

31926

30 SEP. 1952

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar

MODELO DE UTILIDAD

en

ESPAÑA

por VEINTE años

a nombre de INTERWOOD, A.G., entidad suiza, establecida en Zug, Suiza, por:

" UNA CHAPA QUE CONTIENE VIRUTAS DE MADERA "

El presente invento se refiere a una chapa que contiene virutas de madera, y a un procedimiento para su fabricación.

Es ya conocida la fabricación de las llamadas chapas de virutas de madera para las industrias de la construcción y del mueble, empleando viruta de madera in-

preganada con aglutinantes. Tales chapas, no obstante, suelen tener un grueso mínimo de 3 mm. y más, casi siempre de 10 - 20 mm. siendo por lo tanto muy rígidas.

5 Frente a esto, la placa que contiene virutas de madera, de acuerdo con el invento, presenta una capa de menos de 3 mm. de espesor, de virutas de madera que se impregnan con aglutinantes. Las virutas pueden teñirse y/o ser de forma homogénea o heterogénea. Como aglutinante se emplea preferentemente resina sintética. Convenientemente 10 se utilizan virutas producidas expresamente, de forma tal y clase tales, que presentan mayor resistencia a la tracción que las virutas heterogéneas y atacadas en la estructura de su fibra.

15 El procedimiento para la fabricación de las chapas de acuerdo con el invento, se caracteriza porque las virutas de madera, impregnadas con aglutinantes, preferentemente resinas sintéticas, y que pueden estar teñidas, se extienden formando una capa sobre una base, siendo tratadas de tal forma, que se produce un material con virutas de madera coherentes entre sí, de un grueso de menos de 3 mm. 20 Dado el caso, se pueden unir las virutas con una base, por ejemplo, mediante prensado. Si se aplica la capa de virutas impregnadas con un aglutinante sobre una base, esta puede ser por ejemplo de papel, de cartón, de tejido de papel o similares. 25

En contraposición a las chapas de viruta de madera conocidas, las chapas fabricadas de acuerdo con el invento pueden presentar una considerable elasticidad y

flexibilidad, las cuales permiten por ejemplo, emplearlas para revestimiento de superficies curvas. La chapa según el invento, es sobre todo especialmente apropiada como material para mejorar superficies, proporcionando como tal efectos nuevos.

En contraposición a las chapas de virutas de madera conocidas, y debido al espesor menor de 3 mm. de la capa de virutas de madera impregnadas con aglutinantes, no es posible conferir a la chapa suficiente rigidez propia para que pueda servir por sí sola de materia constructiva, pero en cambio sí es apropiada como material de revestimiento, por ejemplo, cuando está fabricada de virutas muy resistentes a la tracción, para aumentar la solidez de piezas de otros materiales, que por ejemplo sean frágiles, como son las de elementos de madera, de hormigón poroso o de escayola porosa, especialmente si se revisten estas planchas por las dos caras con el material que contienen virutas de madera, con lo cual quedan armadas, por así decir. La chapa según el invento puede realizarse de forma que sirva para el empleo en el revestimiento de habitaciones y de muebles para conseguir nuevos efectos decorativos en las industrias del empaque y de la propaganda, para salas de exposición, escaparates y similares.

Se pueden producir materiales con distintos efectos de superficie, mediante la elección de virutas de formas distintas, machacando éstas, triturándolas, tiñéndolas o someténdolas a cualquier tratamiento posterior. Pueden ser utilizadas virutas fabricadas específicamente expresadamen-

te para este objeto, o bien también a cepilladuras.

5 El tratamiento de las virutas de madera impregnadas, extendidas en una capa sobre una base, puede realizarse de tal forma, que se consigan efectos especiales de superficie de la chapa, por ejemplo, brillo intenso, brillo mate, hidrofobia, aumento de la flexibilidad. Así, por ejemplo, pueden rociarse previamente las virutas impregnadas con aglutinantes y extendidas en una capa, con un líquido, preferentemente un aglutinante diluido, o, dado el caso, también con agua únicamente, prensándose a continuación bajo los efectos de calor y de presión para formar un material de menos de 3 mm. de espesor, con lo cual pueden conseguirse efectos especiales de superficie en el sentido de alisamiento y formación de aguanas sobre la superficie de la chapa, o de un brillo mate sedoso de la misma.

10

15

Para el mismo fin, pueden, si así se desea, remojarse previamente las virutas de madera en agua, antes de su impregnación con aglutinantes. Se puede además efectuar posteriormente el barnizado, tratamiento por mordiente o similares, del material obtenido.

20

Las virutas se impregnan convenientemente con el aglutinante, preferentemente resina sintética en forma dispersa. Las virutas impregnadas se pueden extender en una capa periódicamente (por cargas) o continuamente (sobre la cinta sin fin), pudiendo efectuarse antes de la extensión una doblificación, o bien un prensado previo de las virutas, que a continuación se endurecen al calor y bajo presión.

25

5 Para el prensado de las virutas impregnadas y extendidas en una capa, se utilizan convenientemente como base, chapas o rodillos, que deben prepararse de tal forma que no lleguen a pegarse con la base las virutas impregnadas de aglutinante, que deben ser prensadas. Como aglutinante puede utilizarse cualquiera de las colas y aglutinantes conocidos, obtenidos de materias naturales o fabricados sintéticamente, por ejemplo en forma líquida, en solución o dispersos en líquidos. Mediante el empleo de aglutinantes que se endurezcan rápidamente, puede acortarse considerablemente el tiempo de fabricación de la chapa. El aglutinante se emplea preferentemente en cantidades de un 4 - 20% de aglutinante con respecto al peso de las virutas en seco.

10
15 Si la capa de virutas de madera impregnadas con aglutinantes se refiere todavía mediante una base flexible, por ejemplo, una hoja de papel, de cartón o de tela, o una hoja metálica, pueden obtenerse de los diversos, en sí por lo general relativamente poco resistentes materiales, otros compuestos, sorprendentemente estables y de las más diversas aplicaciones. Para ello se extienden convenientemente sobre una base, las virutas de madera impregnadas con aglutinante, base que a su vez debe hallarse impregnada con aglutinante.

20
25 Para recubrir por ejemplo, planchas de fibras, de virutas o de cortezas, con la chapa, es preferible utilizar dichas planchas como base para unir con la capa de virutas de madera al fabricar la chapa.

Pueden también recubrirse por ambas caras

tiras de material flexible de la clase anteriormente mencionada con la chapa que contiene las virutas de madera. A su vez puede fabricarse también primero la chapa sin base, pegándose posteriormente, durante otra operación, sobre una base flexible.

Es ventajoso fabricar la capa de viruta de madera de 0,5 - 1,5 mm. de grueso, con objeto de que presente flexibilidad y elasticidad, lo que hace que la chapa sea apropiada para recubrir otros objetos. Y es que sorprendentemente se ha demostrado, que es desde luego posible fabricar chapas tan delgadas, de una solidez y de una cohesión suficientes.

El dibujo anejo representa una vista en perspectiva de la plancha objeto del invento.

- N O T A -

Los puntos que como característica de novedad se presentan para que sean objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad, en España, por VEINTE años, son los siguientes:

1.ª - Una chapa que contiene virutas de madera, caracterizada por tener una capa de menos de 3 mm. de

espesor, de virutas de madera impregnadas con aglutinantes.

2ª.- Una chapa según reivindicación 1ª, caracterizada por estar teñidas las virutas de madera.

3ª.- Una chapa según reivindicación 1ª, caracterizada por emplearse virutas de madera de formas heterogéneas.

4ª.- Una chapa según reivindicación 1ª, caracterizada por aplicarse virutas de madera impregnadas con aglutinante, sobre una base.

5ª.- Una chapa según reivindicación 4ª, caracterizada porque la base es de papel.

6ª.- Una chapa según reivindicación 4ª, caracterizada porque la base es de cartón.

7ª.- Una chapa según reivindicación 4ª, caracterizada porque la base es de tejido de papel.

8ª.- Una chapa según reivindicación 1ª, caracterizada porque el espesor de la capa compuesta de virutas de madera impregnadas con aglutinante es de 0,5 - 1,5 mm.

9ª.- Una chapa que contiene virutas de madera.

Tal y como se ha descrito en el dibujo que se acompaña y para los fines que se han especificado.

La presente Memoria consta de siete hojas escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, 30 SEP. 1952

2. 4.
Alberto de Alarcón
Alarcón

P10163



Art