

33098



MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

UN MODELO DE UTILIDAD

a favor de D. Silvestre ROCA Carcereny, de nacionalidad española, residente en PALMA DE MALLORCA. Pl. Conquista, 3,

por :

DISPOSITIVO DE PIEZAS CERÁMICAS COMBINABLES PARA LA CONSTRUCCIÓN DE TECHOS EN EDIFICACIONES DIVERSAS".

=====

La presente Memoria se refiere, como su enunciado indica, a piezas de alfarería, susceptibles de combinarse para la construcción de techos en e dificaciones de tipo diverso, por cuyo objeto se solicita el correspondiente privilegio de MODELO DE UTILIDAD, conforme y al amparo del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial a fin de grantizar a favor del que suscribe su derecho a la explotación exclusiva del mismo en toda España, Colonias y Protectorado.

10 A continuación se hará una detallada descripción del dispositivo preconizado con referencia a los planos reglamentarios que se acompañan, en los cuales se representa,



15 a simple título de ejemplo, no limitativo, una forma pre-
ferente de realización, susceptible de modificación en todas
aquellas partes o elementos que no supongan una alteración
fundamental de las características esenciales que serán rei-
vindicadas.

20 Según el ejemplo de ejecución representado, el dis-
positivo de referencia se compone de tres piezas (figs. 6, 7 y
8) que se utilizan combinadas en el número preciso para al-
canzar la superficie de luz a cubrir.

25 De ellas, la primera (fig. 6) se emplea para la
construcción de viguetas y consiste en un cuerpo cuya sec-
ción transversal tiene aproximadamente una forma trapecial.
Dicho cuerpo o bloque presenta interior y longitudinalmente
unos tabiques entrecruzados perpendicularmente (1-2) que,
en relación con las paredes exteriores (3) de la pieza, for-
man unas galerías (6). Las citadas paredes exteriores (3)
presentan superficial y longitudinalmente unas figuras o
30 estrías paralelas (4) y, a ambos lados, unos retallos (5).
Por último, en su base, constan de una canal con perfil en
"U" (7).

35 Para construir la vigueta, se colocan en fila el
número necesario de estas piezas, sobre una superficie pla-
na y con la canal en "U" (7) orientada hacia arriba. Se unen
las diferentes piezas mediante mortero de cemento y una vez
fraguado éste, se realiza un relleno a base de hormigón de
la canal en "U" (7) previa colocación de la varilla de ace-
40 ro correspondiente, según las cargas a soportar y luces a
cubrir. Una vez fraguado el hormigón, puede procederse a la
colocación de la viga en forma similar a cualquier otra vi-
gueta prefabricada.

Para el relleno del entramado conseguido con las



45 viguetas antes descritas, se utiliza en número necesario la pieza (fig. 7), rellinando el pequeño espacio intermedio con cemento líquido con lo que, gracias a las fisuras o estrías que llevan ambas piezas superficialmente, se consigue que formen un conjunto de gran solidez.

50 Estas piezas de relleno (fig.7) consisten en un cuerpo hueco de sección transversal también sensiblemente trapecial, dividido interiormente por tabiques perpendiculares (8). La superficie exterior presenta asimismo fisuras o estrías (9) y los testeros laterales tienen un plano de inclinación correspondiente a los de las piezas o vigas (fig.6) y una disposición escalonada (10), lo que permite un perfecto acoplamiento y asiento sobre aquellas en los retallos (5) de las mismas.

60 Por último la pieza (fig.8) es de características esencialmente iguales a la primera pieza descrita (fig.6) con la sola diferencia de que va provista en la parte superior de otra canal (11) susceptible de rellenar de igual manera que la (7), con objeto de dar una mayor resistencia a las vigas que se formen, cuando las luces a cubrir sean superiores a cinco metros.

65 Con arreglo a la descripción que antecede es evidente que al colocarse en el entramado la viga de relleno (fig.7), todo el peso de ésta descansa sobre el retallo(5), pero una vez que se hayan soldado debidamente ambas por medio del cemento líquido interpuesto, la superficie de contacto aumenta trabajando el material a compresión debido al perfil en forma de cuña de la vigueta.

70 A compresión estas piezas resisten al igual que los ladrillos huecos de alfarería, pero sin embargo la carga que soportan es mucho menor que los 9-10 Kgs. cm². para luces entre 4 y 5 metros.



5

La zona de compresión de la vigueta que parece es-
catimada debido a su perfil de menor sección en la parte su-
perior, queda completamente compresada una vez acabado el
techo, ya que la parte superior de la pieza vigueta aumentará
la zona de compresión al quedar sólidamente unida a la pieza
de relleno, por la especial disposición de sus perfiles.

80

El acero a emplear podrá ser variable con arreglo a
las luces a cubrir.

En los planos que se acompañan:

85

La fig. 1ª.- representa la pieza de relleno a colocar
sobre el entramado, vista en alzado frontal.

La fig. 2ª.- representa la pieza utilizada para la
construcción de la vigueta, vista también en alzado frontal.

90

La fig. 3ª.- es una variedad de la pieza represen-
ta en la figura anterior, provista de doble canal superior
e inferior, representada esta pieza asimismo en alzado fron-
tal.

La fig. 4ª.- muestra la pieza de relleno de la figura 1,
vista en sección longitudinal por la línea A-B.

95

La fig. 5ª.- muestra la pieza de vigueta de la figura
2 vista en sección por C-D.

La fig. 6ª.- es la pieza utilizable para vigueta con
doble canal, vista en conjunto y perspectiva.

La fig. 7ª.- es la pieza de relleno de entramado, vis-
ta en perspectiva.

100

La fig. 8ª.- representa también en perspectiva el ti-
po corriente de pieza para vigueta.

La forma, dimensiones y materiales podrán ser va-
riables y en general cuanto sea accesorio y secundario, siem-
pre que no altere, cambie o modifique la esencialidad del

33098



objeto que se describe.

Los términos en que queda redactada esta Memoria son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar con carácter amplio y nunca en forma limitativa.

N O T A

110 EL MODELO DE UTILIDAD que se solicita recaerá sobre la particularidades características de las siguientes reivindicaciones:

115 1ª.- Dispositivo de piezas cerámicas combinables para la construcción de techos en edificaciones diversas, caracterizado por comprender tres piezas o bloques que se utilizan combinadas en el número preciso para alcanzar la superficie de luz a cubrir.

120 2ª.- Dispositivo de piezas para construcción de techos según la reivindicación 1ª, caracterizado porque dos de dichas piezas se emplean para la construcción de viguetas y consisten en un cuerpo cuya sección transversal es de forma general trapecial, presentando interior y longitudinalmente tabiques entrecruzados perpendicularmente que, en relación con las paredes exteriores de la pieza, establecen unas galerías y cuyas paredes exteriores constan de fisuras o estrías paralelas y, a ambos lados, unos retallos, presentando por último en una o las dos bases, una canal con perfil en "U".

125

33098



1330

3^a.- Dispositivo de piezas según la reivindicación 2^a, en el que, para construir la vigueta, se colocan en fila el número necesario de dichas piezas, sobre una superficie plana, uniéndose mediante mortero de cemento y realizando un relleno a base de hormigón de la canal o canales en "U" previa de la colocación de la varilla de acero correspondiente según sean las cargas a soportar y luces a cubrir.

135

4^a.- Dispositivo para la construcción de techos según las reivindicaciones anteriores, caracterizado por la utilización de piezas de relleno del entramado, conseguido con las viguetas citadas, consistente por unidad en un cuerpo hueco de sección transversal sensiblemente trapecial, dividido interiormente por tabiques verticales, cuyas paredes exteriores presentan asimismo figuras o estrías y los testeros laterales tienen un plano de inclinación correspondiente a los de las piezas-vigas y una disposición escalonada, lo que permite un perfecto acoplamiento a modo de cuña, con asiento en los retallos de las piezas-vigas.

140

145

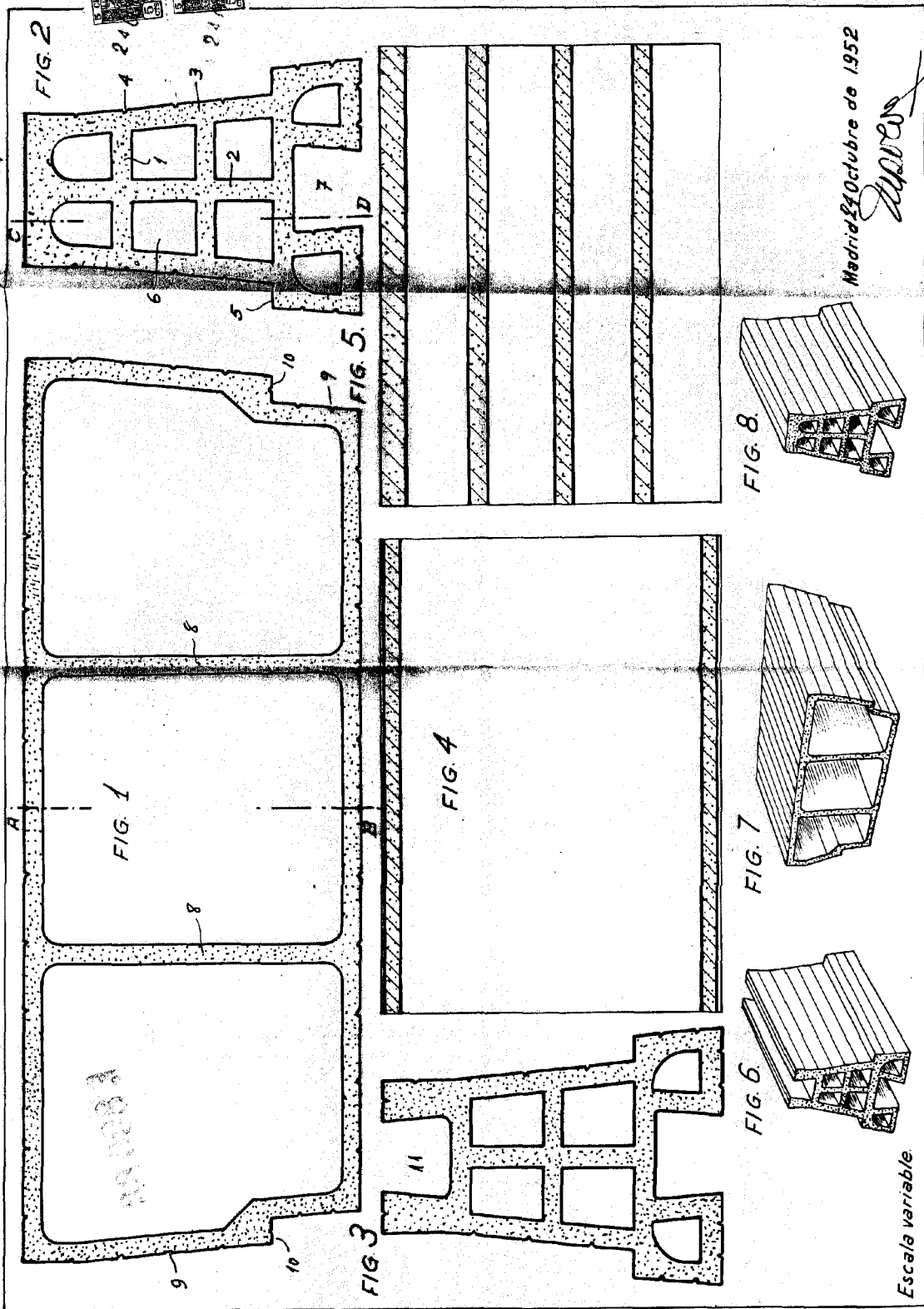
5^a.- "DISPOSITIVO DE PIEZAS CERÁMICAS COMBINABLES PARA LA CONSTRUCCIÓN DE TECHOS EN EDIFICACIONES DIVERSAS"

Todo según queda expuesto en la precedente Memoria que consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y hojas de dibujos que a la misma se acompaña.

Madrid, 24 de Octubre de 1952
 SILVESTRE ROCA GARCERENY
 p. a.

Silvestre Roca Carcereny.

337099^a unica.



Madrid 24 Octubre de 1952
MADREY

Escala variable