

H/V.

32587



Memoria Descriptiva

para

un Modelo de Utilidad,
por veinte años en España

a favor de

Don Joaquín María de Azaola

residente en

Bilbao (Vizcaya) Gran Vía, 86

por:

" MAQUINA REMALLADORA "

39587



1.-

5 El presente modelo de utilidad se refiere a una máquina remalladora, que funciona sin necesidad de motor propiamente dicho o compresor de aire y que, por su reducido tamaño y escaso número de piezas móviles, resulta mas ventajosa que las conocidas.

Además, ese menor número de piezas en movimiento limita las posibles averias lo que es otra ventaja mas sobre las indicadas.

10 Esencialmente consiste en una carcasa, formada por tres partes o cuerpos que encajan uno en otro, en el interior de los cuales se aloja axialmente un eje deslizante, que en su extremo exterior presenta la cabeza portadora de la aguja tipo taladro. A continuación va rodeado de un muelle, que por un lado apoya en el reborde de la boca de la carcasa y por el otro en una arandela, a partir de la cual el eje
15 continúa con sección cuadrada y va alojado en el interior de una bobina, formada por una serie de espiras cortocircuitadas por un interruptor regulador de velocidad, para finalmente terminar dicho eje en otro disco o arandela. Enfrentados con este
20 último disco, van colocados, en la culata de la carcasa, dos contactos, por los que se cierra el circuito con aquel y los cuales van conectados a los conductores de un cable con la correspondiente clavija de conexión a la red.

25 La máquina cuyo modelo se reivindica es susceptible de fabricarse de los materiales que se estimen oportunos y con la forma y dimensiones que se juzguen pertinentes; pero como tales variaciones, así como las que puedan

39587



2.-

10

hacerse en detalles de presentación u organización, no afectan a la esencialidad reivindicada las que se construyan con cualquiera de esas modificaciones no serán sino variantes, igualmente comprendidas y protegidas por el presente registro.

5

En esta idea las adjuntas figuras corresponden únicamente a una forma de ejecución, sin carácter alguno limitativo, que se presenta a título de ejemplo de realización para concretar cuanto se dice en esta memoria descriptiva.

10

La fig. 1 representa esquemáticamente el aspecto exterior de una máquina remalladora, establecida de acuerdo con lo que se reivindica.

La fig. 2 corresponde a su sección longitudinal.

15

La fig. 3 muestra el esquema de su montaje eléctrico.

20

Con referencia a dichas figuras y a los números que sobre ellas designan los detalles de la máquina que interesan a los fines de esta memoria, la descripción de la misma es como sigue:

25

En la carcasa formada por las partes 3, 5 y 7, va alojado axialmente el eje deslizante 12, que en un extremo lleva la cabeza 1, portadora de la aguja tipo talaadro y que por el otro es solidario de la arandela 11 y del eje deslizante 9, que tiene sección cuadrada así como su prolongación 12, que actúa de porta-agujas, la tiene circular; es decir, que las partes 9 y 12 constituyen una sola pieza.

39587

3.-



5 Entre la arandela 11 y la boca de la parte anterior 3 de la carcasa, va interpuesto el muelle 13, rodeado -al eje deslizante 12, mientras que a la parte 9 la rodea la bobina 10, formada por una serie de espiras cortacircuitadas por el regulador 2. En la parte del eje 9 que queda fuera de la bobina, va dispuesta la arandela 4 de contacto, mientras que, en la culata 7 de la carcasa, están dispuestos los contactos 6, que reciben corriente de la red por el conductor 8, con la correspondiente clavija de enchufe.

10 El funcionamiento de la máquina descrita es como sigue: al apretar al interruptor 2 y regulador de velocidad, se cierra el circuito y la corriente pasa a través de los contactos 6 y arandela de contacto 4, activando a la bobina 10 que contiene una serie de espiras, que al ponerse en
15 cortacircuito actúan como regulador de velocidad, creándose en la bobina un campo magnético, que dá lugar al desplazamiento del eje deslizante 9 y 12 en sentido longitudinal, con lo que se efectúa el avance de la aguja y la compresión del muelle 13, hasta que la arandela 11 llega a hacer tope en la
20 parte interior de la cabeza de la carcasa. Al mismo tiempo, la arandela de contacto 4, solidaria del eje 9-12, se desplaza con él, interrumpiéndose por tanto el circuito por los contactos 6 y desactivándose la bobina 10; con lo que, por el impulso del muelle 13, el eje 9-12 es rechazado en dirección
25 inversa al movimiento que antes efectuó, retrocediendo con él la aguja y estableciéndose de nuevo contacto entre dicha arandela 4 y los polos 6, lo que dá lugar a un nuevo cierre de

39587



4.-

circuito, consiguiente activación de la bobina 10 y repetición del ciclo descrito.

5 Así tienen lugar sucesivamente los movimientos de avance y retroceso de la aguja, precisos para la realización del trabajo de remallado a que está destinada la máquina que se reivindica.

Detalle complementario de la disposición descrita es que entre los contactos 6 se dispone un condensador apagachispas.

- - - - -

32587



5.-

N O T A.-

El presente modelo de utilidad comprende las siguientes reivindicaciones:

5 1.- Máquina remalladora caracterizada porque está constituida por una carcasa compuesta de tres partes que encajan una en otra, en el interior de las cuales se aloja axialmente un eje deslizante, que en su extremo exterior presenta la cabeza portadora de una aguja tipo taladro, a continuación le rodea un muelle, que por un lado apoya en el borde de la boca de la carcasa y por el otro en un resalte del eje, a partir del cual éste continúa con sección cuadrada y va alojado en el interior de una bobina, formada por una serie de espiras cortocircuitadas por un interruptor regulador de velocidad.

15 2.- Máquina remalladora, según lo reivindicado en el punto anterior, caracterizada porque dicho eje termina en su otro extremo por un disco o arandela, enfrentado con dos contactos, dispuestos en la culata de la carcasa y conectados a los extremos de los conductores del cable que, con la correspondiente clavija, realiza la conexión de la máquina a la red, con cuyos contactos cierra el eje el circuito por la acción del muelle que le rodea en su parte anterior.

3.- Máquina remalladora.

Según se describe y reivindica en la presen-

25

39587



6.-

16

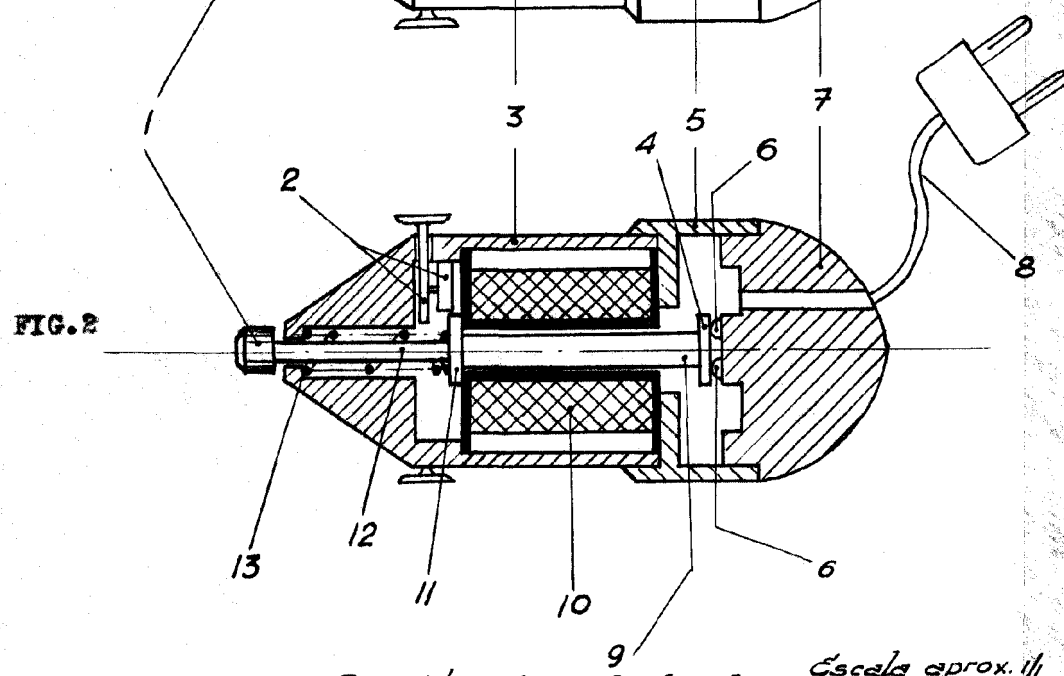
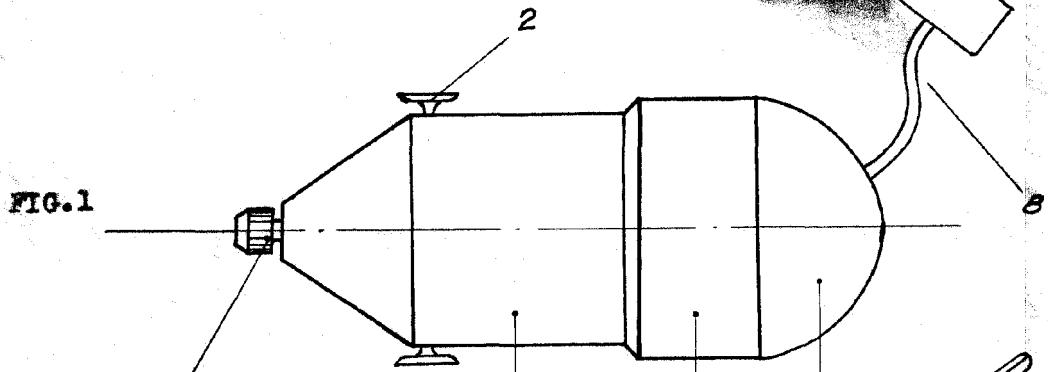
te memoria descriptiva y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

Consta esta memoria de seis hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 16 de Septiembre de 1952.

32587

16 SET



Sección longitudinal

Escala aprox. 1/1

Esquema eléctrico

FIG. 3

