

33645.

MODELO DE UTILIDAD.

por VEINTE años

en España, a favor de Dn. Anselm MAYR VOGEL, de nacionalidad
Alemana, residente en Madrid, Jardín de San Federico 11. por

BIDON PERFECIONADO

-

MEMORIA DESCRIPTIVA.

El actual modelo está relacionado con la fabricación de bidones, referentemente del tipo utilizado para contener productos fácilmente volátiles y encuentra su más amplia aplicación para envasar toda clase de combustibles líquidos, aceites y grasas lubricantes para el suministro y aprovisionamiento de vehículos e instalaciones que funcionan mediante motores de combustión.

5.-

10.-

15.-

20.-

25.-

Los importantes objetos que mediante éste modelo se consiguen son:

Constituir un tipo de bidón perfeccionado con lo que es posible realizar las operaciones de transporte y aprovisionamiento con una seguridad y eficacia máxima; constituir un bidón mejorado, según se indica, cuyas líneas han sido diseñadas con miras a facilitar su transporte y almacenaje; dotar a dichos bidones de un brocal perfeccionado que por sus características permite asegurar la fácil y correcta evacuación de los líquidos; prever a dicho brocal de los medios necesarios para que los dispositivos complementarios que sobre él se apliquen puedan ser retenidos y afianzados fácilmente y con gran seguridad; dotarle de una tapa perfeccionada que cuenta con medios para adaptarse ajustadamente y determinar un cierre estanco para evitar así el derrame fortuito de los líquidos; dotar a dicha tapa de una articulación elástica que permite, cuando así convenga, inmovilizar la tapa en posición

- de apertura para facilitar el vaciado del bidón; dotar
mente a dicha tapa de medios para que, de manera sencilla y
eficaz pueda adaptarse sobre el brocal en correcta posición
de cierre; proveer, igualmente en dicha tapa, los medios neces-
5.- sarios para permitir la aplicación de precintos de garan-
tía que garantizan la inviolabilidad del envase; dotar a di-
cho bidón de un tubo interior para el pase del aire y evitar
de éste modo que el líquido fluya en forma de barboteo; dotar
a dicho bidón de medios para facilitar su transporte y que
10.- al propio tiempo permitan su almacenaje en forma de columna;
proveer en el mismo bidón los medios necesarios para que tan-
to el brocal como los dispositivos de cierre no sufran dete-
rioro cuando se almacenan los bidones; constituir un bidón
del tipo que se indica, formado por dos chapas troqueladas,
15.- estiradas y soldadas recíprocamente con protección absoluta
de su soldadura; dotar a dicho bidón de un dispositivo com-
plementario que facilita el vaciado de su contenido en forma
de chorro el cual puede ser orientado correctamente; consti-
tuir un bidón del tipo que se indica mejorado en sus carac-
20.- terísticas de proyecto y de montaje, todo ello dentro de una
manufactura relativamente barata. Otros detalles relacionados
con los beneficios y la economía del modelo aparecen definidos
en el transcurso de ésta descripción.

- Hasta aquí los bidones utilizados para contener com-
25.- bustibles líquidos y otros productos incluso en estado pul-
verulento, suelen estar constituidos por cuerpos metálicos
paralelepípedos a los que se prevé de una o varias asas
para facilitar su manejo y transporte. Cuentan con un brocal

- interior o exteriormente roscado, sobre el que se adapta, por igual medio de ajuste, un tapón. En algunos casos se dispone sobre dicho brocal, una prolongación o vertedera que facilita la evacuación del líquido. Estos modelos de bidones si bien realizan su trabajo con bastante perfección, es evidente que no son todo lo perfectos que fuera de desear ya que generalmente sus asas dificultan o impiden el almacenaje formando pilas. Por otro aspecto los sistemas de cierre indicados suelen ser muy deficientes pues por sencillo ajuste a rosca es imposible lograr una estanqueidad absoluta que asegure un cierre perfecto por el que no pueda fluir el líquido, detalle éste imposible de evitar si se tiene en cuenta que los envases suelen estar contruidos con un material muy ligero; sus paredes son muy finas y por tanto flexibles lo que dá lugar a que al presionar sobre el bidón se produzca en él una presión interna que indefectiblemente provoca fugas y el derrame del combustible.
- 5.-
- 10.-
- 15.-

- Otro inconveniente de la mayor importancia en los actuales bidones es debido a que, por estar formados con diversas partes metálicas láminares su ajuste y organización tiene que llevarse a la práctica por soldadura, la cual queda sin protección, y cuando el envase lleva cierto tiempo de uso el constante roce de éstas soldaduras sobre el suelo origina su desgaste o como mínimo la abertura de poros que determinan la pérdida del líquido o combustible.
- 20.-
- 25.-

Es sabido que los líquidos oleosos, particularmente los hidrocarburos, en cualquiera de sus formas industriales de presentación debido a su fácil volatilidad permanecen en

5.- constante estado de evaporación y si los envases no se encuentran perfectamente blindados tanto en sus soldaduras como en el brocal, se producen fugas de gas, fácilmente inflamables, siendo éste el motivo de muchos y muy desgraciados accidentes producidos por la deficiencia con que se construyen los bidónes.

10.- El modelo utilidad que aquí se describe, ha sido diseñado y concebido con miras a resolver todos y cada uno de los inconvenientes enumerados. Está confeccionado éste bidón con materiales de naturaleza metálica, formado por dos chapas estiradas, soldadas recíprocamente. La línea de soldadura ha sido protegida convenientemente contra choques, de que, pueda sufrir u otros posibles deterioros. El bidón es muy resistente hasta al extremo, de que, lleno puede caer de una altura de 20 metros sin sufrir desperfectos de importancia. Su cierre es absolutamente hermético y asimismo, tanto el interior como el exterior del bidón se encuentra protegido por un barniz fundido que le protege de la corrosión.

15.- Su volumen es muy reducido; resulta cómodo y práctico en su manejo. La estabilidad del bidón está asegurada. Dadas sus características ofrece múltiples ventajas, por ejemplo, formar unos depósitos fácilmente transportables y descentralizarlos; permite su fácil colocación en coches y vehículos y puede ser transportado fácilmente por una o dos personas.

20.- El bidón puede vaciarse totalmente en un tiempo aproximado de dos minutos merced a una boquilla auxiliar que se adapta correctamente sobre su embocadura.

Una vez que se haya comprendido mejor la índole del mo-

de la, otros objetos y ventajas del mismo se irán poniendo
manifiesto, consistiendo el bidón substancialmente en el ar-
glo o nuevo dispositivo y en la correlación de las partes
que se describen de una manera completa en la presente memo-
ria y se ilustran en los dibujos que se acompañan, en los
que se emplean marcas de referencias semejantes para indicar
partes que se corresponden en todas las distintas vistas y
que después y finalmente se señalan y definen de una mane-
ra específica en las reivindicaciones anexas.

10.- Esta exposición que sirve de base para dar un ejemplo
de la idea del invento, sugiere un conjunto práctico del mis-
mo, pero el invento no queda limitado a los detalles exactos
que en ésta memoria se expresan y por consiguiente ésta, de-
be verse desde un punto de vista ilustrativo más bien que
desde un punto de vista restrictivo.

15.- Según un conjunto de éste invento, se estimó como conve-
niente constituir un bidón y dotarle de un bocal de forma
sensiblemente ovoidal, provista de un reborde o pestaña pro-
yectado hacia el exterior de manera que ofrezca una super-
ficie plana con la que es posible determinar un buen ajus-
te en elaboración con la tapa de cierre.

20.- El modelo incluye igualmente una tapa que en su parte
interior cuenta con una junta elástica mediante la cual, se
determina el cierre hermético del bidón.

25.- En el modelo se ha previsto además un sistema de arti-
culación elástica para la tapa, en su trabajo sobre la boca
del bidón de tal manera concebido que permite inmovilizar
dicha tapa en posición de apertura sin necesidad de utilizar
medios auxiliares de retención. Esta especial organización

tiene por objeto principal impedir que la tapa nunca sea separada del bidón y así mismo que cuando esté es vaciado la tapa no caiga sobre el brocal sino que se mantenga en erecta posición hasta tanto que el operador considera conveniente abatirla.

5.-

También se ha previsto el empleo de un sistema de abrechado para afianzar y retener la tapa en su fase de cierre, el cual está constituido por una palanca provista de dos levas laterales que ajustan aprisionando sobre los engarces del brocado.

10.-

Según otro aspecto del modelo, se estimó como conveniente proveer la disposición de un tubo para el paso del aire, soldado al brocal interiormente el cual se prolonga por la parte superior del bidón.

15.-

Como elemento complementario, de la mayor importancia, cuenta éste bidón con una boquilla desmontable que se monta sobre el brocal del bidón engarzándose sobre los enganches de que éste está provisto y cuya boquilla queda montada sobre el brocal por medio de una palanca de análogas características a las utilizadas para fijar la tapa.

20.-

Otro detalle de extraordinaria importancia se debe a la forma en que ha sido realizada la unión de las dos chapas que forman el bidón el cual, en su línea de soldadura presenta una depresión longitudinal, con o sin solución de continuidad, de tal manera que la línea de unión y soldadura queda comprendida en el centro de dicha depresión y por tanto a igual o menor altura que el resto de la superficie del envase lo que, conforme antes se indicó pro-

25.-

proporciona una protección de dicha línea de soldadura.

8.- Una mejor idea del modelo aquí descrito la proporciona la descripción siguiente al ser considerada en unión de las láminas de dibujos que se acompañan en las que, de manera un tanto esquemática y tan sólo por vía de ejemplo, se representan los conjuntos preferidos del modelo.

La figura 1ª. corresponde a una vista parcial del brocal y tapa montada sobre él articuladamente.

10.- La figura 2ª. corresponde a un detalle del mismo brocal, sobre el que se encuentra la boquilla complementaria por la que se produce el vaciado.

15.- La figura 3ª. es una vista general del bidón que permite apreciar sus características generales, disposición de la tapa, boquilla, tubo para la entrada de aire, asas para el transporte y líneas de soldadura.

Haciendo referencia simultáneamente a los dibujos que se acompañan se hace la aclaración de que el num.-1- indica el brocal, provisto de una pestaña -2-. Cuenta con un tubo -3- fijado en su interior.

20.- En -4-, se representan los engarces dispuestos en ambos lados del brocal, encontrándose montado todo este conjunto sobre el bidón -5-. Por la parte posterior del brocal -1- se encuentran dispuestas las solapas paralelas -6- y -7-, unidas por el eje -8- que retiene la tapa -9-, mediante la articulación elástica que proporciona la charnela o engarce -10-. La parte interior de la tapa cuenta con la junta elástica -11- retenida por la placa -12-.

25.- Es de observar que la charnela -10-, ofrece una señalada holgura en relación con el eje -8-, lo que proporciona una

articulación elástica de la tapa, merced a la cual ésta se quedaría inmobilizada en erecta posición conforme muestra la figura 1ª. por apoyarse sobre una platina inferior que une entre sí los apéndices -6- y -7-.

8.-

En -12- se representa la palanca de abrochado que cuenta con las levas -14-, con las que se determina el cierre por ajuste sobre los engarces -4- solidarios del brocal. Dicha palanca -12- se encuentra montada, articuladamente, sobre la tapa -9- por el pasante -15-, y su movimiento queda limitado por los apéndices de la tapa -16-. El accionamiento de ésta palanca se encuentra facilitado por la desviación o apéndice -17-, que cuenta con un orificio -18- para fijación de precintos emplomados u otros medios de inviolabilidad.

10.-

15.-

El bidón -5- presenta una depresión -19-, en la que queda incluida la línea de soldadura -20-, para determinar la protección.

20.-

El trabajo de éste bidón está auxiliado por la boquilla -21-, que se monta solidariamente sobre el brocal -1- mediante la palanca número -22-, provista de las levas -23-, que encajan sobre los engarces -4- dispuestos en ambos lados del brocal.

25.-

En la figura 3ª. se observa que el bidón posee, en su parte superior, unos asideros -24-, dispuestos sobre un mismo plano y alineados paralelamente.

Esencialmente estas son las características del modelo de utilidad que aquí queda descrito en el cual será susceptible de introducir todas aquellas modificaciones que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar siempre que

con las variantes que se introduzcan no se cambie altere ni modifique la esencialidad del objeto descrito, el cual ha de resolverse sobre las siguientes:

REIVINDICACIONES.

- 5.- 1A.-Bidón perfeccionado, constituido por dos chapas estiradas y recíprocamente soldadas, que se caracteriza por que en su línea de soldadura, queda establecida en el centro de una depresión de tal manera que dicha línea de soldadura queda situada a igual o menor nivel que los planos exteriores del bidón a fin de que la costura o unión quede protegida contra los choques u otros deterioros.
- 15.- 2A.-Bidón perfeccionado, que cuenta con un brocal, de sección sensiblemente oval, que cuenta con una pestaña proyectada hacia el exterior y dos engarces dispuestos por ambos, caracterizándose además por que sobre dicho brocal se encuentra montada articuladamente una tapa, cuya articulación ofrece cierta elasticidad y un plano de apoyo para inmovilizar la tapa cuando ésta se encuentra en posición erecta.
- 25.- 3A.-Bidón perfeccionado, que cuenta con una palanca de presión y apriete provista de dos levas laterales que determinan una presión sobre la tapa, cuando ésta se encuentra en la fase de cierre, por ajuste de dichas levas sobre dos engarces dispuestos en el brocal.
- 35.- 4A.-Bidón perfeccionado, caracterizado por que en el interior del brocal se encuentra dispuesto un pequeño tubo que termina en el ángulo más alto del bidón, con el fin de permitir la entrada del aire necesario para que la evacuación del bidón no quede dificultada por la formación de vacío en su interior.

5.-

5^a.-Bidón perfeccionado, caracterizado por contar con asideros paralelos dispuestos sobre un mismo plano horizontal que facilitan el transporte del bidón, bien sea suspendiéndolo por uno o mas puntos y que asimismo por estar dispuestos a mayor altura que el brocal, lo protegen, cuando los bidones son almacenados formando pilas.

10.-

6^a.-Bidón perfeccionado, que cuenta con una boquilla complementaria desmontable que se adosa sobre el brocal del bidón mediante una palanca de presión provista de dos levas que ajustan sobre los engarces dispuestos en ambos lados del brocal.

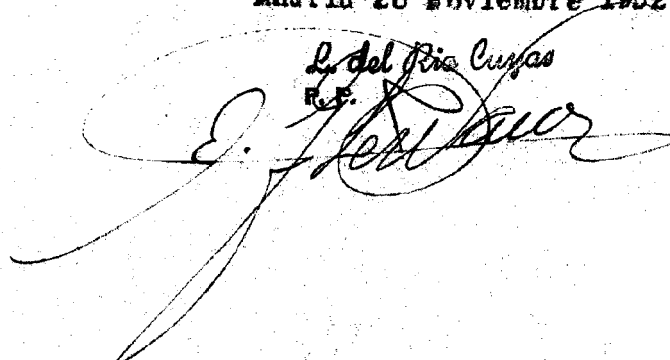
7^a.-Bidón perfeccionado,

Todo ello tal y como queda descrito en la presente memoria que consta de once paginas escritas a maquina por una sola de sus caras y planos que la ilustran.

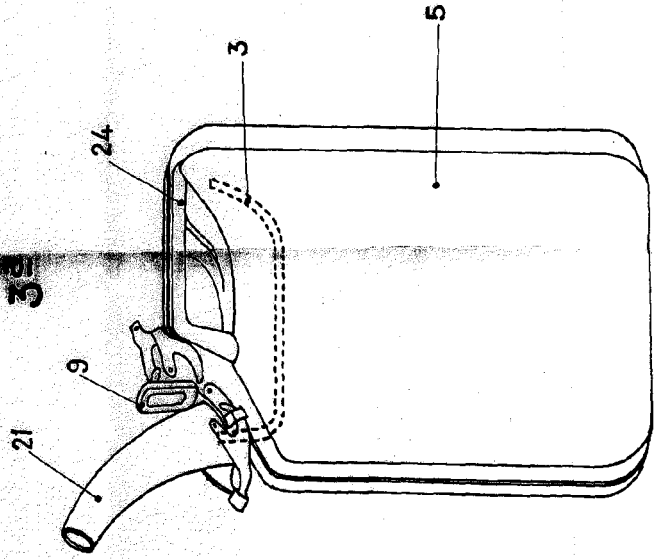
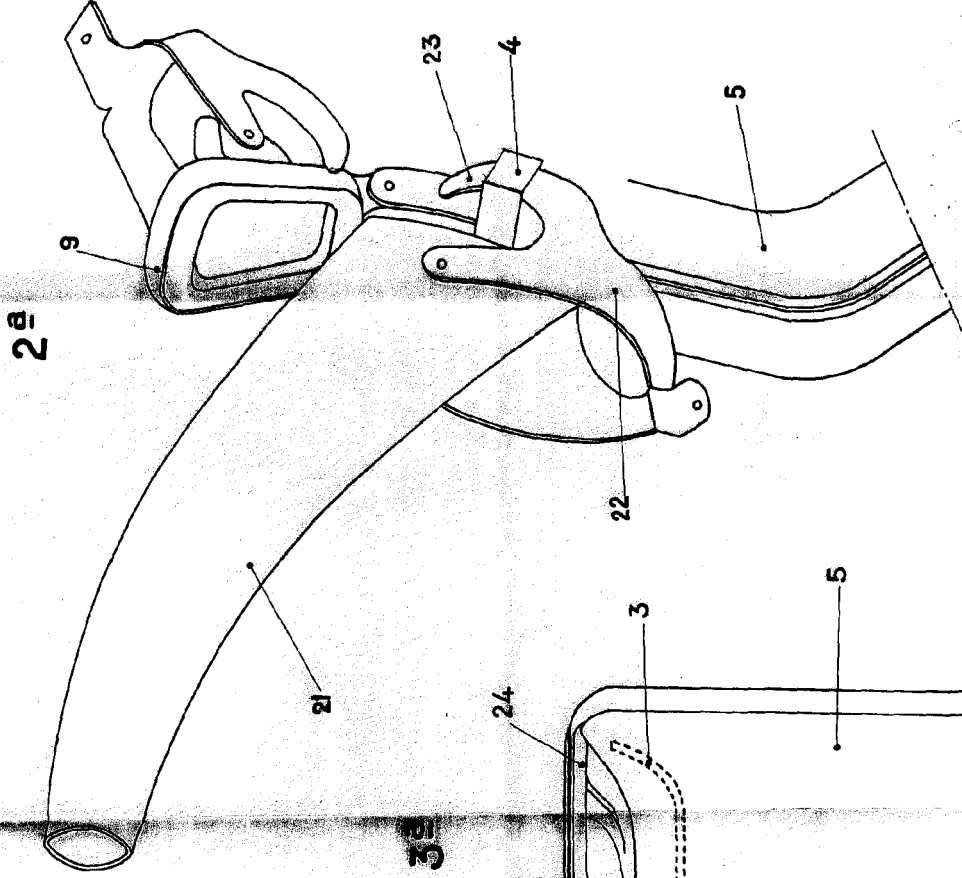
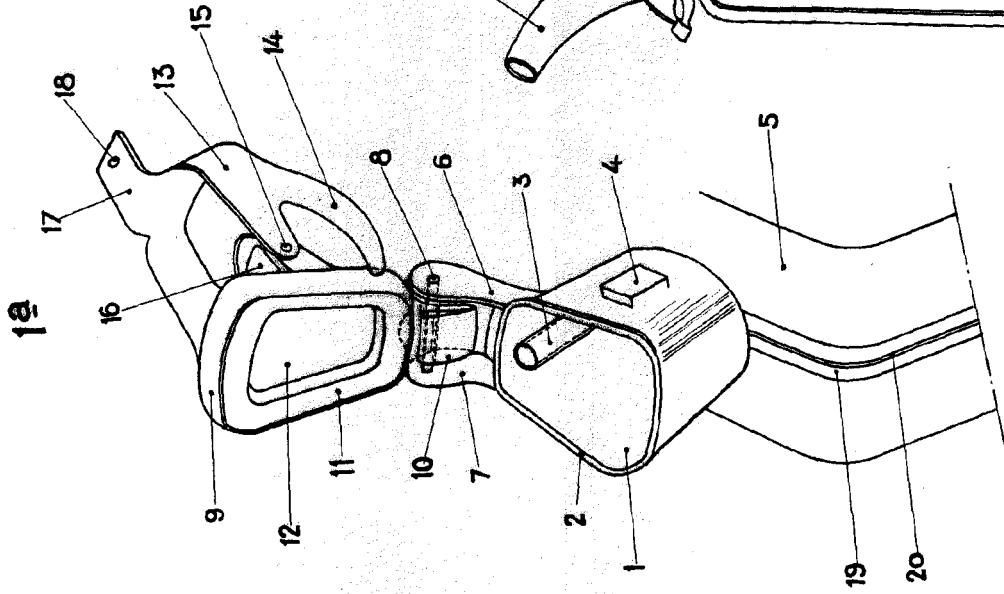
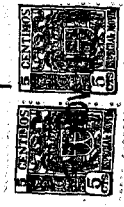
Madrid 28 Noviembre 1952

L. del Rio Cuyas

R.F.



33045



21 MAY 1952
 Dr. Carl Mayr Vogels
 D.P. 33045