

33541



MEMORIA DESCRIPTIVA

del MODELO DE UTILIDAD, por 20 años, solicitado a favor de Don Hans KERSHBAUER Knoll, de nacionalidad Alemana y Don Miguel CODOLA Camps, de nacionalidad Española, residentes en Barcelona, calles Córcega nº 550 y Carrencá, 4, respectivamente, por " UNA BROCHA DE AFEITAR PERFECCIONADA ".

El presente Modelo de Utilidad hace referencia a una brocha de afeitar perfeccionada.

Sabido és que todas las brochas para afeitar conocidas en el mercado presentan el defecto de que sus cerdas una a una o  
5 todas a la vez, se salen más o menos aprisa, con lo cual se inutilizan rápidamente.

Es sumamente difícil conseguir una perfecta adherencia del mazo de cerdas al mango de la brocha y ello es la causa del desprendimiento prematuro muchas veces de todo el mazo a la  
10 vez.

Con el fin de subsanar estos inconvenientes, los recurrentes han ideado y puesto en práctica una brocha perfeccionada, en la cual por su especial concepción y estructura, se consigue una perfecta unión entre el mazo de cerdas y el mango, per-

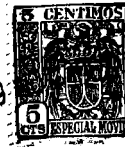


15 mitiendo además el recambio indistinto de éstas dos piezas de una manera independiente.

Se caracteriza esta brocha porqué la parte inferior de las cerdas que forman el mazo se hallan incluidas en una substancia adherente a base de resina sintética, la cual, juntamente con el extremo de las cerdas queda dispuesta en el interior de un pequeño casquillo metálico de forma cilíndrica y cuya base presenta un orificio central por el que antes se la solidificación de la masa adherente, se introduce un tornillo cuyas espiras quedan sujetas por dicha masa, de forma tal, que una vez solidificada mediante un secado o vulcanización, quedan completamente unidos el casquillo y el mazo de cerdas. Dicho casquillo es el que convenientemente roscado o provisto de algún pasador o entallia, queda perfectamente unido al mango de la brocha, siendo imposible la separación involuntaria del mazo de cerdas del casquillo y del mango.

Se caracteriza, además, porqué una variante de realización de esta brocha consiste en introducir en la masa adherente de la parte inferior de las cerdas una espiga roscada o una tuerca, que al solidificar la masa adherente, queda completamente unida a ella uniéndose entonces la base del mazo, bien por medio de una tuerca, bien por medio de un tornillo, a la base del casquillo metálico que une el mazo de cerdas al mango.

40 En los dibujos de la hoja adjunta y a título de ejemplo, se representa una forma de realización práctica de la brocha perfeccionada descrita y una variante de realización de la misma.



45 Siguiendo los diseños, vemos en la figura 1, el mazo de cerdas -1- cuyos extremos inferiores se hallan unidos por una masa adherente -2- a base de resinas sintéticas u otro material apropiado y en cuyo seno antes de que se solidifique se introduce un tornillo -3- que atraviesa un casquillo metálico -4- por un orificio practicado en su base -5-. Una vez solidificada la masa adherente -2- quedan indisolublemente unidos el mazo de cerdas -1- y el casquillo -4-, el cual por su parte exterior estará roscado o presentará alguna entalla para unirlo fácilmente al mango -6- representado en la figura 4.

55 En la figura 2, vemos una modalidad de realización en la que en la masa adherente -2- se ha introducido, antes de su solidificación, una espiga roscada -7- que atraviesa el orificio practicado en la base -5- del casquillo -4-, al que se une por una tuerca -8-, consiguiéndose de esta manera una unión perfecta entre el mazo de cerdas -1- y el casquillo -4-.

65 Otra forma de realización consiste en introducir una rosca hembra -9-, en el seno de la masa adherente, en la que penetra un tornillo -10- que une el mazo -1- con el casquillo -4-.

70 En las tres modalidades de realización se consigue el mismo objeto, que es obtener una unión perfecta entre el mazo de cerdas y el casquillo, el cual es fácilmente acoplado a un mango de cualquier clase, permitiendo la venta independiente de recambios, tanto de mazos provistos de su casquillo como de mangos para acoplar a aquellos.



Se fabricará la brocha descrita con cualquier clase y calidad de cerdas, variando el procedimiento empleado para unir sus extremos inferiores. Variará también la clase de mango y forma de éste, así como el medio empleado en la unión entre el mazo de cerdas y el casquillo intermedio, siempre que éstas variaciones en las modalidades de realización, no alteren, cambien o modifiquen, el objeto del presente Modelo de Utilidad.

===== N O T A =====

- 80 Se reivindica como objeto de este Modelo de Utilidad:-
- 1º.- Una brocha de afeitar perfeccionada, que se caracteriza porqué la parte inferior de las cerdas que forman el mazo se hallan incluidas en una sustancia adherente a base de resina sintética, la cual, juntamente con el extremo de las cerdas queda dispuesta en el interior de un pequeño casquillo metálico de forma cilíndrica y cuya base se presenta un orificio central por el que antes de la solidificación de la masa adherente, se introduce un tornillo cuyas espiras quedan sujetas por dicha masa, de forma tal, que una vez solidificada quedan completamente unidos el casquillo y el mazo de cerdas. Dicho casquillo es el que, convenientemente roscado o provisto de algún pasador o entalla, queda perfectamente unido al mango de la brocha, siendo imposible la separación involuntaria del mazo de cerdas, del casquillo y del mango.
- 2º.- La propia brocha de afeitar perfeccionada, que se caracteriza además, porqué una variante de realización de esta brocha consiste en introducir en la masa adherente de la parte inferior de las cerdas una espiga roscada

33541

- 5 -



- 100 o una tuerca, que al solidificar la masa adherente queda com -  
pletamente unida a ella uniéndose entonces la base del mazo,  
bien por medio de una tuerca, bien por medio de un tornillo -  
a la base del casquillo metálico que une el mazo de cerdas -  
al mango.
- 105 3<sup>a</sup>.- Una brocha de afeitar perfeccionada.  
Consta la presente memoria descriptiva de cinco hojas folia-  
110 das escritas por una sola cara.

Barcelona, 20 de Noviembre de 1.952.

P. A.

M. L. MORA

P. P.

541



Fig. 1

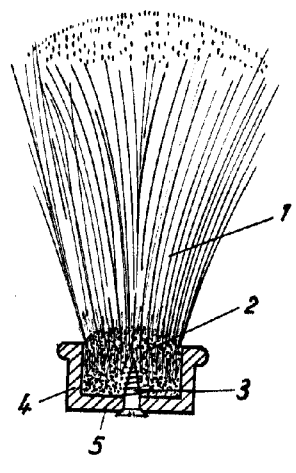


Fig. 2

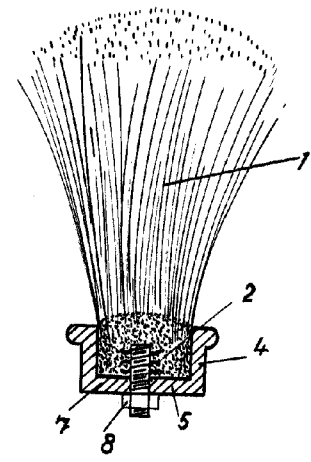


Fig. 3

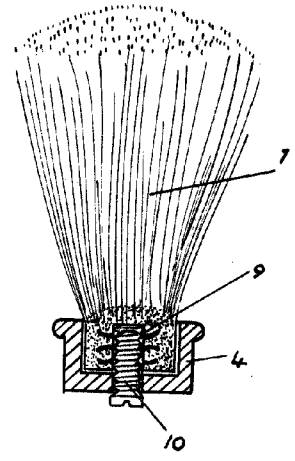
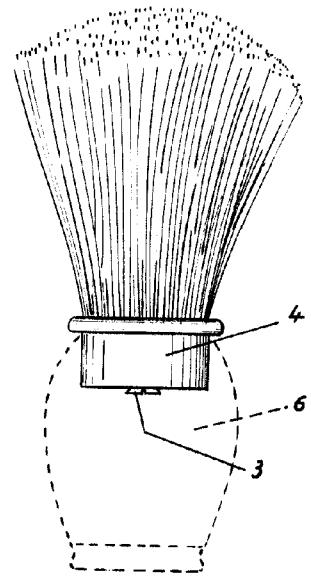


Fig. 4



20 Yobre. 52

*Kerschbauer*

Escala variable.