

jm.-

- 1 - 39555



39555.

15 SEP.

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña  
a la solicitud de

un

MODELO de UTILIDAD por VEINTE AÑOS en ESPAÑA

a favor de

LABORDE HERMANOS S.A. con residencia en ANDOAIN

(Guipúzcoa)

por

"NUEVO DISCO PARA OPERACIONES DE TALADRADO DE METALES.

Inventores: Sres. Don MANUEL LABORDE WERLINDEN y

Don ENRIQUE LABORDE WERLINDEN,

de nacionalidad española.



15 SEP. 1930



La invención a que se refiere la presente MEMORIA, constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación que -- por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente de la Propiedad Industrial de 26 de Julio de 1929, texto refundido, publicado el 30 de Abril de 1930.

La finalidad que se persigue con la realización de la idea que vamos a describir en el curso de la presente Memoria, es la de dotar a la industria en general de un "NUEVO DISCO PARA OPERACIONES DE TALADRADO DE METALES", con características y ventajas tales para determinar el número de revoluciones, avance y ángulos de afilado en función del diámetro, material a taladrar y clase de broca.

El nuevo disco para taladrado que se pretende patentar es de chapa de aluminio ó otro material cualquiera, se compone de 3 discos superpuestos de distintos diámetros.- En el disco mayor o inferior núm. 1, están indicados (E) la gama de diámetros en milímetros desde 1 a 65, las revoluciones -- por minuto (A) desde 30 a 15,000 y los avances (D) en milímetros por revoluciones desde 0'02 hasta 0'5.- En el disco intermedio núm. 2 están indicados los distintos materiales a taladrar con sus correspondientes ángulos de afilado de la broca.- Estos materiales se han señalado en el dibujo con -- las letras siguientes: f) Acero inoxidable.- g) Acero aleado 90-110. (h) Acero aleado 70-90.- (i) Fundición mayor de 18.- j) Acero mayor de 70.- k) Fundición menor de 18.- l) Acero menor de 70.- m) Cobre-bronce.- n) Latón tenaz.- o) Metales ligeros ten.- p) Latón tornillería.- q) Metales ligeros aleados.- El disco intermedio citado lleva además una flecha -- que se hace coincidir con el diámetro de broca deseado y -- una mirilla o ventana con su índice para la lectura directa



35

40

45

50

55

60

de los avances correspondientes a cada diámetro.- El disco menor o superior núm. 3 tiene dos flechas para la lectura directa del número de revoluciones por minuto correspondientes a las brocas de acero rápido y acero carbono, una mirilla o ventana para la lectura de los distintos ángulos de afilado según el material a taladrar comprendidos entre 100° y 145° e indicados por la broca diseñada.- Su funcionamiento no puede ser más rápido y sencillo, para lo cual se coloca la flecha del disco intermedio núm. 2 con el diámetro deseado, por ejemplo 20 m/m. y a la flecha del disco menor o superior núm. 3 le hacemos coincidir con el material que se pretende taladrar, acero aleado de 70-90 kg. m/m<sup>2</sup>; el índice de la mirilla del disco intermedio núm. 2 indicará al avance 0'25 en milímetros por revolución y el disco superior núm. 3 el ángulo de afilado de la broca 135° correspondiente a dicho material y las revoluciones por minuto de 110 para la broca de acero carbono y 250 para broca de acero rápido.

Dada la sencillez del "Nuevo disco para taladrado" que se describe, no es necesario extenderse en más consideraciones sobre su constitución y funcionamiento, pues de lo que antecede se deducen perfectamente todas las ventajas del -- "NUEVO DISCO PARA OPERACIONES DE TALADRADO DE METALES" que se trata proteger.

Hecha la descripción que antecede, es preciso añadir que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención, que es la que se desprende de los párrafos que anteceden, y la que se reivindica en la siguiente

N O T A

En resumen: El MODELO de UTILIDAD que se solicita -- recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

32555

65

1º.- Nuevo disco para operaciones de taladrado de metales, caracterizado porque está compuesto esencialmente por dos discos superpuestos, de distintas dimensiones, que giran sobre un mismo punto, y de los cuales el mayor e inferior posee tres divisiones: en milímetros, que oscilan entre 1 y 65; en revoluciones, entre 30 y 15.000 y en milímetros, entre 0,02 y 0,5.

70

2º.- Nuevo disco, según reivindicación primera, caracterizado porque el disco superior posee dos divisiones, una en grados y otra en letras, y está provisto además de una mirilla en la que una flecha señala una de las divisiones del disco inferior.

75

3º.- Nuevo disco, según reivindicaciones anteriores, caracterizado porque los dos discos mencionados y girando en su mismo eje, se encuentra una pieza compuesta de dos secciones: circular una y aproximadamente trapecial la otra, la cual posee una mirilla que permite ver una de las divisiones del disco superior, estando provista además, dicha pieza, de tres flechas que permiten establecer relaciones sobre las divisiones del disco superior.

80

85

4º.- Se reivindica, por último, como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita: "NUEVO DISCO PARA OPERACIONES DE TALADRADO DE METALES".

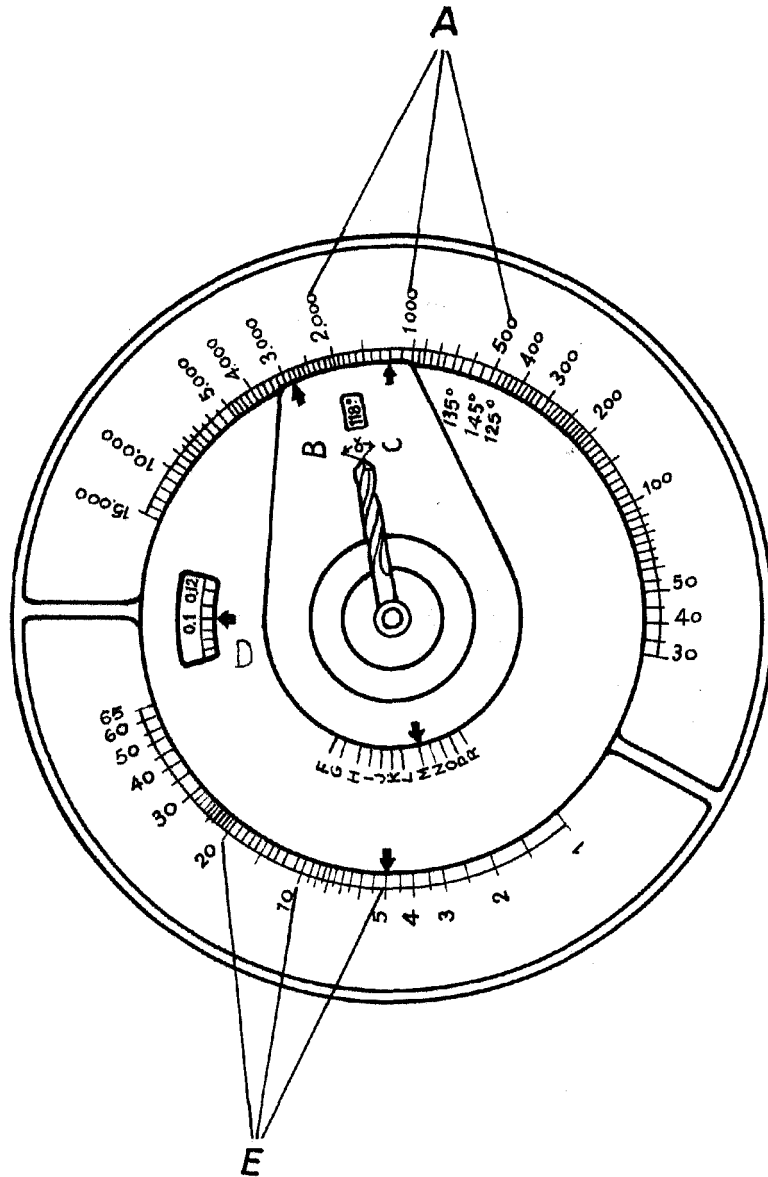
Todo conforme queda descrito en la presente memoria, que consta de cuatro páginas escritas a máquina y dibujos que se acompañan.

90

Madrid, 15 septiembre de 1952

ALFONSO UNGRIA

39555



ESCALA VARIABLE

15 de septiembre de 1952.

*Manuel*