

33531

DESCRIPCION DETALLADA

de un Modelo de Utilidad, cuyo registro se solicita por veinte años, para España y sus posesiones, por "Un nuevo modelo de máquina para la elaboración de cigarrillos con picadura de tabaco al cuadrado". Clase treinta aba del Nomenclator, solicitado por D. Manuel Vallespi Miranda, con domicilio en Madrid, calle de las Huertas nº 69.



DESCRIPCION

Este nuevo modelo de máquina en la actualidad lia los cigarrillos utilizando papeal enrrollado en bobina que puede contener ésta de 10 a 1000 metros de longitud sin goma, pero que mediante un sistema manual de sincronismo en su puesta a punto puede utilizar ésta misma clase de bobina pero engomada horizontalmente, por ejemplo cada 47 milímetros que es el ancho del papel de un cigarrillos.

Si previamente se separan lateralmente los mecanismos 17 y 19 con sus correspondientes soportes y articulaciones lo suficiente para que después se pueda acoplar el sistema o partes mecánicas de soporte, arrastre y corte del papel, puede utilizar éste en bobina horizontal y engomada en el mismo sentido por uno de sus lados.

Con ambos tipos de bobina, su velocidad de producción es de 30 a 70 cigarrillos por minuto.

La estructura de éste Modelo difiere de todos los existentes en el mercado nacional y esta diseñado bajo el punto de vista de mayor utilidad por economía de energía, tiempo y mano de obra

33531

altamente práctico por su sencillez. Si exceptuamos los excéntricos, 20
 tolva o recipiente para el tabaco y conjunto de cierre final del
 cigarrillo, todo el resto de la máquina se compone de varillas (re-
 dondas o cuadradas) y casquillos, así como de piezas que por su for-
 ma debidamente estudiada son susceptibles de ser colocadas en la
 posición que se desee o sea necesaria para lograr la elaboración
 25 más perfecta.



Su diferencia primordial, es el ir montada toda la máquina
 sobre una bancada completamente plana y la forma especial dada
 al conjunto completo derivado de los excéntricos y mecanismos 4,
 5, 7, 22, 25, 20, 21, 23 y 24 respectivamente. Si se desea para mayor
 30 economía, puede suprimirse el excéntrico 22 efectuando el excén-
 tico 25 (mediante reforma del mismo) simultáneamente el trabajo de
 ámbos.

A cada vuelta del árbol de excéntricos corresponde la elabo-
 ración de un cigarrillo y éste se forma de la siguiente manera:
 el tabaco se deposita en la tolva o pieza cónica que se aprecia en
 35 la parte superior del dibujo, siendo movido constantemente a la velo-
 cidad conveniente por el juego triple de poleas indicado en B con
 su eje vertical y espigas laterales acopladas; mediante el mecanis-
 mo indicado en A se consigue mantener un nivel constante de salida
 de tabaco en más o en menos con arreglo a la cantidad que haya de
 40 contener cada cigarrillo. La pieza 1 (copa) que tiene la oquedad
 graduable y suficiente para el tabaco que corresponde a un cigarri-
 llo, es movida por el eje del excéntrico 2 cuyo movimiento le es
 transmitido por el lado opuesto mediante una cadena accionada a
 su vez por el eje matriz. Impulsado el tabaco por esta pieza 1,
 45 éste cae por una rampa conductora a un recipiente transitorio 3
 cuyo movimiento lo recibe del excéntrico 4 con su conjunto de
 ejes y siempre a través de su polea de mando, de donde el tabaco

50



55

60

65

70

75

es arrastrado, mejor, empujado hacia delante por una pieza con una concavidad en media caña a todo su largo e impulsada ésta por el excentrico 5, sus correspondientes ejes o varillas, su polea de mando y un sistema de regulación micrométrica posterior 6 para la determinación del grueso del cigarrillo, hasta quedar de otra pieza estática también en media caña 7 a la separación suficiente para lograr el grueso de cigarrillo que se desée; en éste momento y entre éstas dos piezas, ha de encontrarse el papel que ha sido arrastrado de arriba abajo por medio de los rodillos del conjunto 8 que lleva acoplado la cuchilla de corte. Mandados por el excéntrico 2 y leva 9 respectivamente, un segundo después y también entre estas dos piezas en media caña, deberán finalizar su recorrido de entrada las dos gubias del liado 10 y 11 ajustadas a sus correspondientes ejes, siendo movidos éstos en sentido concéntrico a su eje por el excéntrico 12, horquilla 13, sectores 14 y 15 y piñones 16 y 17 que le transmite este movimiento con la ayuda de una chaveta sobre la que se deslizan los indicados ejes en su entrada y salida mandados por los excentricos 18 y 19. Seguidamente se produce el liado del cigarrillo y al propio tiempo que se verifica la salida de las gubias comienza la entrada de los plegadores 20 y 21 que siendo movidos por el excéntrico 22 su polea y conjunto de ejes, efectúa la mitad del cierre del cigarrillo por sus extremos y asimismo como en el caso anterior a la retirada de los plegadores les sucede el inmediato y sincronico giro excentrico sobre sus ejes de las uñetas 23 y 24 siendo efectuado este movimiento por el excéntrico 25 que manda las varillas en cuyos extremos van unas cremalleras horizontales que engranan con los piñones acoplados a los ejes verticales de las referidas uñetas; en éste instante la pieza en media caña que empujó al tabaco y solidaria al conjunto del excentrico 5 y que permaneció estática hasta el cierre total del

33531
 cigarrillo, se separa y éste cae por su peso completamente terminado por la rampa de salida 26.

Como final, ésta máquina posee la ventaja especial de que el conjunto central de excéntricos, puede ser nivelado en el sentido conveniente según sea necesario por el desgaste de la pieza (válvula) que mueve el excéntrico 5.



NOTA REIVINDICATORIA

- 1ª Solicitud de registro por veinte años para España y sus posesiones de un nuevo "Modelo" de Utilidad" de máquina para la elaboración de cigarrillos con picadora de tabaco al cuadrado, clase 30ª del nomenclator, presentada por D. MANUEL VALLESPI MIRANDA, con domicilio en Madrid, calle de las Huertas nº 69.
- 2ª Que éste modelo utiliza papel enrollado en bobina para el liado de los cigarrillos en sentido vertical sin goma.
- 3ª Mediante un sistema manual de sincronismo, puede utilizarse esta misma bobina pero engomada cada 47 milímetros.
- 4ª Si previamente se separan lateralmente los mecanismos 17 y 19 con sus correspondientes soportes y articulaciones para que después se pueda acoplar el sistema o partes mecánico-sincrónicas de soporte, arrastre y corte del papel, puede utilizarse éste en bobina horizontal y engomada en el mismo sentido por uno de sus lados.

32531

5º Con ambos tipos de bobina su velocidad de producción es de treinta o setenta cigarrillos por minuto.

6º La estructura de este modelo difiere de todos los existentes en el mercado nacional y está diseñado bajo el punto de vista de mayor utilidad por economía de energía, material, tiempo y mano de obra, siendo altamente práctico por su sencillez y bajo precio de coste, en comparación con las existentes.

7º Si exceptuamos tolva, excéntricos y conjunto cierre del cigarrillo, el resto de la máquina se compone de varillas (redondas o cuadradas) y casquillos.

8º La diferencia primordial de esta máquina, es el ir montada toda ella sobre una bancada completamente plana y la forma especial dada al conjunto completo derivado de los excéntricos 4, 5, 22, 25 y mecanismos 7, 20, 21, 23, y 24.

9º Si se deséa para mayor economía, puede suprimirse el excéntrico 22, efectuando el excéntrico 25 (mediante reforma estudiada) simultaneamente el trabajo de ámbos.

10º El conjunto de batido regulable compuesto por B, permite un nivel constante a cuya salida por A la copa 1 tomará la cantidad que se determina segun el grueso de cigarrillo que se desee elaborar, consiguiendo por este procedimiento una perfecta alimentación.

11º Un sistema de regulación micrométrica para determinar el grueso de cigarrillo a elaborar, indicado en 6.

12º Escala variable.

13º El Modelo descrito, servirá para distinguir lo que queda expresado y tiene por objeto conseguir registro por varios años para España y sus posesiones de un nuevo Modelo de

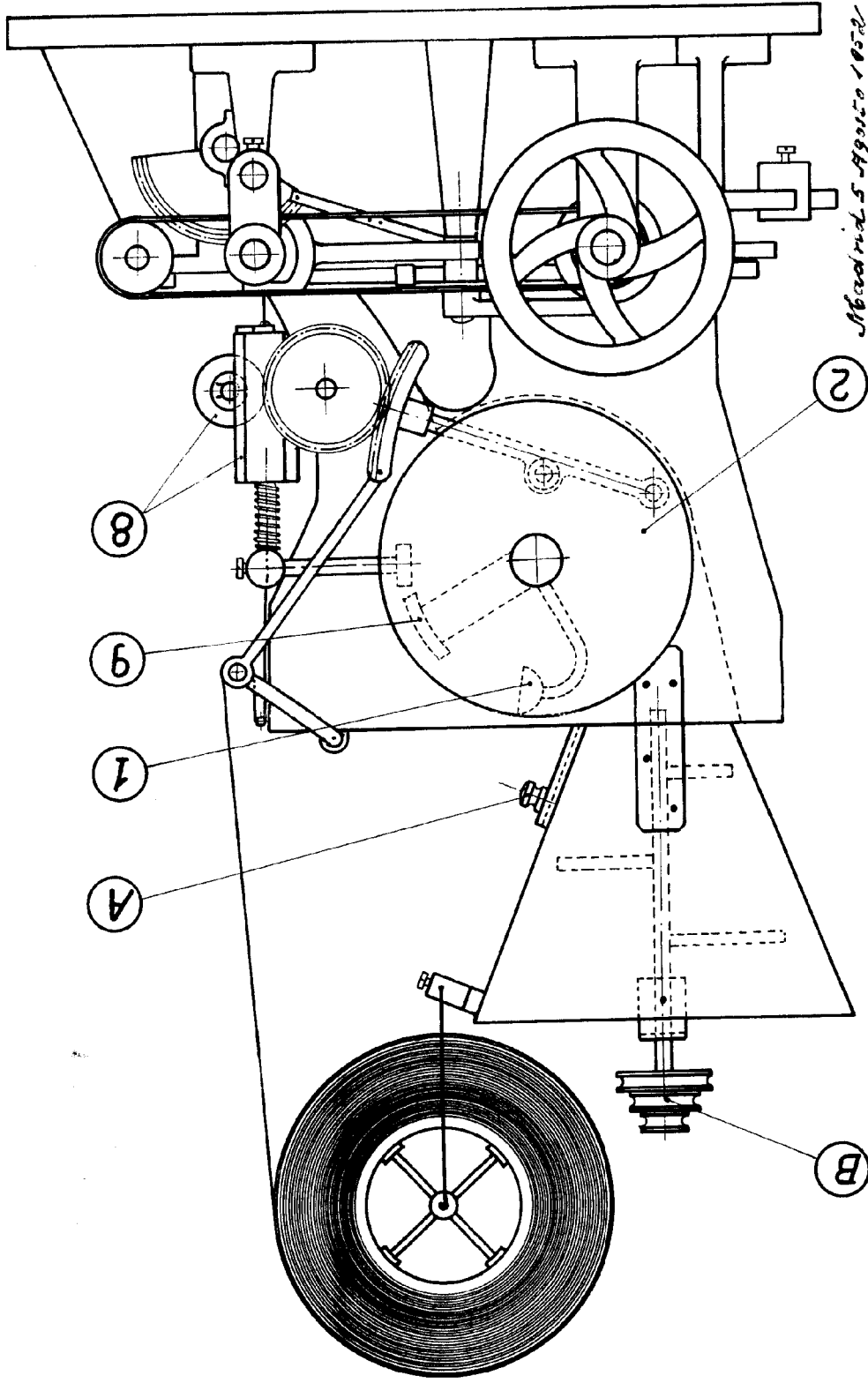


82531

Utilidad^m de máquina para la elaboración de cigarrillos con picadura de tabaco al ~~vacío~~, clase 30^a del nomen-
clator, presentada por D. MANUEL VALLESPI MIRANDA, con domicilio en Madrid, calle de las Huertas n^o 69.
Madrid 22 de Noviembre de 1.952.



Manuel Vallespi



Madrid 5 Agosto 1872
Vallespi Miranda

