

32462



Memoria Descriptiva

para

un Modelo de Utilidad, por 20 años,

a favor de

Carlos, Horacio, Amaro Salgueiro dos Santos Gallo

- nacionalidad portuguesa -

residente en

Marinha Grande - Portugal -

- sin más señas -

por:

" Distribuidor perfeccionado del vidrio para
máquinas de placa plana sistema Fourcault
y similares "

32462

1ª. -

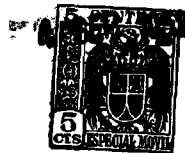


5 El presente modelo tiene por objeto un distribuidor de la masa de vidrio para máquinas de estirar placas planas por el sistema de Fourcault o similares, al cual se dota de medios eléctricos de caldeo embutidos en el material refractario del distribuidor, y los cuales actúan esencialmente en la proximidad de la rendija o hendidura longitudinal del mismo, y de medios adecuados para recibir la energía eléctrica necesaria.

10 El nuevo distribuidor de vidrio, objeto del modelo, suprime muchos de los inconvenientes de los distribuidores hasta ahora utilizados y conduce a un mayor aprovechamiento y a un estirado más perfecto de la placa o lámina de vidrio.

15 Como es sabido, en las máquinas actuales para la fabricación de lámina plana por el sistema Fourcault, el distribuidor tiene que calentarse previamente antes de que se inicie el funcionamiento de la máquina y después del mismo, destinándose las primeras horas de trabajo casi solo a variar convenientemente los labios de las rendijas, resultando inaprovechable la lámina defectuosa fabricada durante este período.

20
25 Unicamente después de las indicadas operaciones preliminares es cuando se comienza a estirar la lámina en buenas condiciones. Pero durante este período útil de trabajo el distribuidor se va enfriando lentamente hasta llegar a un



punto en que por falta de temperatura suficiente comienzan a aparecer defectos y estrías profundas en la superficie de la placa y se hace necesario suspender el trabajo para volver a calentar el distribuidor.

5 El presente modelo tiene por objeto dotar al distribuidor de medios propios para mantener la temperatura óptima del mismo durante el período útil de trabajo y eliminar de este modo las paradas a que están sujetas periódicamente las máquinas que funcionan según el sistema Fourcault o si -
10 milares. Como es evidente, la supresión de estas interrupciones de trabajo se traduce en un rendimiento económico muy considerable debido, no solo al mayor aprovechamiento del tiempo útil de producción, que resulta muy prolongado, sino también a la eliminación de cantidades considerables de lámina desperdiciada que se presentan durante el llamado período de limpieza del distribuidor después de su recalentamiento,
15 en el cual el aprovechamiento es nulo o casi nulo.

El nuevo distribuidor perfeccionado según el modelo prevé un caldeo del distribuidor propiamente dicho a
20 lo largo de la hendidura por donde pasa el vidrio, con objeto de mantener de este modo la temperatura exacta requerida para la buena producción de placa de vidrio en las máquinas de estirar.

El caldeo indicado se proporciona por medios
25 eléctricos convenientes: por ejemplo resistencias o electro -



dos conductores, embutidos en los distribuidores a lo largo de los bordes de las ranijas longitudinales, o de cualquier otro modo.

5 Para comprender mejor el modelo, describiremos a continuación una forma de ejecución preferida, empleando resistencias, ilustradas a título de ejemplo en los adjuntos dibujos, en los que

La figura 1ª presenta una vista en planta del distribuidor según el modelo.

10 La figura 2ª presenta un alzado del mismo distribuidor en sección longitudinal por A-B de la figura 1ª;

La figura 3ª ilustra el mismo distribuidor en sección transversal visto por la parte superior y por la línea C-D de la figura 1ª.

25 El distribuidor ilustrado esquemáticamente en los dibujos, está constituido como de ordinario por una pieza refractaria con una hendidura longitudinal -2- de conformación adecuada por la cual se efectúa la extracción del viario del tanque alimentador.

20 A cada lado de la citada hendidura -2- se disponen resistencias eléctricas -1-1'-, de material adecuado para resistir altas temperaturas, embutidas en el material refractario a corta distancia de los labios de la hendidura -2- y dispuestas según dos filas, como se advierte en las figuras 2ª y 3ª, de modo que comprenden la mayor extensión po -

25

32462

4^a. -



sible de superficie interior de los labios de la hendidura.

De los extremos superiores del distribuidor salen conductores protegidos (no ilustrados) destinados a poner las resistencias -1-1'- en comunicación con una fuente de energía eléctrica por intermedio de un reóstato u otros medios adecuados para regular la potencia suministrada y por consiguiente, el caldeo conveniente de los labios de la hendidura del distribuidor.

Con la disposición ilustrada se consigue, como es evidente, establecer rápidamente una temperatura uniforme en toda la extensión de la hendidura del distribuidor, proporcionando de este modo una regularidad perfecta de tensión en la masa de vidrio y consiguientemente un estirado esencialmente uniforme durante un período prolongado, casi solo limitado a la duración del distribuidor.

El distribuidor ilustrado en los dibujos se ha traído solo a título de ejemplo no limitativo, pues se comprende que la disposición y el número de resistencias de caldeo puede variar en relación con las necesidades de cada caso.

El caldeo del distribuidor puede también conseguirse por distintos medios a los ilustrados, por ejemplo gracias al paso de la corriente eléctrica a través de la masa de vidrio contenida en canales abiertos en el distribuidor, disponiéndose para ello convenientemente electrodos en los vértices de los mismos, o también gracias a una corriente de

39462

5A. -



inducción de alta frecuencia o por cualquier otros métodos eléctricos conocidos por la técnica, sin salirse por ello del alcance del modelo tal como se expone aquí y se reivindica.

5

N O T A

El presente modelo de utilidad, consta de las siguientes reivindicaciones:

10

Se solicita la reivindicación de la prioridad de la solicitud de patente portuguesa Nº 29.636 del día 22 de Abril de 1952, a los efectos de esta patente.

15

1ª. - Distribuidor perfeccionado de viario para máquinas de estirar placas o láminas planas por el sistema Fourcault y similares, caracterizado por el hecho de estar dotado de medios eléctricos de caldeo, embutidos en el material refractario del distribuidor y los cuales actúan esencialmente en la proximidad de la hendidura longitudinal del mismo, y de medios adecuados para recibir la energía eléctrica necesaria.

20

2ª. - Distribuidor de viario perfeccionado para máquinas de estirar placas o láminas planas por el sistema Fourcault y similares, según lo reivindicado en el punto 1ª, caracterizado por estar dotado de resistencias eléctricas em-

39462

6a. -



5

butidas en el material refractario de que está construido, dispuestas en series paralelas a lo largo de cada uno de los labios de la hendidura del distribuidor, con conductores emergentes en los vértices o en uno de los vértices del distribuidor, conectadas a una fuente de alimentación de corriente eléctrica por intermedio de reóstatos o de otros medios convenientes para regular la potencia.

10

3a. - Distribuidor perfeccionado de vidrio para máquinas de estirar placas o láminas planas por el sistema Fourcault y similares, según lo reivindicado en el punto 1a, caracterizado por estar dotado de canales dispuestos paralelamente a su hendidura longitudinal y con electrodos en los vértices, provocándose el calentamiento por el paso de la corriente a través de la masa de vidrio contenida en los indicados canales.

15

4a. - Distribuidor perfeccionado de vidrio para máquinas de estirar placas o láminas planas por el sistema Fourcault o similares, según lo reivindicado en los puntos precedentes, caracterizado por comprender medios de calefacción eléctrica.

20

5a. - Distribuidor perfeccionado del vidrio para máquinas de placa plana sistema Fourcault y similares -.

25

Según se describe y reivindica en esta memoria descriptiva, se ilustra con los planos adjuntos, y la cual consta de seis hojas, foliadas y escritas por una sola cara.

Madrid, a 7 SEP. 1952

GUILLERMO ROSES
P. P.

E/Bat.-

34301

FIG. I

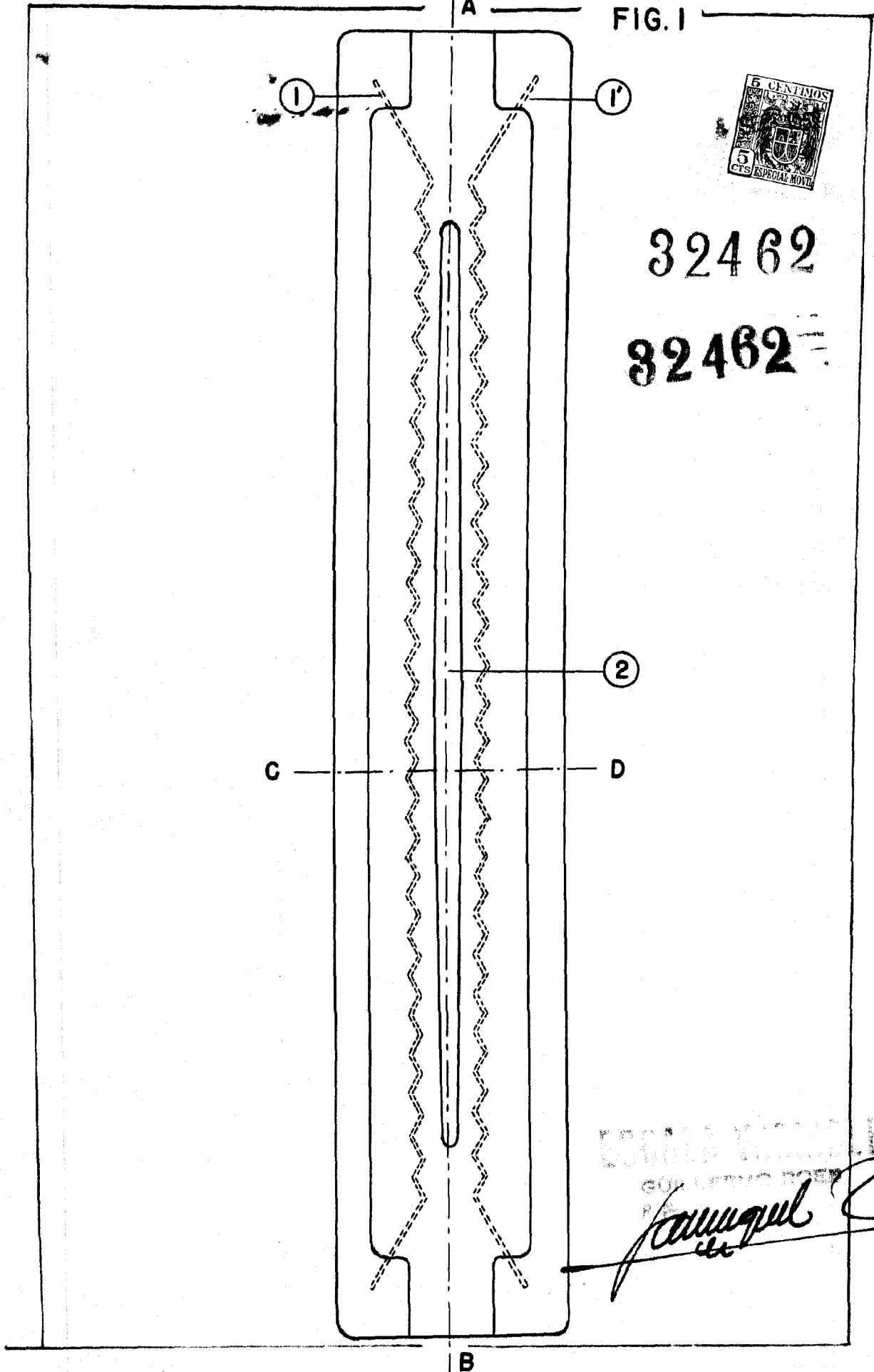


FIG. 2



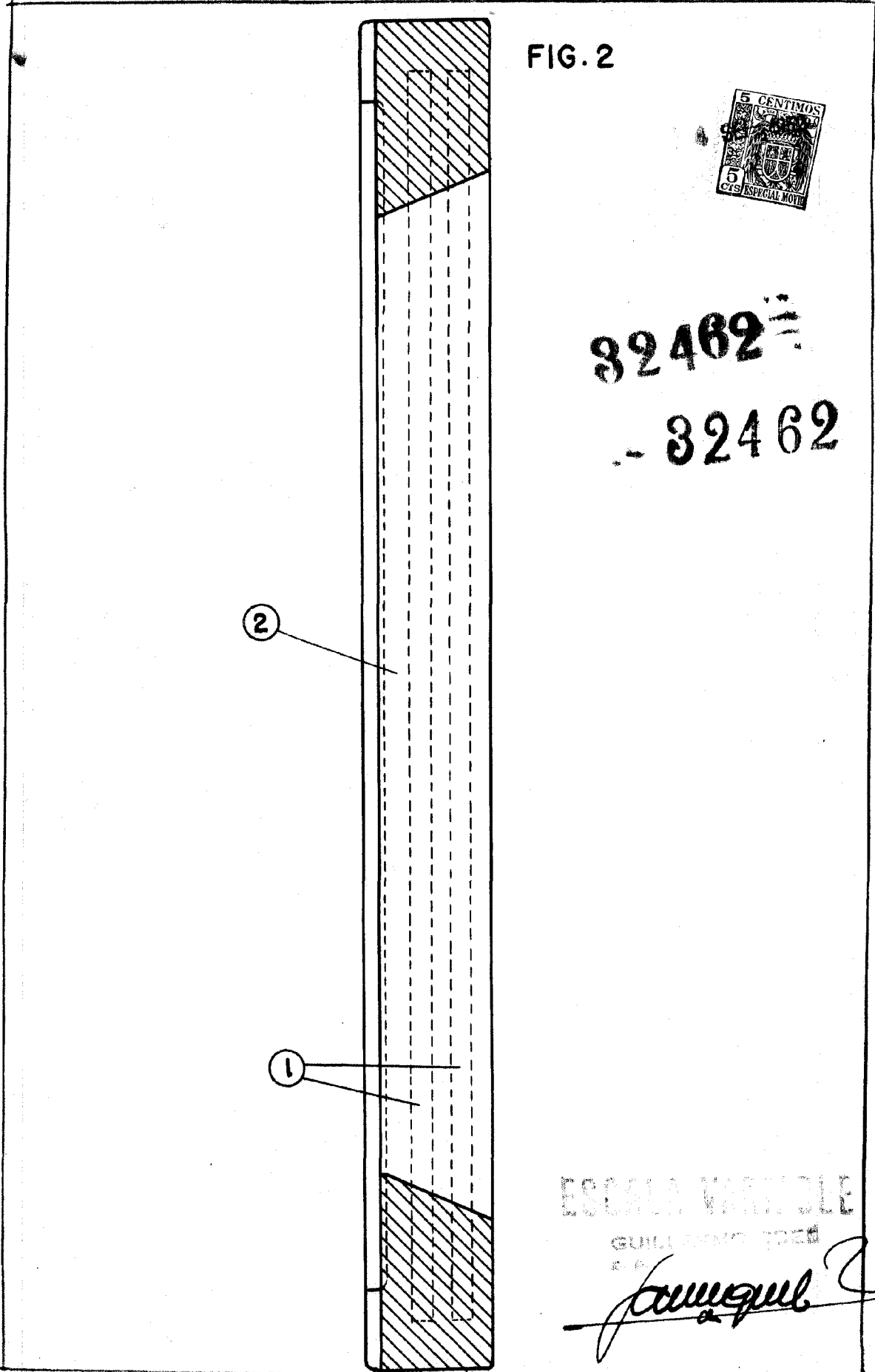
32462
- 32462

2

1

ESCALA VARIABLE
GUILLERMO TRES

J. Amaro

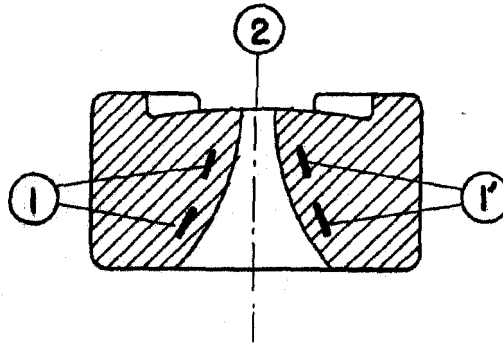




32462

32462

FIG. 3



ESCALA VARIABLE

GUILLELMO ROED

Guillermo Roed