

MODELO DE UTILIDADMEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

"CABEZA PERFECCIONADA DE ENVASES-SIFONES PARA BEBIDAS  
CARBONICAS".

Solicitante: Don ENRIQUE RIBAS MIRANDA.

Residencia: HOSPITALET DE LLOBREGAT (Barcelona),  
Calle Barcelona, 94.

Nacionalidad: Española.

Las cabezas para envases de bebidas del tipo conocido con la denominación "sifones", usados en particular para bebidas carbónicas, vienen fabricándose desde siempre a base de aleaciones metálicas con un contenido más o menos elevado de plomo, lo que representa un grave riesgo para la salud pública por las intoxicaciones plúmbicas a que pueden dar lugar. Por ser tan frecuentes las intoxicaciones de este género producidas por la ingestión de aguas carbónicas en contacto con conducciones que contienen plomo, se ha dictado recientemente por el Ministerio de la Gobernación una orden prohibiendo el empleo de tuberías, vasijas, etc. para conducir o contener bebidas carbónicas que tengan un contenido de plomo superior al uno por ciento.

Bajo el punto de vista higiénico cabría fabricar



dichas cabezas de estaño u otro metal no atacable por el ácido carbónico, pero ello no es realizable en la práctica por la escasez de dichos metales en el mercado y su elevado coste.

5 La cabeza perfeccionada para sifones que constituye el objeto de la presente solicitud viene a solucionar por completo las dificultades apuntadas, caracterizándose la misma, esencialmente, porque su cuerpo, moldeado de resina sintética o materia plástica de tipo endurecido, está provisto en por lo menos la parte tubular de fijación de la cabeza al envase y en la terminación de la tubulura o pico vertedor, de una armadura metálica, incrustada total o parcialmente en el material moldeado, para asegurar la necesaria resistencia a la rotura, siendo 10 también del mismo material moldeado que el cuerpo mencionado la pieza de conexión del tubo de cristal y la pieza portadora de la arandela de válvula.

De acuerdo con otra característica de la invención, la boca de la tubulura o pico vertedor está combinada 20 con una boquilla de un material plástico blando, íntimamente unida a la propia tubulura, para facilitar el llenado del sifón.

En el dibujo adjunto se ilustra a título de ejemplo no limitativo, una forma de realización de la cabeza 25 perfeccionada para sifones de que se trata, ilustrando la única figura del dibujo la cabeza en cuestión en corte vertical y con la válvula en posición abierta.

La cabeza representada está constituida por un cuerpo moldeado de resina sintética o material plástico 30 de tipo endurecido, siendo la forma general de este



1 cuerpo similar al de las conocidas cabezas metálicas para sifones, es decir el mismo presenta una parte inferior ensanchada 2 con rosca interior para su fijación al envase, en combinación con una contratuerca 5 bipartida 3, 3' y una arandela de material flexible 4, que al propio tiempo sirve para sujetar la pieza de conexión 5 del tubo de cristal 6; una tubulura o pico vertedor 7; un asiento interior de válvula 8; un taladro axial 9 para el alojamiento del vástago de válvula 10 provisto de cabeza cilíndrica 11, del muelle en espiral 12 y de la arandela de cierre 13, estando cerrado dicho taladro por la parte superior mediante un tapón roscado 14 y quedando atravesado el mismo en una parte por la palanca de gobierno 15 que actúa sobre la cabeza cilíndrica 11 del vástago 10. Este último lleva fijado por su extremo inferior la pieza portadora 16 de la arandela de válvula 17.

De acuerdo con la presente invención, el cuerpo 1 está provisto en la parte tubular de fijación 2 de una armadura metálica constituida en el ejemplo representado por un aro exterior 18, parcialmente incrustado en el material de dicha parte tubular, y la tubulura 7 presenta cerca de su boca otra armadura metálica constituida igualmente por un aro exterior 19 e incrustado parcialmente en el material de dicha tubulura. Estas armaduras metálicas proporcionan a las citadas piezas tubulares la necesaria resistencia contra la rotura, pudiendo preverse en caso necesario armaduras metálicas similares en otros lugares del cuerpo 1. La boca de la tubulura o pico vertedor 7 está combinada con una boquilla 20 de



material plástico blando, íntimamente unida a la propia tubulura 7 y que facilita el llenado del sifón. La pieza de conexión 5 y la pieza portadora 16 de la arandela de válvula 17, que también están en contacto con el líquido, son del mismo material moldeado que el cuerpo 1.

Se hace constar que todo cuanto no altere, cambie o modifique lo esencial del invento puede quedar sometido a variaciones de detalle.

N O T A.

El modelo de utilidad que se solicita recae sobre las siguientes reivindicaciones:

1ª.- Cabeza perfeccionada de envases-sifones para bebidas carbónicas, caracterizada porque el cuerpo (1) de la misma, moldeado de resina sintética o material plástico de tipo endurecido, está provisto en por lo menos la parte tubular de fijación (2) de la cabeza al envase y en la terminación de la tubulura o pico vertedor (7), de una armadura metálica (18, 19), incrustada total o parcialmente en el material moldeado, para asegurar la necesaria resistencia a la rotura, siendo también del mismo material moldeado que el cuerpo mencionado la pieza de conexión (5) del tubo de cristal (6) y la pieza portadora de la arandela de válvula (17).

2ª.- Cabeza perfeccionada de envases-sifones para bebidas carbónicas según reivindicación 1ª, caracterizada porque la boca de la tubulura o pico vertedor (7) está combinada con una boquilla (20) de material plástico blando, íntimamente unida a la propia tubulura, para facilitar el llenado del sifón.

3ª.- CABEZA PERFECCIONADA DE ENVASES-SIFONES PARA

32666

16 SEP



BEBIDAS CARBONICAS,

tal y como queda descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de cinco hojas mecanografiadas por una sola cara y de una lámina de dibujos.

5 Barcelona, 16 de Septiembre de 1952.

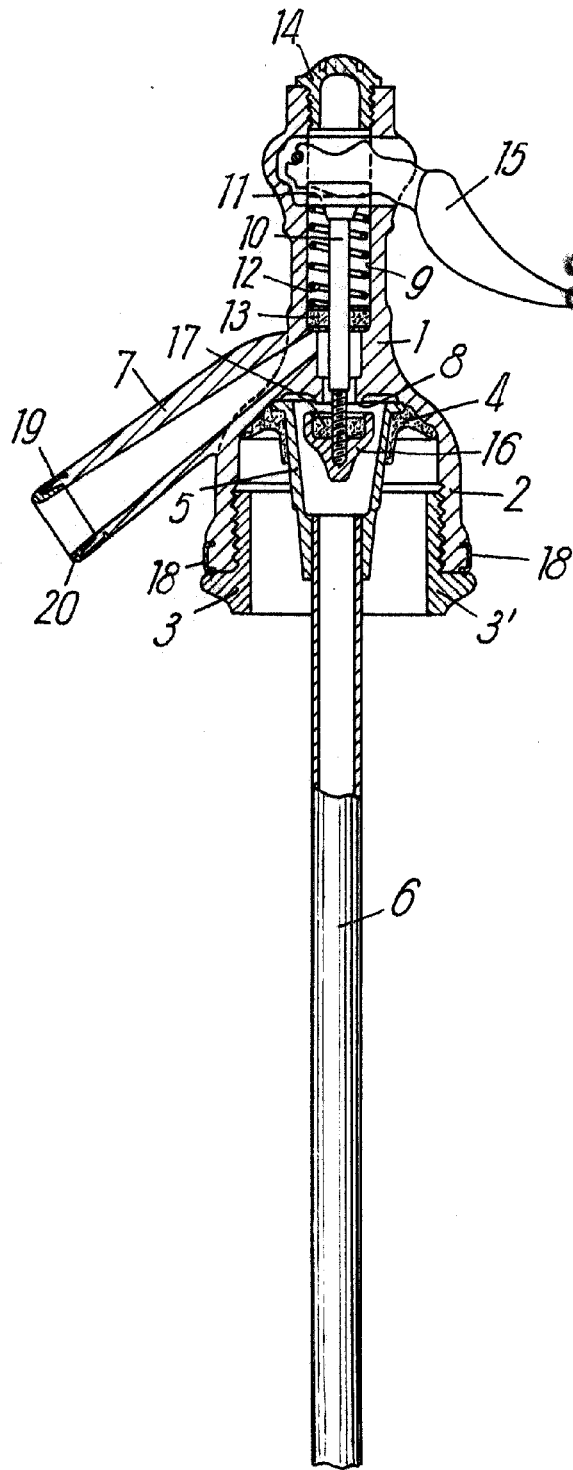
ENRIQUE RIBAS MIRANDA  
P.P.

J. GOMEZ ACEBO y MODET

P.P. 

ESCALA VARIABLE.

32666



32666.

Barcelona, 16 de Septiembre 1952.

ENRIQUE RIBAS MIRANDA

J. GÓMEZ ASENSO Y MODOY