

31 OCT



F 333 02

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

a favor de Don JOSE M^º RISTOL TRABAL, Don JOSE BUSQUETS TRENCH y Don ELEUTERIO MASSONS FONT, todos ellos de nacionalidad española y residentes en San Justo Desvern (Barcelona), Carretera Real, 10, Barcelona, calle Vila-decans, 9, y Barcelona, calle Regás, 18, respectivamente, por "CLAVIJA DE ENCHUFE PARA CONEXIONES ELECTRICAS".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a una nueva clavija de enchufe para conexiones eléctricas, que se caracteriza por ser de una simplicidad extrema, a la par que de una eficiencia verdaderamente notable, todo lo cual la hace insustituible en las aplicaciones a que está destinada.

5. Hasta el presente, todas las clavijas de enchufe están constituidas, por lo común, por un cuerpo soporte de material aislante, el cual presenta empotradas una o más tuercas --según el número de conexiones a estable-

10.



cer-- en las que se roscan los extremos fileteados de unos espárragos a los que se hace llegar el conductor de corriente.

5. Este sistema, de uso tan corriente, adolece, sin embargo, de algunos inconvenientes, sobre todo desde el punto de vista de su fabricación, ya que requiere un mecanizado especial para cada una de las piezas que forman la clavija (empotramiento de las tuercas de fijación de los vástagos de conexión, roscado de los extremos de éstos, previsión de medios capaces de asegurar la perfecta retención del conductor, etc.) que por lo general encarece y dificulta el acabado de la pieza, representando asimismo una no menos notable pérdida de tiempo en la realización de las instalaciones.
- 10.

15. Todos estos inconvenientes quedan salvados mediante la clavija objeto de la invención, la cual, sin precisar de las complicadas operaciones de las corrientemente en uso, asegura completamente la inmovilidad del conductor y la conexión perfecta entre los elementos eléctricos.
- 20.

25. Esencialmente, la clavija objeto de la invención está constituida por un cuerpo de material aislante y de forma apropiada, el cual presenta uno o más orificios --de acuerdo con el número de conexiones a establecer--, que presentan dos caras planas diametralmente opuestas que corresponden con otras análogas del vástago, a fin de evitar su giro, y a través de cuyos orificios asoma dicho vástago o macho de conexión, cuyo extremo interior está provisto de una cabeza a modo de ojal a la que se sujeta el conductor por simple doblado sobre sí mismo, quedando



esta cabeza alojada en un ensanchamiento apropiado del orificio del cuerpo aislante, cuyo ensanchamiento presenta sus paredes fileteadas, al objeto de permitir el roscado de un pequeño tapón, a modo de casquillo, provisto de un orificio central, por el cual sale al exterior el conductor, y presentando la boca interior de este casquillo un biselado interior que forma un a modo de plano inclinado que se ajusta contra la cabeza u ojal del macho o vástago de conexión, asegurando de esta manera la retención íntima del conductor a él conectado.

Para mejor comprensión de la presente memoria descriptiva, se acompaña un dibujo en el que, esquemáticamente y tan solo a título de ejemplo, se representan dos casos prácticos de realización de sendas clavijas de las características indicadas.

En dicho dibujo, la figura 1 es una vista en perspectiva y despiece de una clavija del tipo llamado vulgarmente "banana"; la figura 2, una vista asimismo en perspectiva de dicha clavija totalmente acoplada; la figura 3, una vista en alzado seccionado de la propia clavija acoplada y en conexión con el conductor; y la figura 4, una realización variante, para una clavija corriente de dos tomas.

De acuerdo con la invención, la clavija está constituida por un cuerpo de material aislante -1-, atravesado longitudinalmente por un orificio que presenta dos zonas de distintas dimensiones -2- y -3-, la primera de ellas con dos caras planas -3- y -4-, diametralmente opues-

333 02

3100



tas, que coinciden con otras análogas -5- y -6- del vástago o macho de conexión -7- que asoma por dicho orificio -2-, evitándose con ello el eventual giro de dicho vástago -7- al manipular la clavija.

5. Este vástago o macho -7- presenta una cabeza -8- que forma un a modo de ojal -9- que se aloja, una vez montada la clavija (Figura 3) en la zona de mayor diámetro -3- del orificio del cuerpo aislante -1-.

10. Esta zona -3- presenta sus paredes interiores fileteadas, permitiendo el roscado en las mismas del casquillo -10-, que a tal fin presenta un biselado -13-, formando un plano inclinado, cuya finalidad es la de ajustarse sobre la cabeza -8- del vástago -7-, a través de cuyo ojal -9- se habrá hecho pasar, doblándolo sobre sí mismo, el extremo desnudo del conductor -14- que, de esta manera quedará fuertemente retenido entre el bisel -13- y cabeza -8- del vástago -7-.

15. Como se deduce de lo expuesto, la conexión o el montaje de esta clavija no puede ser más simple, pues basta hacer pasar el conductor a través de la prolongación tubular -11- del casquillo -10-, introducirlo por el ojal -9- de la cabeza -8- del vástago -7- doblándolo sobre sí mismo e introducir ésta a su vez por el orificio -2-3- del cuerpo -1-, roscando a continuación el casquillo -10-, hasta fijarlo sobre el conductor -14-, que quedará íntimamente retenido, como se ha dicho, entre el bisel -13- y la cabeza -8- del vástago -7-.

20. La invención no queda limitada, como es natural

25.

3100



333 02

a la realización de las figuras 1 a 3, sino que, bajo la misma idea, quedan previstas realizaciones para dos o más tomas de corriente, una de éstas, con dos tomas, queda representada en la figura 4, siendo todos los elementos componentes exactamente los mismos que en la anterior.

5. Así, el cuerpo de material aislante -1-, orificios -2'-3'-, vástagos -7- con sus respectivas cabezas -8- y ojales -9-, casquillos -10- con las prolongaciones -11- y biselas -12-, efectuándose asimismo la retención de los conductores -14- por presión de los biseles -12- sobre las cabezas -8- de los vástagos -7-.

Serán independientes del objeto de la invención los materiales, formas y dimensiones, tanto absolutas como relativas, de los diversos elementos componentes de las clavijas, número de tomas de éstas y, en general todos cuantos detalles puedan presentarse, siempre que no aparten al conjunto de su esencialidad.

15.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:-

20. 1.- Clavija de enchufe para conexiones eléctricas, que se caracteriza esencialmente por estar constituida por un cuerpo de material aislante, de forma apropiada, que presenta uno o mas orificios que lo atraviesan, de acuerdo con el número de tomas de corriente a establecer, cuyos



orificios presentan dos zonas de distintos diámetros, en la mayor de las cuales queda alojada la cabeza del vástago o macho de conexión, que sale al exterior a través del orificio de menor diámetro, estando constituida aquella cabeza por un ensanchamiento anular, formando un á modo de ojal en el cual se engarza el extremo desnudo del conductor, doblándolo simplemente sobre sí mismo, y quedando las paredes de esta zona de mayor diámetro del orificio provistas de un fileteado interior en el que se rosca un casquillo tubular cuya boca interna presenta un bisel que se ajusta sobre aquella cabeza del vástago, asegurando la íntima fijación del conductor.

5. 2.- Clavija de enchufe para conexiones eléctricas, según la reivindicación anterior, que se caracteriza por el hecho de que, tanto el vástago o macho de conexión, como la zona de menor diámetro del orificio a través del cual sobresale al exterior, presentan unas zonas planas correspondientes, que evitan todo giro eventual de dicho vástago.

15. 3.- Clavija de enchufe para conexiones eléctricas.
20. La presente memoria consta de seis hojas foliadas, escritas por una sola cara.

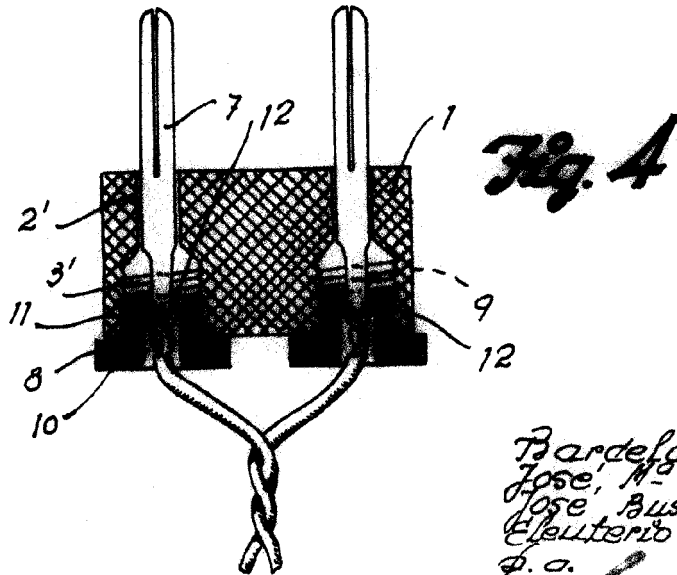
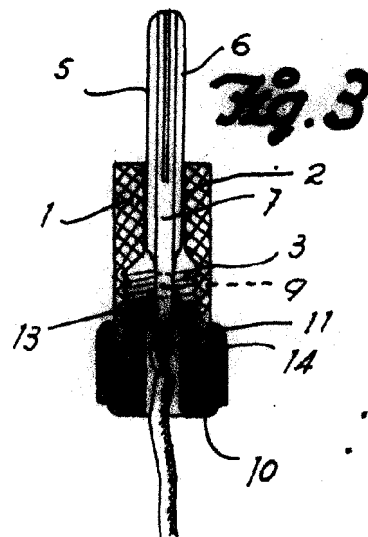
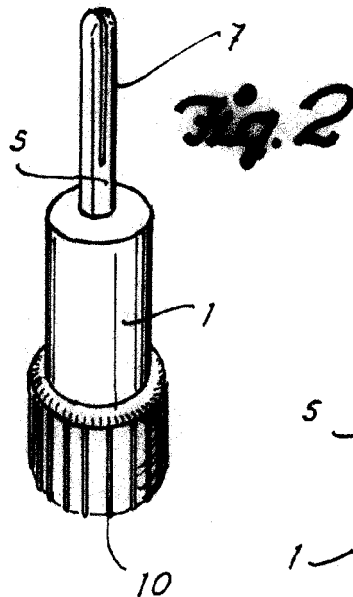
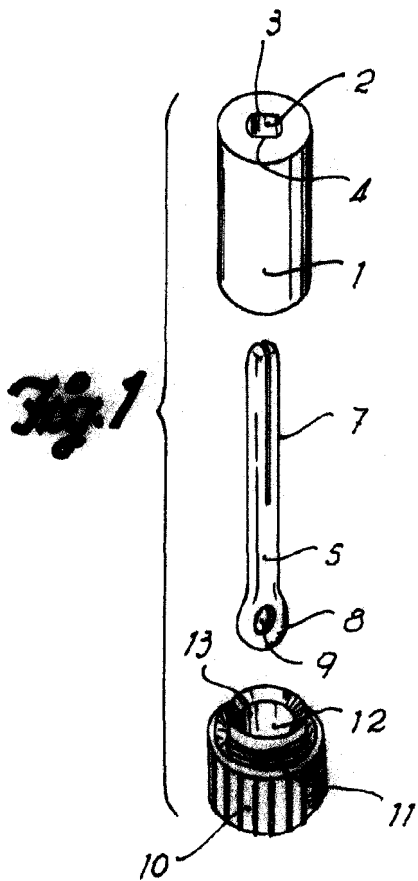
Barcelona, a 31 de octubre de 1952.

José M^e RISTOL TRABAL
José BUSQUETS TRENCH
Eleuterio MASSONS FONT

p.a.

333 02

31 OCT 1952



Bardeona, 31 Octubre 1952
 Jose, M^a Ristol Trabal
 Jose Busquets, Trencho,
 Eleuterio Massons Font
 p. o.