

32459



MEMORIA DESCRIPTIVA  
=====

correspondiente a un MODELO DE UTILIDAD, por 20 años, a favor de D. JOSE GILABERT BENET, de nacionalidad española y domiciliado en SABADELL (Barcelona), calle Horno nº 11, por:  
"APARATO PARA ENCOLADO Y SECADO CONTINUO DE LOS HILOS EMPLEADOS EN LA FABRICACION DE TEJIDOS".

- o - o -

Con el fin de conseguir de una manera continua, que ahorre pérdidas de tiempo y economía de material, el encolado y secado de los hilos utilizados en la fabricación de tejidos; hemos estudiado e ideado el aparato objeto de esta memoria

5.- que, aparte de su función, tiene la ventaja de su reducido tamaño y económica construcción.

En el dibujo adjunto de esta memoria hemos representado una sección longitudinal a la que nos referiremos en el curso de nuestra descripción.

10.- El aparato se compone en esencia de una carcasa o caja con sus correspondientes cubiertas, en cuyo interior se alojan distintos mecanismos formando ella misma el baño (2) que contiene la sustancia encolante.

Una polea de metal o de plástico (1) guía al hilo (18),



15.- que llega hasta ella a través de un orificio de la cubierta y procedente del huso, sumergiéndole en el baño de cola, el cual baña en parte la garganta de la polea.

De la polea (1) pasa el hilo, después de bañado en cola, a un escurridor laminador formado por dos rodillos, el inferior de goma (3) y el superior (4) de bronce o material apropiado, que giran en sentido contrario por contacto tangencial. Estos rodillos laminan exaurriendo el hilo, que es conducido a la salida a un carro guía (5).

El rodillo inferior (3) quedaría totalmente anegado en cola al escurrir del hilo, en poco tiempo, y para evitarlo se han dispuesto dos cuchillas o rasquetas paralelas a su generatriz (9 y 10); la primera (9) de fibra y la segunda (10) de fieltro, que limpian la superficie antes de su contacto con el hilo.

Las cuchillas (9) y (10) se mantienen en contacto con el rodillo mediante un eje (13) sobre el que van fijos sus soportes, que es pasante al exterior y en el que se ha montado una palanca (12) con un muelle (11) que le obliga a mantener el contacto.

La polea (1) que recibe el hilo a su entrada es desmontable para facilitar su colocación en la garganta y también puede retirarse el rodillo (4) superior; pero no así el inferior (3) de goma que montado sobre rodamiento de bolas es fijo y lleva en su extremo la polea motriz de todo el conjunto.

El hilo sale al exterior por un orificio de la tapa del aparato yendo a un carrillo guía (5) que le conduce a través del calentador (9) y la guía (7) al carrete o huso, donde se devana.

El funcionamiento es como sigue:

El hilo (18) es introducido en el baño de cola por la



polea (1) y al abandonarla pasa por los rodillos (3) y (4) que le laminan y escurren saliendo de ellos, y guiado por el carrillo guía (5) se desliza sobre el calentador (9), guiándose a través del carrito (7) hasta el carrete o huso donde se arrolla.

50.- Descrita suficientemente la naturaleza y esencia de nuestro modelo, hemos de hacer constar que puede presentar variaciones en sus diversas realizaciones industriales, dependientes de las dimensiones, materiales elegidos para su construcción y número de poleas guías, poleas para baño, trenes de escurrido y forma del secador, que puede ser plano y fijo o cilíndrico y rotativo; sin que varíe en su esencia.

REIVINDICACIONES

60.- 1ª).- "APARATO PARA ENCOLADO Y SECADO CONTINUO DE LOS HILOS EMPLEADOS EN LA FABRICACION DE TEJIDOS", caracterizado porque el baño del hilo se consigue mediante una o varias poleas guías sumergidas en parte en la cola, siendo fácilmente desmontables para poner el hilo.

65.- 2ª).- "APARATO PARA ENCOLADO Y SECADO CONTINUO DE LOS HILOS EMPLEADOS EN LA FABRICACION DE TEJIDOS", caracterizado porque el escurrido se logra mediante laminación entre dos cilindros tangentes de distinta dureza superficial, siendo el inferior de goma y sirviendo de lecho, provisto de dos rasquetas, una de fibra y otra de fieltro, para limpiar y enjugar la superficie del cilindro antes de entrar el hilo.

70.- 3ª).- "APARATO PARA ENCOLADO Y SECADO CONTINUO DE LOS HILOS EMPLEADOS EN LA FABRICACION DE TEJIDOS", caracterizado porque el secado se consigue mediante deslizamiento del hilo



sobre un calentador de superficie plana o cilíndrica fijo o  
75.- giratorio.

4ª).- "APARATO PARA ENCOLADO Y SECADO CONTINUO DE LOS  
HILOS EMPLEADOS EN LA FABRICACION DE TEJIDOS".

La presente memoria descriptiva consta de cuatro hojas,  
foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, compo-  
80.- niendo un total de ochenta y una líneas incluídas las presen-  
tes.

Madrid, 3 de septiembre de 1.952

ANTONIO ESCRIBA

A.P.

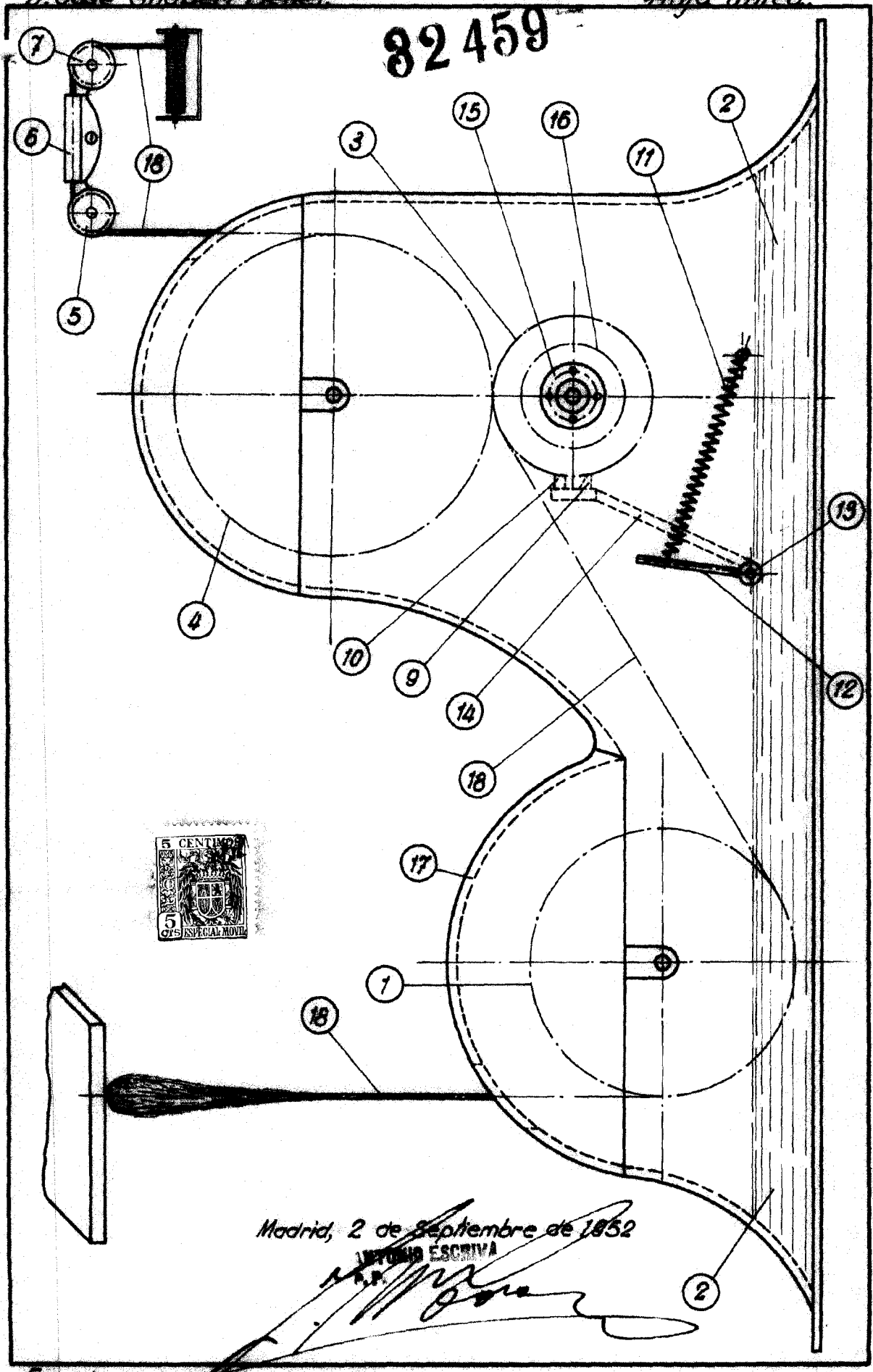


32459

D. José Gilibert Benet.

Hoja única.

82459



Madrid, 2 de Septiembre de 1852

ANTONIO ESCRIBA

Escala variable