



228

32674

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

para "PRENSA PARA VULCANIZAR PERFECCIONADA", a favor de
Don Domingo Macián DAGNINO, de nacionalidad española,
residente en Barcelona, Pasaje Mercader, nº 4.

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a una preñ
sa para vulcanizar perfeccionada.

- 5. Más concretamente, el modelo que se describe afecta a los sistemas de presión empleados en las prensas de vulca nizar y tiene por objeto proporcionar un sistema de palancas para la fijación del platillo de presión que, además de pro porcionar una seguridad de funcionamiento adecuado, permita su puesta en posición y desmontaje, para la retirada del ar título vulcanizado con la mayor facilidad posible, circuns tancias imprescindibles para obtener vulcanizados de calidad y sin defectos.

- 10. De acuerdo con el modelo, la prensa que se describe comprende una plancha calentable y un platillo de presión para aplicar el artículo que se ha de vulcanizar contra aque lla y presenta la característica de que dicho platillo está
- 15.



32674

5. previsto al extremo de un vástago fileteado, que se acopla en un taladro igualmente roscado, practicado en un punto in termedio de una palanca oscilante por un extremo alrededor de un eje fijo con respecto a la plancha, estando provista dicha palanca de un gancho articulado en su extremo opuesto y capaz de engancharse en una parte de la prensa fija con respecto a la referida plancha, de manera que la superficie de ésta resulte paralela al platillo de presión.

10. La plancha puede ser calentada por los medios más adecuados a cada caso especial de aplicación, por ejemplo, mediante resistencias eléctricas, o por una circulación for zada de un fluido calentado independientemente.

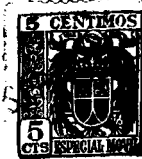
15. Para facilitar la explicación, se acompaña a la pre sente memoria descriptiva, una lámina de dibujos, en los cua les se ha representado un caso de realización preferido, que se cita a título de ejemplo no limitativo del carácter del invento, con referencia a la siguiente descripción detallada.

En los dibujos:

20. la figura es una vista en perspectiva de una plancha de acuerdo con el modelo, provisto de dos sistemas de prensa.

25. En el dibujo el cuerpo general de la prensa presenta una plancha -1- en la parte superior y pies de fijación -2-, dotados de taladros -3- para su montaje. La plancha -1- es calentada por medio de resistencias eléctricas montadas en el interior del cuerpo general; los terminales de conexión de las resistencias son visibles en -4-.

30. Aunque la prensa puede ser prevista para vulcanizar un número de artículos diferentes, en el caso preferido de la presente descripción, está dispuesta para admitir, por ejemplo, dos cámaras neumáticas de automóvil. A este efecto,



32674

5. presenta dos travesaños -5-, fijos a los extremos longitudinales del cuerpo general que comprende a la plancha -1- y los cuales, por uno de sus extremos se extienden hacia arriba, formando prolongaciones -6-, reunidas entre sí mediante un eje fijo -7-. El otro extremo de los travesaños -5- sobresalen ligeramente por el otro lado de la plancha -1- y están unidos, igualmente, por otro eje fijo -8-.

10. En el eje -7- están articulados dos sistemas prensores, cada uno de los cuales está constituido por una palanca -9-, articulada por un extremo al citado eje -7- y provista, en posición adecuada, para que resulte enfrentada con la superficie de la plancha, de un buje -10-, que tiene un taladro roscado en el que se acopla un vástago, igualmente roscado -11-. Este vástago tiene una empuñadura de manejo -12- en un extremo, mientras que en el opuesto está provisto de un platillo de presión -13-.

15. El extremo libre de la palanca -9- lleva un pasador transversal -14-, al que está articulado un brazo -15-, provisto de un gancho extremo -16-, dispuesto para engatillarse en el eje -8- de manera que el movimiento hacia arriba de la palanca -9-, resulte limitado.

20. En la figura, uno de los sistemas está ilustrado en posición de trabajo, mientras que el otro está levantado para permitir la colocación sobre la plancha de un artículo que se deba vulcanizar.

25. Para utilizar la prensa así equipada, se coloca, estando el sistema prensor correspondiente en la posición levantada, el artículo a vulcanizar sobre la plancha. Entonces se baja la palanca -9- y se hace girar el brazo -15- hasta que el gancho -16- quede debajo del eje -8-, apretando, a conti-

30.



32674

nuación, el vástago roscado -ll-, hasta conseguir la presión deseada. La apertura de la prensa se consigue repitiendo las mismas maniobras en el orden inverso.

5. El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras variantes de realización que difieran en detalle de la indicada únicamente a título de ejemplo ilustrativo para la descripción, y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, ser construido en cualquier forma y tamaño, empleando para su fabricación los medios y materiales más adecuados a cada caso particular de aplicación, combinados del modo más conveniente para el logro del fin propuesto: por quedar todo ello comprendido dentro del espíritu de las reivindicaciones.
- 10.

NOTA

15. Descrito el objeto y utilidad de la invención, lo cual se declara como no divulgado ni llevado a la práctica en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

- 18.- Prensa para vulcanizar perfeccionada, comprendiendo una plancha calentable y un platillo de presión para aplicar un artículo que se deba vulcanizar contra aquélla, caracterizada porque dicho platillo está previsto al extremo de un vástago fileteado, que se acopla a un taladro igualmente roscado, practicado en un punto intermedio de una palanca oscilante por un extremo alrededor de un eje fijo con respecto a la plancha, estando provista dicha palanca de un gancho articulado en su extremo opuesto y susceptible de en-
- 20.
- 25.

32674



gancharse en una parte de la prensa, fija con respecto a la referida plancha, de manera que la superficie de ésta resulta paralela con el citado platillo de presión.

2ª.- Prensa para vulcanizar perfeccionada.

5. Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de cinco hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, a 22 de septiembre de 1952.

DOMINGO MACIAN DAGHINO.

10.

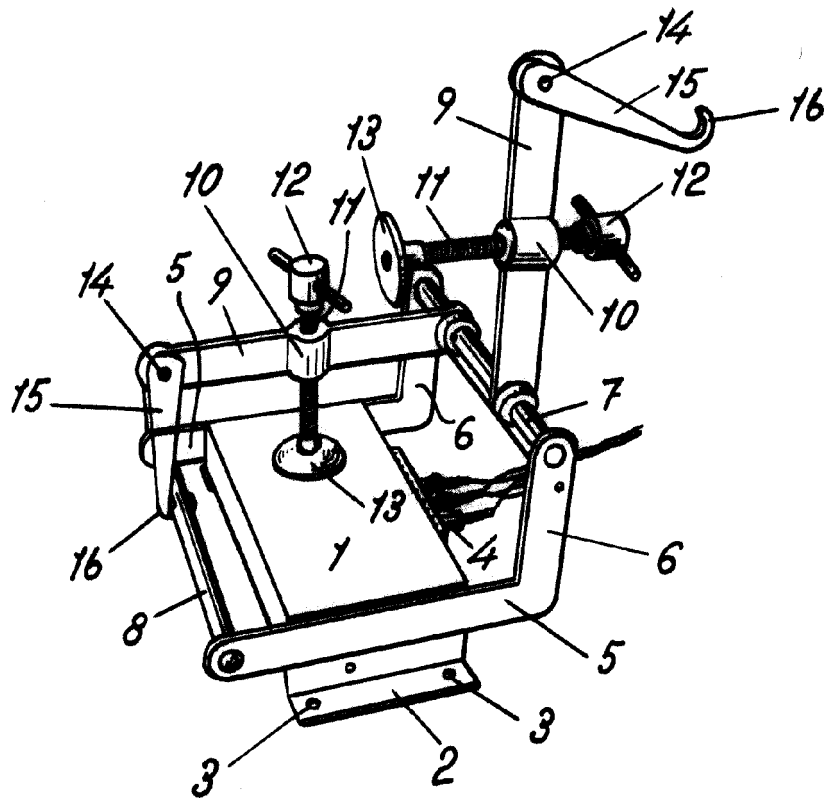
P.a.

P. P. DOMINGO MACIAN DAGHINO

3377
Dn. Domingo Macián Dagnino

Hoja única

39671



Madrid, 22. Septbre. 1952

Jaime Isern

p.p.