

MEMORIA RESUMIDA

DE

MODELO DE VELEDA

EN ESPAÑA

DE 1911

PORT. N.º TACHO DE COMPROBACIONES PARA EVITAR LESIONES
DE A CONTINER VINOS ESPANOLOS Y DEMAS BEBIDAS TAM-
BIEN ESPANOLAS

A NOMBRE DE: DON ENRIQUE BOELL AND, de nacionalidad es-
pafola,

domiciliado en: PALAZUELO (Gerona), calle Hurtal, 40

Es sabido que para pagar los vinos espafolos y
demas bebidas tambien espafolas, como la sidra, suelen em-
plearse unos tapones que consisten en unos cilindros met-
ales de ciertos pagados entre si para impedir toda perforacion,
cuyo tapones son introducidos en las botellas mediante el

quinas apropiadas, adoptando entonces la parte superior del tapón la forma característica de "copa".

Esta clase de tapones o cilindros de corcho se emplean, tanto para los tipos que convenientemente se llaman "tapones de tirajes", que se emplean durante el periodo de primer tapamiento de las botellas en el proceso de fermentación, tratándose de vinos espumosos de uva, como para los "tapones profundos" o "de expedición", que se emplean en el último tapamiento tratándose de vinos gasificados.

El presente objeto de utilidad concierne a un tapón de corcho perfeccionado para los citados vinos espumosos y demás bebidas también espumosas.

Se caracterizan esencialmente el tapón de referencia en que está constituido por un cuerpo de corcho formado por dos cilindros de diferente diámetro unidos entre sí por una zona central, de los cuales, el cilindro superior mismo, de mayor diámetro, está destinado a constituir la "copa" del tapón, al ser introducido éste en la botella, mediante el sistema apropiado, mientras que el cilindro inferior, de menor diámetro que el superior y destinado a ser introducido en el interior del cuello de la botella, presenta en el centro, un vaciado o hueco que se extiende verticalmente hasta un lugar próximo a la zona central del tapón, determinando la presencia de esta cavidad al que el cuerpo o cilindro inferior del tapón está constituido por una pared circular delgada, con lo cual parte de los gases formados en el interior de la botella se introducen en dicha cavidad dilatando la pared circular del cuerpo o cilindro inferior del tapón comprimiéndola contra la pared interior circular de la botella, reforzando de este modo el aguzado o sujeción del t-

pán contra la botella, tapón que, a su vez, se asienta, por su zona central, sobre los bordes del cuello de dicha botella.

Para la mejor comprensión del presente modo de utilizar, y a título tan sólo de ejemplo, se acompaña los dibujos de la hoja adjunta, en los cuales se representa el caso de realización práctica del tapón de referencia.

La Fig. 1, muestra un corte vertical del tapón.

La Fig. 2, muestra una vista del tapón por su parte inferior.

La Fig. 3, muestra una vista en perspectiva del tapón.

El tapón de referencia está constituido por un cuerpo de cuerpo formado por dos cilindros -1- y -2- de diámetros diferentes, unidos por una zona central -3-. De dichos cilindros el superior -1- que es el de mayor diámetro, es hueco, y está destinado a constituir o formar la "cabeza" del tapón al ser éste introducido en el interior de la botella, mientras que el inferior -2-, de menor diámetro presenta una cavidad o hueco longitudinal -4- en su interior y que se extiende hasta un lugar próximo a la zona central del tapón, cuerpo inferior que está destinado a ser introducido en el interior de la botella por la zona -5- de unión entre ambos cuerpos -1- y -2-.

De este modo, el gas contenido en el interior de la botella, en su momento, llega a penetrar en la cavidad -4- dilatando la pared -6-, del cuerpo -2-, comprimiéndola contra la pared interior circular del cuello de la botella, asegurando la sujeción y cierre perfecto del tapón contra la botella, cierre más perfecto que el realizado con los

tapones corrientes en cuyo caso el gas tiende a escapar al
tapón hacia el exterior,

se comprenderá por tanto, que el tapón de referen-
cia está constituido, como los tapones corrientes, de va-
rias piezas independientes enroscadas o pegadas entre sí,
especialmente en lo que respecta al cuerpo *a*- que igua-
lmente podrá presentar piezas de cuerpo aglomerado.

Dentro del tapón de referencia será variable, el
tamaño del tapón, así como la forma que puede presentar la
10 zona *b*-, de unión entre los cuerpos *a*- y *c*-, que puede
ser en ángulo recto o inclinado (como se indica en las
Figs. 1 y 5); igualmente podrá variar la forma interior
del fondo de la cavidad o hueco *d*- que podrá ser curvada
(como se indica en la Fig. 1) o recta, así como la forma
15 de los extremos de las paredes *e*- del cuerpo *c*- que po-
drán terminar en forma recta (Fig. 1) o en forma perpendicular
o inclinada.

Finalmente, dentro del presente modelo de utilidad *d*,
será variable todo cuanto no altera, cambia o modifica la
20 esencialidad del tapón de cuerpo de referencia.

N.º 2.º A.

Los puntos esenciales, que se reivindican, por
ser propios y nuevos, para que sean objeto de este modelo
de Utilidad, en España, por veinte años, son los siguientes:

25 1.º Tapón de cuerpo perfeccionado para cavados
destinados a contener vinos espirituos y demás bebidas ta-
bién espirituosas, y que se introducen por medio de máquinas
apropiadas, caracterizado esencialmente por estar consti-
tuido por un cuerpo de cuerpo formado por dos cilindros de
30 diferentes diámetros, unidos entre sí por una zona central.

de cuerpo cilíndrico, el superior, más ancho y de mayor diámetro es el que está destinado a constituir la "bota" del tapón, después de ser introducida ésta en el cuerpo o botella mediante el procedimiento apropiado, mientras que el cilindro inferior, de menor diámetro que el superior, y destinado a ser introducido en el interior del cuello de la botella, presenta en el centro una cavidad o hueco que se extiende verticalmente hasta un lugar próximo a la zona central del tapón, determinando la presencia de esta cavidad el que el cuerpo o cilindro inferior del tapón está constituido por una parte superior relativamente delgada, con lo cual, parte de las gases sumidos en el interior de la botella se introducen en dicha cavidad dilatando la parte circular del cuerpo o cilindro inferior del tacho comprimiéndola contra la pared inferior circular de la botella, refrendando de este modo el agente o suspensión del papón al cual, a su vez, se adhiere, por su zona central, entre los bordes del cuello de dicha botella o botella.

EL TAPÓN DE CORKO PERFORADO PARA INVANES DESTINADO A CONTENER VINOS ESPUMOSOS Y DEMÁS BEBIDAS ESPUMOSAS.

Este tipo de tapón es descrito en la memoria que acompaña y se representa en el plano adjunto.

Consta la presente memoria descriptiva de cinco hojas escritas a máquina por una serie de seis dibujos y una fotocopia, y de una hoja de dibujos.

Madrid, 25 de Noviembre de 1922

EL VICE PRESIDENTE
F. L.


Ministerio de Fomento
F. L.


FIG. 1

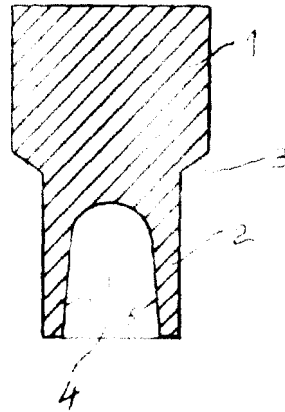


FIG. 2

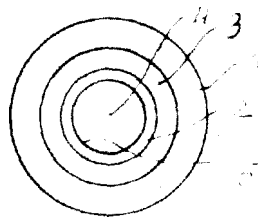
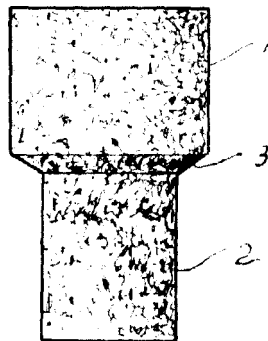


FIG. 3



Madrid 25 Noviembre 1952

Manuel de Ravel
P.P.

ESCALA VARIABLE