

31967



M O D E L O D E U T I L I D A D

para "UN DISPOSITIVO PERFECCIONADO PARA LOS TRABAJOS DE REPARACIÓN DE ENGANCHONES EN LAS MEDIAS", a favor de Don Carlos GARAVENTA GROSSI, residente en Barcelona, calle Casanova, nº 101.-

-O-O-O-O-O-O-O-O-O-O-

MEMORIA DESCRIPTIVA :

El presente modelo de utilidad se refiere a un dispositivo perfeccionado para los trabajos de reparación de enganchones en las medias.

5 Con el presente modelo se trata de proteger, sea en su fabricación así como en su utilización, el dispositivo cuya misión es de aplicación para el trabajo de reparación de las medias, tanto en trabajos domésticos como industriales.

10 Hasta el presente son conocidos los sistemas en los que el medio de trabajo es un disco de acero dotado de en su borde de una serie de dientes rígidos a manera de una sierra circular y agujas de igual misión, con estos discos se trabaja sobre la media al aire actuando a mano y por ello la presión que se ejerce contra el tejido de la media es difícilmente controlable, no pudiéndose llegar a la uniformidad necesaria para un buen trabajo, teniendo en cambio el peligro de que cualquier pequeño descuido

15

31967



puede ser causa de que el género quede cortado y estropeado.

Con el modelo que se describe se evitan estos inconvenientes toda vez que se prescinde del empleo de disco de acero y demás medios rígidos similares, utilizando en cambio un muelle de alambre que, adecuadamente doblado en zig zag, forma un con-
5 terno deformable a la menor presión evitando que se pueda producir algún corte en el tejido.

El muelle citado va montado adecuadamente en un soporte que no solo sirve para mantenerlo en un plano sin traslación lateral pero con posibilidad de deformación radial, y a la vez constituye
10 el mango giratorio para realizar el trabajo.

Para facilitar la explicación se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos en la cual se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

15 En el dibujo;

La figura 1, muestra en detalle, la vista en planta del muelle que constituye la herramienta propiamente dicha.

La figura 2, indica en vista lateral el conjunto del mando y sistema prensor que afianza al muelle para su disposición para el trabajo y detalle del núcleo de fijación del alambre.
20

Consiste el modelo, en un alambre -1- doblado formando los vértices de zig zag -2- teniendo los extremos -3- y -4- adecuadamente preparados mediante un bucle intermedio flexor, para fijarlos en la parte prensora del mango.

El mango prensor consta de una empuñadura -5- por el interior de la cual pasa el mando flexible giratorio -6- que termina en un plato -7- dotado de una garganta circular -8- y dos orificios -9- para fijar en ellos los dos extremos -3- y -4- del muelle citado, quedando la pestaña -10- de esta garganta como medio para
25
30 contener al citado alambre evitando salga frontalmente. Sobre el

31987



núcleo del plato-7- se aplica un contradisco -11- que sirve para centrar y fijar el muelle, permitiendo su deformación en sentido radial, pero afianzándolo en sentido transversal.

El modelo según se describe presenta las siguientes ventajas sobre lo actualmente conocido:

1ª Es más económico y fácil de fabricar

2ª Se puede trabajar con él a una velocidad superior, debido a que la elasticidad del muelle y la forma de sus dientes evitan el peligro de corte o inutilización del tejido, ya que las puntas del muelle actuando suavemente sobre el género delicado de la media, realizan el trabajo con mucha seguridad sin peligro de romperlo ni dejar huella.

3ª El operador puede trabajar con más soltura sin la preocupación de la presión de trabajo que pueda influir sobre él, influyendo o no sobre la integridad del género.

4ª Es de muy fácil recambio, substituyendo con gran ventaja al disco de acero de dientes rígidos, los cuales pueden provocar desgarros y por otra parte exigen una correcta planificación para que sus puntas trabajen en el mismo punto.

5ª Es más resistente que el sistema de discos con agujas, las cuales se pueden romper o torcer, cosa imposible en el modelo que se describe.

Dentro de su esencialidad puede el modelo ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá pues construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales y medios más adecuados a cada caso por quedar todo ello comprendido dentro del espíritu de las reivindicaciones.

31967



N O T A

Descrito el objeto y utilidad de la invención lo que se declara como no divulgado ni practicado en España comprende las siguientes reivindicaciones:

5
10
15
20
25
30

1ª.-Un dispositivo perfeccionado para los trabajos de reparación de enganchones en las medias hilos estirados y género de punto, caracterizado esencialmente por el hecho de estar constituida la herramienta o parte activa, por un muelle de alambre, doblado en zig zag formando una serie de puntas angulares de cuyo alambre sus extremos libres en punta quedan o no con una conclusión en bucle antes de dicha punta para mantener en ellos elasticidad, vinculándose estos extremos en un disco soporte nº 7 el cual va aplicado a un mango giratorio accionado por cualquier medio mecánico, eléctrico o manual, comprendiendo éste disco el núcleo de fijación de los extremos del alambre, una garganta circular periférica propia para encajar el alambre y evitar su salida frontal y un contradisco para dar fijación e inmovilidad al alambre en sentido transversal sin dejar que se estorbe el posible desplazamiento en sentido radial, para el debido juego durante el trabajo.

20
25

2ª.-Un dispositivo según la anterior reivindicación en el que el muelle de alambre con el cual se organiza la herramienta propiamente dicha, es un alambre de acero doblado en zig zag y contorneado según una estrella o polígono estrellado, quedando el perímetro dotado de elasticidad por el hecho de que solamente se halla inmovilizado por los dos extremos, sobre el disco que va aplicado al mango giratorio.

30

3ª.-Un dispositivo según 1ª y 2ª en el cual el montaje del alambre es de tal manera que pueda siempre ceder en sentido radial deformando el conterno, aunque se mantenga siempre rígido en sentido transversal para seguir la misma carrera o punto



de la media.

4^a.- Un dispositivo perfeccionado para los trabajos de reparación de enganchones en las medias.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y de una lámina de dibujos.

Madrid, a 14 de Julio de 1952

Carlos GARAVENTA GROSSI

P.a.

A handwritten signature in cursive script, appearing to read 'Carlos Garaventa Grossi', written over a horizontal line.

31967



Fig. 1

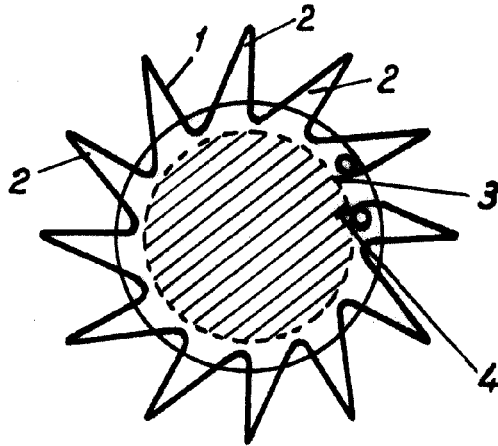
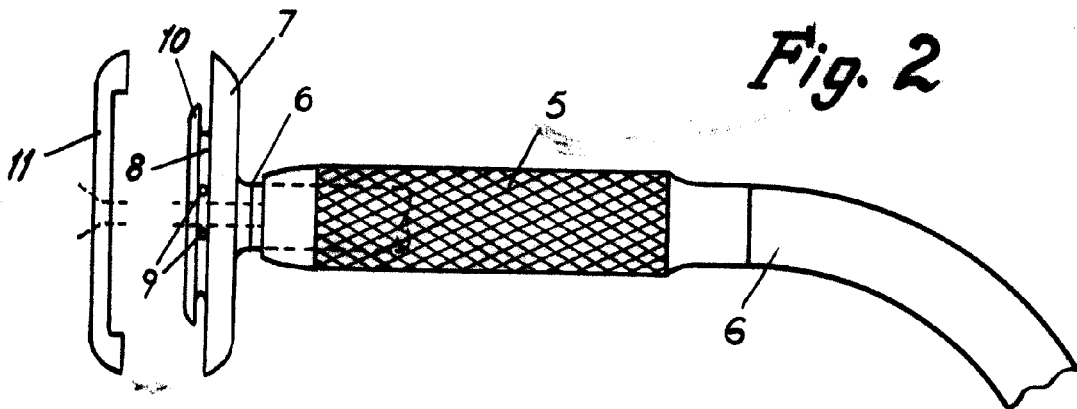


Fig. 2



Madrid, 14 Julio 1952