

31883



31883

**M E M O R I A   D E S C R I P T I V A**  
=====

**MODELO DE UTILIDAD.**

**PAIS : ESPAÑA.**

**DURACION : 20 AÑOS.**

**OBJETO : "TROQUEL PARA LA FABRICACION DE CORONAS DE  
"COJINETES DE RODILLOS".**

=====

**A nombre de : DON EUSEBIO ORMAECHEA MAGUREGUI.**

**Residente en : EIBAR (Guipúzcoa).**

**Nacionalidad : ESPAÑOLA.**

**(M. U. 434 E/U)**



Tiene por objeto este Modelo de Utilidad, la protección en España, Protectorado y Colonias, un trequel para la fabricación de coronas de cojinetes de rodillos.

Este trequel, está formado de lo siguiente:

5            Un macho 1 con los alojamientos A para el líquido, en el cual se ajusta mediante los guías 2, la hembra 3 que lleva un orificio B para la inyección del líquido. Por la parte posterior del macho 1, va el porta-trequeles 4 que a su vez hace de guía al eje 5 del porta-expulser 6, que lleva por una parte  
10           unos ejes 7 que hacen dicha expulsión y unos pistones regulables 8 por la otra, que sirven de tepe.

La Figura 1 representa una vista en planta del macho del trequel, en la cual se aprecia que puede estar constituido por una o varias configuraciones.

15           La Figura 2 presenta una vista en sección en la que se ven todas las piezas de que está formado dicho trequel.

La Figura 3 es una vista de la arandela después de haber salido del trequel, completamente acabada.

20           Dicho trequel de fabricación de coronas de cojinetes de rodillos, acciona de la siguiente manera:

25           Se colocan fijos el porta-trequeles 4 y por lo tanto el macho 1 del trequel, en una máquina horizontal o vertical, y por medio de un mecanismo apropiado, movibles el expulsor y la hembra 3. Se disponen las piezas tal como indica la figura 2 y se inyecta el líquido por el orificio B que pasa a los aleja-



mientos A que forma el negativo de la configuración de la corona, en el cual, transcurrido el tiempo necesario para endurecerse, se acciona en el expulsor, con lo cual se consigue que la pieza salga fuera.

30 Los pitones 8 tienen la misión de regular el tepe del porta-expulsor 6, para que los ejes de expulsión 7 queden al ras de los alojamientos A.

35 Descrita suficientemente la naturaleza del invento así como el modo de realizarlo en la práctica, se hace constar que las disposiciones anteriormente indicadas, son susceptibles de modificaciones de detalle, sin que por ello se altere la esencia del invento.

#### REIVINDICACIONES

40 1ª.- Troquel para la fabricación de coronas de cojinetes de rodillos, caracterizado por un macho con unos alojamientos que forman el negativo de la configuración de la arandela, en el cual se ajusta una hembra con un orificio para la inyección del líquido.

45 2ª.- Troquel, según la reivindicación 1ª., caracterizado por llevar un porta-troqueles en el que se desliza el eje del porta-expulsor que tiene unos tornillos regulables, que hacen de tepe para que los ejes expulsores queden al ras de los alojamientos del macho.

50 3ª.- Troquel, según las reivindicaciones 1ª. y 2ª., caracterizado por poderse construir de una o varias configuraciones, las cuales pueden trabajar al mismo tiempo.

4ª.- "TROQUEL PARA LA FABRICACION DE CORONAS DE COJINETES DE RODILLOS".

Madrid, - 9) JUL. 1952  
EUSEBIO GONZALEZ MASUREQUI

ESCALA VARIABLE

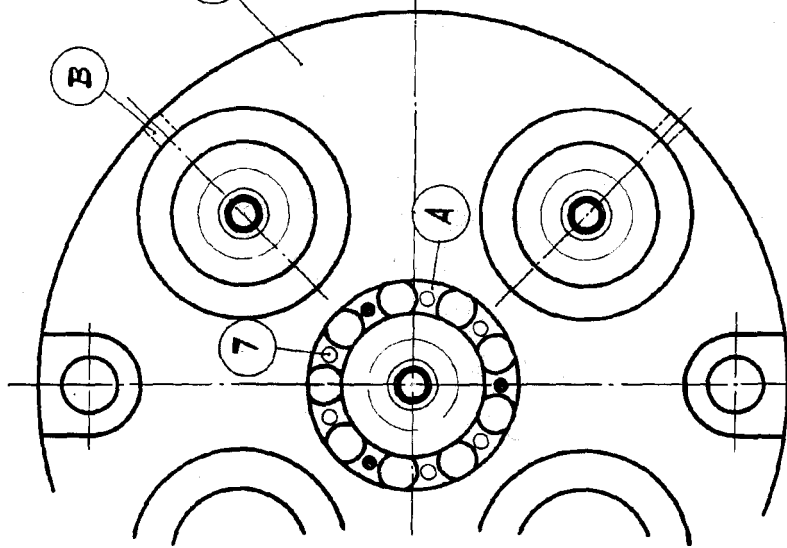


FIGURA 1

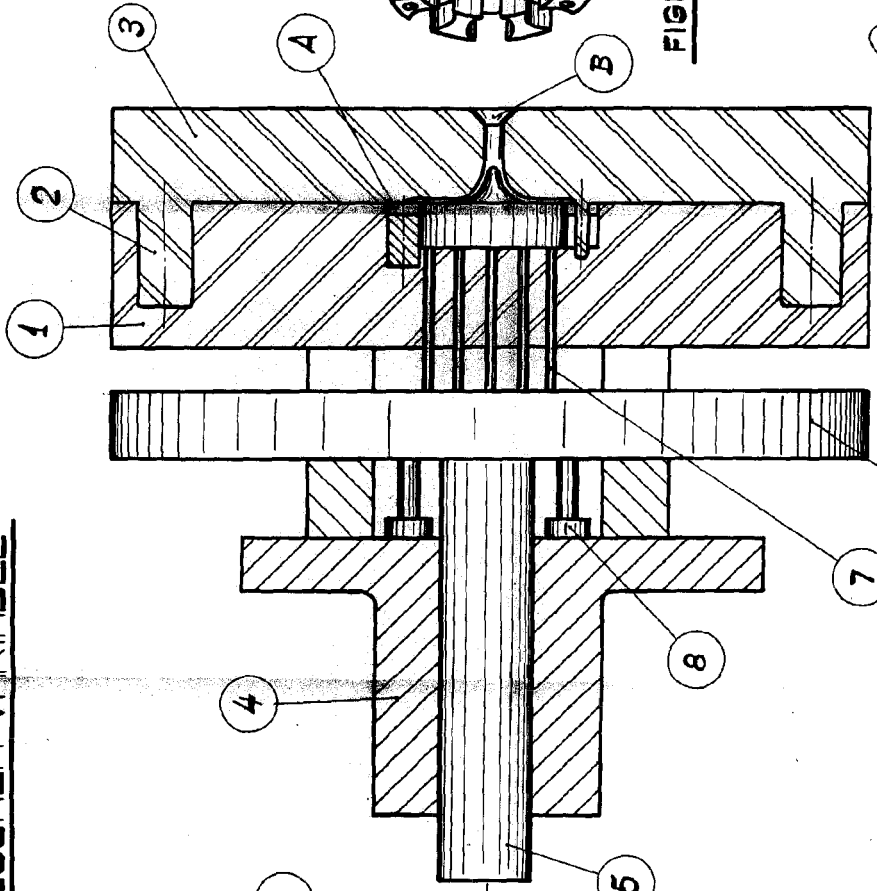


FIGURA 2

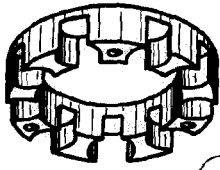


FIGURA 3

*Madrid, 3 de Julio 1922*  
*[Signature]*