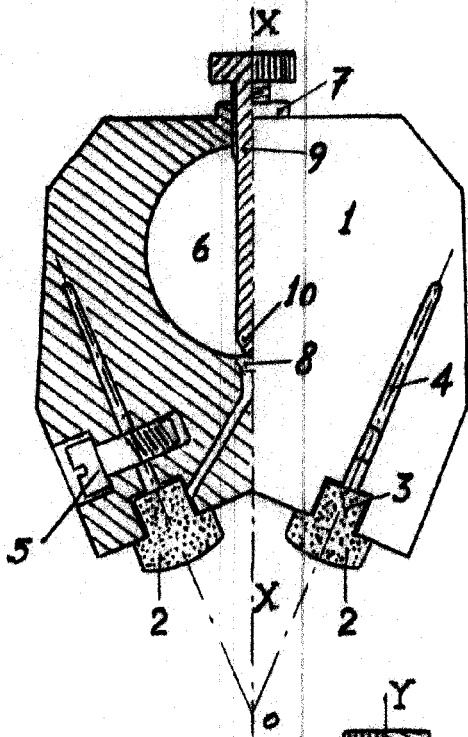


Fig. 1.

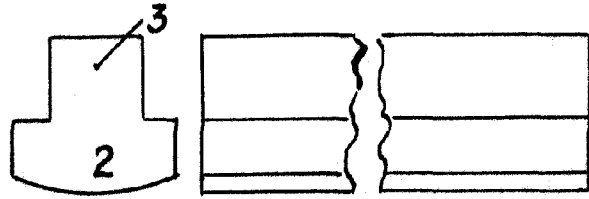


Fig. 3

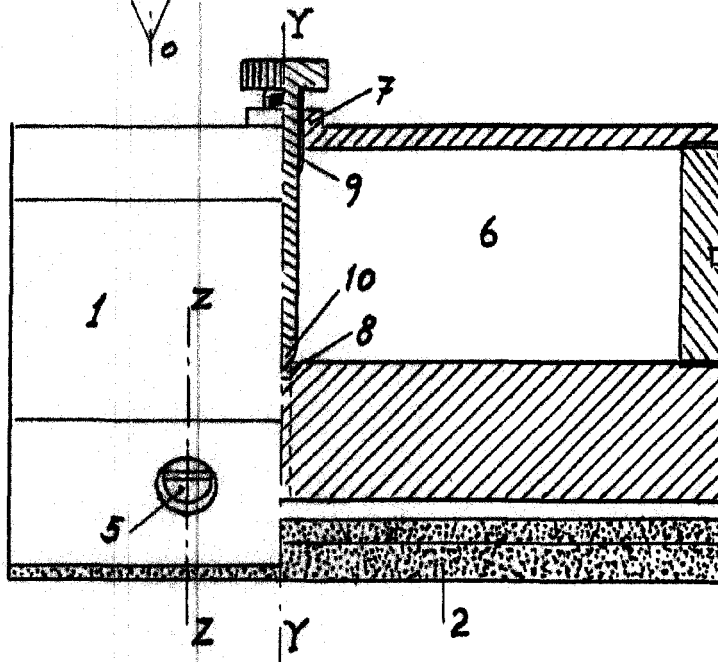


Fig. 2

Escala variable

Madrid,

Rosset S.A.

Director-Gerente