



32340



licos pierden fácilmente su flexibilidad, lo que motiva su  
ineficacia, y también el que son propensas a la oxidación  
de no estar muy bien protegidas. Además, el colorido de ta-  
les botones queda limitado a muy pocas variaciones, lo que  
5 repercute en la presentación de la prenda a que van acco-  
plados.

El botón de presión objeto del presente Modelo  
de Utilidad ofrece la ventaja de que, por estar fabricado  
precisamente con resinas plásticas moldeables, no ofrece  
10 peligro alguno al lavado, resultando inoxidables, y además  
permite el que pueda fabricarse en toda clase de colores,  
lo que repercute en la presentación de la prenda con que  
pueden combinar.

Se caracteriza esencialmente el botón de presión  
15 objeto de este Modelo de Utilidad, en que está fabricado  
totalmente con resinas plásticas moldeables, y está com-  
puesto de dos piezas, macho y hembra, que ajustan y encajan  
entre sí; comprendiendo la pieza-macho, un saliente central,  
con un ligero ensanchamiento en su extremé libre, cuya sa-  
20 liente encaja en una abertura circular central que presen-  
ta la pieza hembra; presentando ambas piezas unas abertu-  
ras u orificios apropiados para el cosido de las mismas a  
la prenda a que se aplica el botón.

Para la mejor comprensión del presente Modelo de  
25 Utilidad, y a título tan solo de ejemplo, se acompañan los  
dibujos de la hoja adjunta en los cuales se representa un  
caso de realización práctica del botón de presión de refe-  
rencia.

La Fig. 1, muestra una vista en perspectiva del  
30 botón.

32340



La Fig. 2, muestra una vista en planta de la pieza-hembra.

La Fig. 3, muestra una vista en planta de la pieza-macho.

5 La Fig. 4, muestra una vista en corte de ambas piezas, estando las mismas ligeramente separadas.

Como puede verse en las Figuras citadas, ambas piezas -1- y -2- presentan un perfil circular. La pieza-macho -1- presenta en el centro un saliente cilíndrico, que se  
10 ensancha ligeramente en su extremo libre. La pieza-hembra -2- presenta en el centro un círculo -4- en el que encaja el saliente -3- de la pieza -1-. Ambas piezas presentan unos orificios -5-5'- por los cuales se realiza el cosido de las mismas a la prenda correspondientes

15 Se comprenderá que debido a la clase de material con que se fabrican dichos botones, los mismos resultan mas económicos que los fabricados de metal, lo que constituye otra ventaja.

Serán variables: el tamaño, colorido y forma exterior de los citados botones, y, en general, será variable todo cuanto no altere, cambie o modifique la esencialidad de los botones de referencia.

#### N O T A

Los puntos esenciales que se reivindican, por ser  
25 propios y nuevos, para que sean objeto de este Modelo de Utilidad, en España, por veinte años, son los siguientes:

1.- Botón de presión perfeccionado, caracterizado esencialmente por estar fabricado con resinas plásticas moldeables y constituido por dos piezas, macho y hembra,  
30 que ajustan y encajan entre sí, comprendiendo la pieza-

32340



macho un saliente central, con un ligero ensanchamiento en su extremá libre, cuyo saliente encaja en una abertura circular central que presenta la pieza-hembra; presentando ambas piezas las correspondientes aberturas u orificios para el cesido del botón a la prenda correspondiente.

2.- Botón de presión perfeccionado, según reivindicación 1, caracterizado por ser fabricado en colores diversos.

3.- BOTON DE PRESION PERFECCIONADO.

10 Todo ello tal y como se describe en la Memoria que antecede y se representa en el dibujo adjunto, y a los fines expresados.

Consta la presenta Memoria descriptiva de cuatro hojas, escritas a máquina por una sola de sus caras, foliadas y numeradas, y de una hoja de dibujos.

Madrid, 23 de Agosto de 1952

PABLO BLOCH GOETSCHEL  
P.A.

Manuel de Rafael

P.P.

32340



FIG. 1

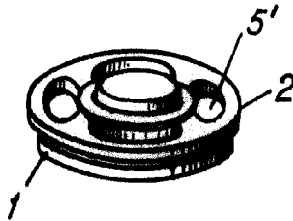


FIG. 2

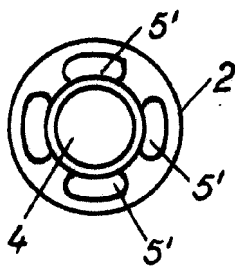


FIG. 3

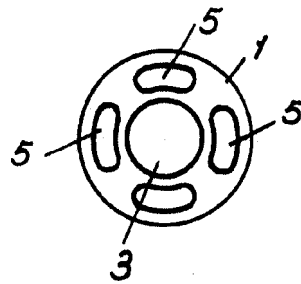
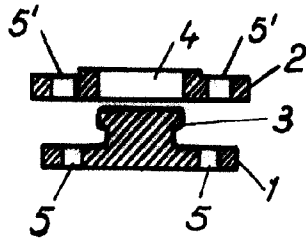


FIG. 4



Madrid, 23 de Agosto de 1952.

P. A.  
Manuel de Rafael  
P.P.

ESCALA VARIABLE