

33126



Memoria Descriptiva

para

UN MODELO DE UTILIDAD

a favor de

D. Miguel Angel Espinós de Motta
de nacionalidad española

residente en

Madrid, Teniente Coronel Noreña, 15

por:

" AGUJA PARA INYECCIONES "



P/R.-

El presente modelo de utilidad se refiere a una aguja para inyecciones, que presenta sobre las conocidas la ventaja de que es mucho mayor la garantía de que no se separe su tubo, e aguja propiamente dicha, del cuerpo o cono mediante el cual se le acopla a la jeringuilla o a la pieza intermedia del mismo.

Como es sabido las agujas corrientes destinadas a tal fin, se fabrican hoy día realizando la unión entre ambas partes por simple presión, obtenida encajando la aguja en el cuerpo en una prensa; para ello se emplea un útil consistente en una pieza cilíndrica, que va taladrada axialmente en forma cónica, acoplada exteriormente al cono del cuerpo de la aguja, y a continuación según un hueco cilíndrico destinado a alojar la aguja. Tal útil se coloca en uno de los lados de la prensa, o dispositivo análogo, con la aguja dentro, mientras que en la otra parte de la prensa se dispone convenientemente el cuerpo de la aguja, de modo que coincidan la parte superior de éste, con el entrante del útil, y haciendo actuar la presión del dispositivo, el útil ejerce sobre la arista de la parte superior del cono una presión, que oprime éste contra el tubo, efectuando la sujeción que hoy día tienen tales elementos, en las agujas fabricadas.

Como las paredes del tubo o aguja propiamente dicha son lisas, esa sujeción no ofrece seguridad y es relativamente fácil que la aguja se desprenda del cuerpo por tracción.

En la aguja cuyo modelo se reivindica, la parte del tubo que entra como se ha indicado en el cuerpo o cono, tiene la pequeña zona correspondiente estriada o provista de resaltes, de cualquier forma y dirección, que proporcionan una mayor

33126
2.-



adherencia.

Además de la ventaja de mayor seguridad en la sujeción, existe también la de ahorro de tubo, ya que mientras por el procedimiento actual la parte de tubo encajada en el cono es de unos 3mm., con la disposición que se reivindica es suficiente sea la mitad, lo que, en el grandísimo número de agujas que se fabrica, supone un evidente ahorro.

Como se ha indicado, la disposición de las ranuras, rayas, resaltes, roscado, en dicha pequeña parte del tubo, puede ser cualquiera y además es adaptable a cualquier tamaño y clase de aguja, por lo que las distintas modalidades de ejecución que puedan seguirse no serán sino variantes, igualmente comprendidas y protegidas por el presente registro.

En esta idea, las adjuntas figuras corresponden únicamente a ejemplos de realización, sin carácter alguno limitativo, que se incluyen para concretar lo que se dice en esta memoria descriptiva.

La fig. 1 representa la vista de conjunto de una aguja para inyecciones.

La fig. 2 corresponde a la sección longitudinal de la misma.

La fig. 3 muestra en perspectiva y separados la parte superior del cuerpo o cono de la aguja y la parte del tubo de la misma que encaja en dicho cuerpo.

Las figs. 4 á 8 presentan distintas variantes de los estriados o resaltes practicados en dicha parte del tubo de la aguja.

Con referencia a dichas figuras y a los números que sobre ellas designan las partes de los objetos representados que interesan a los fines de esta memoria, la descripción de

33126

3.-



los mismos es como sigue:

La característica, como se ha indicado, de la aguja cuyo modelo se reivindica es que, la parte de su tubo 1 que encaja en el cuerpo o cono 2 de la misma, tiene un estriado, serie de resaltes o disposición que dé lugar a una superficie desigual, con resaltes o ranuras 3, que al ajustarse a ella el latón del cono 2 dé una mayor seguridad de agarre, que garantiza que no ha de salir el tubo 1 de su soporte 2 al utilizar la aguja.

Como se aprecia en las figs. 4 á 8, esa parte posterior del tubo o aguja propiamente dicha, puede llevar cualquier sistema de rayas, estrias, rosca, ruleteado, hendiduras, salientes, etc., entre los que se encaja, y sujete el latón del cuerpo 2, al efectuar la unión de las dos partes de la aguja.

33126

4.-

27 00



N O T A

El presente modelo de utilidad consta de las siguientes reivindicaciones:

1.- Aguja para inyecciones caracterizada porque en la parte de su tubo o aguja propiamente dicha, que va encajada en el cono o cuerpo de la misma, están practicadas rayas o resaltes, de cualquier forma y dimensión, apropiadas para proporcionar una mayor adherencia, en la unión de los referidos elementos.

2.- Aguja para inyecciones.-

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y detalla e ilustra con los planos que a la misma se acompañan.

Consta esta memoria de cuatro hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, 27 OCT. 1932

33196
FIG. 3

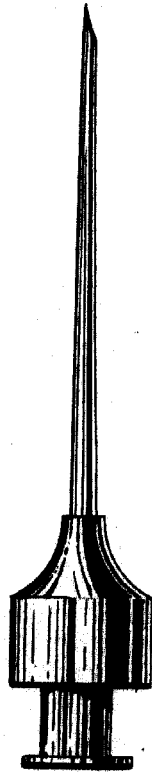


FIG. 1

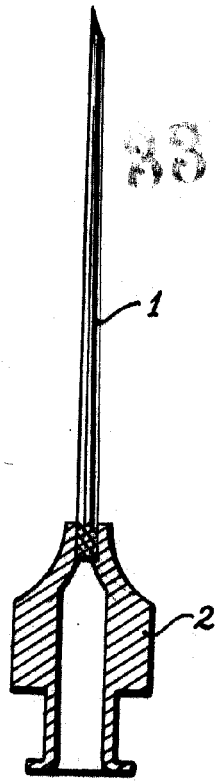


FIG. 2

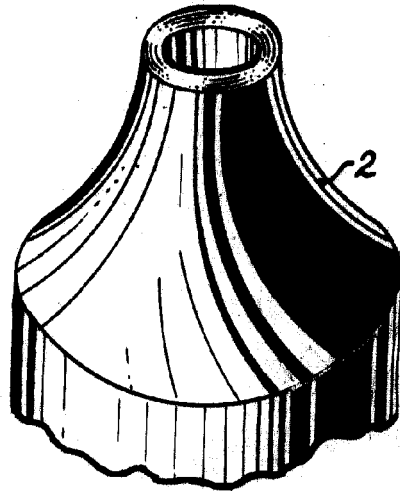


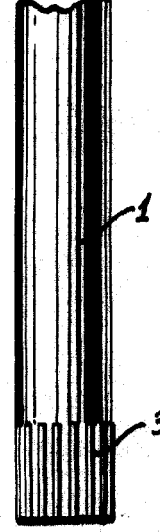
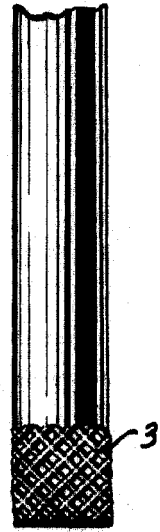
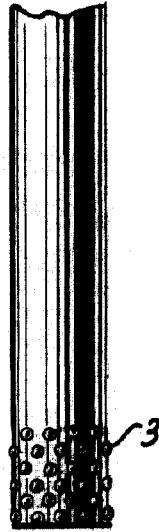
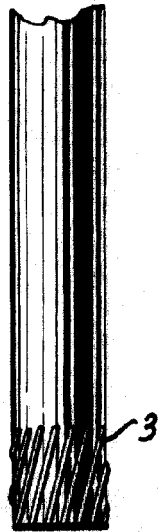
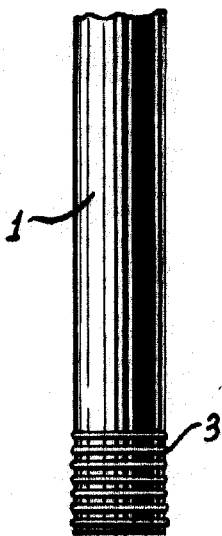
FIG. 4

FIG. 5

FIG. 6

FIG. 7

FIG. 8



ESCALA VARIABLE