

32526

MEMORIA Y PLANOS

-----

## MEMORIA DESCRIPTIVA

---

Correspondiente a la solicitud de registro de un modelo de utilidad que, por veinte años, se solicita para España y sus Colonias a favor de la razón social TALLERES FLUORA, S.A., domiciliada en Madrid, calle de Serrano, número 28, - - - - -

P O R

" SOPORTE PERFECCIONADO PARA TUBOS FLUORESCENTES "

---

En la construcción de soportes o portalámparas para tubos fluorescentes se hace un uso excesivo de electrodos de latón y bronce fosforoso, convenientemente laminados para que presenten la elasticidad necesaria para el trabajo que deben realizar, --  
5 ahora bien, estos materiales además de estar escasos en los tiempos actuales y de estar adulterados suelen tener precios elevados.

La adulteración de estos metales se traduce en pobreza de --  
flexibilidad y, por tanto, los contactos eléctricos que de ésta dependen fallan con frecuencia, provocando apagones y averias --  
10 en las instalaciones de alumbrado fluorescente a que pertenecen.

Otro inconveniente que ofrecen los soportes actuales, es el de tener una base de sustentación insuficiente, pues el tornillo de fijación queda tan próximo a uno de sus cantos que fácilmente se logra, con una ligera presión en el soporte, doblar la --  
15 parte metálica de la araña o lámpara que cobije los equipos fluorescentes y, por último, dicho soporte es poco estático por tener

ner una ranura para el paso del tornillo de fijación en lugar de un orificio.

Los inconvenientes señalados anteriormente quedan completamente resueltos en el soporte para tubos fluorescentes objeto de esta Memoria, dado que, en primer lugar, se sustituye la elasticidad de los electrodos por la de un resorte helicoidal de acero - que se encarga única y exclusivamente, de oprimir a los electrodos contra las patillas del tubo fluorescente; en segundo lugar, los electrodos pueden construirse con un metal no elástico y, -- por consiguiente, más barato que otro que lo sea; y en tercer lugar, una nueva base de mayores dimensiones, provista de orificio en lugar de ranura, completa el soporte.

En el ejemplo representado, tan solo como una de sus posibles formas de realización, las figuras 1ª, 2ª y 3ª indican el principio de funcionamiento del nuevo soporte; la figura 4ª es una vista frontal y la figura 5ª es una imagen en perspectiva de la parte posterior del soporte, con la tapa separada, para mostrar su disposición.

En las figuras 1ª, 2ª y 3ª se representa con (1) las patillas del tubo (2), por (3) el bisel de los electrodos (4) y por (5) - el resorte helicoidal, que oprime los electrodos contra las patillas del tubo y que pueden ser oprimidas por los botones (6) para liberar al tubo de su soporte.

En la figura 1ª, vemos que al oprimir al tubo (2) contra el soporte, las patillas (1) de aquel se apoyan sobre el bisel (3), obligando a los electrodos (4) a oprimir al resorte (5). Una vez que las patillas sobrepasan al bisel, el resorte (5) recupera su posición y oprime a los electrodos (4) contra las patillas (1), tal como se ve en la figura 2ª).

Para desprender al tubo de su soporte es preciso oprimir los dos botones (6) con el fin de que pueda retirarse el tubo sin -- que éste tropiece con la cara interna del bisel (3), pues si es-

to ocurriera todavía se afianzaría más la sujeción del tubo.

50 En sus movimientos de avance y retroceso quedan las patillas encajonadas por las guías o ranuras (7) como muestra la figura 4ª.

Para realizar prácticamente las funciones dichas anteriormente se construye el soporte, con las particularidades que se indican en la figura 5ª. El cuerpo (8) del soporte posee interiormente un nervio (9) con el fin de darle rigidez y de separar entre sí eléctricamente a los dos electrodos (4), que quedan en reposo, comprimidos contra el tabique (10) por medio del resorte (5) a través de las arandelas aislantes (11), quedando en tal circunstancia el botón (6) en su posición saliente a través de la ventana (12).

60 En la parte inferior del electrodo (4) se dispone la conexión eléctrica al exterior que puede ser un tornillo (13) o un cable eléctrico (14). Este conjunto queda encerrado por medio de una tapadera (15), fija por dos remaches (16) que penetran en los orificios (17) que tiene el nervio (9).

Alineada en el orificio (18) para el paso del tornillo de sujeción (19), se halla una ranura (20) dispuesta para la orientación conveniente del soporte mediante un pivote auxiliar.

70 Claro es que el ejemplo descrito y representado es solo una de las posibles formas de realización, sin que variaciones de detalle en materia, forma y dimensiones, implique alteración de los principios esenciales que quedan expuestos.

#### N O T A

75 EN RESUMEN: El presente modelo de utilidad que, por veinte años, se solicita para España y sus Colonias, ha de recoger sobre las siguientes reivindicaciones:

1ª:- SOPORTE PERFECCIONADO PARA TUBOS FLUORESCENTES, caracterizado porque sus electrodos metálicos están separados entre sí por un resorte helicoidal de acero debidamente aislado de éstos por plaquitas o arandelas de material dieléctrico el cual resorte

tiende a separar a los electrodos apretandolos contra las patillas del tubo fluorescente o contra los topes o superficies de apoyo talladas en una cara de las ranuras por las que penetran las patillas. Estos electrodos transmiten tambien la tension del resorte helicoidal a sendos botones que salen a través de unas aberturas situadas en las caras laterales del cuerpo del soporte.

2º:- SOPORTE PERFECCIONADO PARA TUBOS FLUORESCENTES, caracterizado porque los electrodos tienen un bisel en su extremo superior de manera que al introducir las patillas por sus ranuras correspondientes empujan a los electrodos y estos comprimen al resorte helicoidal siendo esta presión mutua la que asegura el buen contacto eléctrico entre las patillas del tubo y los electrodos del soporte pudiendose liberar aquellas de éstos ejerciendo presión en los botones laterales separándose con ello los electrodos de las patillas.

3º:- SOPORTE PERFECCIONADO PARA TUBOS FLUORESCENTES, caracterizado porque los electrodos son flotantes, es decir que no quedan fijos en ranuras u orificios sino que se mueven libremente dentro de huecos adecuados.

4º:- SOPORTE PERFECCIONADO PARA TUBOS FLUORESCENTES, caracterizado porque la base del soporte tiene la forma de una puerta en arco de medio punto con un orificio para la inclusion del tornillo de fijación y en su cara interna una ranura alineada con éste orificio para la conveniente orientación del soporte mediante topes auxiliares.

5º:- Por último se reivindica como objeto sobre el que ha de recaer el presente modelo de utilidad que, por veinte años, se solicita para España y sus Colonias, - - - - -

P O R

" SOPORTE PERFECCIONADO PARA TUBOS FLUORESCENTES "

Todo conforme queda expresado en la presente Memoria descriptiva que consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos que se acompañan.

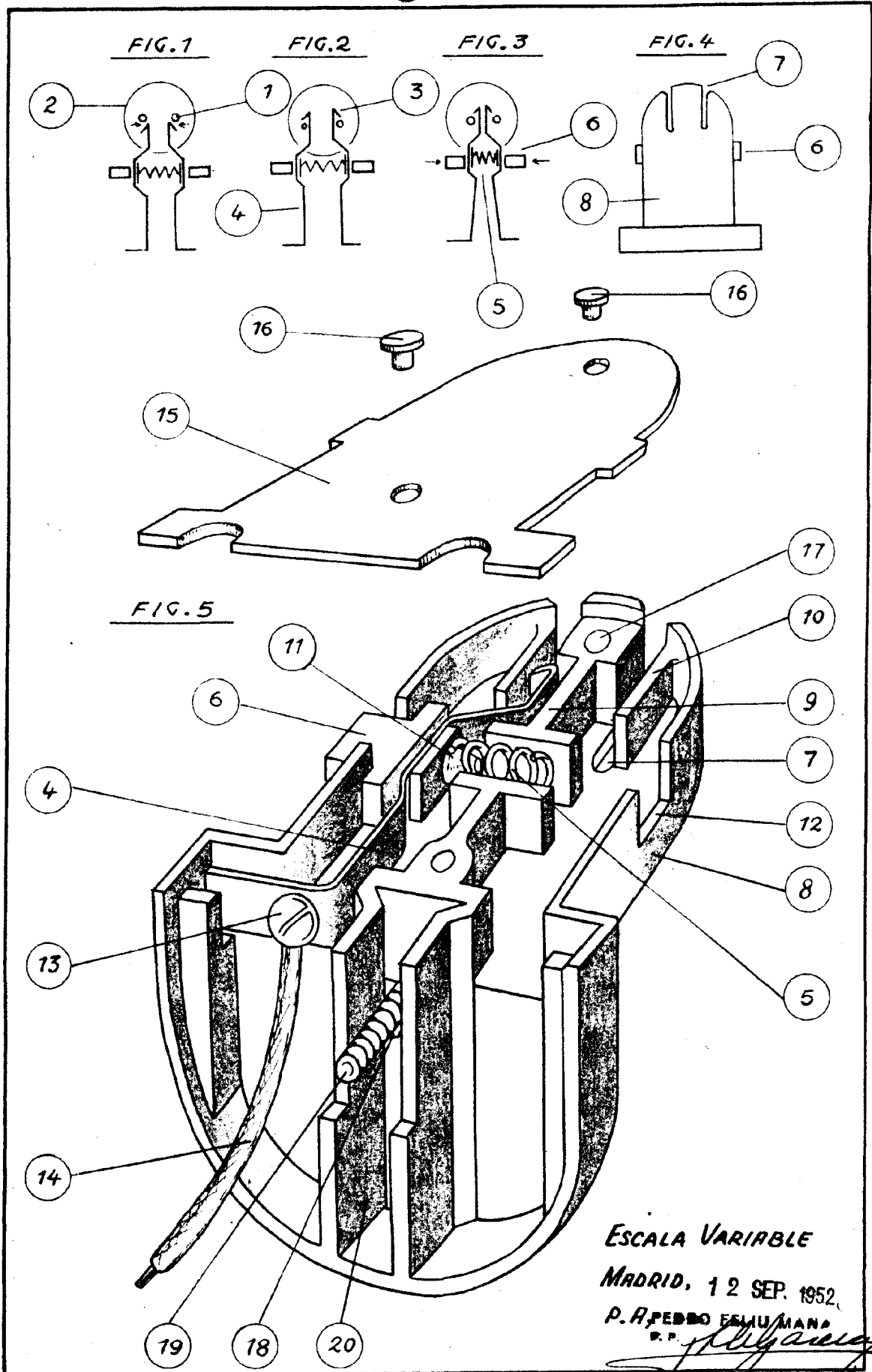
Madrid, 12 de Septiembre de 1.952

P.A.,

PEDRO FELIU MANRIQUE

E. P.

A handwritten signature in dark ink, appearing to read 'Pedro Feliu Manrique', written over the typed name. The signature is fluid and cursive, with a long horizontal stroke at the end.



ESCALA VARIABLE

MADRID, 12 SEP. 1952.

P. A. PEDRO FLUMANA  
D. P.