



31876

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de un modelo de utilidad por
«Sistema perfeccionado de desagüe y cierre para peines con depó-
sito de líquido», a favor de D. Angel Nieto Cortés, español, re-
5 sidente en Madrid, calle de Tetuán nº 11.

En todos los peines con depósito de líquido existentes,
encuentra dificultad el usuario, al no hallar cómoda la forma de
humedecerse el cabello, pues esta operación es corriente al efec-
tuarla en sitios de trabajo, antes de entrar a hacer una visita,
10 etc., lo que significa no poder entretenerse en mojarse previa-
mente con el líquido alojado en el peine y después sentar el ca-
bello con las puas, ya que estas dos operaciones deben realizar-
se a un mismo tiempo.

La plena y eficaz satisfacción de esta necesidad, la cum-
15 ple el sistema perfeccionado de desagüe y cierre a que se refiere
el presente modelo de utilidad, ya que al mismo tiempo de pasar
las puas por el cabello, vá humedeciéndolo ligeramente y una vez
cerrado, es completamente hermético, sin peligro de pérdida de
líquido.

20 Consiste esencialmente la peculiaridad o novedad de este
sistema de desagüe y cierre en la inclusión de unas cámaras inter-
medias entre el depósito y los conductos de salida del líquido
practicados a través de las puas, destinadas a regular la salida
del líquido y evitar la comunicación de aire. Estas cámaras que
25 comunican con el depósito general del peine por medio de sendos
orificios que con obturados por los pivotes de que vá provisto el
cierre hermético y que consiste en un tornillo especial, donde
rosca la plancheta inferior que cierra los conductos de salida



del líquido a las cámaras y se apoya en la parte superior sin roscar y la plancheta de cierre de los conductos de toma de aire, ambas planchetas van provistas de dos pivotes de goma para ajustar con los orificios.

5 A continuación se pasa a describir con detalle y a mero título de ejemplo, una de las formas de realización del objeto, ilustrada con los dibujos de la adjunta hoja de planos:

En la figura 1ª, representa el corte vertical del sistema y peine, en la figura 2ª, el tornillo de cierre, en la 3ª vista lateral y frontal de la plancheta de cierre de salida del líquido y en la figura 4ª la vista frontal y lateral de la plancheta de cierre de toma de aire.

En dichas figuras se designan:

Con las letras (A) y (A') las cámaras reguladoras, practicadas entre el depósito general y los conductos de salida al exterior.

Con la letra (B) los conductos de salida del líquido que en la realización presentada en el dibujo se abren en los espacios intermedios entre pua y pua grandes y que ponen en comunicación las cámaras reguladoras con el exterior.

Con la (C) el depósito general del peine.

Con la (D) el tornillo de presión del cierre hermético, cuya forma especial le permite alojar la parte inferior en la cavidad (K) y emerger al exterior a través del taladro (L) la parte superior, debido a lo cual puede girar libremente en ambas direcciones sin moverse de su sitio.

Con la (E) la plancheta inferior o cierre de los conductos de salida que lleva adherida los pivotes de goma (J) y cuyo taladro central va roscado.

Con la (F) la plancheta superior o cierre de los conductos de toma de aire que lleva adherida los pivotes (J) y cuyo taladro central no va roscado.

Con la (G) los conductos de toma de aire, practicados en la parte superior del depósito general.



34876

Con la (H) los conductos de paso del líquido del depósito general a las cámaras.

Con la (J) los pivotes de goma que cierran los conductos de salida del líquido y toma de aire y que van colocados en las 5 planchetas (E) y (F).

Con la (K) el taladro o cavidad destinado a alojar la parte inferior del tornillo (D), practicado en el centro de la distancia que separa a ambas cámaras.

Con la (L) el taladro practicado en la parte superior 10 que permite salga al exterior el tornillo (D).

A la vista de estas figuras es fácil comprender el funcionamiento, a saber:

Montado el tornillo y las planchetas s/. figura 1ª, bastará hacer girar el tornillo para que al enroscar sobre el taladro roscado de la plancheta (E), ésta suba dejando al descubierto los conductos de salida del líquido (H) que permitan el paso de este a las cámaras y de aquí por los conductos (B) al exterior. La plancheta superior (F) al perder la presión que sobre ella ejercía la parte superior del tornillo, descenderá por 20 su peso permitiendo el paso de aire. Para cerrarlo bastará hacer la operación inversa y al girar en dirección contraria el tornillo, la plancheta (E) descenderá hasta hacer tope con el fondo del depósito y al seguir girando éste y no poder descender más la plancheta citada tenderá a subir, haciendo presión sobre la 25 plancheta (F) que obturará la entrada del aire, quedando de esta forma cerrado herméticamente y en disposición de guardarse para nuevo uso.

NOTA

Descrito suficientemente el objeto del presente modelo de utilidad, sus distintas partes y funciones, interesa afirmar 30 que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle, materia, forma, dimensiones, etc.



1878

en cuanto no alteren el principio fundamental y que los dibujos son a escala variable, siendo lo que constituye la esencia del referido objeto y para que sea solicitado modelo de utilidad, lo que se concreta en las reivindicaciones siguientes:

5 1ª.- Sistema perfeccionado de desagüe y cierre para peines con depósito de líquido caracterizado por llevar practicado entre el depósito general (C) y los conductos de salida del líquido al exterior (B), unas cámaras intermedias (A y A') que tienen por misión regular la salida del líquido y evitar la comunicación
10 de aire.

 2ª.- Sistema perfeccionado de desagüe y cierre para peines con depósito de líquido, según la reivindicación anterior, caracterizado porque las cámaras reguladoras (A y A') comunican con el depósito general (C) por medio de sendos conductos (H) en la parte
15 superior y con el exterior a través de los de salida del líquido (B) practicados entre las puas.

 3ª.- Sistema perfeccionado de desagüe y cierre para peines con depósito de líquido, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque en la parte superior del depósito general,
20 van practicados los orificios de toma de aire (G).

 4ª.- Sistema perfeccionado de desagüe y cierre para peines con depósito de líquido, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque estos conductos de toma de aire (G) y de paso del líquido a las cámaras (H) son obturados herméticamente
25 por un sistema de cierre, compuesto por un tornillo especial (D) y dos planchetas, la de cierre de los conductos de toma de aire o superior (F) y la de cierre de los de paso del líquido a las cámaras o inferior (E), ambas provistas de sendos pivotes de goma o material adecuado (J) para el mejor ajuste y cierre her-
30 mético.

 5ª.- Sistema perfeccionado de desagüe y cierre para peines con depósito de líquido, según las reivindicaciones anteriores,



31876
 caracterizado porque la plancheta superior (F) se desliza sobre el vástago superior del tornillo a través de su taladro central, hasta apoyar en la base o cuerpo del tornillo y que la plancheta inferior (E), rosca por medio de su taladro central también rosca-
 5 cado en el cuerpo del tornillo.

6a.- Sistema perfeccionado de desagüe y cierre para peines con depósito de líquido, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el tornillo atraviesa verticalmente el depósi-
 10 to, saliendo al exterior su vástago superior a través del taladro (L) e introduciendo el vástago inferior en la cavidad (K), quedando de esta manera aprisionado sin otro movimiento, que el de rotación, que al efectuarlo en uno u otro sentido, permite la apertura o cierre de los conductos.

7a.- Sistema perfeccionado de desagüe y cierre para peines
 15 con depósito de líquido.

Todo según queda esencialmente descrito en la presente Memoria, que consta de cinco hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras e ilustrada con los dibujos contenidos en la hoja de planos que a la Memoria se acompaña.

Madrid, -9 JUL. 1952

Angela



876

Fig.1

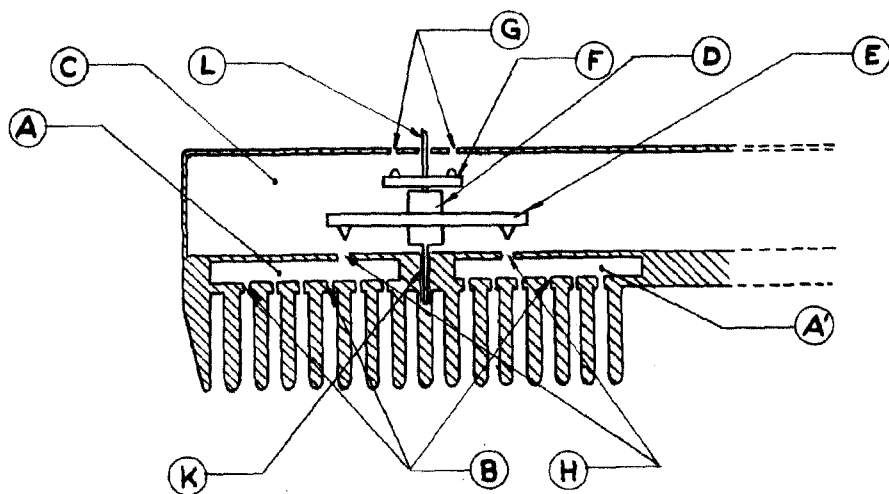


Fig. 2

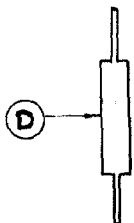


Fig. 3

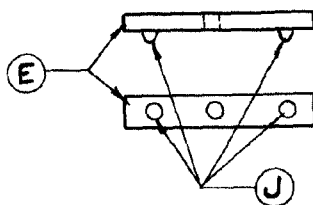
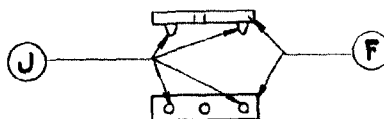


Fig. 4



ESCALA VARIABLE

Antonio...
9. Julio 1960