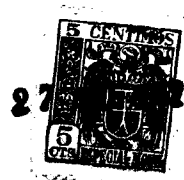


32432



Dn. Arturo Vaqué Lahoz, de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona, calle Villarroel nº 69, solicita registrar un Modelo de Utilidad, por 20 años, para España y sus Colonias, que se refiere a: "MODULO O PATRON PARA COMPROBAR ENGRANAJES, FACILITAR EL CALCULO DE SUS DIMENSIONES Y SELECCIONAR LA PRESA ADECUADA PARA CONSTRUIRLOS" (Clase 28), Grupo 3º, del Nomenclator Oficial.-

El cálculo de engranajes para determinar el número, forma y dimensiones de los dientes, se efectúa perfilando los flancos de los dientes según una "cicloide", o bien, más modernamente, se usan los perfiles en forma de "envolvente de círculo".-

5

En la práctica se recurre, en la mayoría de los casos, a tablas, que dan ya efectuados los cálculos, para determinados diámetros de circunferencia primitiva y paso del dentado.-

10

En los trabajos de taller, se presenta, con mucha frecuencia, el tener que copiar o reproducir un engranaje, del cual hay que determinar previamente sus características.-

15

El objeto de la presente solicitud de modelo de utilidad lo constituye un módulo o patrón, que permite comprobar, con toda facilidad y rapidez, los engranajes, seleccionar la fresa adecuada para construir ruedas dentadas, tornillos sin-fin, coronas helicoidales, cremalleras, piñones y similares, facilitando el cálculo de todas sus dimensiones.-

32432



20 El conjunto del patrón está formado por varios sectores, con distintos pasos de dentadura, según un módulo y altura - indicados en cada sector.-

En los dibujos adjuntos, que constituyen parte integrante de la presente memoria descriptiva, se representa, a título de ejemplo, una realización práctica del patrón para engranajes, que en líneas generales, dejamos descrito.-

25 Dichos dibujos muestran:

Fig.1.- Una vista en planta de uno de los distintos sectores que integran el patrón.-

Fig.2.- Una vista de perfil del sector representado en Fig.1.-

30 Fig.3.- Una vista en perspectiva del conjunto del patrón, mostrando uno de los sectores, en posición de uso.-

Refiriéndonos concretamente a los citados dibujos pasamos a detallar las características principales del nuevo patrón.- describiendo, al mismo tiempo, el modo de utilizarlo.-

35 Según se expresa gráficamente por las Figs. 1 y 2 de los dibujos de referencia, cada uno de los sectores -1-, que serán con preferencia de metal, lleva excentricamente situada una perforación -2- que permite ensartar el grupo de piezas que integran el juego de patrones, en un perno o pasador común, que sirve de eje de giro para poder hacer sobresalir del
40 paquete, el sector que se desea emplear para la comprobación.

Cada sector presenta unos dientes -3-, trazados según un paso -3'- y lleva grabados el módulo -4-, el paso -5- y la altura -6- que le corresponden.-

45 Haciendo sobresalir del paquete de sectores, el que se considere más adecuado, se puede efectuar la comprobación, haciendo engranar los dientes -3- del patrón, con los del engranaje que se desea copiar o comprobar.- Una vez hallado el perfecto ajuste de dientes se podrán leer, en el sector ele-

32439 27



50

gido, los datos relativos al engranaje comprobado.-

55

Naturalmente que el número de sectores acoplados sobre el pasador común, podrá variar, según el grado de precisión que se quiera dar al conjunto del patrón, estableciendo una escala más o menos continua, entre el dentado de los diferentes sectores agrupados.-

60

La clase de material de que se fabrique el conjunto del módulo o patrón, así como el modo de grabar los datos en cada sector, podrán variar, sin que por ello quede modificada la idea que caracteriza el accesorio de taller que se patenta.-

65

El Modelo de Utilidad por: "MODULO O PATRON PARA COMPROBAR ENGRANAJES, FACILITAR EL CALCULO DE SUS DIMENSIONES Y SELECCIONAR LA FRESA ADECUADA PARA CONSTRUIRLOS", cuyo privilegio de explotación en España, sus Colonias y Protectorado, se solicita por un periodo de 20 años, recaerá sobre las particularidades que se concretan en las siguientes,

REIVINDICACIONES

70

1ª.- "MODULO O PATRON PARA COMPROBAR ENGRANAJES, FACILITAR EL CALCULO DE SUS DIMENSIONES Y SELECCIONAR LA FRESA ADECUADA PARA CONSTRUIRLOS" caracterizado por el hecho de que está constituido por un paquete compuesto por varios sectores dentados, fabricados con preferencia de plancha metálica, cada uno de los cuales presenta una perforación, excentricamente situada, para ensartarlos sobre un perno o pasador común, alrededor del cual pueden girar para hacer sobresalir, del paquete, el sector elegido, siendo distinto el dentado de cada sector y llevando grabado, sobre el mismo, el módulo, paso y altura de los dientes que lo forman.-

75

80

2ª.- "MODULO O PATRON PARA COMPROBAR ENGRANAJES, FACILITAR EL CALCULO DE SUS DIMENSIONES Y SELECCIONAR LA FRESA ADECUADA PARA CONSTRUIRLOS" Tal como se ha descrito y demostrado -



32432

en los dibujos adjuntos.-

Consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.-

Barcelona a 27 de Agosto de 1952.-

P.A. de Dn. Arturo Vaqué Lahoz.-


JUAN B. RENTERÍA

Fig. 1

39432 Fig. 2

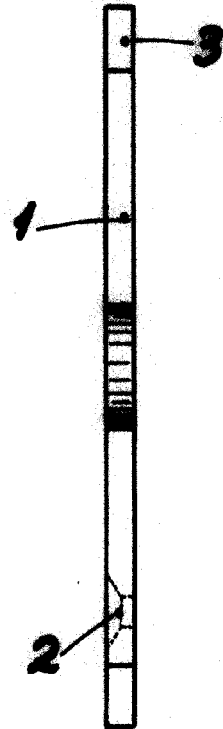
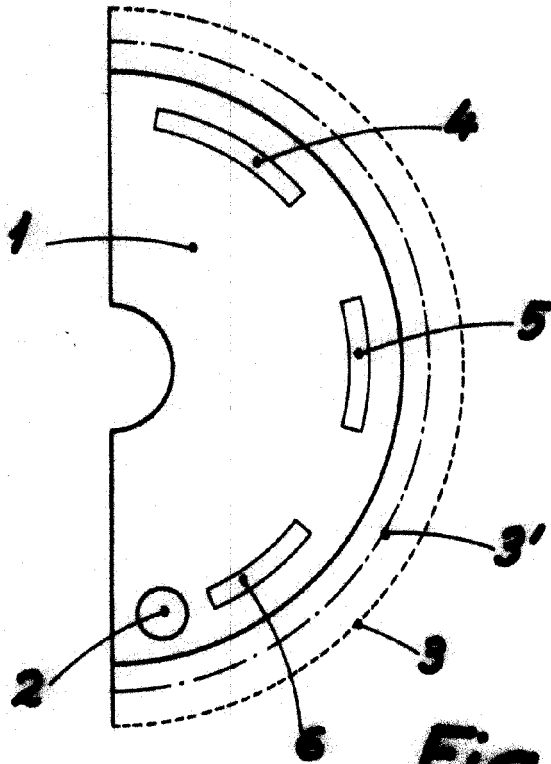
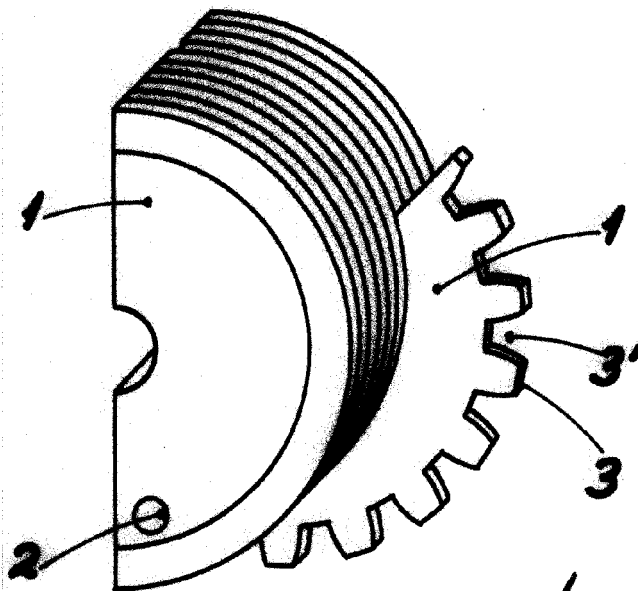


Fig. 3



Escala variable

Barcelona 24 Agosto 1952

P. G. *[Signature]*
Juan B. Renter Roldana