



10

con un rápido y cómodo desmontaje de la tapa siendo por tanto las expresadas ventajas las que dan a este objeto la utilidad necesaria para hacerlo acreedor a los derechos de la exclusiva fabricación, venta y explotación en España, que se solicitan por medio del presente modelo.

15

La nueva tapa a que nos venimos refiriendo es, como ya se ha indicado, preferentemente de aplicación a cajas circulares o similares, por tanto, su forma en estos casos será también la de una cazoleta circular metálica o de cualquier otro material flexible tal como resinas sintéticas no excluyéndose la posibilidad de que se aplique a cajas rectangulares o poli-

20

gonales de cualquier forma. La citada cazoleta o tapa tiene la particularidad de que sus paredes laterales presentan unos cortes verticales situados regularmente alrededor de todo su perímetro. Estos cortes, que serán de cierta anchura según el tamaño y materiales de la tapa, determinan la división de los laterales de esta en su número de partes iguales que forman a modo de unas lengüetas. La superficie superior o tap

25

propriamente dicha, presenta cierta curvatura que, debido a la flexibilidad del material de que esté constituida, podrá adoptar a voluntad y presionándola, la forma concava o convexa, teniendo además esta superficie unas pequeñas pretuberancias, obtenidas por h

30

dido situadas preferentemente cerca de la arista formada entre la superficie superior y los laterales, cuyas pretuberancias o hendidos existen tantos como cortes verticales y situados preferentemente junto

35

-382027 22



cada uno de ellos.

40 Las características generales que dejamos des-
critas se comprenderán más fácilmente a la vista de
la adjunta lámina de dibujos que representa un caso
de realización práctica de este tipo de tapa, si bien
ha de hacerse observar que tratándose de un ejemplo
gráfico, tales dibujos no pueden servir para limitar
45 el alcance de este modelo, debiendo por tanto inter-
pretarse en su más amplio sentido.

En los citados dibujos, la figura 1 es una
vista en perspectiva de la tapa; las figuras 2 y 5
dos secciones en distintas posiciones y la figura 4,
50 la tapa montada a la caja, con media vista lateral
en alzado y media sección.

Refiriendonos a dichos dibujos vemos en los
mismos que las diversas partes de la tapa se hallan
señaladas como sigue: -1- es la superficie curva de
55 la parte superior o tapa propiamente dicha; -2- son
las pretuberancias obtenidas por hendido del cuerpo
de la tapa; -3- son los cortes o espacios divisores
de los laterales de la tapa; -4- son las lengüetas
resultantes de dicha división y finalmente, -5- es
60 la caja a que se adapta la tapa.

El funcionamiento y manejo de la referida ta-
pa es como sigue: en su posición normal, la tapa, al
producirse la curvatura de la superficie -1-, con c
vexidad hacia el exterior, obliga a las lengüetas .
65 a que se inclinen, convergiendo sus bordes radial-
mente hacia el interior en dirección al eje vertical cen-
tral de la tapa, permitiendo esta posición los espacios

-4-32027

22



70

75

80

85

90

95

cortes -3- que hacen posibles las oscilaciones o movimientos de dichas lengüetas -4-. En la mencionada posición que vemos en la figura 2, es en la que se mantiene la tapa ajustada a la caja -5-, según se aprecia en la figura 4, pues las lengüetas -4- hacen conjuntamente presión contra las paredes de dicha caja -5-. Para desmontar la tapa, y en esto radica precisamente la gran ventaja de esta, basta presionar sobre la superficie -1- obligándola por su flexibilidad a convertirse en cóncava externamente y debido a esto y a los hendidos -2-, las lengüetas -4- se mueven abriéndose en un movimiento radialmente divergente, según puede observarse en la figura 3, dejando con ello de hacer presión sobre la caja -5- con lo cual queda la tapa suelta para poder ser retirada sin ningún esfuerzo. Para ajustarla de nuevo, una vez situada la tapa sobre la caja, basta presionar con los dedos las lengüetas -4- para que estas, debido a los hendidos -2- y a la curvatura de la superficie -1-, obliguen a esta superficie a flexionarse situándose con la convexidad hacia el exterior para mantener de nuevo a las lengüetas -4- haciendo presión sobre los lados de la caja -5-.

Descritas suficientemente las características y funcionamiento de la tapa objeto del presente modelo, resta solo hacer constar que podrán ser variables los materiales, siempre que posean la condición de flexibilidad requerida, que podrá fabricarse en distintos tamaños, formas y coloridos, y que su aplicación será muy diversa pudiendo en general variar to-

- 82027

22



100

de aquello que la práctica y cada caso de aplicación aconsejen, siempre que no se alteren los fundamentos esenciales en que está basado este registro, que se ponen de manifiesto en las siguientes

REIVINDICACIONES

Los puntos nuevos que se presentan para que sean objeto de reivindicación, son:

105

1ª- Tapa de presión para envases, caracterizada por tener en sus paredes laterales unos cortes, formando espacios verticales de más o menos anchura según el caso, situados regularmente alrededor de todo su perímetro y preferentemente a distancias iguales.

110

2ª- Tapa de presión para envases, caracterizada por tener sus paredes laterales formadas por una pluralidad de lengüetas separadas por los espacios o cortes de la precedente reivindicación.

115

3ª- Tapa de presión para envases caracterizada, por tener en su superficie superior unas pretubercancias conformadas por hendidos del cuerpo de la tapa de las que existen tantas como cortes o espacios separan unas lengüetas de otras.

120

4ª- Tapa de presión para envases, caracterizada porque las lengüetas de la reivindicación 2ª se hallan inclinadas con sus bordes convergentes hacia el eje central vertical de la tapa, en la posición de ajuste o montaje al envase o caja, haciendo presión sobre esta, siendo movibles a voluntad para deshacer esta presión, mediante la flexión por presión de la superficie curva de la tapa la cual en combinación con los hendidos de la reivindicación 1ª hacen inclinar a las

125

- 32027

22



lengüetas en un movimiento radial conjunto de abertura separándose de las paredes del envase o caja. Y

130 5.- "TAPA DE PRESION PARA ENVASES", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria y gráficamente representado en la adjunta lámina de dibujos.

Esta Memoria consta de SEIS hojas escritas o mecanografiadas a doble espacio y por una sola cara en 131 LINEAS.

Valencia a 1 de Mayo de 1952.

Por autorización del interesado.

Modelo de Utilidad

D. Amadeo Puig y D. Manuel Bañón

Hoja Única

Fig. 1

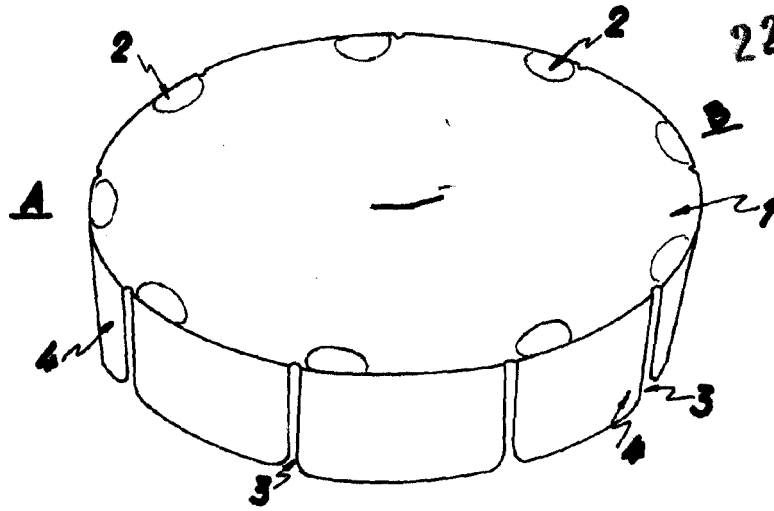


Fig. 2

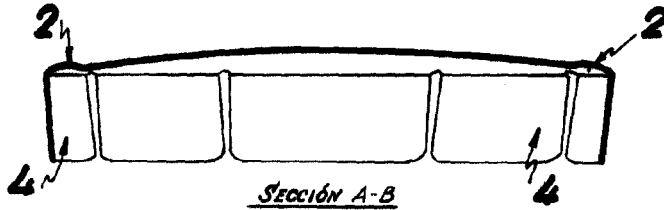


Fig. 3

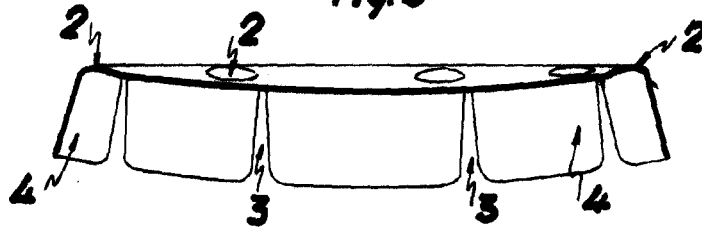
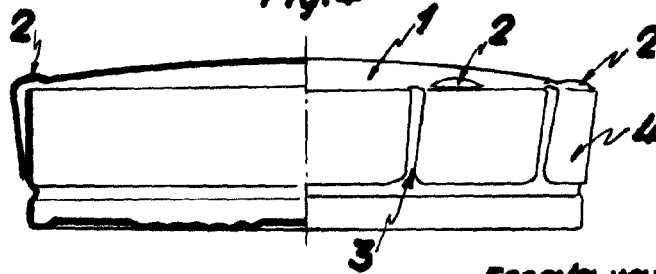


Fig. 4



Escata variable
Valencia, 20 de Abril de 1952

P.A.